PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS

CONTRATO ADMINISTRATIVO DE SUMINISTRO DE MOBILIARIO NO CLINICO

Procedimiento abierto

- **Expediente nº:** SEM2021-28

- **Objeto:** Suministro de mobiliario no clínico de Hospital de Día y Consultas para área ONCO-HEMATOLÓGICA de Guipúzcoa en FUNDACIÓN ONKOLOGIKOA FUNDAZIOA

- **Fecha de apertura telemática de la parte de la oferta evaluable mediante criterios cuya aplicación requiere realizar un juicio de valor:** 21/07/2021

INDICE

1. OBJETO DEL CONTRATO 4
1.1. Definición de Objeto de Contrato 4
1.2. Lotes y cantidad 4
1.3. Condiciones de licitación 7
2. CARACTERÍSTICAS DEL MOBILIARIO 8
L1.1 Armario puertas correderas. 2000x800mm fondo 450 mm 8
L1.2 Armario puertas batientes. 1020x750mm fondo 450 mm 9
L1.3 Armario lencería. 800mmx1200mm fondo 450 mm 9
L1.4 Armario librería. 2000x800mm fondo 450 mm 9
L1.5 Armario ropero. 2000x1000mm fondo 450 mm 9
L1.6 Estantería ensamblable 10
L1.7 Estantería de malla de alambre de acero 10
L2.1 Cajoneras rodantes 11
L2.2 Mesas de trabajo con ala auxiliar y con faldón frontal 1400x800mm + a la 11
L2.3 Mesas de trabajo con faldón frontal: 1400x800mm 11
L2.4 Sillería giratoria con brazos 11
L2.5 Mesa alta control de enfermería 1200x700mm altura 1030mm 12
L2.6 Taburete para control de enfermería 12
L3.1 Silla confidente con brazos 12
L3.2 Silla acompañante con brazos 13
L3.3 Butaca estar acompañante 13
L3.4 Taburete con respaldo 14
- L3.5 Mesa sobre escuadras abatibles (400x300 mm) 14
L3.6 Mesa de reuniones rectangular 2800x1200mm 14
L3.7 Mesa alta para office 1600x700mm altura 1030mm 14
L3.8 Taburete Office h=760mm 15
L3.9 Mesa ordenador 15
L4.1 Asientos de espera 5 pax 15
L4.2 Asientos de espera 4 pax 16
L4.3 Asientos de espera 3 pax 16
L4.4 Asientos de espera 2 pax 16
L5.1 Armarios a medida de puertas batientes de puestos de control en zonas 06, 19 y 10B 16
L5.2 Mostrador a medida para admisión en zonas 06, 19 y 10B 17
L6.1 Mesa estar baja apoyo 17
L6.2 Silla doble estar respaldo alto 18
L6.3 Silla individual estar respaldo bajo 18
L6.4 Silla individual estar respaldo alto 19
L6.5 Mesa estar trabajo 20
L6.6 Estantería librería estar de 5 cuerpos 21
L6.7 Sillón reposo paciente_ acompañante 22
3. CONDICIONES GENERALES DE SUMINISTRO 22
3.1. DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR CON LA OFERTA TÉCNICA 24
4. NORMATIVA DE APLICACIÓN. ACREDITACIONES DE CALIDAD 24
4.1. Normativa general sobre los productos terminados. Calidad de los materiales. 25
4.2. Requisitos de los productos terminados 31

5. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA REQUERIDA TRAS LA ADJUDICACIÓN. 32
6. CRITERIOS DE ADJUDICACION BASADOS EN JUICIOS DE VALOR 33
7. COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL 33
8. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIO AMBIENTE 33
ANEXO I.- LISTADO DE ELEMENTOS 34
ANEXO II.- DOCUMENTACIÓN GRÁFICA 38
ANEXO III. CUADRO DE OFERTAS TÉCNICA (INCLUIR EN EL SOBRE C) 39
ANEXO IV CUADRO DE REQUISITOS EXCLUYENTES 40
ANEXO V CRITERIOS PUNTUACIÓN 41
ANEXO VI ACTA DE RECEPCION DE EQUIPOS 42
ANEXO VII DOSIER DE PREVENCIÓN 43

1. OBJETO DEL CONTRATO

1.1. Definición de Objeto de Contrato

El objeto del presente documento es describir las Prescripciones Técnicas que debe reunir la licitación de suministro de mobiliario no clínico de Hospital de Día y Consultas para área ONCO-HEMATOLÓGICA de Guipúzcoa en FUNDACIÓN ONKOLOGIKOA FUNDAZIOA, así como sus condiciones de suministro, instalación y puesta en marcha.

Las especificaciones expuestas en este Pliego de Prescripciones Técnicas definen también las condiciones que deben cumplir las ofertas que opten a la adjudicación de la correspondiente licitación. Las especificaciones expuestas en el presente documento regirán las contratacion con carácter contractual para las partes.

1.2. Lotes y cantidad

El objeto de contrato se compone de 6 lotes independientes, con sus correspondientes sublotes, en las cantidades y con las referencias que se reflejan a continuación:

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 1	L1.1	Armario alto con baldas para consulta médica	17
Lote 1	L1.2	Armario bajo Despachos y consulta enerfermería	7
Lote 1	L1.3	Armario lencería	5
Lote 1	L1.4	Armario librería sala investigación	8
Lote 1	L1.5	Armario de ropa box y habitación	8
Lote 1	L1.6	Estanteria balda sin rejilla para almacén	7
Lote 1	L1.7	Estanteria rejilla para almacén	13

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 2	L2.1	Cajonera de oficina	26
Lote 2	L2.2	Mesa de trabajo con ala de despacho	14
Lote 2	L2.3	Mesa de trabajo sin ala	14
Lote 2	L2.4	Silla de oficina con reposabrazos	47
Lote 2	L2.5	Mesa control enfermeria boxes alta	8
Lote 2	L2.6	Silla alta para enfermera boxes (taburete laboratorio)	8

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 3	L3.1	Silla confidente Consultas y Despachos	48
Lote 3	L3.2	Silla acompañante/confidente/sala de reuniones	40
Lote 3	L3.3	butaca acompañante en box cama	8
Lote 3	L3.4	taburetes	4
Lote 3	L3.5	mesa abatible	8
Lote 3	L3.6	mesa de reuniones	1
Lote 3	L3.7	mesa rectangular alta para office	1
Lote 3	L3.8	sillas altas para office	4
Lote 3	L3.9	mueble de ordenador	1

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 4	L4.1	bancada de 5 asientos	4
Lote 4	L4.2	bancadade 2 asientos	2
Lote 4	L4.3	bancada de 3 asientos	1
Lote 4	L4.4	bancada de 4 asientos	3

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 5	L5.1	estanteria oficina a medida ARMARIO CON PUERTAS ABATIBLES	3
Lote 5	L5.2	mostrador a medida	3

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 6	L6.1	mesa estar baja apoyo	2
Lote 6	L6.2	silla doble estar respaldo alto	1
Lote 6	L6.3	silla individual estar respaldo bajo	3
Lote 6	L6.4	silla individual estar respaldo alto	18
Lote 6	L6.5	mesa de trabajo	5
Lote 6	L6.6	estanteria librería de 5 cuerpos	3
Lote 6	L6.7	sillones reclinables de reposo	6

1.3. Condiciones de licitación

Posibilidad de licitar por lotes: Los operadores económicos pueden licitar a uno o varios lotes, pero dentro de cada lote tendrán que presentar oferta para todos los sublotes.

Número máximo de adjudicatarios por lote: Cada uno de los lotes del presente expediente se adjudicará a un solo licitador, no cabe la adjudicación compartida.

Variantes: No se admiten.

A todos los efectos se entenderá que el precio unitario estimado como máximo por el Departamento de Contratación de ONKOLOGIKOA comprende todos los gastos directos e indirectos que el contratista debe realizar para la normal ejecución del contrato, incluidas portes, montajes, instalaciones, tasas e impuestos y licencias si fueran necesarias.

2. CARACTERÍSTICAS DEL MOBILIARIO

El área de intervención a equipar ha sido objeto de una reciente rehabilitación.

En ella se ha buscado actualizar estos espacios desde el punto de vista funcional, pero, y como objetivo primero, se ha intentado humanizar las áreas de uso externo, en una búsqueda continua del confort global del paciente y sus familiares acompañantes.

A continuación, se detallan las especificaciones técnicas de mobiliario considerando que las medidas detalladas en este pliego son aproximadas y orientativas y sirven para adaptar el mobiliario a los espacios especificados en los planos del Anexo II del presente documento.

Las dimensiones de los productos indicados para cada lote y sublote son estimativas. Se admitirán disminuciones de éstas, siempre y cuando no alteren la funcionalidad del elemento y no supongan una disminución sustancial del tamaño prescrito.

Los materiales habrán de cumplir las especificaciones marcadas en la normativa vigente, especialmente el Código Técnico de la Edificación en su apartado DB-SI, Seguridad en Caso de Incendio.

L1.1 Armario puertas correderas. 2000x800mm fondo 450 mm

- Niveladores accionables desde el interior del armario.
- Interior preparado para la regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Mínimo 4 baldas para el armario de 2000,
- Techo con doble raíl para colocar carpetas suspendidas.
- Estructura
- Laterales de doble estructura de acero de 0.8 mm de espesor con el interior preparado para la regulación en altura de los estantes.
- Trasera y techo de acero estampado de 1.2 mm de espesor.
- Base fabricada en acero de 1 mm de espesor.
- Parte posterior del armario diseñado para la integración total de la trasera opcional.
- Con tratamiento anticorrosivo mediante un baño microcristalino seguido de un procedimiento electrostático de una capa de polvo epoxi.
- Puertas
- Realizadas estratificado
- Deslizamiento mediante un sistema de guías empotradas en la estructura del armario.
- Sistema automático de cierre. Cerradura incorporada en el panel externo y Bloqueo del retraimiento de las

dos puertas simultaneo
- Tapas:
- Acabado en estratificado de alta densidad y canteado en PVC de 2 mm de espesor.
- Traseras del mismo material
- Tirador encastradoTirador encastrado.

L1.2 Armario puertas batientes. 1020x750mm fondo 450 mm
- Cuerpo, trasera y frentes en laminado de 19mm
- Puertas batientes
- Interior preparado para la regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Mínimo 3 baldas para el armario
- Tiradores metálicos.
- Cerradura amaestrada, con posibilidad de elección de número igualando al del resto decomponentes de archivo.
- Bisagra de 180º

L1.3 Armario lencería. 800mmx1200mm fondo 450 mm
- Cuerpo, trasera y frentes en laminado de 19mm
- Puertas batientes
- Interior preparado para la regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Mínimo 3 baldas para el armario
- Tiradores metálicos.
- Bisagra de 180º

L1.4 Armario librería. 2000x800mm fondo 450 mm
Cuerpo, trasera y frentes en laminado de 19mm.
- Interior preparado para la regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Mínimo 4 baldas en laminado de 19mm
- Nivelación desde el interior del armario.

L1.5 Armario ropero. 2000x1000mm fondo 450 mm
- Niveladores accionables desde el interior del armario.
- Interior
- Maletero superior h aproximada 30 cm
- Separador vertical punto medio
- Modulo para colgar en percha
- Módulo de 5 ud de estantes

- Regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Estructura
- Laterales de doble estructura de acero de 0.8 mm de espesor con el interior preparado para la regulación en altura de los estantes.
- Trasera y techo de acero estampado de 1.2 mm de espesor.
- Base fabricada en acero de 1 mm de espesor.
- Parte posterior del armario diseñado para la integración total de la trasera opcional.
- Con tratamiento anticorrosivo mediante un baño microcristalino seguido de un procedimiento electrostático de una capa de polvo epoxi.
- Puertas batientes
- Realizadas estratificado
- Bisagra de 180º
- Tapas:
- Acabado en estratificado de alta densidad
- Tirador encastrado

L1.6 Estantería ensamblable

- Estantería ensamblable de medidas h=2000 mm, ancho 1060 mm, fondo total 435
- mm antibacteriana
- Dimensiones
- Profundidad total 435 mm
- Profundidad baldas 430 mm
- anchura 1060 mm
- altura 2000 mm
- Material
- Chapa de acero, recubierta con revestimiento antibacteriano
- especial,
- Color similar a blanco tráfico RAL 9016
- Certificado del sello de calidad RAL-RG 614/1 (H 44) y de la
- homologación GS
- Número de baldas
- 5ud de altura regulable a intervalos de 25 mm
- Carga por área
- 1600kg
- Placas de base en acero galvanizado antivuelco para su fijación de suelo incluido

L1.7 Estantería de malla de alambre de acero

- Medidas 910 x 460 mm altura 1880 mm
- Carga por balda 150 kg
- 5 baldas de altura regulable cada de 25 mm. Niquelado triple y cromado.

- Grosor de balda de rejilla de alambre de acero de 4,7 mm
- Postes de estantería, Ø 25 mm
- Accesorios: pinzas de unión y fijación a pared

L2.1 Cajoneras rodantes

- Cuerpo, trasera y frentes de cajones en laminado de 19mm.
- Posibilidad de 3 cajones o cajón y archivo.
- Bandeja porta útiles para colocar en el interior del cajón.
- Ruedas ocultas.
- Sistema de bloqueo de apertura de varios cajones simultáneamente.
- Cierre silencioso, anti rebote.
- Tiradores metálicos.
- Cerradura amaestrada, con posibilidad de elección de numero igualando al del resto de componentes de archivo.

L2.2 Mesas de trabajo con ala auxiliar y con faldón frontal 1400x800mm + a la 1200x400 mm Izq_Drcha.

- Encimera en laminado.
- Espesor 25mm y canteado en 2mm.
- Estructura de acero de 2mm de espesor, pintado epoxi y uniendo todos los pies.
- Pies en fabricados en chapa de acero de 2mm de espesor, pintados epoxi.
- Faldón frontal laminado.
- El puesto deberá incluir los siguientes elementos de electrificación:
    - Bandeja horizontal y pasacables, pedestal, tapa para pasar cables, top access

L2.3 Mesas de trabajo con faldón frontal: 1400x800mm

- Espesor 25mm y canteado en 2mm.
- Estructura de acero de 2mm de espesor, pintado epoxi y uniendo todos los pies.
- Pies en fabricados en chapa de acero de 2mm de espesor, pintados epoxi.
- Faldón frontal laminado.
- El puesto deberá incluir los siguientes elementos de electrificación:
    - Bandeja horizontal y pasacables, pedestal, tapa para pasar cables, top Access

L2.4 Sillería giratoria con brazos

- Medidas máximas
    - Profundidad 505
    - Anchura 480
    - Altura máxima 935
- Mecanismo sincronizado entre el respaldo y el asiento
- Regulación altura de asiento mediante palanca. Permite bloqueo

- Regulación altura respaldo mediante 2 botones (8 posiciones)
- Tensión de basculación mediante palanca ajustada mediante muelle de torsión
- Bloqueo del respaldo en posición avanzada
- Brazos
- Regulables en altura
- En poliamida
- Base
- Base de 5 radios de plastico negro moldeado dobles en polipropileno, de diametro 50mm
- Tapicería
- Asiento
- Espuma (sin CFC) PU moldeada Densidad: 60 kg/m3 40-60mm de espesor.
- Respaldo
- Espuma (sin CFC) PU moldeada Densidad: 50 kg/m3 25-45mm de espesor.

L2.5 Mesa alta control de enfermería 1200x700mm altura 1030mm

- Espesor 25mm y canteado en 2mm.
- Estructura de acero de 2mm de espesor, pintado epoxi y uniendo todos los pies.
- Pies de acero de 2mm de espesor, pintados epoxi.
- Electrificación integrada.

L2.6 Taburete para control de enfermería

- Estructura en acero inoxidable
- Con apoyabrazos y respaldo
- Tapizado en polipiel o similar
- Tapizado de superficie lisa
- Asiento acolchado
- 5 ruedas giratorias de 50 mm aprox.
- Elevable mediante pistón de gas
- Palanca de elevación accesible en posición sentado Aro reposapiés opcional
- De fácil limpieza
- Color a definir

L3.1 Silla confidente con brazos

- Silla apilable en polipropileno con brazos.
- Asiento tapizado tipo A
- Estructura de perfil de acero de 2 mm de espesor. Soportes a respaldo de aluminio L-2630.
- Asiento, respaldo
- Polipropileno 100% con aditivos antiestáticos.
- Brazos
- En aluminio L-2630
- Espumas de corte de asiento densidad 35 kg/m3 y 15mm espesor, espuma de corte de respaldo 60kg/m3 y 5mm espesor; encolada con cola en base de agua respetuoso con el

medio ambiente.
- Embellecedor y protector para tapicerías bajo asiento en 100% polipropileno.
- Tacos a suelo en 100% polipropileno.
- Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 90, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R

L3.2 Silla acompañante con brazos
- Silla apilable con brazos en polipropileno.
- Asiento tapizado tipo A
- Estructura de varilla maciza de diámetro 12 mm y 2 llantas de 25 x 5mm de espesor.
- Asiento, respaldo y brazos 100% polipropileno con aditivos antiestáticos y resistencia U.V.
- Espumas de corte de densidad 35 kg/m3 y 10mm espesor; encolada con cola en base de agua respetuoso con el medio ambiente.
- Tacos a suelo remachados a estructura en 100% polipropileno.
- Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 90 micras, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R o acabado cromado composición 98,4 % NI 1,6 % CR, 24,4 micras de espesor y adherencia UNE EN ISO 2409-96 Clasificación 0

L3.3 Butaca estar acompañante
- DIMENSIONES
  - Altura: 780 mm / 450 mm
  - Anchura: 660 mm
  - Profundidad: 525 mm
- ESTRUCTURA
  - Material
  - Tubo cilíndrico de precisión de 18 mm de diámetro y 2 mm de grosor en
  - acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).
  - Resistencia a la tracción > 310 N/mm2;
  - Límite elástico > 220 N/mm2; Alargamiento > 23%
  - En forma de aspa en su encuentro con la carcasa
- ACABADO
  - Epoxi Color
  - CARCASA
  - Polipropileno Texturizado
  - Continua y con apoyabrazos
  - Medidas aproximadas
  - Copolímero de impacto texturizado para obtener un acabado mate
  - Densidad (s/ ISO 1183): 900 kg/m3; Esfuerzo de fluencia (s/ ISO
  - 527-1/-2): 23 N/mm2; Módulo de flexión (s/ ISO 178): 1100 N/ mm2 (23°C)
  - ACABADO
  - Mate texturizado, tapizado, combi o asiento tapizado.
- ACABADOS DE METAL
  - EPOXIS

- Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas
- propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de
- compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a
- 200ºC.

- Características Técnicas:
  - Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia
  - cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).
  - REQUIREMENTOS TAPIZADO
  - Tejido tipo A valencia

L3.4 Taburete con respaldo

- Estructura en acero inoxidable
- Con respaldo
- Tapizado en polipiel o similar
- Tapizado de superficie lisa
- Asiento acolchado
- Elevable mediante pistón de gas
- Palanca de elevación accesible en posición sentado
- Aro reposapiés opcional
- De fácil limpieza
- Color a definir

- **L3.5 Mesa sobre escuadras abatibles (400x300 mm)**

-Sobre Laminado de alta densidad HPL de 13 mm anclado mecánicamente a
-soporte
-Soporte
-Escuadra abatible 300 (2 ud) ancladas a soporte vertical.
-Medidas: Al. 206 x an. 30 x fon. 300 mm; Espesor: 4 mm
-Material: acero inoxidable AISI 316L. mate
-Compatible: Estantes de 300 a 450 mm
-Carga (máxima):100 kg -200 kg

L3.6 Mesa de reuniones rectangular 2800x1200mm

- Encimera en laminado.
- Espesor 25mm y canteado en 2mm.
- Estructura de acero de 2mm de espesor, pintado epoxi y uniendo todos los pies.
- Pies de acero de 2mm de espesor, pintados epoxi.
- Electrificación integrada

L3.7 Mesa alta para office 1600x700mm altura 1030mm

- Pata y nudos en aluminio L-2630 inyectado de alta presión acabado pintado pulido bolas. Calidad UNE L-38263

- Topes a suelo pequeños en polipropileno con taco nivelador,
- Columnas compuestas de tubo de acero de 60mm de diámetro y 2 mm de espesor
- Largueros de tubo de acero 50x20 x 2mm en forma oval pintados en polvo.
- Cruceta bajo encimera en aluminio inyectado de alta presión
- Encimera en compacto 13mm
- Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras según color, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R o acabado cromado composición 98,4 % NI 1,6 % CR, 24,4 micras de espesor y adherencia UNE EN ISO 2409-96 Clasificación 0

L3.8 Taburete Office h=760mm

- Taburete apilable sin brazos en polipropileno.
- Asiento tapizado tipo A
- Estructura de varilla maciza de diámetro 12 mm y 2 llantas de 25 x 5mm
- de espesor.
- Asiento, respaldo y brazos 100% polipropileno con aditivos antiestáticos
- y resistencia U.V.
- Espumas de corte de densidad 35 kg/m3 y 10mm espesor; encolada con
- cola en base de agua respetuoso con el medio ambiente.
- Tacos a suelo remachados a estructura en 100% polipropileno.
- Acabados metálicos pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 90
- micras, adherencia ISO 2409 Gt 0 e impacto ASTM 2794 2,5 Joule D/R o
- acabado cromado composición 98,4 % NI 1,6 % CR, 24,4 micras de
- espesor y adherencia UNE EN ISO 2409-96 Clasificación 0

L3.9 Mesa ordenador

- Estructura en chapa de acero acabado epoxi con ruedas.
- 3 Tableros en laminado color a elegir (encimera+bandeja+repisa inferior
- para colocar accesorios)
- Bandeja para teclado extensible.
- Medida 80x50x75 h.

L4.1 Asientos de espera 5 pax

- Viga estructural de aluminio pintado epoxi en mismo acabado
- que pies.
- Patas en aluminio.
- Asiento y respaldo de polipropileno con los cantos
- redondeados.
- Asiento antideslizante.

- Con mesilla de apoyo según necesidades.

L4.2 Asientos de espera 4 pax

- Viga estructural de aluminio pintado epoxi en mismo acabado que pies.
- Patas en aluminio.
- Asiento y respaldo de polipropileno con los cantos
- redondeados.
- Asiento antideslizante.
- Con mesilla de apoyo según necesidades.

L4.3 Asientos de espera 3 pax

- Viga estructural de aluminio pintado epoxi en mismo acabado que pies.
- Patas en aluminio.
- Asiento y respaldo de polipropileno con los cantos
- redondeados.
- Asiento antideslizante.
- Con mesilla de apoyo según necesidades.

L4.4 Asientos de espera 2 pax

- Viga estructural de aluminio pintado epoxi en mismo acabado
- que pies.
- Patas en aluminio.
- Asiento y respaldo de polipropileno con los cantos
- redondeados.
- Asiento antideslizante.
- Con mesilla de apoyo según necesidades.

L5.1 Armarios a medida de puertas batientes de puestos de control en zonas 06, 19 y 10B

- Niveladores accionables desde el interior del armario.
- Interior preparado para la regulación en altura de los estantes cada 25 mm.
- Mínimo 6 baldas para el armario de 3000,
- Frentes, encimera armarios altos (altura = 2,5m) y, traseras y laterales no vistos
- Tablero bilaminado 2: 19mm de espesor canteado en ABS 2: 2mm.
- Encimera de 28mm de espesor y trasera de 8mm como mínimo
- Puertas, encimera armarios, bajos laterales vistos
- Panel compuesto placas laminadas compactas de alta presión (HPL) 13 mm
- Forrado interior del armario con melanina.
- Cierre con amortiguador.
- Tiradores tipo gola.
- Herrajes especiales según tipo de apertura.
- Los armarios bajos (indicados como de altura aproximada 98 cm) se tendrán que adaptar a la altura del alfeizar de la ventana contigua

- Colores
    - NEGRO F2253 DIAMOND BLACK GLS
    - BLANCO F7949 SOFT WHITE
- Se adjunta documentación gráfica orientativa para cada una de las áreas en el Anexo II.

L5.2 Mostrador a medida para admisión en zonas 06, 19 y 10B

- Encimera y frentes:
- Panel compuesto placas laminadas compactas de alta presión (HPL) 13 mm
- Pórtico:
- Tubo cuadrado de acero (50 x 50 x 2 mm). Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.
- Esquinas acabadas en inglete.
- Apoyo al suelo con niveladores antideslizantes.
- Estructura:
- Estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm reforzada con travesaños, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórtico, lateral de mostrador y frontal. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.
- Tapa de mostrador:
- Panel compuesto placas laminadas compactas de alta presión (HPL) 13 mm
- Se dispondrá de canaletas horizontales y verticales para cableado
- Colores
    - NEGRO F2253 DIAMOND BLACK GLS
    - BLANCO F7949 SOFT WHITE
- Se adjunta documentación gráfica orientativa para cada una de las áreas en el Anexo II

L6.1 Mesa estar baja apoyo

- DIMENSIONES
    - Altura: 38
    - Ø60 cm
- COMPONENTES
    - PATAS
        - Material Patas en madera de roble macizo.
        - Acabado TINTADO
    - ENCIMERA
        - Laminado + contrachapado abedul
        - Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 30 mm de espesor.
- Características técnicas:
    - Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de
    - formaldehídos.
    - La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC
    - ACABADOS DE MADERA
    - TINTES

  - Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.
- En general:
  - Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los compuestos libres de formaldehidos.

L6.2 Silla doble estar respaldo alto

- DIMENSIONES
  - 125 cm x 63 cm x 80 cm x 40 cm x 56 cm [anchura x profundidad x
  - altura x altura asiento x altura brazos]
- PESO
  - Lana Respaldo Alto: 15,5 kg
- COMPONENTES
  - ESTRUCTURA
  - MATERIAL
  - Tubo cilíndrico de precisión de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor en
  - acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).
  - Resistencia a la tracción > 310 N/mm2;
  - Límite elástico > 220 N/mm2; Alargamiento > 23%
- ACABADOS
  - Epoxi Color
- ASIENTO Y RESPALDO
  - TAPIZADO
  - Carcasa en madera contrachapada de Haya de 8 mm de espesor
  - tapizada. Relleno en espuma de poliéster de densidad media de 50 mm
  - de espesor para el asiento y 40 mm de espesor para el respaldo.
- CARACTERÍSTICAS DE LA MADERA:
  - Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de
  - formaldehídos.
  - La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.
- ACABADOS DE METAL
  - EPOXIS
  - Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas
  - propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre
  - de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado
  - en horno a 200ºC
- Características Técnicas:
  - Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia
  - cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).
- REQUERIMIENTO TAPIZADOS
  - Tejido tipo A, Valencia o similar

L6.3 Silla individual estar respaldo bajo

- DIMENSIONES
    - 73 cm x 61 cm x 70 cm x 40 cm x 56 cm [anchura x profundidad x altura
    - x altura asiento x altura brazos]
- PESO
    - Lana Respaldo Bajo: 10,4 kg
- COMPONENTES
    - ESTRUCTURA
    - MATERIAL
    - Tubo cilíndrico de precisión de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor en
    - acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).
    - Resistencia a la tracción > 310 N/mm2;
    - Límite elástico > 220 N/mm2; Alargamiento > 23%
- ACABADOS
    - Epoxi Color a elegir por Fundación Onkologiko Fundazioa
- ASIENTO Y RESPALDO
- TAPIZADO
    - Carcasa en madera contrachapada de Haya de 8 mm de espesor
    - tapizada. Relleno en espuma de poliéster de densidad media de 50 mm
    - de espesor para el asiento y 40 mm de espesor para el respaldo.
    - Características de la madera:
    - Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de
    - formaldehídos.
    - La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.
- ACABADOS DE METAL
    - EPOXIS
    - Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas
    - propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre
    - de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado
    - en horno a 200ºC
    - Características Técnicas:
    - Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia
    - cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).
- REQUERIMIENTO TAPIZADOS
    - Valencia o simiar

L6.4 Silla individual estar respaldo alto

- DIMENSIONES
    - 50 cm x 54 cm x 84 cm x 47 cm x 69 cm[anchura x profundidad x altura
    - x altura asiento x altura brazos]
- PESO
    - 8,3 kg
- CERTIFICACIÓN
    - Producto ensayado bajo la normativa europea EN 15373:2007, en

  - categoría de uso general, L2.
- COMPONENTES
- ESTRUCTURA
  - MATERIAL
    - Tubo cilíndrico de precisión conificado de 22 mm de diámetro máximo y
    - 1,5 mm de grosor en acero St-37 (S-235) laminado en frío.
    - Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm2;
    - Límite elástico > 235 N/mm2; Alargamiento > 25%;
    - Dureza superficial > 110 HB.
  - ACABADO
    - EPOXI COLOR
- ASIENTO
  - Tablero de madera cubierto por espuma de poliéter de densidad media
  - de 15 mm de grosor.
- RESPALDO
  - Relleno de espuma resistente sobre la estructura de acero.
- APOYABRAZOS
  - Espuma de poliuretano inyectado Elastoflex sobre estructura de acero.
- ACABADOS DE METAL
  - EPOXIS
  - Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas
  - propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre
  - de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado
  - en horno a 200ºC.
- Características técnicas:
  - Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia
  - cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).
- REQUERIMIENTO TAPIZADO
  - Tejido tipo A, Valencia o similar

L6.5 Mesa estar trabajo

- DIMENSIONES
  - Altura: 74 cm Altura libre: 71 cm
  - 180 cm x 90 cm (anchura x profundidad)
- PESO
  - 47 kg (180 x 90)
- COMPONENTES
  - PATAS
    - Roble macizo
    - Tubo cilíndrico de 50 mm de diámetro de roble macizo.
    - Densidad media: 720 kg/m3; Resistencia a la flexión: 950 kg/cm2;
    - Resistencia a la tracción paralela: 980 kg/cm2
    - Acabado

        - Tintado
    - ENCIMERA
        - Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre
        - contrachapado de abedul de 30mm de espesor.
        - Características técnicas:
        - Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de
        - formaldehídos.
        - La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC
- ACABADOS DE MADERA
    - TINTES
        - Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.
- Características técnicas:
    - Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los
    - compuestos libres de formaldehídos.

L6.6 Estantería librería estar de 5 cuerpos

- MEDIDAS
    - (132x195x35). Sección central dotada de puertas abatibles
- COMPONENTES
    - ESTRUCTURA
        - Tubo de precisión de sección cuadrada, 30 mm de lado y 2 mm de
        - grosor en acero laminado en frío calidad St-37 (S-235) laminado en frío.
        - Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm2;
        - Límite elástico > 235 N/mm2; Alargamiento > 25%;
        - Dureza superficial > 110 HB.
        - Acabados Color Epoxi
    - ESTANTES
        - Chapa de 1,5 mm de grosor en acero laminado en frío calidad St-37
        - (S-235).
        - Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm2;
        - Límite elástico > 235 N/mm2; Alargamiento > 25%;
        - Dureza superficial > 110 HB.
        - Laminado + Contrachapado de Abedul
        - Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre
        - contrachapado de abedul de 20 mm de espesor.
    - Características de la madera:
        - Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de
        - formaldehídos. La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.
        - Acabado
        - Epoxi o Laminado
- ACABADOS DE METAL

  - EPOXIS
  - Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre
  - de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado
  - en horno a 200ºC..
- Características Técnicas
  - Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm. Adherencia
  - cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).
- ACABADOS DE MADERA
  - Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz
  - transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una
  - excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.
- Características Técnicas
  - Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los
  - compuestos libres de formaldehídos.

L6.7 Sillón reposo paciente_ acompañante

- Estructura en madera maciza de haya.
- Interior espuma PUR densidad 30kg/m3.
- Suspensión muelles Nosag , alta resistencia y durabilidad.
- Con reposapiernas para posición piernas estiradas.
- Respaldo alto: reposo espalda, zona lumbar y cervical.
- Asiento continúo para evitar atrapamientos.
- 4 ruedas ø 75mm con frenos.
- Tapicería sanitaria ignífuga de vinilo, imitación piel (> 300.000 ciclos
- Martindale) y desinfección con sistema permablok incorporado.
- Dimensiones {cm}: 68ancho*86profundo*105alto.
- Distancia desde el suelo al asiento {cm}: 45.
- Posición abierto estirado {cm}: 170.
- Peso en vacío: 26 kilos
- De fácil limpieza
- Color a definir

3. CONDICIONES GENERALES DE SUMINISTRO

Los equipos a suministrar deberán contemplar la composición y características establecidas en el apartado de “Especificaciones Técnicas” y si contemplan algún cambio respecto a las mismas se indicará debidamente en el Cuadro de Ofertas Técnicas.

Si alguna de las características establecidas en las especificaciones técnicas determinara una marca o modelo exclusivo, éstas serán tomadas únicamente como guía u orientación, sin que el hecho de no ajustarse exactamente sea causa de exclusión.

Con objeto de facilitar el proceso de evaluación y selección deberá proporcionarse la máxima descripción, hojas de datos técnicos de producto, e información que permita realizar una completa valoración de las diferentes ofertas presentadas. La falta de información, ausencia de hojas de datos de producto de los componentes ofertados o respuesta a las cuestiones técnicas planteadas que no pueda ser debidamente contrastada podrá ser motivo de que la oferta no sea valorada.

Es recomendable que la documentación que se presente esté adecuadamente ordenada y acompañada de un índice temático al objeto de facilitar la revisión de las propuestas y agilizar el proceso de valoración de las mismas.

Asimismo, el precio de licitación del suministro incluye:

- El diseño de los productos y la justificación de las características solicitadas.

- La fabricación de los mismos, incluyendo la aportación de los materiales.

- Los costes de mano de obra por diseño y fabricación, con sus gastos sociales.

- El transporte, los embalajes y los seguros correspondientes, incluyendo etiquetado en el embalaje según REFERENCIAS indicadas en el objeto de contrato.

- El almacenamiento, tanto durante el transporte como la entrega y sus seguros correspondientes.

- Distribución y montaje de los productos en nuestras instalaciones, así como la retirada de todos los materiales de embalaje y protección.

- Certificados de calidad de materiales, tratamientos y ensayos realizados tanto del producto fabricado como de sus componentes.

- Especificación de los procesos de control de calidad seguidos durante los procesos de diseño, fabricación y montaje, incluyendo los ensayos de laboratorio necesarios para su aceptación

- El acopio de repuestos de acuerdo con las condiciones postventa.

- Los gastos generales y el beneficio industrial.

- Los impuestos y derechos de importación si los hubiere, a excepción únicamente del IVA.

El adjudicatario deberá realizar todas las operaciones de replanteo y/o mediciones que considere oportunos para optimizar, antes de la entrega del suministro, el proceso de fabricación, montaje e instalación de todo el mobiliario, sin coste alguno para ONKOLOGIKOA.

El adjudicatario adquiere el compromiso firme de disponibilidad de repuestos y accesorios asociados al normal funcionamiento del equipo durante la vida de éste.

El suministro se dará por finalizado con la cumplimentación por parte de los Servicios de ONKOLOGIKOA de Acta de Recepción (Anexo VI).

3.1. Documentación a presentar con la oferta técnica

La Oferta Técnica para el cumplimiento de criterios basados en juicio de valor se compone de la siguiente documentación:

(1) **Cumplimentar Anexo III.** CUADRO DE OFERTAS TÉCNICA

- Nombre comercial, referencias y presentación de cada uno de los productos objeto de licitación. Para ello deberán cumplimentar el "Cuadro de Ofertas Técnicas"
- Tiempo y cobertura de la garantía del producto.

(2) **Memoria técnica** documento que describe técnicamente los equipos ofertados, de extensión MÁXIMA 1 folio por artículo, incluye la información relacionada con las especificaciones técnicas expuestas en el punto 2 de este documento, en forma de ficha técnica descriptiva con indicación de las características técnicas, composición, diseño, estructura y elementos constituyentes de cada uno de los lotes ofertados, conteniendo al menos la siguiente información:

  - Los materiales y su origen.
  - Aquellos elementos que, sin ser de su fabricación, se incluyen en el producto (herrajes, mecanismos, etc.).
  - Sistemas de fijación.
  - Descripción estructural.
  - Comportamiento al fuego.
  - Cumplimiento de Normativa (Punto 4 de este documento)

En caso de mobiliario a medida se podrá incluir
*Proyecto de instalación_ memoria, documentación gráfica detalle de obras necesarias para la instalación de cabeceros (extensión máxima 1 folio)

(3) **Catalogo comercial** para describir técnicamente los equipos ofertados, catálogos y folletos en cualquiera de los dos idiomas oficiales de la CAPV, o en su defecto con traducción del contenido. Se utilizará para conocer la estética y funcionalidad de las propuestas. En este documento se aportará la información adicional que se requiere como: certificaciones y normativas, manuales, etc.

En todos los casos, se incluirán todos aquellos elementos y accesorios que puedan ser necesarios para el correcto funcionamiento de los equipos.

4. NORMATIVA DE APLICACIÓN. ACREDITACIONES DE CALIDAD

Las especificaciones técnicas expuestas tienen como objeto definir las características de materias primas y constructivas que deben cumplir los productos ofertados de acuerdo con el título del presente documento, para atender a las necesidades de dotación de las diferentes áreas operativas y de servicio.

Los materiales objeto de contratación deben cumplir, funcional y estructuralmente, con los criterios y especificaciones definidos.

Las empresas licitadoras, obligatoriamente, en el archivo (2) Catalogo comercial tendrán que presentar la documentación acreditativa de los fabricantes relativa a:

- Calidad y Seguridad: Cumplimiento de la normativa solicitada para cada tipo de material y producto final según se indica en el Pliego Técnico. Dicha acreditación se llevará a cabo mediante la aportación de los correspondientes certificados vigentes, expedidos por empresas u organismos acreditados, que asegure el continuo cumplimiento de la normativa, tanto del producto terminado como de la materia prima, (Marcas de calidad Tecnalia, Aidima u otros).
- Sostenibilidad: Cumplimiento de los productos ofertados de la norma UNE EN ISO 14006:2011 o presentación de la Declaración Ambiental de Producto, verificada por organismo independiente.
  Los productos maderables (que contengan madera) deberán estar certificados bajo los estándares PEFC o FSC.
- Sistemas de Gestión:
  UNE EN ISO 9001 (Calidad)
  UNE EN ISO 14001 (Medioambiental)
  UNE EN ISO 14006 (Ecodiseño)

FUNDACIÓN ONKOLOGIKO FUNDAZIOA se reserva el derecho de someter cualquier producto o material a los ensayos que estime convenientes, siendo estos por cuenta de la empresa licitadora. Dichos ensayos podrán exigirse también durante la vigencia de la adjudicación, siendo los mismos por cuenta de la empresa adjudicataria correspondiente. En todo caso, las ofertas deben ser detalladas y claras, desglosando los diversos componentes del producto y explicitando las distintas posibilidades de modularidad, acabados, colores, etc., pudiendo aportar catálogos u otros instrumentos clarificadores. Todo modelo ofertado debe ser claramente identificado por su denominación y ajustado a lo solicitado en el cuadro de licitación.

4.1. Normativa general sobre los productos terminados. Calidad de los materiales.

En este apartado se especifican los niveles de calidad de los materiales integrantes de los productos. Los licitadores han de observar aquellas especificaciones de los diferentes materiales que componen el producto que ofertan. Asimismo, en la documentación técnica han de desglosar detalladamente los diferentes materiales y tratamientos aplicados al producto ofertado.
Las certificaciones que forman parte de los artículos ofertados las adjuntaran en el archivo (2) Catálogo

Tableros de partículas

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN312:2010
Resistencia a la flexión y Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	UNE-EN312:2010 (tipo P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	UNE-EN312:2010 (tipo P2)
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:2002	UNE-EN312:2010 (tipo P2)
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010.
Los tableros utilizados deberán cumplir con los requisitos para la clase E1 o E 0,5 establecidos por la norma EN-13986 Anexo B. Esto se tendrá que justificar mediante certificados por organismos independientes, basados en los ensayos sobre las normas UNE EN 717-1:2006 / UNE EN 717-2:1995. No se permitirán certificados propios ni de proveedores.

Tableros de fibras

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE EN 322:1994	UNE-EN 622-1:2004
Resistencia a la flexión y Módulo de elasticidad	UNE EN 310:1994	UNE-EN 622-5:2010 (ambiente seco)
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	UNE EN 319:1994	UNE-EN 622-5:2010 (ambiente seco)
Hinchazón en espesor 24 horas	UNE EN 317:1994	UNE-EN 622-5:2010 (ambiente seco)
Resistencia al arranque de tornillos en dirección del eje	UNE EN 320:1994	Valor informativo
Resistencia al arranque de superficie	UNE EN 311:2002	Valor informativo

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010
Los tableros utilizados deberán cumplir con los requisitos para la clase E1 o E 0,5 establecidos por la

norma EN-13986 Anexo B. Esto se tendrá que justificar mediante certificados por organismos independientes, basados en los ensayos sobre las normas UNE EN 717-1:2006 / UNE EN 717-2:1995. No se permitirán certificados propios ni de proveedores.
Chapa de acero
Características técnicas:
Se admitirán las siguientes calidades de chapa:

- Chapa de acero laminada en frío, calidad DC01 a DC04 según UNE-EN 10130:2008
- Chapa de acero laminada en caliente, calidad DD11 a DD14 según UNE-EN 10111:2009
- Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010

Herrajes (bisagras, correderas, etc)

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos Elementos vistos: 2 ciclos

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008
Plásticos

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Ensayo de envejecimiento acelerado	UNE-EN ISO 4892- 2:2014	(1) La degradación respecto a la duración del ensayo será de 6 según la escala de los azules para una degradación de 4 a 5 según la escala de grises de acuerdo a la UNE EN 20105-A02:1998 (2) (2) ≥ 4 según escala de grises (24 H de exposición con irradiancia de 50 W/m2)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010
Aplicables a armarios, archivadores y mesas. (2) Aplicable a sillas

Tiradores

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la corrosión	UNE EN ISO 9227:2012	Tiradores: Sin oxidación tras 24h

Resistencia del color a la luz (únicamente para tiradores pintados y de plásticos)	UNE EN ISO 16474- 3:2014	UNE 56875:2014 V2 apt. 4.8.1.3 (uso interno)

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008
No se podrán añadir a los materiales plásticos sustancias basadas en Plomo, Cadmio, Mercurio y sus compuestos; así como ftalatos. En caso de utilizar plásticos reciclados, estos requisitos se aplicarán únicamente al proceso de producción del producto reciclado.
Todas las partes plásticas con un peso superior a 50 gr. serán marcadas de acuerdo con el estándar ISO 11469 o similares.
Se prohíbe también que otros materiales puedan ocultar las partes plásticas, dificultando su reciclaje.

Pintura

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dureza de la película. (PERSOZ)	UNE EN ISO 1522:2007	Valor informativo
Resistencia de los recubrimientos orgánicos a los agentes químicos de uso doméstico	UNE 48027:1980	Clasificación 5 (24h) Clasificación 4 (72h)
Resistencia al daño mecánico Adherencia	UNE EN ISO 2409:2013	Clasificación 0
Caída de una mesa	UNE EN ISO 6272- 1:2012	Altura de caída 500mm. Sin agrietamiento ni desperdimiento del soporte (solo superficies horizontales)
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento
Espesor de película	UNE EN ISO 2808:2007	Espesor (e) min para partes vistas: e ≥25 um para pinturas liquidas e ≥40 um para pinturas en polvo
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación	UNE EN ISO 16474- 3:2014	24 h lámparas UV-B. Pérdida de brillo ≤25% Cambio de color ≥4 (grises)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008
Para tratamientos superficiales presentes en cantidades superiores al 1% en peso, no se emitirán COV's y no se utilizarán disolventes aromáticos. Igualmente se valorará que los agentes para el tratamiento superficial no estén clasificados como cancerígenos, perjudiciales para el sistema reproductivo, mutagénicos, tóxicos o alergénicos (cuando están inhalados) según la directiva 1999/45/CE.

Laminados de alta resistencia a la abrasión (superficies horizontales)

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia al manchado	UNE EN 438-2:2005	Grado no inferior a 4
Resistencia al calor seco		Grado no inferior a 4
Resistencia al impacto por caída de bola		Altura de 60 cm sin huella y diámetro < 10mm
Resistencia a la abrasión		P. inicial ≥ 150 P. final ≥ 350
Resistencia del color a la luz		UNE EN 438-3:2005. Grado 4-5 según la escala de grises de acuerdo a la norma UNE EN 20105- A02:1998
Brillo		≤ 20

Canteado de los tableros

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Encolado de canto	UNE 56875:20147 V2 apt 4.8.5	Sin desencolado
Adhesión al soporte	UNE 56875:2014 V2 apt 4.7.2.3	> 80% de arrastre de partículas del soporte (planos no de trabajo) > 100% de arrastre de partículas del soporte (planos de trabajo)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008

Tapicería

La tapicería presente fundamentalmente en sillas. Los ensayos a aplicar serán los siguientes:

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia a la abrasión (ciclos)	UNE EN ISO 12947-2:1999 +AC:2006	≥ 30000 Tejido de calada o de punto
Resistencia a las flexiones repetidas	UNE EN ISO 7854:19997 UNE EN ISO 5402-1:2012	≥ 20000 tejido recubierto de caucho o plástico ≥ 20000 cuero o piel
Resistencia al desgarro (método lengüeta)	UNE EN ISO 13937-4:2001 UNE EN ISO 4674-1:2004 UNE EN ISO 3377-2:2003	> 35 N tejido de calada o de punto >35 N Tejido recubierto de caucho o plástico > 35 N Cuero o piel
Resistencia del color a la luz	UNE EN ISO 105-B02:2014	≥ 5 en cualquier tejido
Resistencia del color al frote seco y húmedo	UNE EN ISO 105-X12:2003 UNE EN ISO 11640:2013	≥ 4 para Tejido de calada, de punto, recubierto de caucho o plástico. ≥ 4 Cuero o piel

Especificación según UNE 89401-1:2008

Gomaespuma

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Determinación de la densidad (volumétrica) del material	UNE-EN ISO 845:2010	Min. 30 kg/m3 Asiento Min. 25 kg/m3 Respaldo Min. 28 kg/m3 Apoyabrazos
Determinación de la Resiliencia	UNE EN ISO 8307:2008	≥ 45%
Determinación de la deformación remanente	UNE EN ISO 1856:2001 + A1:2007	≤7% Respaldo ≤6% Apoyabrazos ≤5% Asiento

Especificación según UNE 89401-1:2008

4.2. Requisitos de los productos terminados

Sillas

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003
Requisitos generales	UNE EN 1335-2:2009	UNE EN 1335-2:2009
Ensayos mecánicos	UNE EN 1335-3:2009	UNE EN 1335-3:2009

Silla confidente

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE EN 16139:2013	UNE EN 16139:2013

Bancadas de espera

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Ensayo de carga estática sobre el asiento y el respaldo	UNE-EN 1728:2013 apt.6.4	Carga en el asiento (N):2000 Carga en el respaldo (N):700 Nº ciclos:10
Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico.	UNE-EN 16139:2015	Nivel L2, uso severo

Mesas de trabajo

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Dimensiones	UNE EN 527-1:2011	UNE EN 527-1:2011
Requisitos de seguridad	UNE EN 527-2:2003	UNE EN 527-2:2003
Ensayos mecánicos	UNE EN 527-3:2003	UNE EN 527-3:2003

Mesas de reuniones y mesas auxiliares

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE EN 15372:2008	UNE EN 15372:2008

Armarios, bloques y archivadores

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Requisitos generales de seguridad	UNE EN 14073-2:2005	UNE EN 14073-2:2005
Requisitos de seguridad de la estructura y las partes móviles	UNE EN 14073-3:2005	UNE EN 14073-3:2005 UNE EN 14074:2005

Otros

- UNE-EN ISO 9241-1/A1:2002: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos (PVD). Parte 1: Introducción general. (ISO 9241-1:1997/AM 1:2001).
- UNE-EN 29241-2:1994: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos (PVD). Parte 2: guía para los requisitos de la tarea. (ISO 9241-2:1992). (Versión oficial EN 29241-2:1993).

5. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA REQUERIDA TRAS LA ADJUDICACIÓN.

Los adjudicatarios deberán entregar con el equipo, al servicio destinatario y al Hospital la siguiente documentación:

- **Manuales**

Íntegramente en castellano y/o Euskera, correspondientes a la descripción y operatividad del equipo, y que serán como mínimo los siguientes:

  - De instalación: aportando además del manual de instalación, la información y rotulado sobre los equipos que representen un riesgo especial para el paciente.
  - De uso: con las características del equipo, una explicación detallada de los principios de funcionamiento, de los controles, operaciones de manejo y seguridad del paciente, alarmas y operaciones rutinarias para verificación del funcionamiento apropiado del equipo previsto a su uso diarios, etc. Incluye limpieza, lubricación si es requerida, revisión de elementos móviles.
  - De mantenimiento y técnicos: incluirán esquemas eléctricos y mecanismos completos, despiece, recambios y accesorios, operaciones de mantenimiento preventivo, calibración y ayuda en la localización de averías, etc.

- Los rótulos, indicadores y etiquetas del equipo, también deberán estar en castellano y/o Euskera y ser suficientemente explicativos. Se pondrá a disposición del hospital una guía rápida del uso del equipamiento en castellano y/o euskera.

Dicha documentación se entregará tanto en formato papel como electrónico.

- **Certificaciones** de calidad de proveedor y fabricantes

Los licitantes aportarán las certificaciones solicitadas y que hayan obtenido en procesos de aseguramiento de la calidad, tanto propios como de sus proveedores.

- **Servicio post-venta**

Se indicarán los recursos humanos y materiales de que se disponen para la prestación del servicio de asistencia técnica postventa, sus plazos, sus costes (desplazamiento, mano de obra…), así como sus compromisos en materia de repuestos.

- **Implantación de equipamiento**

Se requerirá la presentación de planos de todos los montajes a realizar en el hospital o de la recolocación de los mismos

6. CRITERIOS DE ADJUDICACION BASADOS EN JUICIOS DE VALOR

La relación de criterios para la evaluación de las propuestas técnicas se especifica en el cuadro del Anexo V y en el PCAP.

7. COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

El adjudicatario se compromete a adoptar las medidas oportunas para el cumplimiento de la legislación ambiental correspondiente a los artículos suministrados. El adjudicatario deberá retirar todos los embalajes y residuos generados y entregarlos a centro autorizado para su correcta gestión. ONKOLOGIKOA podrá requerir al adjudicatario el comprobante del depósito de los residuos.

8. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIO AMBIENTE

Según “Dosier de Coordinación de actividades en materia de Prevención y Medio Ambiente” que se adjunta a la documentación del presente expediente como Anexo VII.

El personal del adjudicatario deberá cumplir las normas laborales y las normas de Prevención de Riesgos Laborales, así como todo lo relativo a Medio Ambiente, comprometiéndose a entregar a ONKOLOGIKOA la documentación que le sea exigida para acreditar dicho cumplimiento.

Anexo I.- Listado de elementos

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 1	L1.1	Armario alto con baldas para consulta médica	17
Lote 1	L1.2	Armario bajo Despachos y consulta enerfermería	7
Lote 1	L1.3	Armario lencería	5
Lote 1	L1.4	Armario librería sala investigación	8
Lote 1	L1.5	Armario de ropa box y habitación	8
Lote 1	L1.6	Estanteria balda sin rejilla para almacén	7
Lote 1	L1.7	Estanteria rejilla para almacén	13

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 2	L2.1	Cajonera de oficina	26
Lote 2	L2.2	Mesa de trabajo con ala de despacho	14
Lote 2	L2.3	Mesa de trabajo sin ala	14
Lote 2	L2.4	Silla de oficina con reposabrazos	47
Lote 2	L2.5	Mesa control enfermeria boxes alta	8
Lote 2	L2.6	Silla alta para enfermera boxes (taburete laboratorio)	8

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 3	L3.1	Silla confidente Consultas y Despachos	48
Lote 3	L3.2	Silla acompañante/confidente/sala de reuniones	40
Lote 3	L3.3	butaca acompañante en box cama	8
Lote 3	L3.4	taburetes	4
Lote 3	L3.5	mesa abatible	8
Lote 3	L3.6	mesa de reuniones	1
Lote 3	L3.7	mesa rectangular alta para office	1
Lote 3	L3.8	sillas altas para office	4
Lote 3	L3.9	mueble de ordenador	1

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 4	L4.1	bancada de 5 asientos	4
Lote 4	L4.2	bancadade 2 asientos	2
Lote 4	L4.3	bancada de 3 asientos	1
Lote 4	L4.4	bancada de 4 asientos	3

LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 5	L5.1	estanteria oficina a medida ARMARIO CON PUERTAS ABATIBLES	3
Lote 5	L5.2	mostrador a medida	3

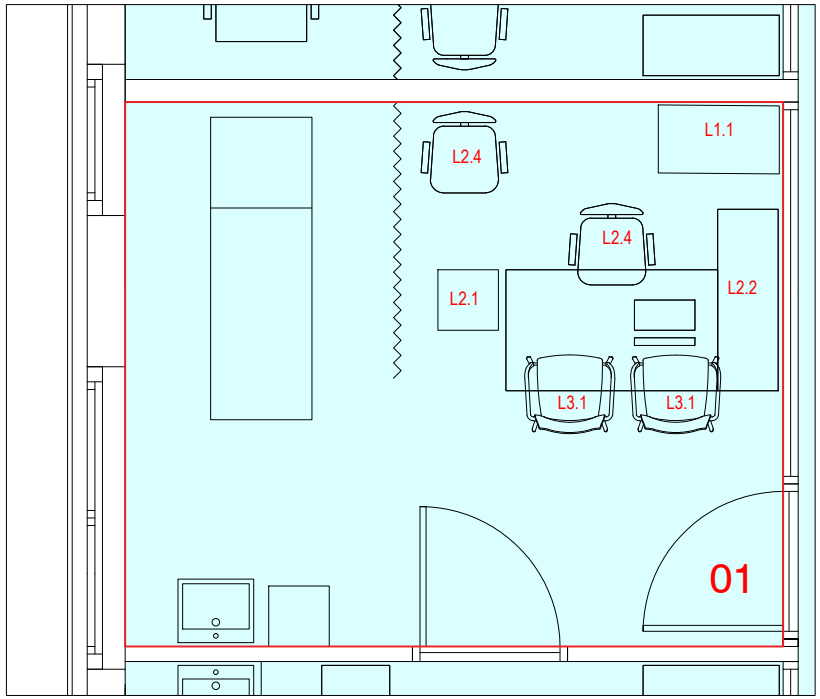
LOTE	REF.	TIPO	UDS.
Lote 6	L6.1	mesa estar baja apoyo	2
Lote 6	L6.2	silla doble estar respaldo alto	1
Lote 6	L6.3	silla individual estar respaldo bajo	3
Lote 6	L6.4	silla individual estar respaldo alto	18
Lote 6	L6.5	mesa de trabajo	5
Lote 6	L6.6	estanteria librería de 5 cuerpos	3
Lote 6	L6.7	sillones reclinables de reposo	6

Anexo II.- Documentación gráfica

LEYENDA

L1.1	Armario puertas correderas	L3.5	Mesa sobre escuadras abatibles (400x300 mm)
L1.2	Armario puertas batientes. 1020x750mm fondo 450 mm	L3.6	Mesa de reuniones rectangular 2800x1200mm
L1.3	Armario lenceria. 800mmx1200mm fondo 450 mm	L3.7	Mesa alta para office 1600x700mm altura 1030mm
L1.4	Armario librería. 2000x800mm fondo 450 mm	L3.8	Taburete Office h=760mm
L1.5	Armario ropero. 2000x1000mm fondo 450 mm	L3.9	Mesa ordenador
L1.6	Estantería ensamblable de medidas estimadas h=2000 mm, ancho 1060 mm, fondo total 435 mm	L4.1	Asientos de espera 5 pax
L1.7	Estantería de malla de alambre de acero medidas estimadas 1880x910mm fondo 460 mm	L4.2	Asientos de espera 4 pax
L2.1	Cajoneras rodantes	L4.3	Asientos de espera 3 pax
L2.2	Mesas de trabajo con ala auxiliar (izda_drcha) y con faldón frontal	L4.4	Asientos de espera 2 pax
L2.3	Mesas de trabajo con faldón frontal	L5.1	Armarios a medida de puertas batientes de puestos de control
L2.4	Sillería giratoria con brazos	L5.2	Mostrador a medida
L2.5	Mesa alta control de enfermería 1200x700mm altura 1030mm	L6.1	Mesa estar baja apoyo
L2.6	Taburete para control de enfermería	L6.2	Silla doble estar respaldo alto
L3.1	Silla confidente con brazos	L6.3	Silla individual estar respaldo bajo
L3.2	Silla acompañante con brazos	L6.4	Silla individual estar respaldo alto
L3.3	Butaca estar acompañante	L6.5	Mesa estar trabajo
L3.4	Taburete con respaldo	L6.6	Estantería librería estar de 5 cuerpos
		L6.7	Sillón reposo paciente_acompañante

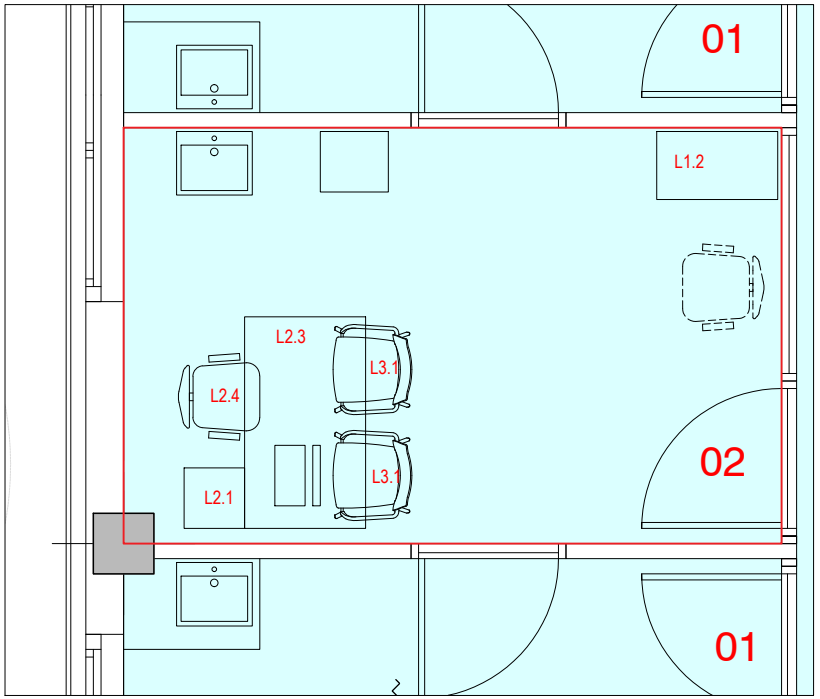
01 CONSULTAS MÉDICAS



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

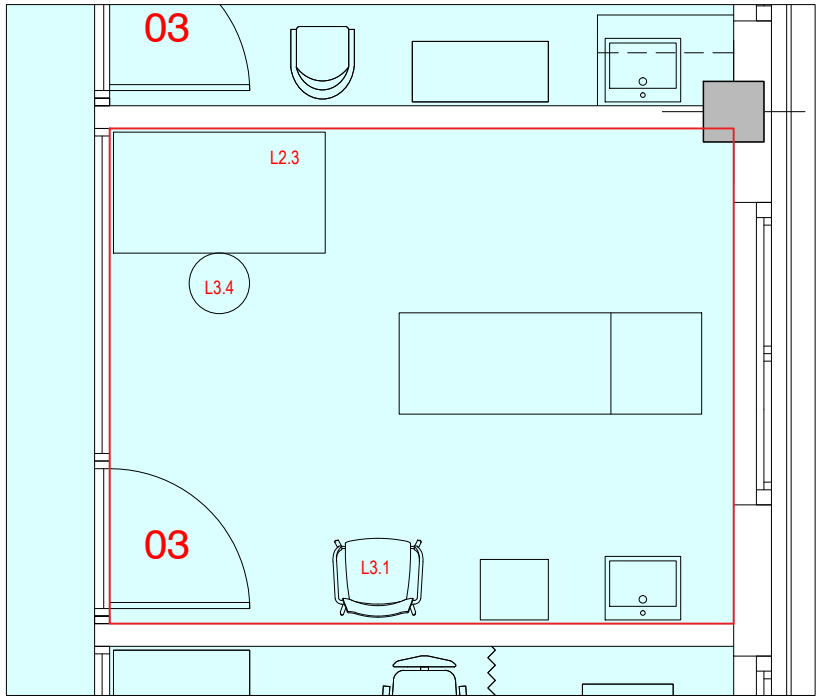
02 CONSULTAS ENFERMERÍA



E: 1/50

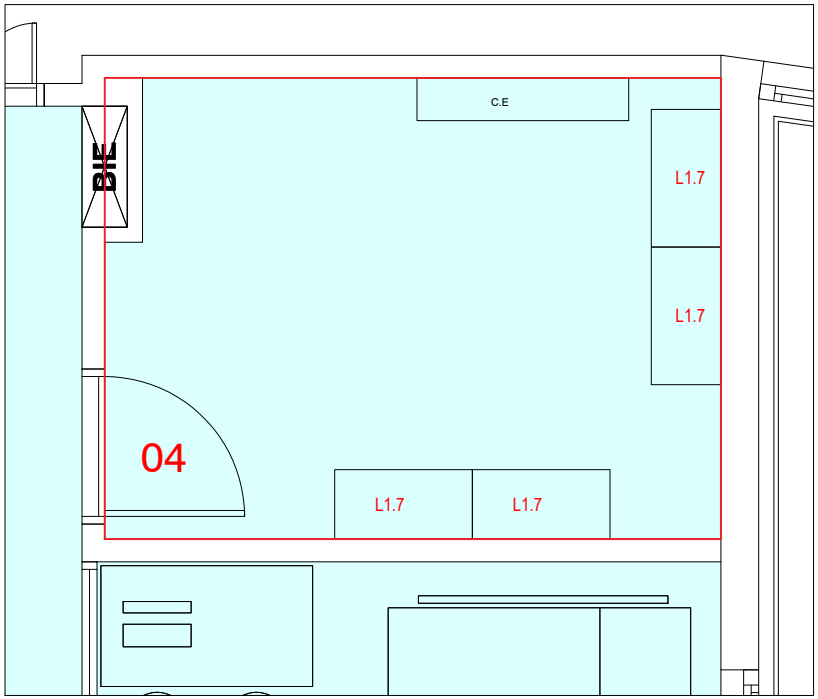
0 0,25 0,5 1 2

03 SALA DE CURAS



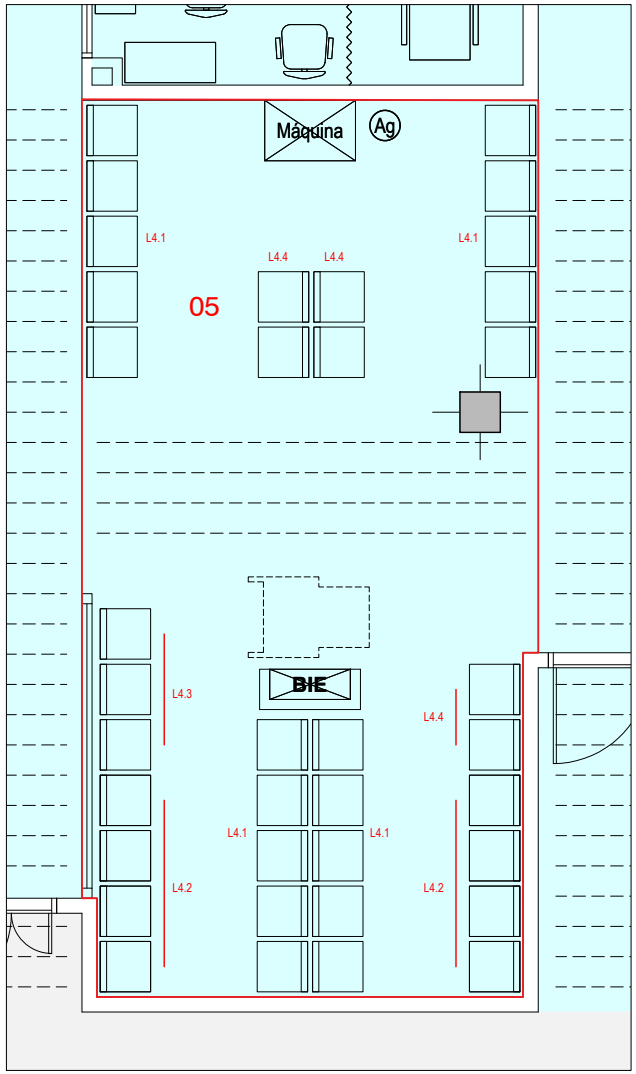
E: 1/50

04 ALMACÉN DE CONSULTAS

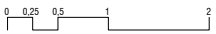


E: 1/50

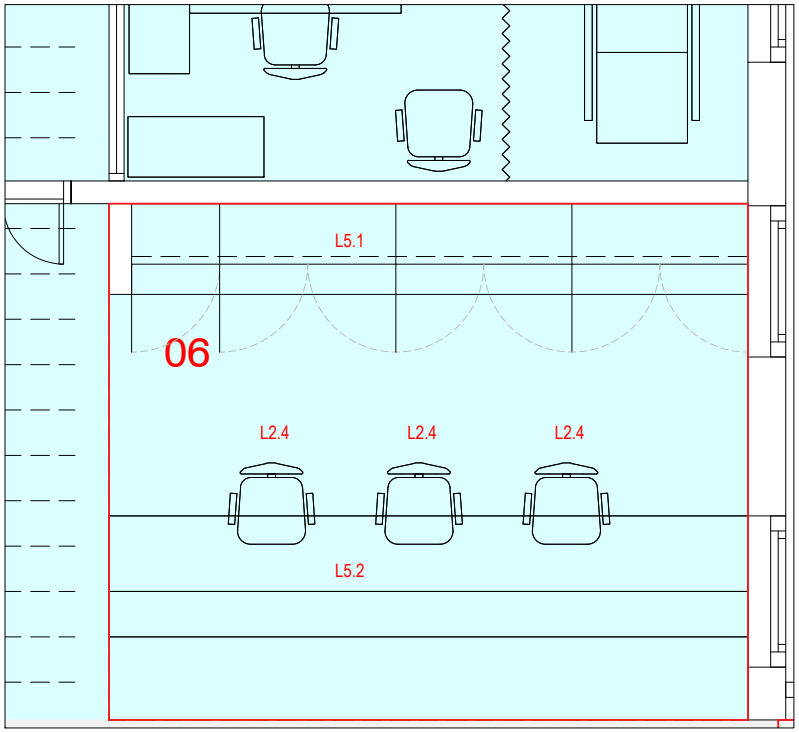
05 SALA DE ESPERA CONSULTAS



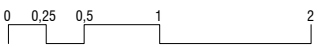
E: 1/75



06 MOSTRADOR DE ADMISIÓN



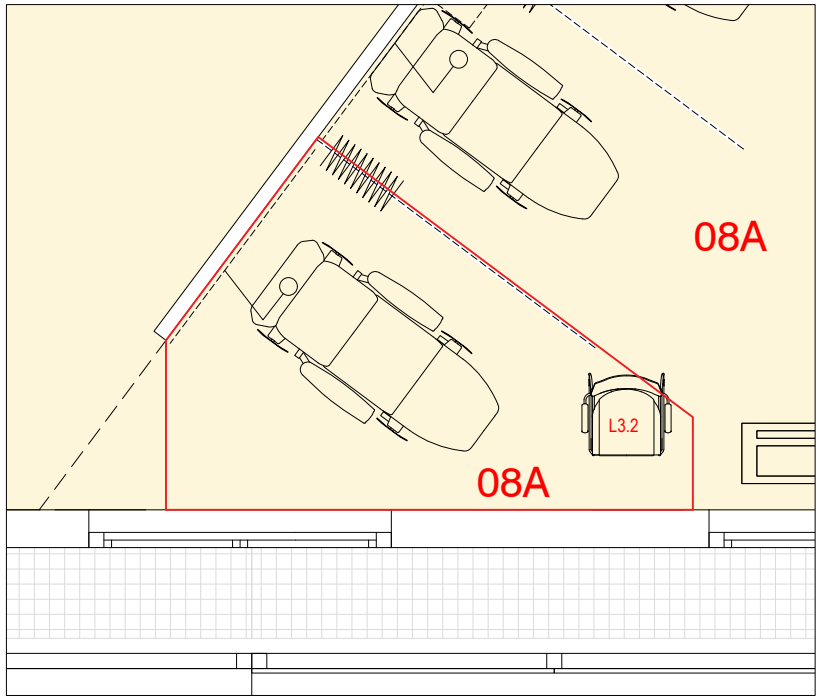
E: 1/50



NOTAS:

_Se adjunta detalle en láminas grupo D

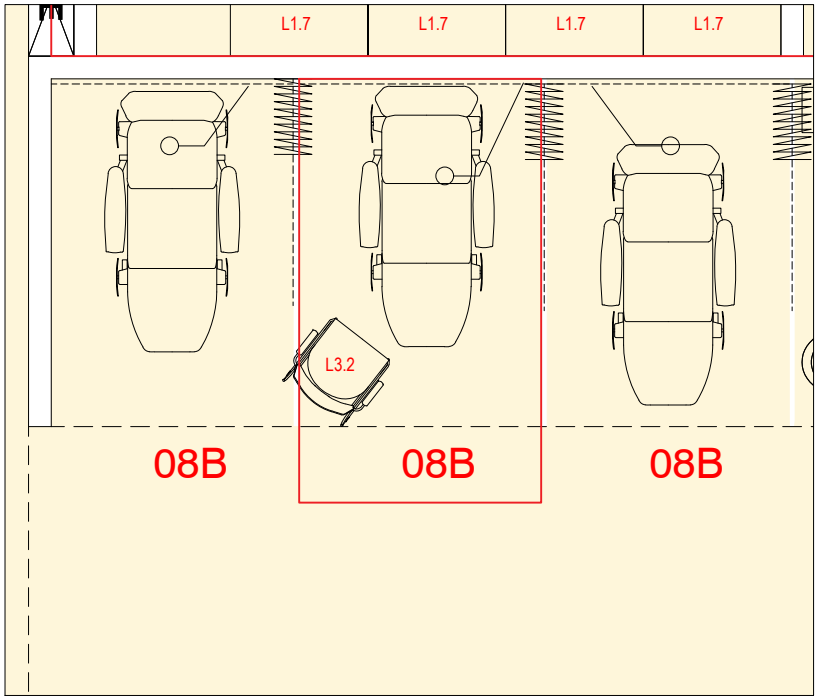
08A BOXES EXENTOS CON SILLONES



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

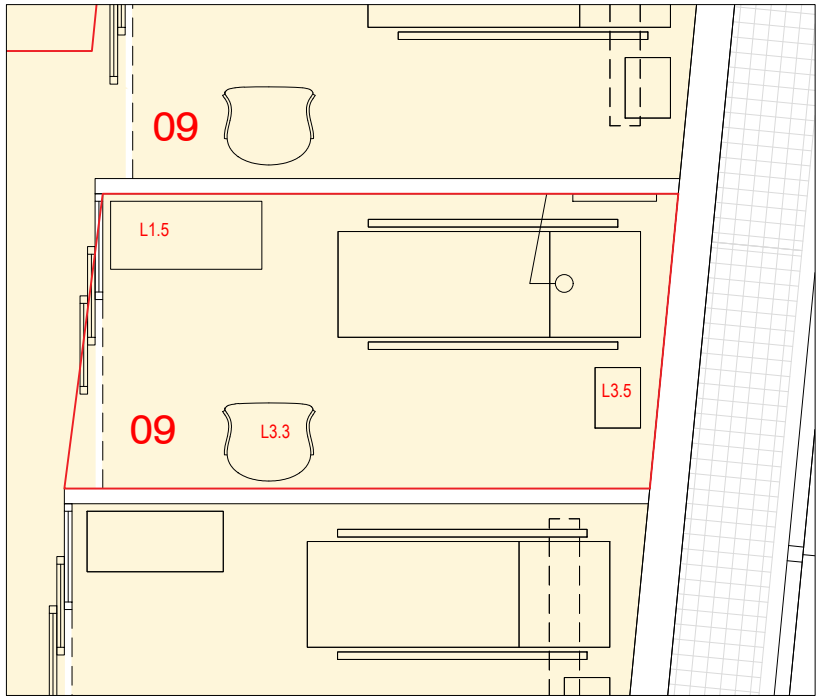
08B BOXES ADOSADOS CON SILLONES



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

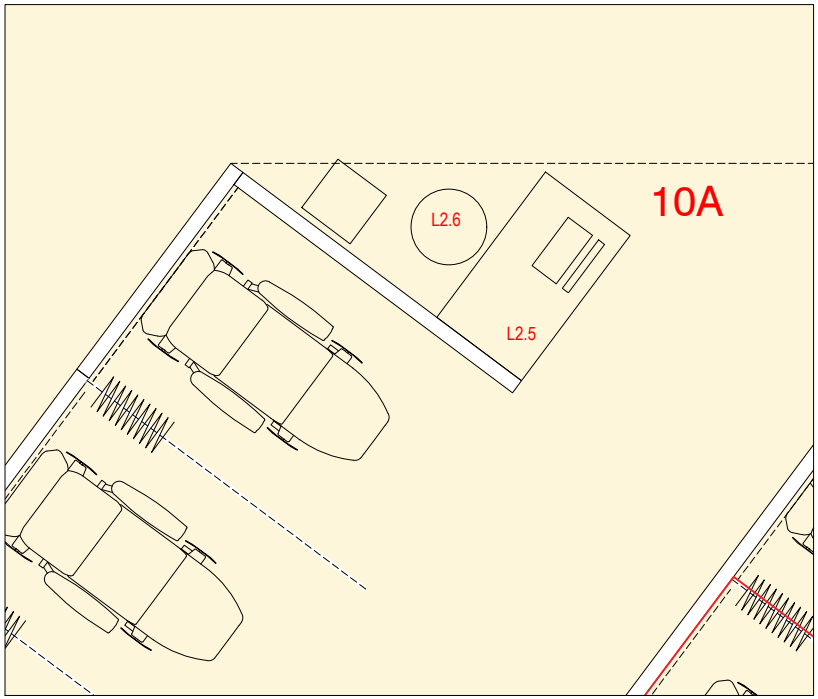
09 BOXES CON CAMA



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

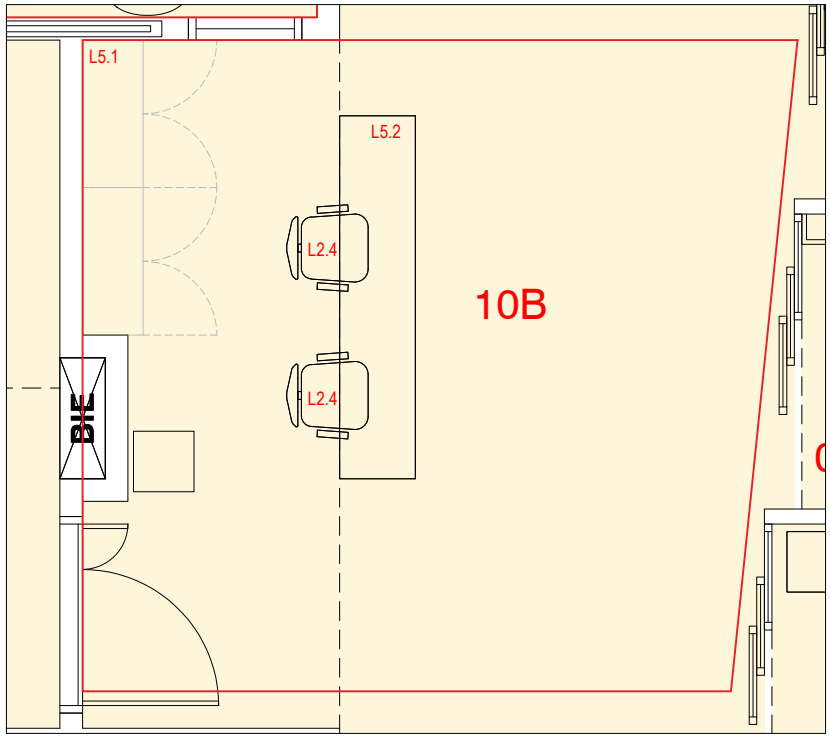
10A CONTROL DE ENFERMERÍA BOX



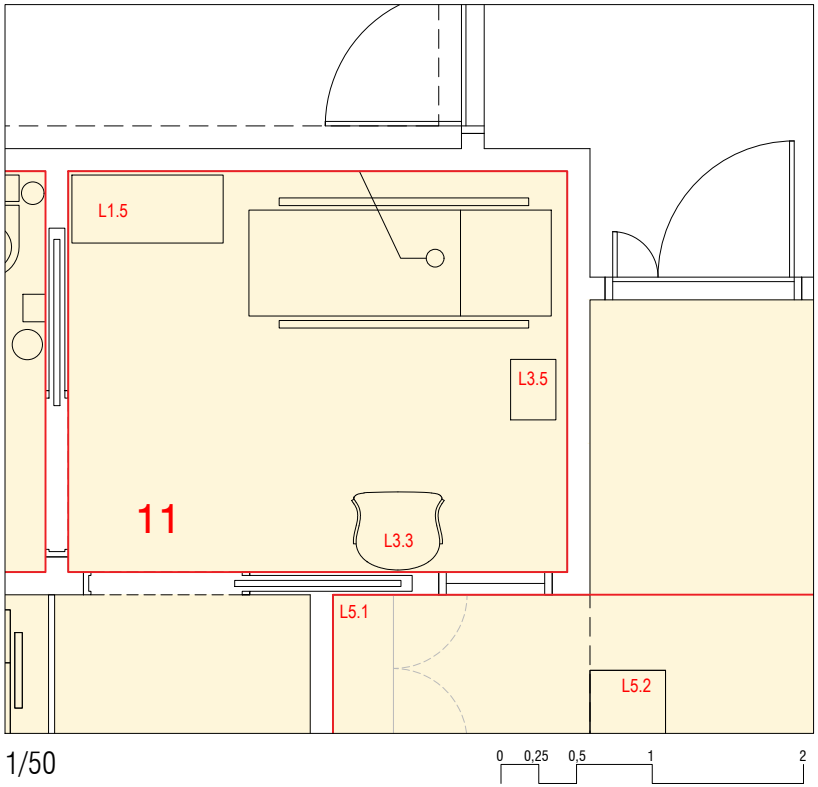
E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

10B CONTROL DE ENFERMERÍA BOX CAMA



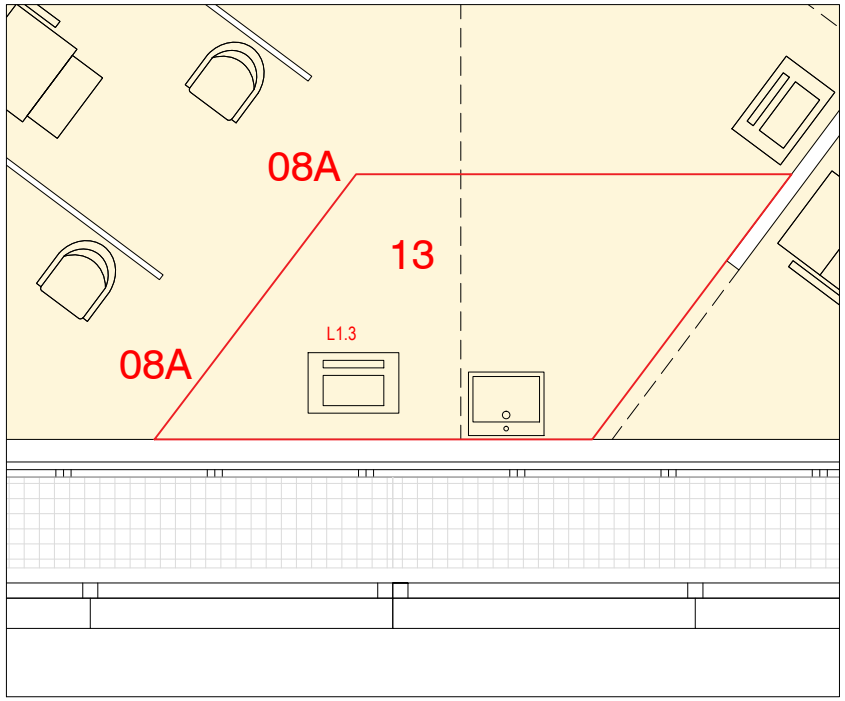
11 HABITACIÓN CON BAÑO



NOTAS:

_Se adjunta detalle en láminas grupo D

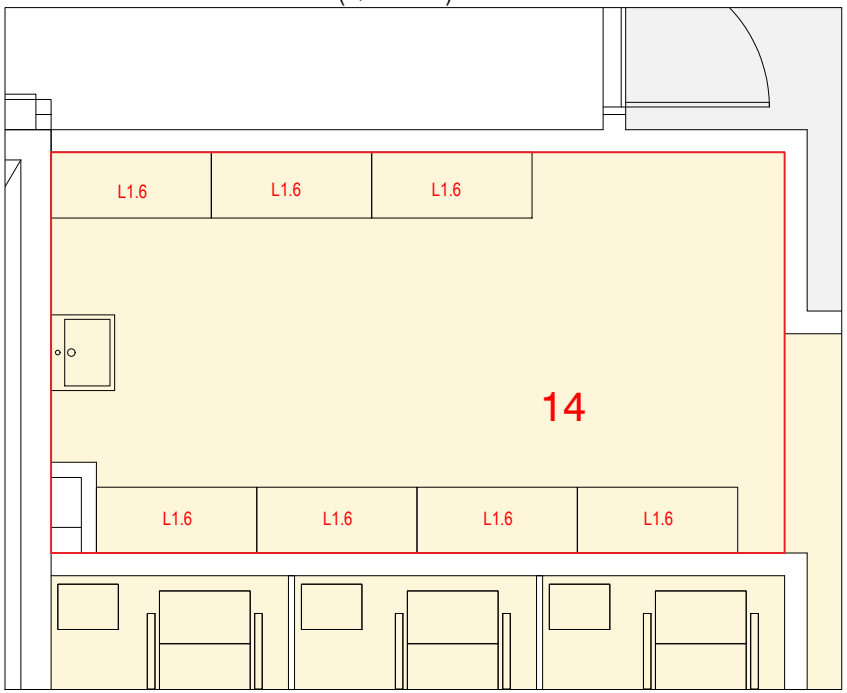
13 LAVABOS ZONA BOXES



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

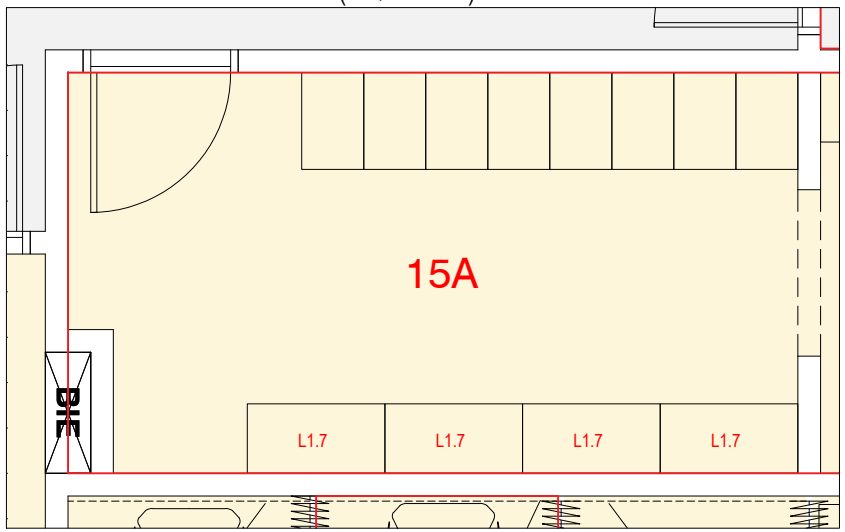
14 ALMACENAJE FÁRMACOS (QUIMIOS)



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

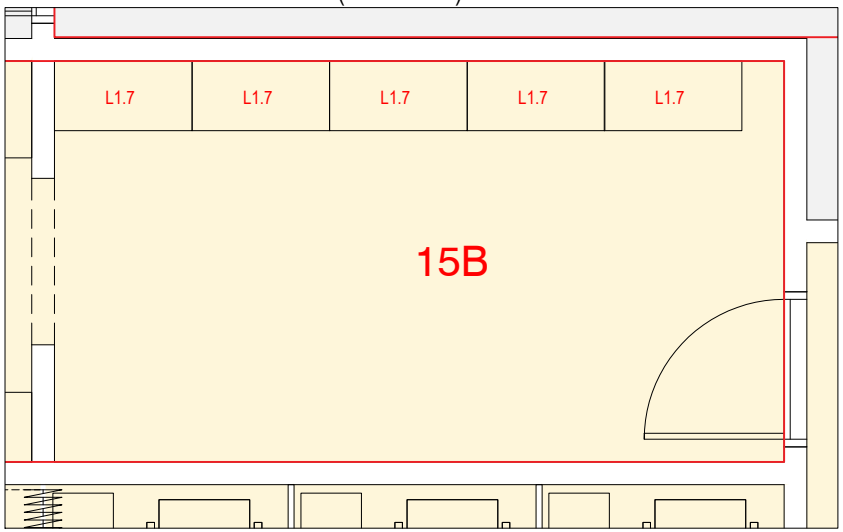
15A ALMACENAJE MATERIAL (IZQUIERDO)



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

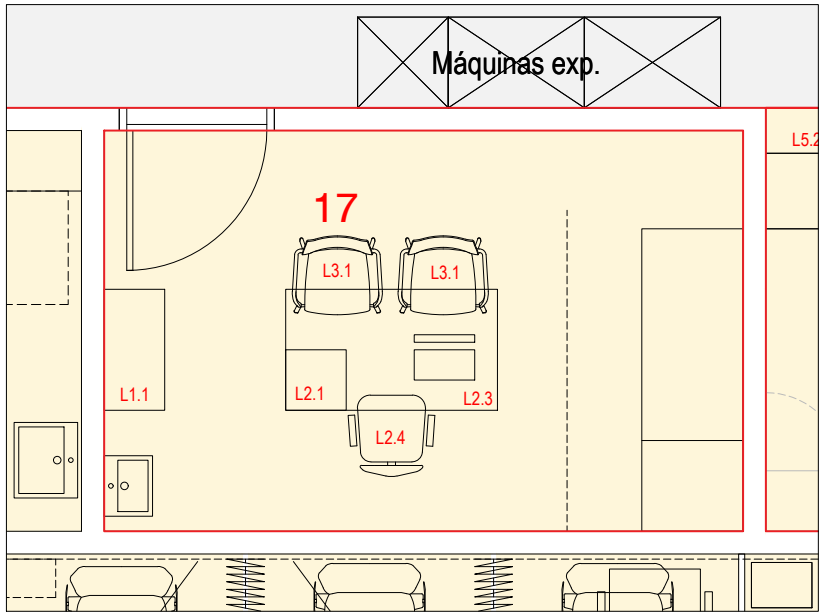
15B ALMACENAJE MATERIAL (DERECHO)



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

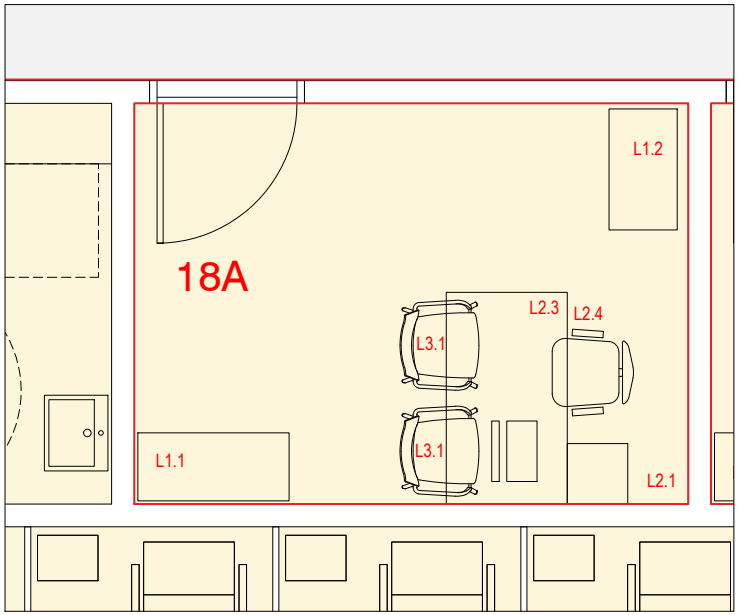
17 DESPACHO SUPERVISOR/A ENFERMERÍA



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

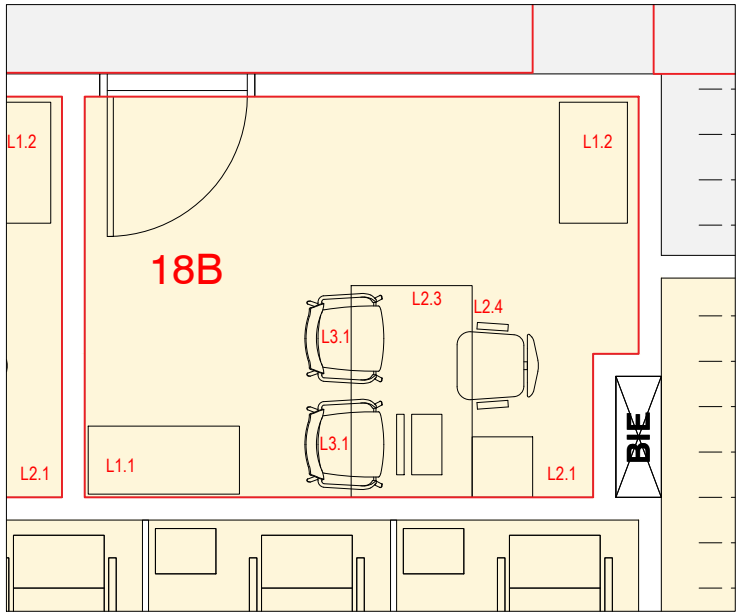
18A DESPACHO MÉDICO 1



E: 1/50

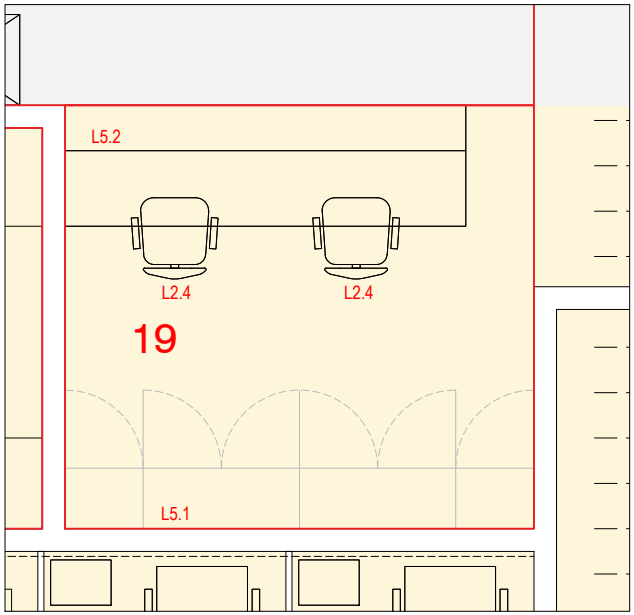
0 0,25 0,5 1 2

18B DESPACHO MÉDICO 2



E: 1/50

19 ÁREA DE ADMISIÓN

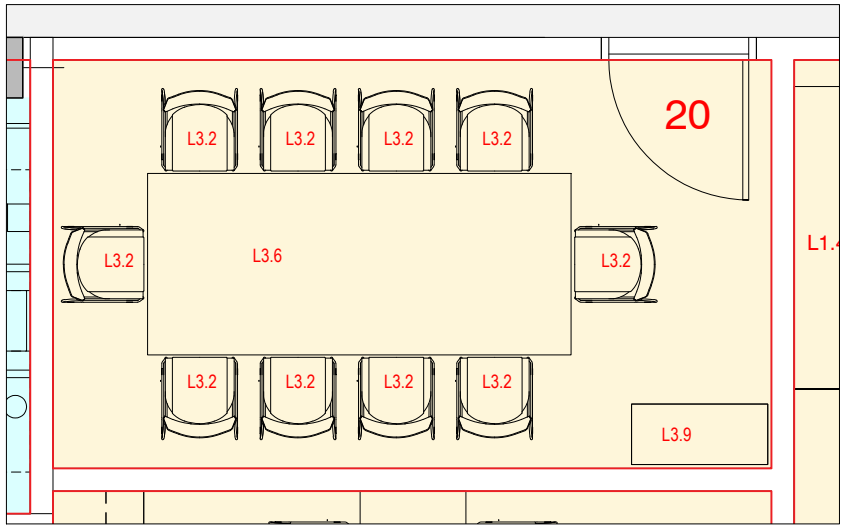


E: 1/50

NOTAS:

_Se adjunta detalle en láminas grupo D

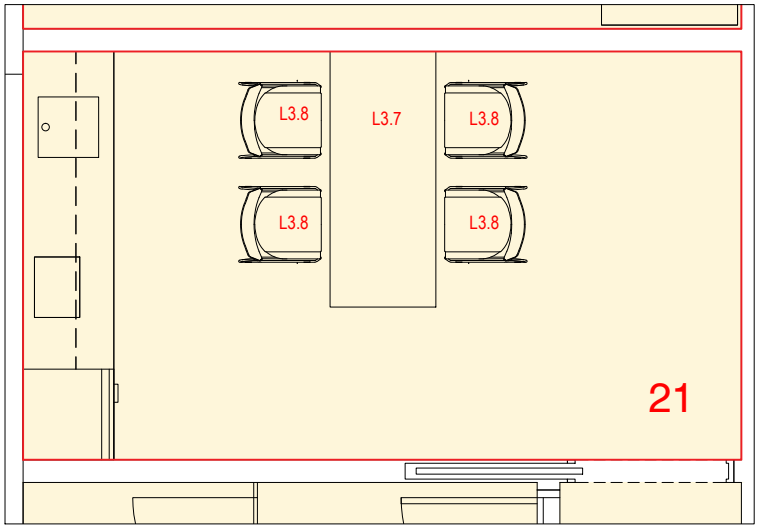
20 SALA DE REUNIONES



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

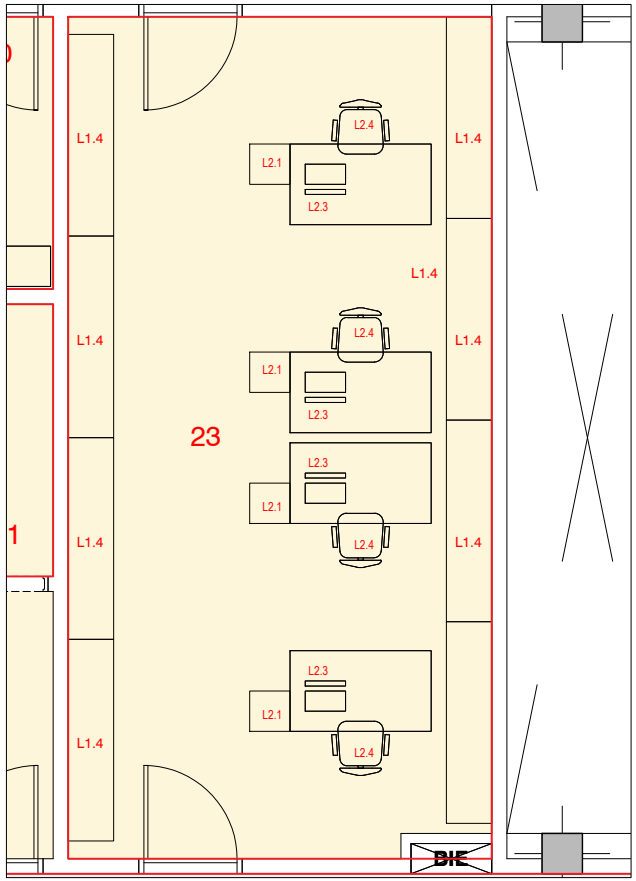
21 OFFICE PERSONAL



E: 1/50

0 0,25 0,5 1 2

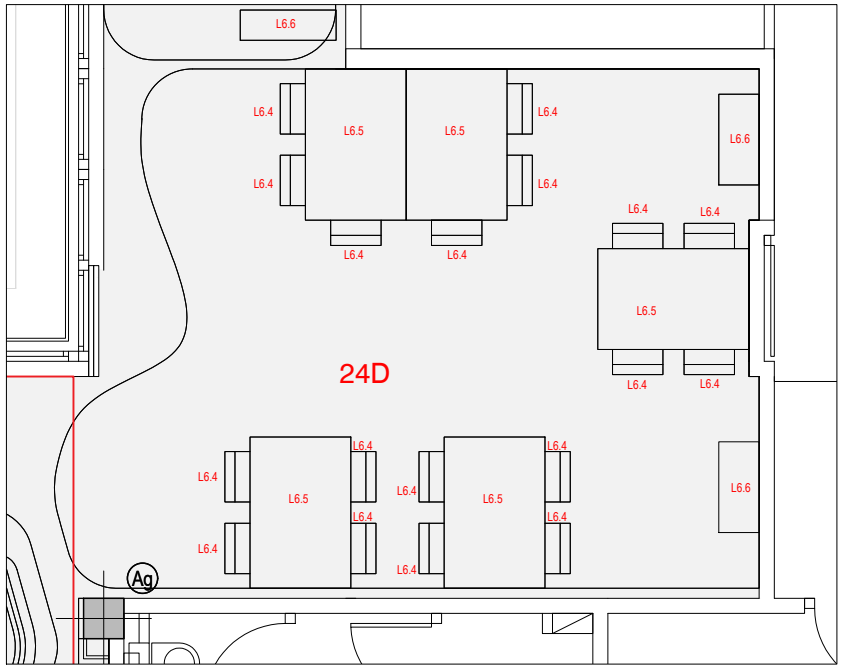
23 SALA PARA INVESTIGACIÓN



E: 1/75

0 0,25 0,5 1 2

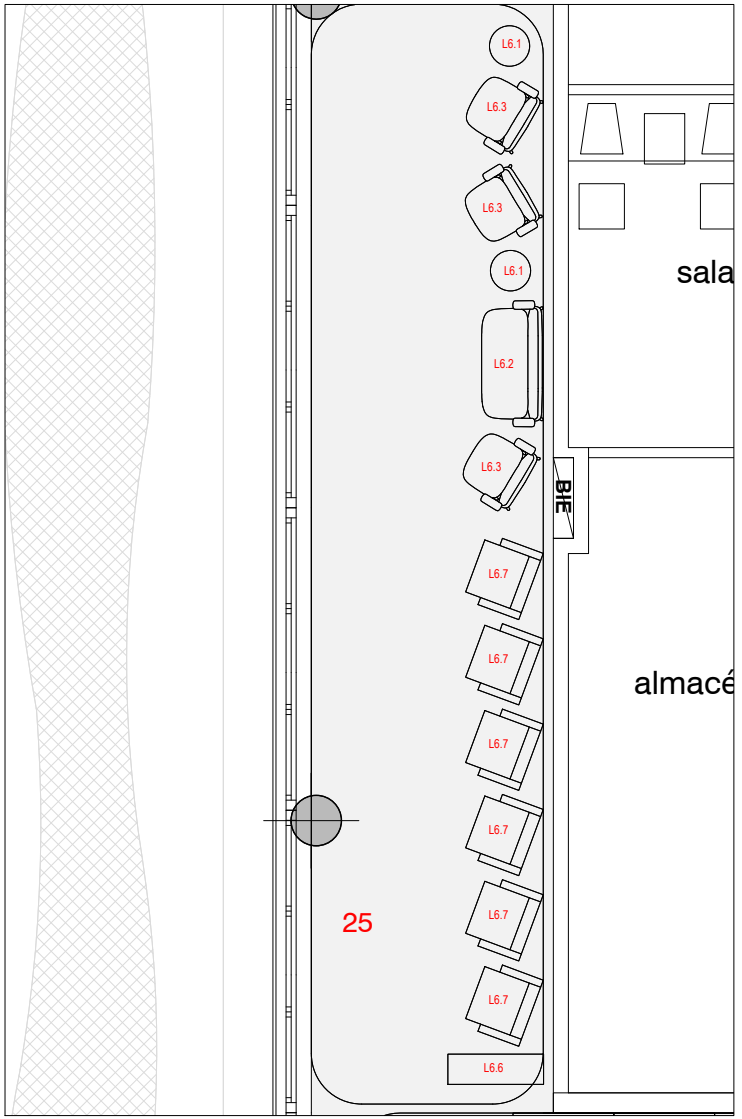
24D LANGELA



E: 1/75

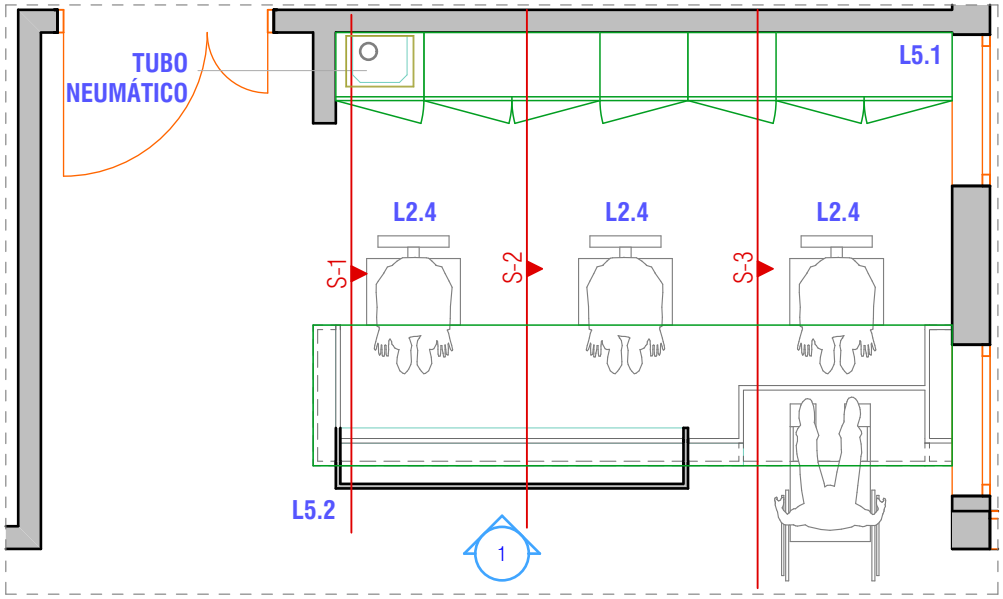
0 0,25 0,5 1 2

25 VAGON DEL SILENCIO



E: 1/75

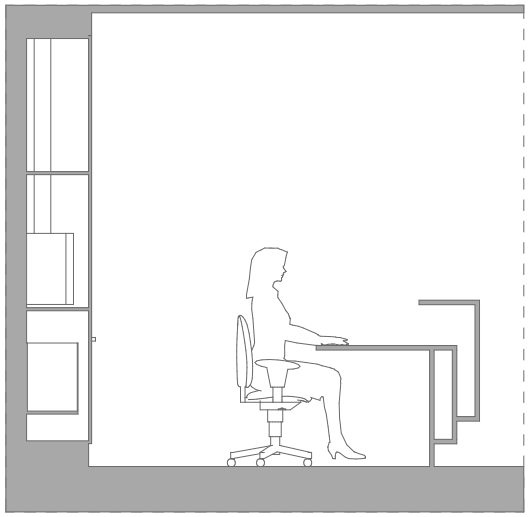
0 0,25 0,5 1 2



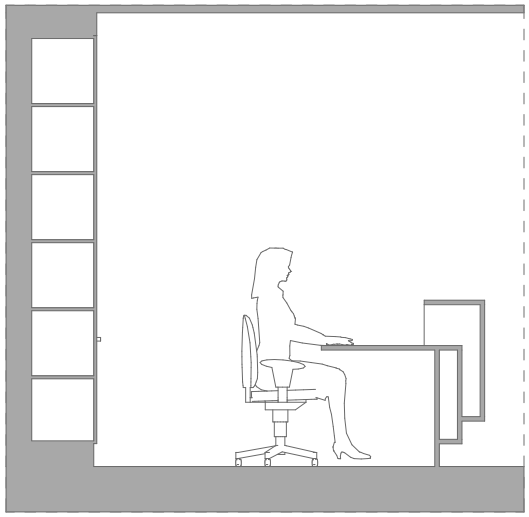
1:50 Planta 0.



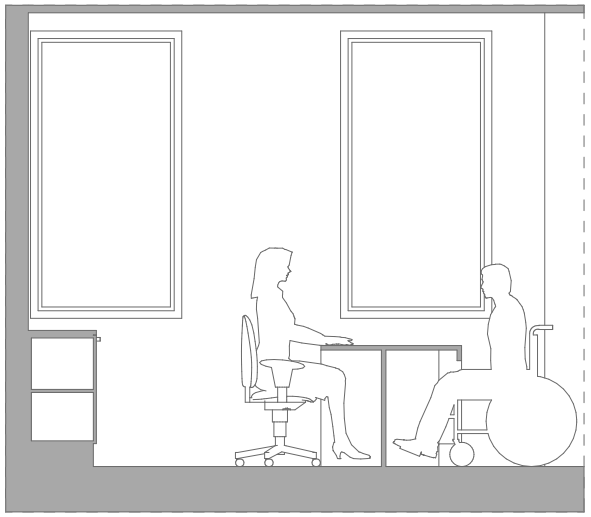
1:50 Alzado 1



1:50 S-1



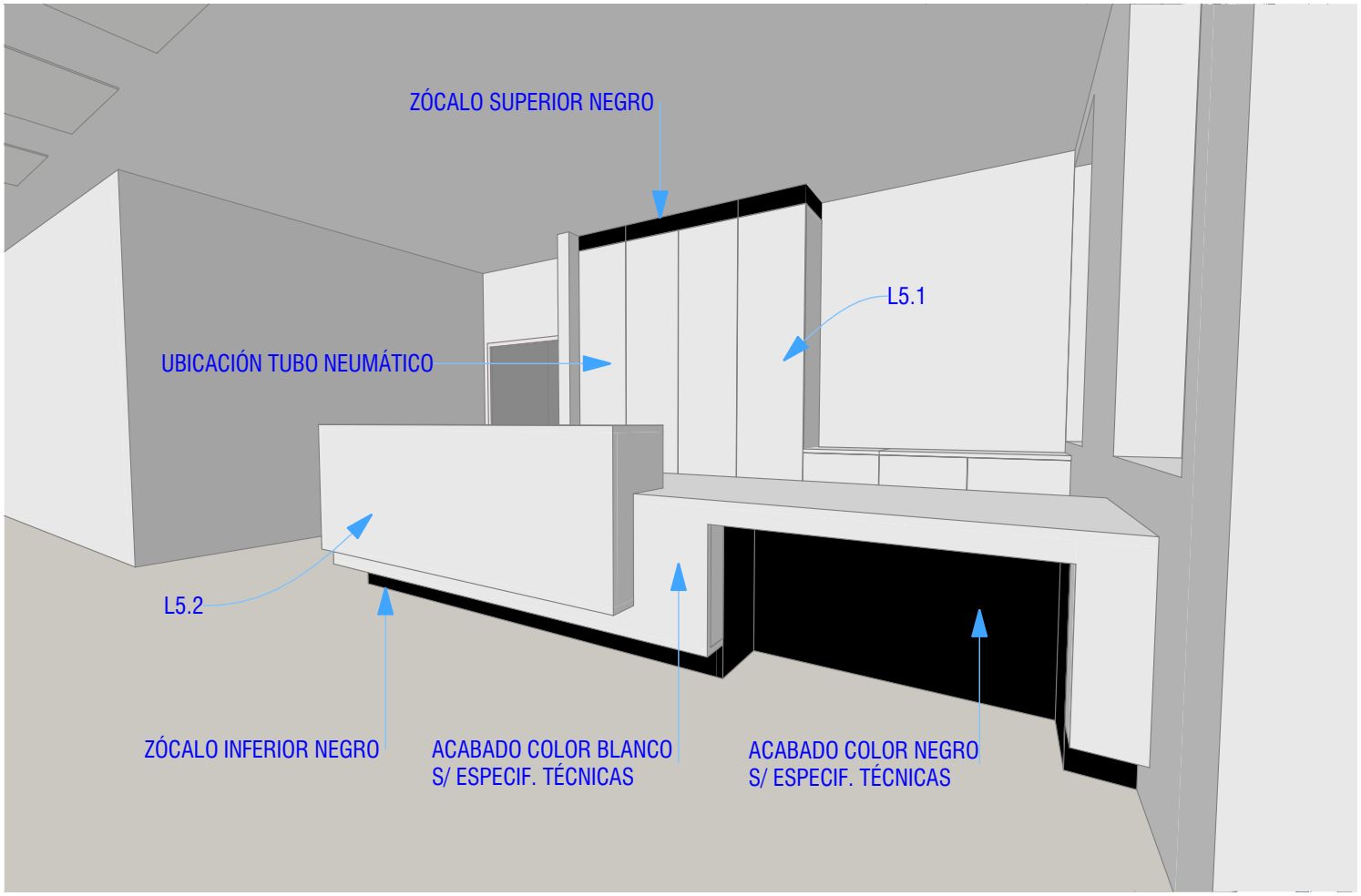
1:50 S-2



1:50 S-3

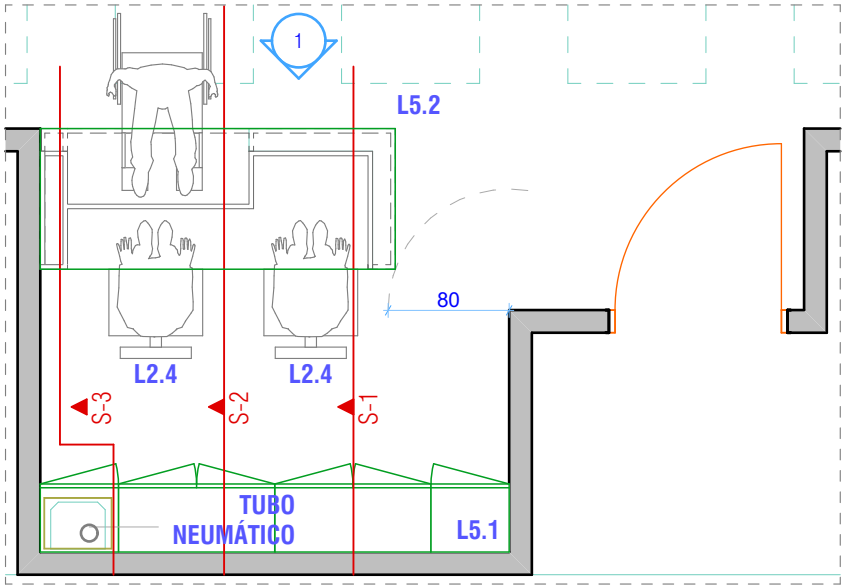
ID DE ZONA | 06 MOSTRADOR ADMISIÓN - DETALLE

Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra

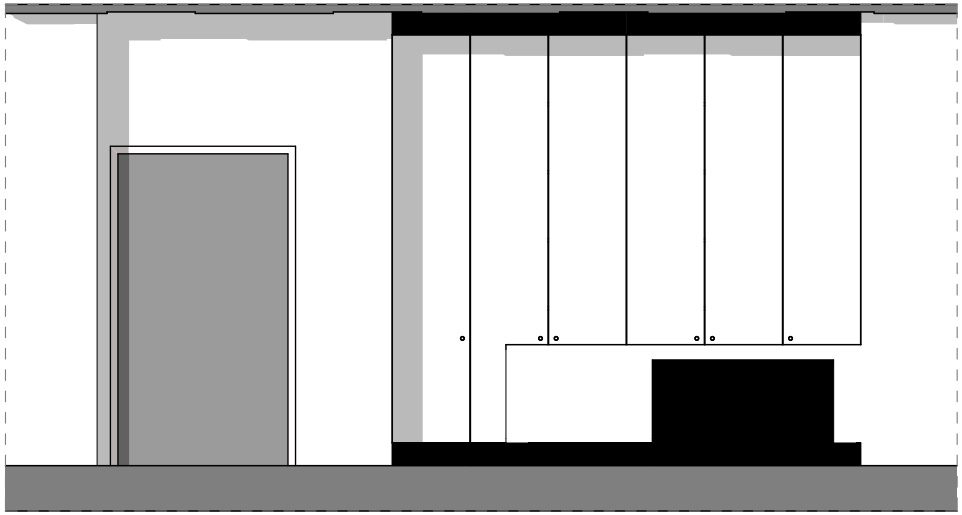


ID DE ZONA | 06 MOSTRADOR ADMISIÓN - INFOGRAFÍA 3D

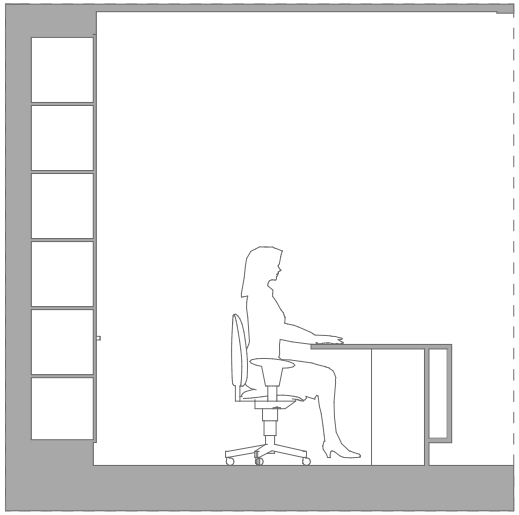
Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra



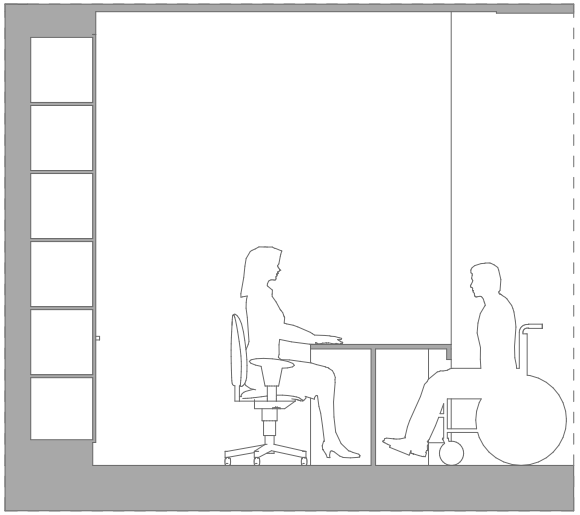
1:50 Planta 0.



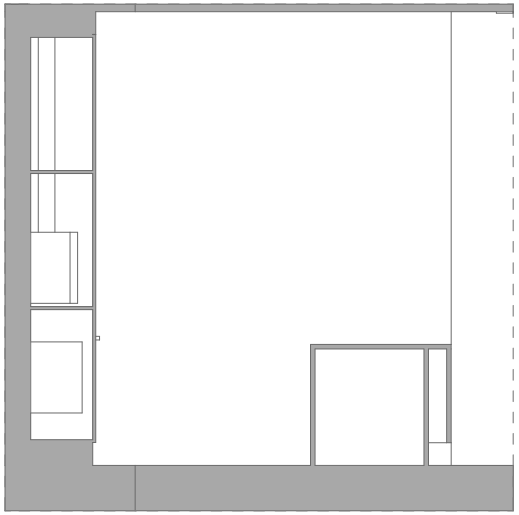
1:50 Alzado Frontal 1



1:50 S-1



1:50 S-2



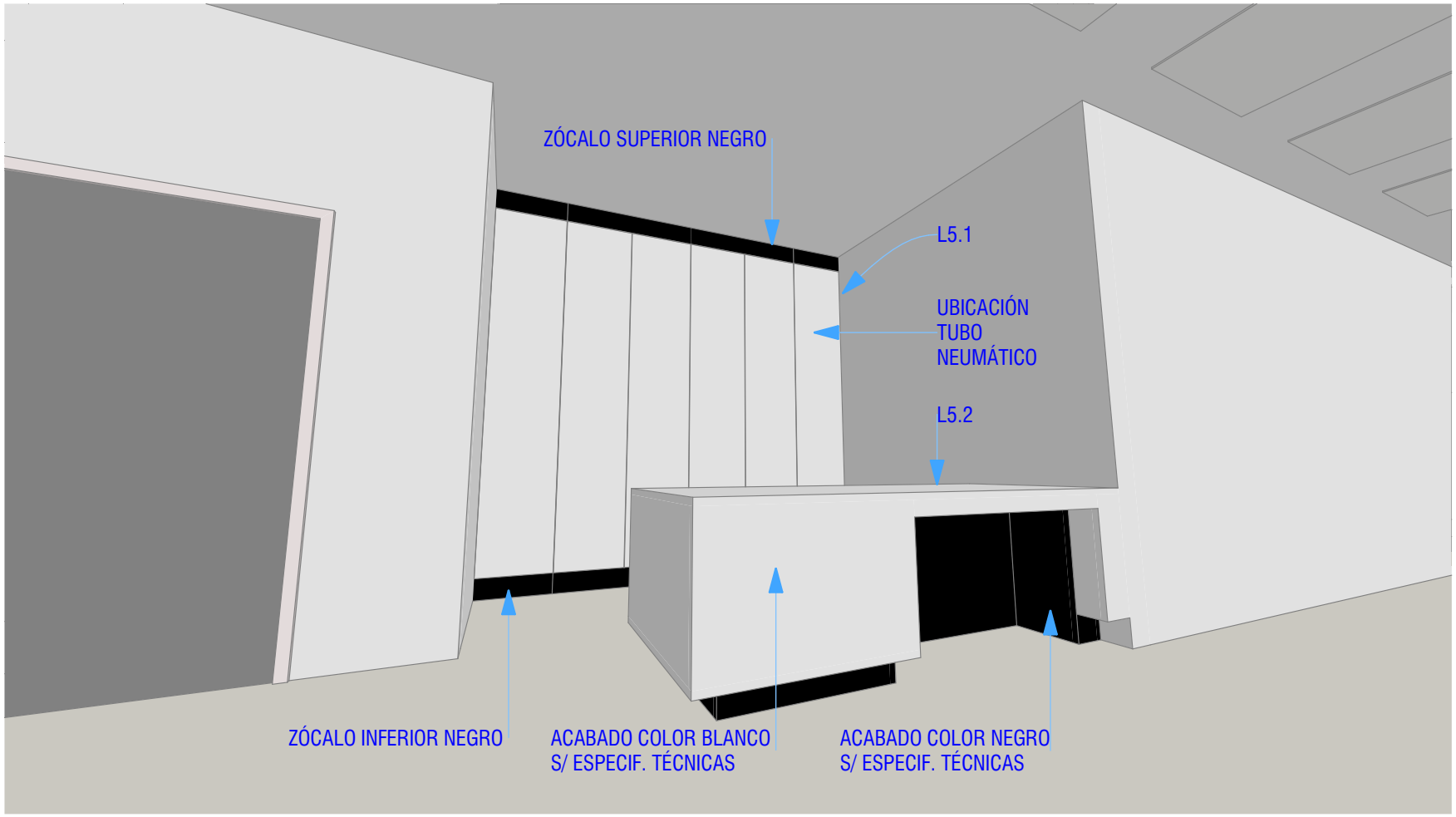
1:50 S-3

ID DE ZONA | 19 ÁREA DE ADMISIÓN - DETALLE

Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra

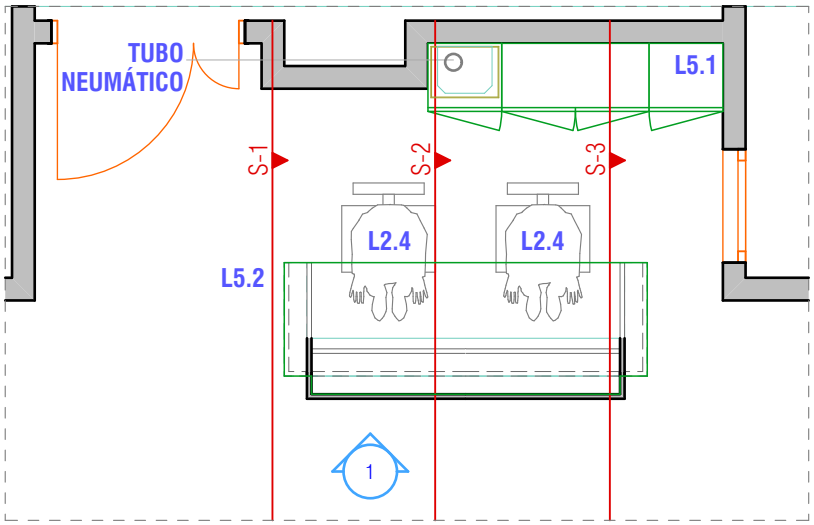
LISTADO DE MOBILIARIO POR ZONAS **D3**

Fundación Onkologiko Fundazioa

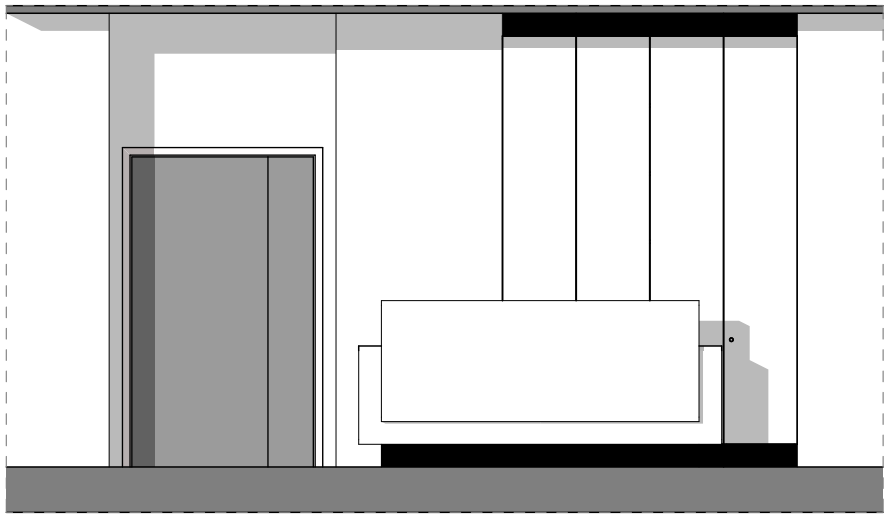


ID DE ZONA | 19 ÁREA DE ADMISIÓN - INFOGRAFÍA 3D

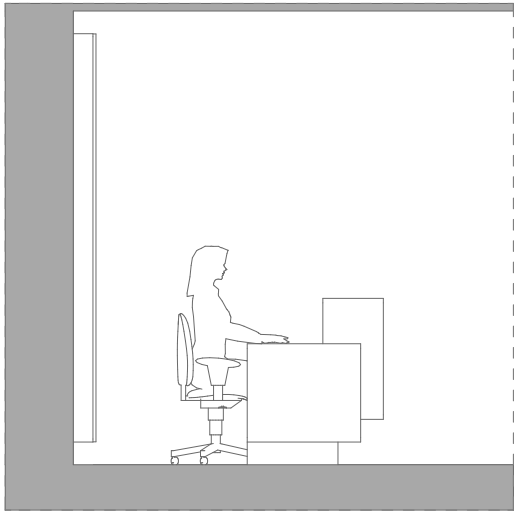
Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra



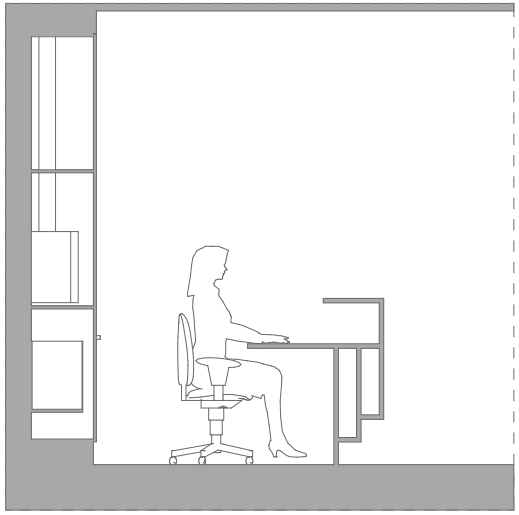
1:50 Planta 0.



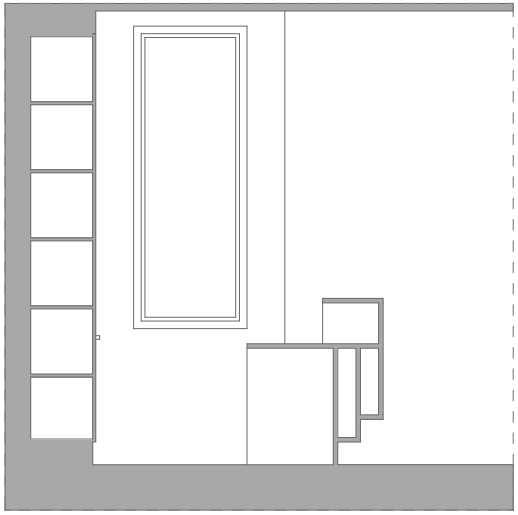
1:50 Alzado Control 1



1:50 S-1



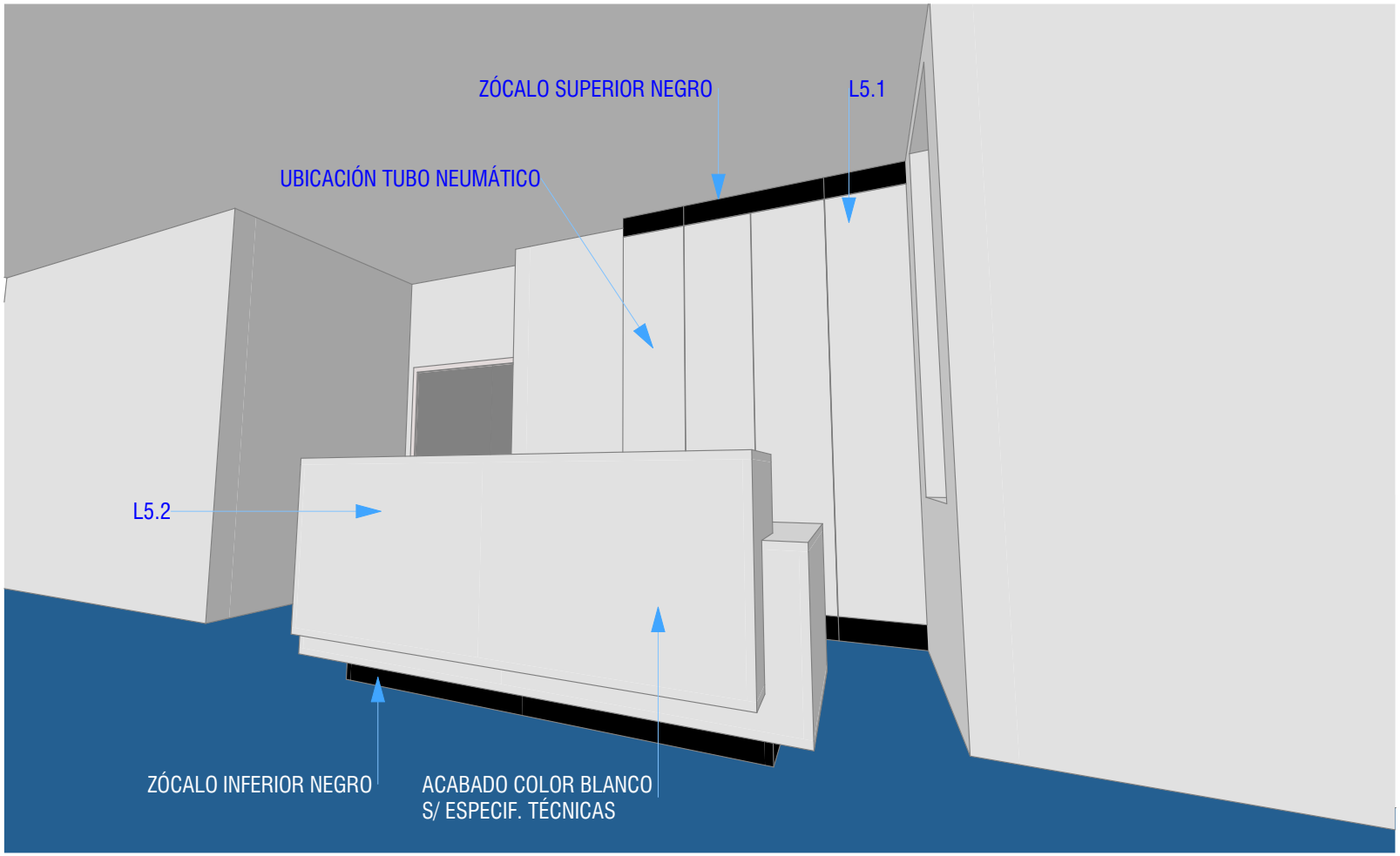
1:50 S-2



1:50 S-3

ID DE ZONA | 10B CONTROL DE ENFERMERIA - BOX CAMA - DETALLE

Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra



ID DE ZONA | 10B CONTROL DE ENFERMERIA - BOX CAMA - INFOGRAFÍA 3D

Nota importante: Las medidas se comprobarán en obra

Anexo III. CUADRO DE OFERTAS TÉCNICA (INCLUIR EN EL SOBRE C)

anexo III del PPT

CUADRO DE OFERTAS TÉCNICA (*INCLUIR EN EL SOBRE C*)

ONKOLOGIKOA	**OFERTA BASE**

Nº EXPEDIENTE: SEM2021-28

OBJETO DEL EXPEDIENTE: Suministro de mobiliario no clínico de Hospital de Día y Consultas para área ONCO-HEMATOLÓGICA de Guipúzcoa en FUNDACIÓN ONKOLOGIKOA FUNDAZIOA

FIRMA COMERCIAL:

REF.	DENOMINACIÓN	MARCA / MODELO / Empresa Fabricante	REFERENCIA DENTRO DEL AL MARCA	CUMPLE ESPECIFICACIONES	CAMBIOS/ EXTRAS	PRESENTA CATALOGO	PRESENTA CERTIFICACIONES / NORMATIVAS	VIDA UTIL ESTIMADA
L1.1	Armario alto con baldas para consulta médica							
L1.2	Armario bajo Despachos y consulta enerfermería							
L1.3	Armario lencería							
L1.4	Armario librería sala investigación							
L1.5	Armario de ropa box y habitación							
L1.6	Estanteria balda sin rejilla para almacén							
L1.7	Estanteria rejilla para almacén							
L2.1	Cajonera de oficina							
L2.2	Mesa de trabajo con ala de despacho							
L2.3	Mesa de trabajo sin ala							
L2.4	Silla de oficina con reposabrazos							
L2.5	Mesa control enfermeria boxes alta							
L2.6	Silla alta para enfermera boxes (taburete laboratorio)							
L3.1	Silla confidente Consultas y Despachos							
L3.2	Silla acompañante/confidente/sala de reuniones							
L3.3	butaca acompañante en box cama							
L3.4	taburetes							
L3.5	mesa abatible							
L3.6	mesa de reuniones							
L3.7	mesa rectangular alta para office							
L3.8	sillas altas para office							
L3.9	mueble de ordenador							
L4.1	bancada de 5 asientos							
L4.2	bancadade 2 asientos							
L4.3	bancada de 3 asientos							
L4.4	bancada de 4 asientos							
L5.1	Armario estanteria oficina a medida con puertas abatibles							
L5.2	Mostrador a medida							
L6.1	Mesa estar baja apoyo							
L6.2	Silla doble estar respaldo alto							
L6.3	Silla individual estar respaldo bajo							
L6.4	Silla individual estar respaldo alto							
L6.5	Mesa de trabajo							
L6.6	Estanteria librería de 5 cuerpos							
L6.7	Sillones reclinables de reposo							

ANEXO IV CUADRO DE REQUISITOS EXCLUYENTES

No aplica

ANEXO V CRITERIOS PUNTUACIÓN

Puntuación total Criterios de Juicios de Valor: 49 puntos

CRITERIO	PUNTUACIÓN MÁXIMA
1. FUNCIONALIDAD	15
2. ERGONOMÍA	12
3. DISEÑO: VIDA UTIL, COHERENCIA EN EL ENTORNO, CALIDAD,	13
4. SEGURIDAD	4
5. FACILIDAD DE LIMPIEZA y FACILIDAD DE MANTENIMIENTO	3
6. CRITERIO AMBIENTAL: Embalajes y declaración responsable	2

Umbral mínimo: 25 puntos. Las ofertas que no alcancen un mínimo de 25 puntos en la valoración subjetiva quedarán excluidas y no entrarán en la fase Criterios basados en aplicación de fórmula.

ANEXO VI ACTA DE RECEPCION DE EQUIPOS

FECHA	Nº EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN SEM2021-28
ACTA DE RECEPCIÓN	
LOTE/REFERENCIA:	**RESPONSABLE DE RECEPCIÓN:**
FECHA DE ENTREGA:	
UNIDADES ENTREGADAS:	
MONTAJE/INSTALACIÓN/PUESTA EN MARCHA: conforme/ no conforme	
REALIZACION DE PRUEBA O TEST DE ACEPTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDIENTE	
DOCUMENTACIÓN DE LA ENTREGA (subrayar la que se ha entregado en el siguiente listado): ○ Legalización y puesta en marcha (si procede) ○ Manuales de Instrucciones de instalación, uso y mantenimiento. ○ Declaración de Conformidad y Marcado CE ○ Ficha técnica ○ Garantía ○ Libro de mantenimiento ○ Registro de revisiones oficiales (Autoridad, OCA)	
DESCRIPCIÓN DE INCIDENCIA/PROBLEMAS EN LA ENTREGA:	
OTRAS OBSERVACIONES:	
AUTORIZACIÓN – VALIZACIÓN Fdo. Responsable de Servicio	AUTORIZACIÓN – VALIZACIÓN Fdo. Jefe de Mantenimiento

Anexo VII DOSIER DE PREVENCIÓN

Onkologikoa ha elaborado el presente documento "*Dosier Informativo* en materia de prevención de riesgos laborales", cuyo objeto es establecer una adecuada coordinación de actividades con las empresas contratadas/subcontratadas para realizar tareas en sus instalaciones, en base a lo indicado enel artículo 24 de la ley 31/95 de prevención de riesgos laborales, así como el RD 171/2004.

Para llevar a cabo esta coordinación, Onkologikoa requiere a su empresa la remisión de la documentación en materia de PRL indicada en el presente Dosier, con carácter previo a la realización del contrato, así como el nombre de la persona que actuará como Interlocutor de su empresa con Onkologikoa.

Asimismo, Onkologikoa remite información sobre posibles riesgos presentes en las instalaciones donde su empresa va a realizar las tareas, así como el trabajador del Centro que actuará como Interlocutor con su empresa en la coordinación de actividades.

Este Dosier Informativo contiene tres documentos:

DOCUMENTO A

- Documentación en PRL requerida a la empresa externa.

DOCUMENTO B

- Documentación en PRL aportada por Onkologikoa. (Manual informativo para trabajadores de empresas externas.)

DOCUMENTO C

- Acuse de recibo del Dosier informativo y compromiso de cumplimiento de normativa en PRL.

Los trabajadores de su empresa que vayan a realizar los trabajos deben portar obligatoriamente una txartela identificativa de pertenencia a su empresa. En el dosier se indica un modelo de tarjeta.

Del mismo modo le informamos de que Onkologikoa se reserva el derecho de realización de visitas de seguimiento en materia de PRL a los lugares de trabajo de nuestras organizaciones donde su empresa actúe, solicitándole su colaboración, y remitiéndole informe de resultados en caso de observar incumplimientos.

DOC A1

DOCUMENTACIÓN REQUERIDA A LA EMPRESA EXTERNA.

A continuación, se indica la documentación que es requerida a su empresa para la correctacoordinación de actividades:

- Evaluación de riesgos de las tareas que va a realizar en Onkologikoa, así como la relación de riesgos que pueden ser originados por su empresa debido a los trabajos que va a realizar en las instalaciones de Onkologikoa, y que pueden afectar a los trabajadores y usuarios (visitantes o pacientes) de Onkologikoa. (No debe remitirse la evaluación deriesgos completa de su empresa, solamente lo que se indica en este apartado. No se aceptará como documentación para cumplir este requisito una evaluación de riesgos general de la empresa, no adaptada a las tareas a realizar en Onkologikoa).

- Medidas preventivas que van a adoptar para evitar o controlar dichos riesgos.

- Medidas preventivas que estime que Onkologikoa debe adoptar para controlar dichos riesgos.

- Relación de trabajadores que van a realizar las tareas en Onkologikoa, así como certificado sobre la formación específica impartida en PRL (a todos trabajadores y equipo directivo).

- Aseguramiento de que todos los trabajadores cumplen todos los requisitos legales respecto de su contratación y Seguridad Social y que se someten a la vigilancia de la saluden función de sus riesgos siendo aptos para su puesto de trabajo.

- Ficha de datos de empresa externa (según formato indicado en la página siguiente).

DOC A2

FICHA DE DATOS DE EMPRESA EXTERNA

DATOS GENERALES	
RAZÓN SOCIAL	
DIRECCIÓN	TLFNO:
ACTIVIDAD PRINCIPAL	
TAREAS A REALIZAR EN ONKOLOGIKOA	
CENTRO DE TRABAJO:	
LUGAR DE REALIZACIÓN:	
TAREAS A REALIZAR:	
HORARIO EN EL QUE SE VAN A REALIZAR LAS TAREAS:	
FECHA PREVISTA INICIO:	
FECHA PREVISTA FIN:	
Anexar relación de autorizaciones correspondientes al trabajo a realizar.	
SUBCONTRATACIÓN	
RELACIÓN DE EMPRESA/S SUBCONTRATADAS:	
ORGANIZACIÓN PREVENTIVA	
TIPO DE ORGANIZACIÓN PREVENTIVA ADOPTADA: Asunción por el empresario Servicio de Prevención Propio Trabajador designado Servicio de Prevención Ajeno(Indicar cuál):	
INTERLOCUTOR DE LA EMPRESA EXTERNA EN PRL: TELÉFONO DE CONTACTO:	
SELLO Y FIRMA DE LA EMPRESA CONTRATADA/SUBCONTRATADA:	
FECHA:	

IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS (marcar lo que proceda)	
Riesgo de resbalones / caída por acumulación de material/cargas/suciedad/etc.	
Riesgo de caída de material suspendido / desprendimiento de objetos/etc.	
Riesgo de existencia de polvo/humos / partículas en el aire	
Riesgo por uso de productos químicos (vapores, nieblas, etc.)	
Riesgo de explosión o incendio	
Riesgo de atropamientos / golpes / cortes con herramientas y/o equipos de trabajo	
Riesgo de contactos eléctricos directos/indirectos	
Otros:	
MEDIDAS DE PREVENCIÓN ADOPTADAS	
Colocación de carteles informativos/señalización del riesgo existente	
Prohibición de entrada a la zona de trabajo de personal no perteneciente a la empresa	
Aislamiento de la zona de trabajo (sellado de salidas)	
Ventilación adecuada de la zona de trabajo	
Utilización de EPIs adecuados por todos los trabajadores de la empresa externa	
Colocación de extracción forzada localizada	
Colocación de barandillas de seguridad/otros elementos contra caídas	
Colocación de resguardos de protección para evitar atrapamientos/golpes/cortes	
Protección frente a contactos eléctricos directos/indirectos	
Otros:	
MEDIDAS DE PREVENCIÓN A ADOPTAR POR ONKOLOGIKOA	
Dotar de entrada independiente para los trabajadores de la empresa externa	
Cortes de suministros de instalaciones eléctrica / gas / etc.	
Informar a los trabajadores sobre las tareas a realizar	
Otros:	

DOC B1

MANUAL INFORMATIVO PARA TRABAJADORES DE EMPRESAS EXTERNAS:

1. GENERAL

Está usted a punto de iniciar trabajos en un centro sanitario. Respete siempre, escrupulosamente y en todo momento, la intimidad y privacidad de los pacientes.
A continuación, se van a exponer unas normas cuyo **cumplimiento es obligatorio** durante el tiempo que duren los trabajos, con el fin de que el impacto de sus tareas sobre los usuarios y la actividad del hospital sea el mínimo posible.

Al mismo tiempo se le indicarán los **posibles riesgos** a los que puede estar sometido por entrar en nuestras instalaciones, y las medidas de prevención que deberá adoptar para evitarlos.

Se recuerda que debe utilizar los **equipos de protección individual** que su empresa le haya indicado.

Por su seguridad y la de los usuarios ingresados y personal del centro, siga estas instrucciones y no dude en consultar cualquier duda al personal del centro.

2. PROCEDIMIENTOS DE ENTRADA, TRÁNSITO Y ESTANCIA

- Para acceder a los centros de Onkologikoa como trabajador externo debe portar en un lugar visible la tarjeta de identificación que le debe haber proporcionado su empresa.
- Al llegar a la zona de trabajo, póngase en contacto con un Responsable de la misma, o en su defecto con un trabajador, explicándole el motivo de su presencia en la misma, la actividad queva a desarrollar, tiempo estimado y lugar donde vaya a realizar su labor.
- No se permite la estancia en lugares diferentes a aquellos en los que realice su trabajo, debiendo seguir los itinerarios para el público en general o aquellos que previamente les hayansido marcados, no entrando en zonas de acceso restringido.

3. ACCESO Y TRABAJO A REALIZAR EN INMEDIACIONES O EN ZONAS QUIRÚRGICAS

- Está totalmente prohibido el acceso de personal externo a zonas quirúrgicas. Si necesita acceder para realizar alguna tarea, debe pedir la autorización expresa de la Supervisora de Planta, Adjunta de Enfermería de áreas quirúrgicas, o el Jefe de Mantenimiento del centro, quien le indicará las medidas de prevención a adoptar.
- En caso de que resulte necesario, el acceso a dichas áreas deberá realizarse siempre con laindumentaria adecuada.

ILUMINACIÓN

- Todas las zonas de trabajo deben estar perfectamente iluminadas para evitar riesgos decaídas o maniobras inadecuadas.

4. RIESGO DE CAÍDAS AL MISMO O DISTINTO NIVEL

- Para evitar resbalones y caídas al mismo nivel se debe emplear calzado antideslizante.
- Los cristales de ventanas se deben limpiar siempre desde el interior del edificio, sin asomarse por la ventana para la limpieza exterior.
- Todas las operaciones con riesgo de caída a distinto nivel deben realizarse con las medidas deprotección colectiva necesarias (barandillas, líneas de vida, plataforma elevadora, etc) debidamente certificada su resistencia, una vez colocadas, por empresa autorizada, en base a la normativa vigente, y antes de hacer uso de ellas. A su vez deben utilizarse los equipos de protección individual que se estimen necesarios según la evaluación de los riesgos (arneses, etc).

5. GENERACIÓN DE RUIDO, POLVO, HUMOS MOLESTOS

- Se informará al interlocutor de Onkologikoa cuando se prevea la generación de ruido, polvo, humos, vapores o cualquier molestia que pueda influir en el normal funcionamiento del servicioo del área afectada, para que pueda ser informado el responsable de dicho servicio o área, previamente a la realización de los trabajos.
- No se considerarán finalizados los trabajos hasta que el área quede limpia y libre de condiciones inseguras.

6. MÁQUINAS, HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS Y EQUIPOS DE TRABAJO

- El personal encargado de su manejo debe estar adiestrado y conocer perfectamente los riesgos y el correcto funcionamiento del equipo.
- Todos los equipos empleados utilizados deben disponer del preceptivo marcado CE o certificado de adecuación, deberán estar en perfecto estado y cumplirán los requisitos de seguridad dispuestos por el fabricante.
- Hacer uso de los equipos de protección individual necesarios en cada caso, guantes, gafas deprotección, etc.

7. EXPOSICIÓN A AGENTES BIOLÓGICOS

Exposición a agentes biológicos por transmisión aérea.

Aunque el riesgo existente para trabajadores externos es bajo, en la realización de algunas tareasen los centros sanitarios, puede producirse transmisión aérea de agentes biológicos.

Medidas preventivas a adoptar:

- Se procurará la correcta ventilación de los locales durante el desarrollo de las tareas.

- Al comenzar la jornada laboral, cubrir con apósitos impermeables las heridas o lesionescutáneas de las manos.
- Antes de entrar en habitaciones de acceso restringido por riesgo de contagio de enfermedades (respiratorias, tópicas…), solicitar autorización y los elementos de protección al responsable dezona.

Exposición a agentes de transmisión sanguínea (Virus Hepatitis B, Virus Hepatitis C, VIH…).

Estos virus pueden hallarse presentes en la sangre y otros fluidos biológicos de pacientes infectados. El mecanismo de transmisión más frecuente es a través de la exposición parenteral accidental (cortes o pinchazos con material cortante o punzante contaminado) o por contacto cutáneo-mucoso (salpicaduras, contacto con superficies impregnadas de sangre…).

Actuación en caso de accidentes (pinchazos, cortes o salpicaduras):

- Retirar el objeto punzante-cortante (si lo hubiera).
- Limpiar la herida, induciendo el sangrado y sin restregar, durante 2-3 minutos bajo aguacorriente.
- En caso de salpicadura a piel, lavar con agua y jabón (sólo agua en caso de salpicadura enmucosas).
- Notificar el accidente a la mayor brevedad posible (en las primeras 24-48 h.) a su responsabley/o Servicio de Prevención para adopción de las medidas oportunas.

Vigilancia de la salud:

En estos trabajadores se recomienda, como actuación específica, la vacunación antitetánica y antihepatitis B.

8. EXPOSICIÓN A AGENTES QUÍMICOS

- Dentro del hospital existen Servicios en los que se utilizan diferentes productos químicos. No deben manipularse ni trasladarse recipientes de productos químicos. En caso de resultar necesario, deberá pedirse autorización expresa al mando inmediato del Servicio en el que se encuentren.

9. EXPOSICIÓN A RADIACIONES IONIZANTES

- Está totalmente **prohibido el acceso de personal externo a zonas señalizadas como de riesgo de radiación ionizante**. Si necesita acceder para realizar alguna tarea, debe pedir la autorización expresa de la Supervisora del Servicio o el Jefe de Mantenimiento del centro, quien le indicará las medidas de prevención a adoptar.

10. PROCEDIMIENTO DE ACTUACIÓN EN CASO DE EMERGENCIA

- En caso de descubrir una situación de emergencia, debe dar la alarma comunicándolo de inmediato a cualquier trabajador de Onkologikoa.
- Cuando se declare una situación de emergencia en el centro, debe ponerse a disposición del personal de Onkologikoa que tenga funciones específicas en materia de emergencia (jefe de emergencia, equipos de intervención, de evacuación, etc.) y seguir sus instrucciones.

11. PROCEDIMIENTO DE ACTUACIÓN EN CASO DE ACCIDENTE DE TRABAJO

- En caso de que un trabajador de su empresa sufra un accidente de trabajo en las instalaciones de Onkologikoa, el trabajador o el interlocutor en PRL de su empresa deberá comunicar este hecho al interlocutor de Onkologikoa a la mayor brevedad posible.
- En caso de que se trate de un accidente de trabajo grave, la empresa deberá remitir a Onkologikoa el informe de investigación de dicho accidente.
- Si Onkologikoa estima conveniente la investigación del accidente, la empresa deberá colaborar en dicha investigación, aportando la información oportuna que le sea requerida.

DOC C1

CARTA ACUSE DE RECIBO DE DOSIER DE INFORMACIÓN EN PRL DE ONKOLOGIKOA Y COMPROMISO DE CUMPLIMIENTO DE NORMATIVA EN PRL DE EMPRESA CONTRATADA/SUBCONTRATADA.

D/Dña. _____

en representación de la empresa_____ _____contratada / subcontratada por Onkologikoa para la realización de las tareas de _____ _____en el Centro de Trabajo _____ y como Responsable de los trabajadores que van a realizar dichas tareas, por la presente:

- Aseguro haber recibido el Dosier informativo en materia de prevención de riesgos laborales de obligado cumplimiento en dichas instalaciones.
- Este documento informa de los posibles riesgos a los que pueden estar expuestos los trabajadores de mi empresa en el Centro de Trabajo, y de las medidas de prevención y protección que deben adoptar, así como las medidas de emergencia aaplicar en caso necesario. Por lo tanto, me comprometo a trasladar esta información entre todos los trabajadores de mi empresa que van a realizar tareas en Onkologikoa, para su conocimiento y a asegurar su cumplimiento.
- Me comprometo a remitir la documentación requerida por Onkologikoa en el presente Dosier con carácter previo a la realización del contrato. Así mismo, en caso de que mi empresa subcontrate parte o la totalidad de las tareas con una o varias empresas, me comprometo a informar de este hecho a Onkologikoa, y a remitir la correspondiente información sobre las empresas contratada/subcontratada que se me requiere;
- Aseguro que mi empresa ha realizado la evaluación de riesgos de todos los puestos de trabajo que van a realizar tareas en Onkologikoa y la planificación preventiva correspondiente;
- Aseguro que en mi empresa se potencia la integración de la prevención en todos los ámbitos;
- Aseguro que todos los trabajadores poseen la cualificación profesional adecuada a la tarea a desarrollar, así como la correspondiente formación e información en Prevención de Riesgos Laborales, tanto el equipo directivo como el resto de trabajadores, según la Ley 31/95 y el R.D. 1627/97;
- Aseguro que todos los trabajadores cumplen todos los requisitos legales respecto de su contratación y Seguridad Social y que se someten a la vigilancia de la salud en función de sus riesgos siendo aptos para su puesto de trabajo;
- Me comprometo a que todos los equipos de trabajo que introduzca en Onkologikoa cumplan la legislación vigente;
- Me comprometo a proveer a todos los trabajadores de los equipos de protección (EPI's) necesarios según lo indicado en la Evaluación de Riesgos Laborales de los puestos de trabajo de mi empresa, y exigir su utilización;

- Me comprometo a que en caso de que un trabajador de mi empresa sufra un accidente de trabajo en las instalaciones deOnkologikoa, ésta persona o el interlocutor de mi empresa presente en Onkologikoa, lo comunicará al interlocutor de Onkologikoa a la mayor brevedad posible. En caso de que se trate de un accidente de trabajo grave, remitirá a Onkologikoa el informe de investigación de dicho accidente.

Fecha:_____

Firma y sello de la empresa:_____