**REFª.: EJ/16 - 721**

**BASES TÉCNICAS**

# EMBLEMAS Y DISTINTIVOS PARA UNIFORMIDAD ERTZAINTZA

## I N D I C E

**1.- OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN**

**2.- CARACTERÍSTICAS**

**2.1.- ESCUDO IKURRIÑA**

**2.2.- ESCUDO ERTZAINTZA Y MIÑONES**

**2.3.- HOMBRERA RÍGIDA ERTZAINTZA Y MIÑONES**

**2.4.- TUBULAR FLEXIBLE ERTZAINTZA Y MIÑONES**

**2.5.- HOMBRERA GALA ERTZAINTZA**

**3.- MUESTRAS A PRESENTAR EN LICITACIÓN**

**4.- MUESTRAS A PRESENTAR PREVIA FORMALIZACIÓN**

**5.- PRESENTACIÓN Y RECEPCIÓN**

**ANEXO I – HOMBRERAS Y TUBULARES SEGÚN ESCALAS Y CATEGORÍAS**

**ANEXO II – HOMBRERAS DE GALA SEGÚN ESCALAS Y CATEGORÍAS**

| Nº Rev. | Fecha | Motivo Modificación |
|---|---|---|
| 0 | 04.03.21 | Edición Inicial |
| 1 | 27.07.26 | Revisión General |
| | | |
| | | |
| | | |

## 1.- OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

El objeto de la presente Base Técnica es definir el diseño y las características técnicas de los Emblemas y Distintivos para la Uniformidad de las distintas Escalas y Categorías de la Ertzaintza.

## 2.- CARACTERÍSTICAS

A continuación se definen las características que deben de cumplir los diferentes emblemas y distintivos.

### 2.1.- Escudo Ikurriña

El escudo tendrá una base de fieltro negro, que irá termosellado y/o cosido sobre la prenda, sobre la que irá la ikurriña fabricada en PVC plastificado. El relieve será como mínimo de 0,4 mm. Los bordes de la base sobresalen de la ikurriña 2 mm en todo su contorno.

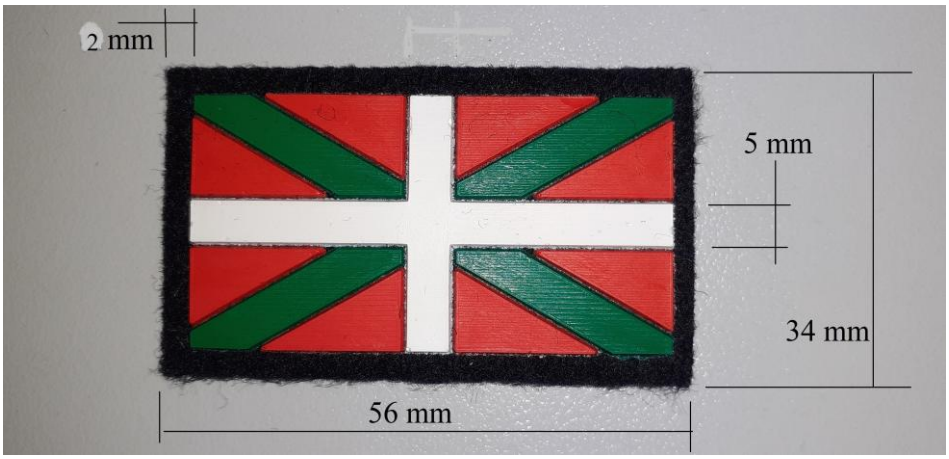
Material Principal

Fieltro

- Composición: 88% ±2% lana y 12% ±2% poliamida. Según UNE 40110:1994.
- Solidez tinturas al sudor: Según UNE EN ISO 105-E04:1996
    - Disolución Alcalina: degradación = 5
    - Disolución Ácida: degradación = 5
- Solidez de las tinturas a la limpieza en seco: Según UNE EN ISO 105-Dol1:1996
    - Degradación = 5
- Solidez de las tinturas al lavado: Según UNE EN ISO 105-CO6:1997
    - Degradación = 3

PVC

Policloruro de vinilo.




**2.2.- Escudo en Relieve de Ertzaintza y Miñones**

Tendrá unas dimensiones de 60X55 mm. Tendrá como base fieltro negro, sobre el cual irá el escudo profesional de la Ertzaintza o de Miñones, en PVC plastificado de alta calidad en relieve, perfilado con un reborde de 2 mm en color plata separado 5 mm de la base de color negro.

- Será un escudo que se podrá colocar sobre diferentes tejidos termosellado y/o cosido.
- Tendrán una gran definición en el diseño con colores vivos resistentes al lavado y a la luz ultravioleta.
- Mostrarán gran resistencia al desgarro y a la abrasión y resistencia a un número mínimo de 90 lavados.
- No sufrirán merma alguna de sus características por su exposición a la intemperie, humedad o cambios de temperatura.
- Será inocuo para la salud y no tendrán ningún requisito especial de desecho o eliminación.







## Colores y Acabados Metálicos

• C – Paper **distiratsuan** inprimatzeko kolorea
• U – Paper **distiragabean** inprimatzeko kolorea

• C – Color para impresos sobre papel **brillo**
• U – Color para impresos sobre papel **mate**

| | | |
|---|---|---|
| CUATRICROMIA<br>100% cian<br>100% amarillo<br><br>PANTONE 347 C<br>PANTONE 355 U | CUATRICROMIA<br>70% cian<br>20% magenta<br><br>PANTONE 292 C<br>PANTONE 291 U | CUATRICROMIA<br>100% magenta<br>100% amarillo<br><br>PANTONE 485 C<br>PANTONE Warm Red U |
| CUATRICROMIA<br>20% cian<br>20% magenta<br>70% amarillo<br><br>PANTONE 871 C<br>PANTONE 871 U | CUATRICROMIA<br>50% cian<br>70% magenta<br>100% amarillo<br><br>PANTONE 470 C<br>PANTONE 471 U | CUATRICROMIA<br>65% negro<br><br>PANTONE COOL GRAY 9 C (*)<br>PANTONE COOL GRAY 9 U (*) |
| CUATRICROMIA<br>25% negro<br><br>PANTONE 877 C<br>PANTONE 877 U | CUATRICROMIA<br>100% cian<br>50% magenta<br>40% negro<br><br>PANTONE 301 C<br>PANTONE 301 U | CUATRICROMIA<br>100% negro<br><br>NEGRO |
| CUATRICROMIA<br>100% Magenta<br>100% Amarillo<br>20% negro<br><br>PANTONE 187 C<br>PANTONE 1797 U | CUATRICROMIA<br>100% cian<br>90% magenta<br>10% negro<br><br>PANTONE 280 C<br>PANTONE 287 U | (*) Pantone Cool Gray 9 kasu bakar batean erabiliko da: bilbe beltza sartzerik ez dagoenean; adibidez, serigrafian.<br><br>(*) El Pantone Cool Gray 9 solo se usara en aquellos casos en los cuales no pueda ser usada la trama de negro, como por ejemplo serigrafia, etc... |

## 2.3.- Hombrera Rígida Ertzaintza y Miñones

Las dimensiones de la hombrera rígida serán 120X55 mm. Tendrá la base de corte recto y el otro extremo terminado en pico de 90º. La base de la hombrera será de paño en color negro, y sobre su superficie y en material PVC irá una hoja de roble en color oro, plata o rojo y el distintivo propio en función de cada escala y categoría. Bordeando toda la hombrera llevará un galoncillo de 4 mm de ancho y situado a 3 mm del borde, en color oro o plata para las distintas escalas y categorías de mando.

Para dotar de rigidez a la hombrera, ésta estará construida con doble paño, en anverso y reverso de la hombrera, y en su interior irá una lámina de material plástico que será la que confiera rigidez al conjunto.

Para su colocación en las prendas, el revés de la hombrera dispondrá de una lengüeta longitudinal que se introducirá en unos canutillos de unos 38 mm de paso/túnel que disponen las prendas para tal fin. Esta lengüeta se fijará al anverso de la hombrera en su extremo en pico mediante un broche en zamac, para que ésta quede fijada junto con la prenda. El corchete no será visto por el anverso de la hombrera.

Como elemento distintivo en la parte recta llevará ángulos, también de PVC plastificado, en diferente número y color según la escala y categoría salvo en el caso de alumnos/as para ingresar en la Ertzaintza y alumnos/as para ingresar en escala facultativos y técnicos. En el Anexo I, se muestran las Hombreras y Tubulares Según Escalas y Categorías.

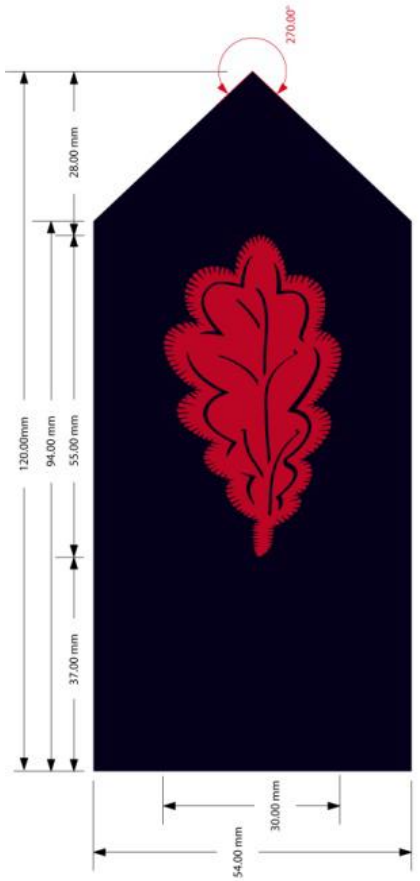
Materiales:

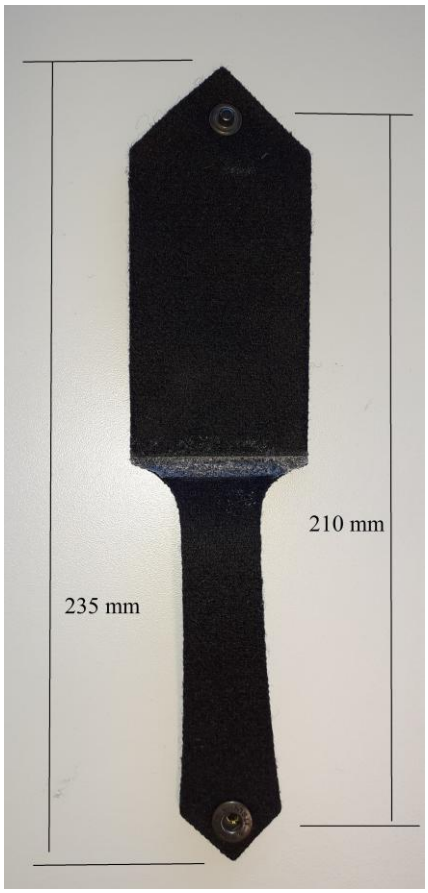
Paño:

- Estará compuesto de un 88% ± 2 % lana y 12% ±2 % poliamida según norma UNE 40110:1994.
- La solidez de tinturas al sudor UNE EN ISO 105-E04:1996. Disolución alcalina: degradación 5 y disolución ácida: degradación:5
- La solidez de tinturas a la limpieza en seco UNE EN ISO 105-Do1:1996. Degradación 5.
- La solidez de tinturas al lavado UNE EN ISO 105-CO6:1997 degradación 3.

PVC:

Compuesto de policloruro de vinilo.




En el Anexo I, se muestran las hombreras según las diferentes escalas y categorías.

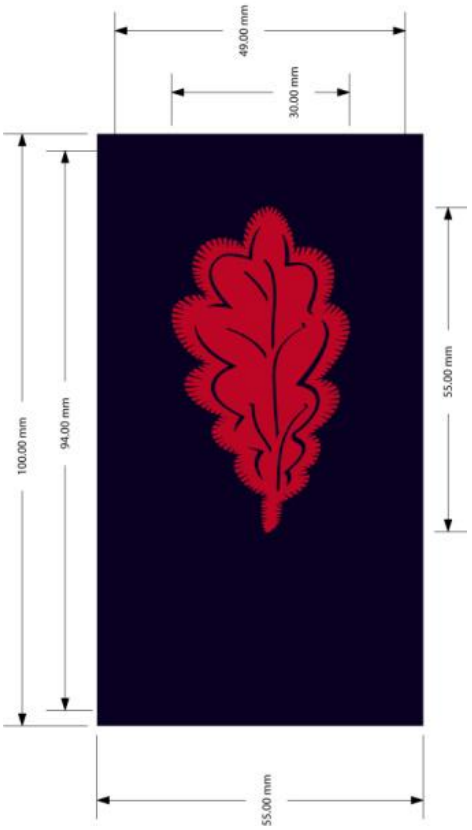
## 2.4.- Tubular Flexible Ertzaintza y Miñones

Estos tubulares serán de forma rectangular y se elaborarán a partir de una base de paño de color negro con una composición de 80% lana y 20 % poliamida con un peso de 380 gr/m2 ± 10%, que irá reforzada por su parte trasera por una capa de policloruro de vinilo transparente de 0,14 mm. Dicho tejido llevará impreso en alto relieve los colores que requiera el diseño correspondiente, siendo esta impresión realizada en un compuesto termoplástico de resinas vinílicas, plastificantes y que será reciclable, antes y después de su transformación.

Dimensiones: El tubular irá cerrado por su parte trasera mediante una superposición de los extremos del tejido. Para asegurar dicha superposición, se usará un adhesivo de fuerte agarre. Una vez confeccionado presentará unas medidas totales aproximadas de 10 cm del alto y 5,5 cm de ancho.

Materiales:

| Ensayo | Exigencia – Valor Mínimo | Norma |
|---|---|---|
| Solidez de los colores al lavado | Descarga: 4 – 5 | UNE EN ISO 105-C06:2010 |
| Solidez de los colores a la luz | Índice de solidez: 5 | UNE EN ISO 105-B02:2013. Método 2 |




En el Anexo I, se muestran los tubulares según las diferentes escalas y categorías.

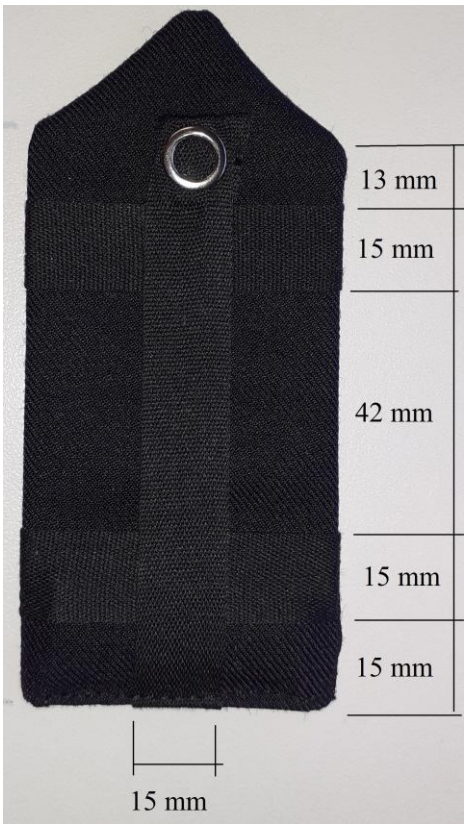
## 2.5.- Hombrera de Gala Ertzaintza

Será una hombrera doble tejido, cosida y vuelta, y se cerrará por la parte inferior con un pespunte. En la parte superior se bordará la graduación de la escala correspondiente con hilo de bordar industrial y color metálico (oro o plata), de composición 68% poliéster y 32% poliéster metalizado. La hoja de roble será bordada de color oro, plata o rojo según la graduación de la escala. El tejido base donde se sitúa el bordado será de composición 95% poliéster y 5% spandex. En la parte inferior se colocarán dos sistemas de fijación, uno con dos pasadores para introducir en el puente de la camisa,

y dos, con una tira en cuyo extremo se colocará un sistema con broche (macho) y la otra parte (hembra) en la parte inferior en el medio del pico de la pala.

En la parte interior para dar refuerzo a la pala, se colocará una lámina de plástico de polietileno de 0,8 mm de grosor con la misma forma de la pala.




En el Anexo II, se muestran las hombreras de gala según las diferentes escalas y categorías.

### 3.- DOCUMENTACIÓN Y MUESTRAS A PRESENTAR EN LICITACIÓN

Las empresas licitadoras se atendrán a lo estipulado en el PCAP respecto a la documentación y muestras a presentar en cada sobre de la oferta.

Las empresas licitadoras, deberán presentar las fichas técnicas de los fabricantes de los materiales y componentes a emplear en la fabricación de los emblemas y distintivos, en las cuales figurará al menos el cumplimiento de las características técnicas mencionadas en esta base técnica.

La Administración pondrá a disposición de los licitadores si así lo solicitaran, muestras de los emblemas y distintivos requeridos, que podrán ser analizados en las instalaciones de la Administración, al objeto de resolver las posibles dudas de los licitadores.

Las muestras a presentar en la licitación, son para verificar la calidad de las mismas, pudiendo ser de otro color.

Las muestras deberán presentarse perfectamente identificadas, indicando claramente en sus embalajes, de qué artículo se trata, así como el número de expediente a que se refiere.

A la empresa adjudicataria, se le entregará un juego de emblemas o distintivos para su fabricación.

**4.- MUESTRAS A PRESENTAR PREVIA FORMALIZACIÓN**

Con carácter previo a la formalización de la adjudicación, la empresa licitadora que haya presentado la mejor oferta deberá presentar una muestra definitiva de cada lote al que se haya presentado.

**5.- PRESENTACIÓN Y RECEPCIÓN**

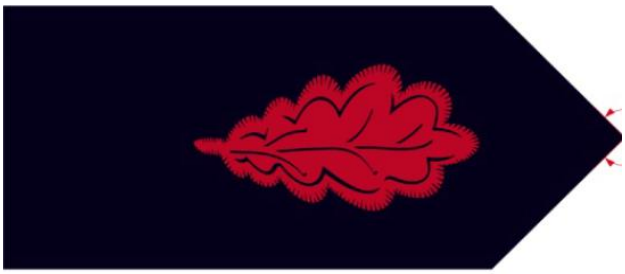
El material se entregará debidamente envuelto, indicándose la descripción del artículo en el exterior.

Los embalajes que se utilizarán serán adecuados y de capacidad suficiente para albergar y transportar los artículos en óptimas condiciones, evitándose en lo posible mezclar diferentes materiales en un mismo embalaje. En el exterior del embalaje deberá indicarse claramente la descripción del artículo y cantidades.

La empresa adjudicataria, una vez tenga todo el material preparado para su entrega, informará con antelación suficiente que el material está listo para su entrega y recepción.

# ANEXO I

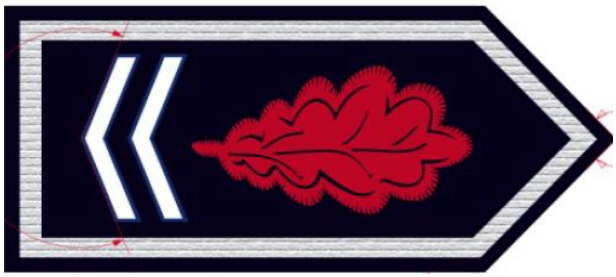
## HOMBRERAS RÍGIDAS ERTZAINTZA



Agente



Agente 1º



Oficial



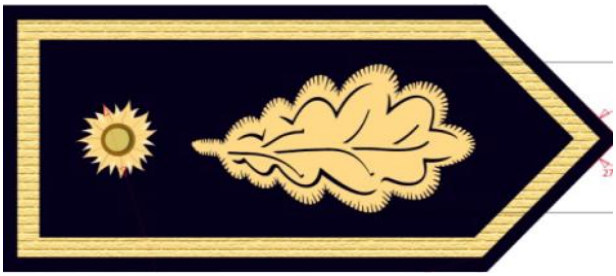
Suboficial



Subcomisario



Comisario

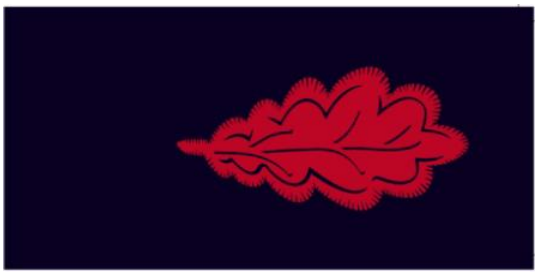


Intendente

## HOMBRERAS RÍGIDAS MIÑONES



## TUBULARES FLEXIBLES ERTZAINTZA

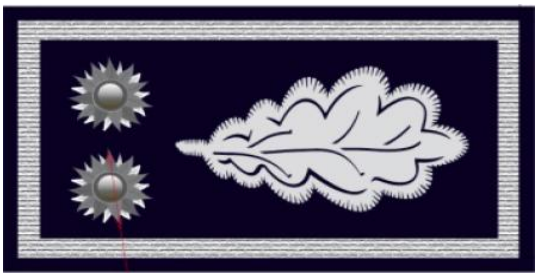


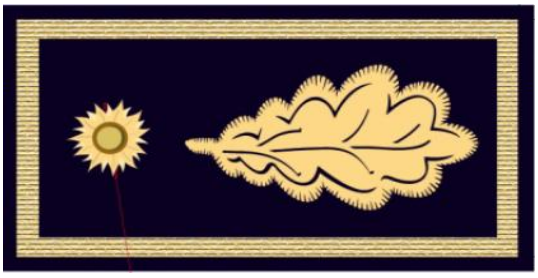












**TUBULARES FLEXIBLES MIÑONES**



# ANEXO II

## HOMBRERAS DE GALA ERTZAINTZA

