euskal trenbide sarea

SUPERVISION TOTAL EN MANIOBRAS ERMUA Y MATIKO

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

ÍNDICE

1. ANTECEDENTES 1

2. OBJETO DEL PLIEGO 1

3. DESARROLLO DE LOS TRABAJOS..... 2

4. ALCANCE DEL CONTRATO..... 2

5. OBLIGACIONES DE LA CONTRATISTA 3

6. PLANTEAMIENTO DE LA CONTRATACIÓN 4

1. ANTECEDENTES

La señal de maniobras en aspecto blanco autoriza a circular en régimen de maniobras, con prudencia, sin exceder una velocidad de 20 Km/h, dispuesto a parar ante cualquier obstáculo, ante una señal de parada o ante agujas en posición incorrecta.

Las unidades tienen la posibilidad de activar ese modo, en cuyo caso limitan la velocidad al máximo permitido en el régimen de maniobras e ignora el ATP, permitiendo rebases de señales en indicación de parada. Hasta la fecha, las señales de maniobra que disponen de Euroloop activan automáticamente el régimen de maniobras de las unidades.

Con el fin de minimizar la posibilidad de error humano se ha decidido que es más conveniente que el Euroloop de las señales de maniobra no active ese modo y que en su lugar programe una limitación de velocidad de 20 Km/h hasta su siguiente destino. De este modo se garantiza que no se superará la velocidad máxima permitida, pero no se deshabilita el ATP, impidiendo un rebase por error de la siguiente señal en indicación de parada.

2. OBJETO DEL PLIEGO

El presente pliego tiene por objeto el establecimiento de las condiciones que deben regir la ejecución y control de los trabajos necesarios para la supervisión total de las maniobras en las estaciones de Ermua y Matiko.

Para ello es necesaria también una modificación en los enclavamientos de ambas estaciones para enviar al Euroloop la indicación del sentido de las agujas que la unidad vaya a tomar de punta, de modo que se pueda conocer cuál es el destino del tren (cuál será el siguiente lazo que se vaya a encontrar).

3. DESARROLLO DE LOS TRABAJOS

Una vez adjudicados los trabajos y realizado el replanteo de las actuaciones a realizar, la Adjudicataria hará entrega a la persona Responsable del contrato del Programa de trabajos que detallará a nivel operativo las actividades de los trabajos a realizar.

4. ALCANCE DEL CONTRATO

El objeto del contrato consiste en la reprogramación del Euroloop de señales de maniobra para indicación a destino en las estaciones de Matiko y Ermua. También es necesario el envío de información del sentido de las agujas para conocer cuál será la vía de destino y por tanto la identificación del siguiente lazo que se encontrará. Con esta actuación se reducirán las posibilidades de rebase por error humano de una señal posterior en indicación de parada.

Los trabajos a ejecutar se han dividido en tres lotes, atendiendo a la tipología de los trabajos y la tecnología de los mismos:

Lote 1: Modificación del enclavamiento de Ermua

- Ingeniería Hardware y Software para la modificación del actual enclavamiento electrónico de Ermua para incluir la información de la aguja A5.
- Conexionado de 2 hilos del cable principal (12x1,5mm²) en el enclavamiento y la caja ER-14.
- Validación, pruebas de campo y puesta en servicio.
- Documentación

Lote 2: Modificación del enclavamiento de Matiko

- Ingeniería hardware y software para la modificación del actual enclavamiento de Matiko para incluir información de las agujas A3 y A5.
- Instalación en campo: suministro tendido y pruebas de cable flexible de 20 hilos entre enclavamiento y armario frontera, y cable de 12 hilos (o 3 cuadretes) entre armario frontera y caja de conexiones CS05. Incluye conexionado.
- Validación, pruebas de campo y puesta en servicio.
- Documentación.

Lote 3: Reprogramación de ATP

- Reprogramación de Euroloop de la señal M3 de Ermua y las señales M7 y M9 de Matiko, incluyendo software, pruebas, puesta en servicio y documentación.
- Modificación y ampliación del armario de adaptación de señal, incluyendo actualización de la documentación.

5. OBLIGACIONES DE LA CONTRATISTA

Las obligaciones adquiridas por la contratista serán:

- Establecer la organización necesaria para que los servicios sean prestados por personal con cualificación adecuada y ofrezcan la calidad requerida.
- Acreditar, en caso de que así se requiera, la adecuada formación de sus técnicos/as en materia de seguridad.
- Responsabilizarse de los accidentes que se pudiera producir su propio personal y de todos aquellos que, aun afectando a otras personas, tengan

como origen defectos imputables a la contratista, originados por la forma y circunstancia en que se lleve a cabo el servicio.

6. PLANTEAMIENTO DE LA CONTRATACIÓN

Los concursantes fijarán los precios unitarios indicados en el anejo nº1 conforme al modelo de presupuesto desglosado del anejo III.2 del PCAP, que serán de aplicación para su abono en las correspondientes certificaciones, no sufriendo variación por concepto alguno.

El plazo de ejecución de los trabajos aquí planteados es el indicado en la cláusula 6.1 de la carátula del pliego.

ANEXO Nº 1

PRECIOS UNITARIOS

LOTE 1: MODIFICACIÓN DEL ENCLAVAMIENTO DE ERMUA

Ref.	Ud.	Descripción	Precio Unitario	Mediciones	Total
111	Ud	Conexionado de cables (2 hilos) en Enclavamiento y Caja ER-14, incluye el suministro de pequeño material y la mano de obra para el conexionado.		1	
112	Ud	Ingeniería hardware y software para la modificación de la lógica del enclavamiento de Ermua por transmisión información A5		1	
113	Ud	Pruebas y puesta en servicio de la modificación en el enclavamiento de Ermua por transmisión información A5		1	
114	Ud	Actualización de la documentación de la instalación, incluyendo documentación de seguridad		1	
		Gastos Generales y Beneficio Industrial (19%)			
		TOTAL			

LOTE 2: MODIFICACIÓN DEL ENCLAVAMIENTO DE MATIKO

Ref.	Ud.	Descripción	Precio Unitario	Mediciones	Total
211	Ud	Suministro, tendido y pruebas de cable de 12 hilos o 3 cuadretes en canalización hormigonada desde armario frontera hasta caja de conexión CS05		1	
212	Ud	Suministro, tendido y pruebas de cable flexible de 20 hilos entre enclavamiento y armario frontera		1	
213	Ud	Conexionado de cableado		1	
221	Ud	Ingeniería hardware y software para la modificación de la lógica del enclavamiento de Matiko. Inclusión de nuevas tarjetas de E/S para el envío a 220 V_{AC} de las informaciones necesarias.		1	
231	Ud	Validación, pruebas y puesta en servicio de los trabajos realizados		1	
241	Ud	Actualización de la documentación de la instalación, incluyendo documentación de seguridad		1	
		Gastos Generales y Beneficio Industrial (19%)			
		TOTAL			

LOTE 3: REPROGRAMACIÓN DEL ATP

Ref.	Ud.	Descripción	Precio Unitario	Mediciones	Total
311	Ud	Reprogramación de Euroloop, incluido software, pruebas, puesta en servicio y documentación		3	
312	Ud	Modificación y ampliación del armario de adaptación de señal, incluyendo actualización de la documentación		3	
		Gastos Generales y Beneficio Industrial (19%)			
		TOTAL			