LOTE 6

MESA DE COMEDOR ESO/ESPO (75 CM.)	Cód. 1822

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.-DIMENSIONES:

Longitud de la tapa:	1.400 ± 5 mm
Anchura de la tapa:	750 ± 5 mm
Espesor de la tapa:	21 ± 1 mm
Altura total de la mesa:	750 ± 5 mm

2.- MESA

Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

2.1.- ESTRUCTURA

La estructura será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, con un espesor mínimo de 1,5mm y cuya superficie deberá estar exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

Las distintas piezas componentes de la estructura y bastidor estarán unidas entre sí mediante soldadura MIG-MAG, no debiendo presentar, después de su ejecución, irregularidades tales como, rebabas, grietas, salpicaduras, etc.

El diámetro nominal del tubo de la estructura principal será de 35mm y el de los arriostramientos de 35mm.

2.1.1.- MATERIALES

Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado, de aceros finos al carbono.

2.1.2.- RECUBRIMIENTOS

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de pintura termoestable, que se realizará tras una limpieza y preparación del substrato adecuados, de forma que se obtenga un espesor de recubrimiento superior a 120 micras.

La pintura será de color aluminio RAL 9006

2.2.- TAPA

Estará construida en tablero de partículas, debidamente calibrado, canteado en madera de haya de 8mm de espesor mínimo; todo ello cubierto por laminados de alta presión, de superficie lisa y de un espesor mínimo de 0,7mm.

Se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio de 10mm. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de 2mm, como mínimo.

2.2.1.- MATERIALES

El tablero de partículas, canteado con macizo. Tendrá una densidad mínima de 650kg/m3. Las caras del tablero de partículas irán recubiertas de laminado de alta presión (HPL), RAL 9016, teniendo el contratiro no decorativo o de otro color.

2.2.2.- RECUBRIMIENTOS

Los cantos de las tapas, de haya maciza, serán barnizados (transparente), con un espesor mínimo de 50µm. En ninguna parte del mueble, el tablero o madera maciza estará sin recubrir.

2.3.- ENSAMBLAJE Y ACCESORIOS

La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,5 x 45mm, recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios de amortiguación en polipropileno de baja presión libre de tensiones de color negro.

Conteras de dos componentes formadas por un soporte de polipropileno de baja presión en color azul y un núcleo y punto de apoyo formado por caucho anti-ruido color negro.

3.- NORMATIVA APLICABLE AL PRODUCTO ACABADO

La normativa mínima que debe cumplir el producto acabado es la UNE 11014:89, la UNE 11015:89 y la UNE 11022-2:92 (nivel mínimo 4).

4.- ERGONOMÍA ASPECTOS GENERALES

4.1.- Los muebles deben ser seguros. Los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario. Los bordes deben de ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos y no deben existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

4.2.- El alumno debe disponer de suficiente espacio.

4.3.- Debe existir suficiente espacio para entrar y salir con comodidad del puesto.

4.4.- Debajo de la mesa debe de quedar suficiente espacio para las rodillas y piernas.

MESA DE COMEDOR EDUCACION PRIMARIA (70 CM.)	Cód. 1823

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.-DIMENSIONES:

Longitud de la tapa:	1.400 ± 5 mm
Anchura de la tapa:	750 ± 5 mm
Espesor de la tapa:	21 ± 1 mm
Altura total de la mesa:	700 ± 5 mm

2.- MESA

Constituida por una base sólida y estable (estructura), a la cual se fija rígidamente una superficie de trabajo (tapa).

2.1.- ESTRUCTURA

La estructura será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, con un espesor mínimo de 1,5mm y cuya superficie deberá estar exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

Las distintas piezas componentes de la estructura y bastidor estarán unidas entre sí mediante soldadura MIG-MAG, no debiendo presentar, después de su ejecución, irregularidades tales como, rebabas, grietas, salpicaduras, etc.

El diámetro nominal del tubo de la estructura principal será de 35mm y el de los arriostramientos de 35mm.

2.1.1.- MATERIALES

Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado, de aceros finos al carbono.

2.1.2.- RECUBRIMIENTOS

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de pintura termoestable, que se realizará tras una limpieza y preparación del substrato adecuados, de forma que se obtenga un espesor de recubrimiento superior a 120 micras.

La pintura será de color aluminio RAL 9006

2.2.- TAPA

Estará construida en tablero de partículas, debidamente calibrado, canteado en madera de haya de 8mm de espesor mínimo; todo ello cubierto por laminados de alta presión, de superficie lisa y de un espesor mínimo de 0,7mm.

Se mecanizará de forma rectangular con las esquinas redondeadas con un radio de 10mm. Las aristas de la tapa se redondearán con un radio de 2mm, como mínimo.

2.2.1.- MATERIALES

El tablero de partículas, canteado con macizo. Tendrá una densidad mínima de 650kg/m3. Las caras del tablero de partículas irán recubiertas de laminado de alta presión (HPL), RAL 9016, teniendo el contratiro no decorativo o de otro color.

2.2.2.- RECUBRIMIENTOS

Los cantos de las tapas, de haya maciza, serán barnizados (transparente), con un espesor mínimo de 50µm. En ninguna parte del mueble, el tablero o madera maciza estará sin recubrir.

2.3.- ENSAMBLAJE Y ACCESORIOS

La unión de la tapa a la estructura se efectuará con tornillería metálica de dimensiones mínimas de diámetro 4,5 x 45mm, recubierta electrolíticamente.

Incorporará elementos intermedios de amortiguación en polipropileno de baja presión libre de tensiones de color negro.

Conteras de dos componentes formadas por un soporte de polipropileno de baja presión en color verde y un núcleo y punto de apoyo formado por caucho anti-ruido color negro.

3.- NORMATIVA APLICABLE AL PRODUCTO ACABADO

La normativa mínima que debe cumplir el producto acabado es la UNE 11014:89, la UNE 11015:89 y la UNE 11022-2:92 (nivel mínimo 4).

4.- ERGONOMÍA ASPECTOS GENERALES

4.1.- Los muebles deben ser seguros. Los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario. Los bordes deben de ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos y no deben existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

4.2.- El alumno debe disponer de suficiente espacio.

4.3.- Debe existir suficiente espacio para entrar y salir con comodidad del puesto.

4.4.- Debajo de la mesa debe de quedar suficiente espacio para las rodillas y piernas.

SILLA COMEDOR ESO/ESPO (46 CM.)	Cód. 2617

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.-DIMENSIONES:

Altura del respaldo:	790 ±5 mm
Longitud del respaldo:	360 ±2 mm
Anchura del respaldo:	170 ±2 mm
Angulo del respaldo (º):	106 ±1 mm
Espesor del respaldo:	≥7 mm
Altura del asiento:	460 ±5 mm
Anchura del asiento:	370 ±2 mm
Fondo del asiento:	380 ±2 mm
Espesor del asiento:	≥10 mm
Angulo del asiento (º):	4 ±1

2.- SILLA

Constituida por una base sólida estable (estructura), a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

2.1.- ESTRUCTURA

La estructura será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, con un espesor mínimo de 1,5mm y cuya superficie deberá estar exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

Las distintas piezas componentes de la estructura y bastidor estarán unidas entre sí mediante soldadura MIG-MAG que permitan dar una garantía de por vida a la resistencia mecánica de la misma y una consistencia entre soldaduras aplicadas, que garanticen la ausencia de irregularidades tales como, rebabas, grietas, salpicaduras, etc.

El diámetro nominal del tubo de la estructura será de 22 mm.

2.1.1.- MATERIALES

Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado, de aceros finos al carbono.

2.1.2.- RECUBRIMIENTOS

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de pintura termoestable, que se realizará tras una limpieza y preparación del substrato adecuados, de forma que se obtenga un espesor de recubrimiento superior a 120 micras.

La pintura será de color aluminio RAL 9006

2.2.- ASIENTO

El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 5mm a 10mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo progresivamente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50mm de radio, construida en tablero contrachapado, cubierto por su cara vista de laminado RAL 9016, fabricado a base de hojas impregnadas con poliéster, con superficie rugosa, de un espesor mínimo de 0,8mm, y por su dorso del mismo material y espesor.

La periferia del asiento se mecanizará de modo que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2mm., encajándose entre los tubos laterales de la estructura del conjunto.

El espacio que debe disponer el alumno para sentarse y que vertebra la ergonomía del conjunto asiento/respaldo, vendrá determinado por las DIMENSIONES requeridas y por la distancia existente entre la tangente del tubo de la parte superior del respaldo y la tangente de la curva del borde delantero del asiento y por la distancia existente entre la tangente de la parte inferior del respaldo y la tangente de la curva del borde delantero del asiento. Estas tendrán que ser de 570 ± 5mm para la primera cota y 435 ± 5 mm para la segunda cota.

2.2.1.- MATERIALES

El contrachapado estará construido con siete chapas de madera de haya, o de mayor dureza, de 1,2mm de espesor, pegadas mediante adhesivo de condensación de aminas con formaldehído, aplicado y prensado de forma tal que se asegure una perfecta adhesión para uso en interior seco.

El laminado estará fabricado con hojas impregnadas con resina poliéster, tipo Y, color RAL 9016, con superficie rugosa.

2.2.2.- RECUBRIMIENTOS

Los cantos serán barnizados (transparente), con productos termoestables, con un espesor mínimo de 50µm y un acabado de tacto sedoso.

2.3.- RESPALDO

De forma anatómica, en los sentidos de largo y ancho, correspondiendo la flecha máxima a la concavidad en el eje longitudinal de 28mm a 40mm, y una convexidad de 3mm a 5mm en el centro del eje transversal.

El radio de curvatura del respaldo será de 300mm, tomando como centro de dicho radio la distancia de 1/4 de la parte anterior del asiento

La pieza debe de estar encajada por la parte superior y laterales, en la estructura de la silla, cubriendo y protegiendo sus cantos.

2.3.1.- MATERIALES

Iguales a los descritos para el asiento, pudiendo estar constituido con cinco chapas o siete chapas, iguales a las del asiento.

2.3.2.- RECUBRIMIENTOS

Iguales a los descritos para el asiento.

2.4.- ENSAMBLAJES Y ACCESORIOS

La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio, y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones metal-madera, fabricados en polietileno de alta densidad, libre de tensiones internas.

Los remaches de fijación del respaldo deberán protegerse con una cazoleta metálica de estampación que incorpore la estructura de la silla y unido mediante soldadura, con objeto de evitar el acceso a las partes punzantes por la parte trasera de la silla, de tal forma que no sean visibles los remaches por la parte trasera de la silla.

Los extremos de las patas estarán dotados de conteras de dos componentes formadas por un soporte de polipropileno de baja presión en color azul y un núcleo y punto de apoyo formado por caucho anti ruido color negro

3.- NORMATIVA APLICABLE AL PRODUCTO ACABADO

La normativa que debe cumplir el producto acabado es la UNE EN 1729-2, en su versión en vigor.

4.- ERGONOMÍA ASPECTOS GENERALES

4.1.- Los muebles deben ser seguros. Los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario. Los bordes deben de ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos y no deben existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

4.2.- La superficie del asiento no debe disponer de relieves demasiado marcados y

el borde delantero debe de ser redondeado.

4.3.- El respaldo debe de ser de sección horizontal algo cóncava y la vertical plana o suavemente convexa, resultando al borde inferior redondeado para evitar que se clave en la espalda.

SILLA DE COMEDOR EDUCACION PRIMARIA (42 CM.)	Cód. 2618

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.- DIMENSIONES:

Altura del respaldo:	755 ±5 mm
Longitud del respaldo:	360 ±2 mm
Anchura del respaldo:	170 ±2 mm
Angulo del respaldo (º):	106 ±1 mm
Espesor del respaldo:	≥7 mm
Altura del asiento:	420 ±10 mm
Anchura del asiento:	370 ±2 mm
Fondo del asiento:	380 ±2 mm
Espesor del asiento:	≥10 mm
Angulo del asiento (º):	4 ±1

2.- SILLA

Constituida por una base sólida estable (estructura), a la cual se fijarán solidariamente el asiento y el respaldo.

2.1.- ESTRUCTURA

La estructura será metálica, construida en perfil de acero de primera calidad, con un espesor mínimo de 1,5mm y cuya superficie deberá estar exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

Las distintas piezas componentes de la estructura y bastidor estarán unidas entre sí mediante soldadura MIG-MAG que permitan dar una garantía de por vida a la resistencia mecánica de la misma y una consistencia entre soldaduras aplicadas, que garanticen la ausencia de irregularidades tales como, rebabas, grietas, salpicaduras, etc.

El diámetro nominal del tubo de la estructura será de 22 mm.

2.1.1.- MATERIALES

Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado, de aceros finos al carbono.

2.1.2.- RECUBRIMIENTOS

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de pintura termoestable, que se realizará tras una limpieza y preparación del substrato adecuados, de forma que se obtenga un espesor de recubrimiento superior a 120 micras.

La pintura será de color aluminio RAL 9006

2.2.- ASIENTO

El asiento irá provisto de una concavidad anatómica basada en una profundidad de huella de 5mm a 10mm, centrada a 1/3 del fondo del asiento y disminuyendo progresivamente hacia los lados.

El frontal del asiento tendrá una curvatura de 50mm de radio, construida en tablero contrachapado, cubierto por su cara vista de laminado RAL 9016, fabricado a base de hojas impregnadas con poliéster, con superficie rugosa, de un espesor mínimo de 0,8mm, y por su dorso del mismo material y espesor.

La periferia del asiento se mecanizará de modo que las aristas queden redondeadas con un radio mínimo de 2mm., encajándose entre los tubos laterales de la estructura del conjunto.

El espacio que debe disponer el alumno para sentarse y que vertebra la ergonomía del conjunto asiento/respaldo, vendrá determinado por las DIMENSIONES requeridas y por la distancia existente entre la tangente del tubo de la parte superior del respaldo y la tangente de la curva del borde delantero del asiento y por la distancia existente entre la tangente de la parte inferior del respaldo y la tangente de la curva del borde delantero del asiento. Estas tendrán que ser de 570 ± 5mm para la primera cota y 435 ± 5 mm para la segunda cota.

2.2.1.- MATERIALES

El contrachapado estará construido con siete chapas de madera de haya, o de mayor dureza, de 1,2mm de espesor, pegadas mediante adhesivo de condensación de aminas con formaldehído, aplicado y prensado de forma tal que se asegure una perfecta adhesión para uso en interior seco.

El laminado estará fabricado con hojas impregnadas con resina poliéster, tipo Y, color RAL 9016, con superficie rugosa.

2.2.2.- RECUBRIMIENTOS

Los cantos serán barnizados (transparente), con productos termoestables, con un espesor mínimo de 50µm y un acabado de tacto sedoso.

2.3.- RESPALDO

De forma anatómica, en los sentidos de largo y ancho, correspondiendo la flecha máxima a la concavidad en el eje longitudinal de 28mm a 40mm, y una convexidad de 3mm a 5mm en el centro del eje transversal.

El radio de curvatura del respaldo será de 300mm, tomando como centro de dicho radio la distancia de 1/4 de la parte anterior del asiento

La pieza debe de estar encajada por la parte superior y laterales, en la estructura de la silla, cubriendo y protegiendo sus cantos.

2.3.1.- MATERIALES

Iguales a los descritos para el asiento, pudiendo estar constituido con cinco chapas o siete chapas, iguales a las del asiento.

2.3.2.- RECUBRIMIENTOS

Iguales a los descritos para el asiento.

2.4.- ENSAMBLAJES Y ACCESORIOS

La unión del asiento y respaldo se efectuará mediante remaches tubulares de acero y/o de aleación de aluminio magnesio, y con elementos amortiguadores intermedios en las uniones metal-madera, fabricados en polietileno de alta densidad, libre de tensiones internas.

Los remaches de fijación del respaldo deberán protegerse con una cazoleta metálica de estampación que incorpore la estructura de la silla y unido mediante soldadura, con objeto de evitar el acceso a las partes punzantes por la parte trasera de la silla, de tal forma que no sean visibles los remaches por la parte trasera de la silla.

Los extremos de las patas estarán dotados de conteras de dos componentes formadas por un soporte de polipropileno de baja presión en color azul y un núcleo y punto de apoyo formado por caucho anti ruido color negro

3.- NORMATIVA APLICABLE AL PRODUCTO ACABADO

La normativa que debe cumplir el producto acabado es la UNE EN 1729-2, en su versión en vigor.

4.- ERGONOMÍA ASPECTOS GENERALES

4.1.- Los muebles deben ser seguros. Los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario. Los bordes deben de ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos y no deben existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

4.2.- La superficie del asiento no debe disponer de relieves demasiado marcados y

el borde delantero debe de ser redondeado.

4.3.- El respaldo debe de ser de sección horizontal algo cóncava y la vertical plana o suavemente convexa, resultando al borde inferior redondeado para evitar que se clave en la espalda.

MESA RIÑON EDUCACIÓN INFANTIL 2 AÑOS	Cód. 3390

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.-DIMENSIONES:

Largo: 2400±5mm
Ancho: 1220±5mm
Alto: 500±5mm

2.- MESA RIÑON

2.1.- ESTRUCTURA

Será de madera maciza de haya, barnizada con una cobertura de 180 gm2 de barniz de poliuretano no tóxico, pulimentado y limpio, acabándolo con un barniz de poliuretano de tacto sedoso. Estará espigada, encolada y con esquinas y travesaños redondeados de 900x120x30 y 480x120x30.

Estará realizada en tablero de 19 mm en color RAL 6018, canteada en todo su contorno en ABS de 2 mm en color haya natural, con aristas y vértices redondeados.

2.2.-TABLERO

Compuesto por 3 capas superpuestas de distintos espesores de virutas de distinta granulometría. Las superficies exteriores estarán recubiertas con papel melamínico confiriéndole más dureza y resistencia a la superficie del tablero, así como impidiendo el paso de la humedad hacia su interior.

2.3.-PATAS

La mesa se apoyará sobre patas de madera de haya de primera calidad con cantos redondeados, barnizadas y unidas sobre travesaño de madera; y sujeta a la tapa con tortillería cromada de doble rosca. Las patas serán de madera maciza de haya de primera calidad de 65 x 65 con todas sus aristas redondeadas.

4. ERGONOMIA. ASPECTOS GENERALES

Las mesas serán seguras y anatómicamente confortables, los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario.

- Los bordes y esquinas deben ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos, no debiendo existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.
- El alumno debe disponer de suficiente espacio para trabajar.
- Bajo la mesa debe quedar espacio suficiente para las piernas.
- Debe existir suficiente espacio para entrar y salir del puesto.

MESA COMEDOR INFANTIL ESTRATIFICADA	Cód. 3878

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.- DIMENSIONES:

Longitud de la tapa:	1.400 ± 5 mm
Anchura de la tapa:	800 ± 5 mm
Altura total de la mesa:	520 ± 5 mm

2.- MESA COMEDOR INFANTIL ESTRATIFICADA

Estará realizada en tablero de 19 mm de color verde pistacho, canteada totalmente en ABS de 2 mm de color imitación haya natural, con aristas y vértices redondeados.

Las superficies exteriores estarán recubiertas con papel melamínico confiriéndole más dureza y resistencia a la superficie del tablero, así como impidiendo el paso de la humedad hacia su interior.

Estructura de madera maciza de haya, barnizada con una cobertura de 180 gm2 de barniz de poliuretano no tóxico, acabándolo con un gramaje 80 de barniz poliuretano de tacto sedoso. Estará espigada, encolada y con esquinas y travesaños redondeados y estará sujeta a la tapa con tortillería cromada de doble rosca.

Las patas serán de 50 x 50 con todas sus aristas redondeadas.

El diseño de esta mesa permitirá el acceso a la silla de minusválidos.

SILLA COMEDOR INFANTIL ESTRATIFICADA	Cód. 3879

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.- DIMENSIONES:

Altura del respaldo (mm): 560 ±5 mm

Altura del asiento (mm): 310 ±5 mm

Anchura del asiento (mm): 300 ±2 mm

2.- SILLA COMEDOR

Estará realizada en estructura de madera de haya maciza de 46 x 22, espigada, encolada, con cantos redondeados y barnizada, con 4 travesaños inferiores de varilla redonda de 14 mm.

Los colores serán: RAL 1023, RAL 5007, RAL 2003 Y RAL 6018.

El barnizado será con una cobertura de 180 gm2 de barniz de poliuretano no tóxico, acabándolo con un gramaje 80 de barniz poliuretano.

El asiento estará realizado en tablero de 12 mm.

El respaldo estará realizado del mismo material que el asiento, poseerá una curvatura ergonómica.

Los cantos tanto del asiento, como del respaldo, tendrán sus aristas y vértices redondeados y pulimentados.

La colocación de los asientos y respaldos se realizará mediante una unión doble por encolado y atornillado cromado de doble rosca para su unión con la estructura portante.

SILLA PISTÓN	Cód. 4333

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.-DIMENSIONES:

Altura total:	700 ±5mm
Altura asiento pistón bajo:	330 ±5mm
Altura asiento pistón alto:	400 ±5mm
Asiento:	450 mm x 400 mm±5mm

2.- SILLA PISTON BAJO

Asiento y respaldo con carcasa de protección anti choque de poliamida negra y espuma de alta densidad; tapizada con tejido lavable color naranja.
Araña con 5 brazos y ruedas giratorias.
Respaldo regulable manualmente en altura y profundidad.
Pistón bajo regulable en altura a gas.
Silla compatible con la mesa de riñón Cód.3390.

3. ERGONOMIA. ASPECTOS GENERALES

Las sillas deben ser seguras y anatómicamente confortables, los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario.

- Los bordes y esquinas deben ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos, no debiendo existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

MESA DE COMEDOR C/BANCO ABATIBLE	Cód. 4637 Cód. 4638 Cód. 5129

CARACTERISTICAS TECNICAS

(Datos aproximados)

1.- MESA DE COMEDOR DE BANCOS ABATIBLES

Constituida por una estructura sólida y estable a la cual se fijarán las 3 piezas, 2 bancos y una encimera.

1.1.- ESTRUCTURA

La estructura metálica estará construida en perfil de acero de primera calidad, con un espesor mínimo de 1,5mm y cuya superficie deberá estar exenta de irregularidades tales como rebabas, grietas, etc.

Las distintas piezas componentes de la estructura estarán unidas entre sí mediante soldadura eléctrica y segura, no debiendo presentar después de su ejecución irregularidades tales como rebabas y salpicaduras.

La medida nominal del tubo de la estructura será de 30x30 en su totalidad.

El sistema de giro del banco será mediante una pletina de 30x5 soldada a la estructura del banco, la cual estará unida a la mesa por un tornillo de M8x45 con su correspondiente tuerca remachada y su separador de nylon, el cual actuará de punto de giro del banco.

Los bancos poseerán un asa para facilitar su abatimiento, así como una pata central de refuerzo.

El banco al abatirse bajo la mesa apoyará en sendos topes de caucho sujetos a la base de la mesa mediante remaches.

1.2.- MATERIALES

Se utilizarán a este fin perfiles obtenidos de chapa de acero laminado, de aceros finos al carbono.

1.3.- RECUBRIMIENTOS

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de pintura termoestable, con un espesor de recubrimiento superior a 120 micras.

La pintura será de color aluminio RAL 9006

1.4.- TAPA MESA Y ASIENTOS

Constituidos por tres elementos, dos formando los asientos y uno la encimera o superficie de trabajo. Estará realizado íntegramente en tablero melaminizado o similar en color RAL 9016 o RAL 6018, estando formado por un tablero de partículas o de densidad media y con sus esquinas redondeadas. Todo el perímetro estará canteado con cantos de 2mm de ABS en color haya natural. Se mecanizarán las esquinas y las aristas de la tapa y asiento con un radio de 2mm como mínimo.

1.4.1.- MATERIALES

El tablero de partículas o de fibras de densidad media canteado en ABS en color haya natural, tendrá una densidad media de 650 Kg/m3.

2.- ENSAMBLAJE Y ACCESORIOS

La unión de la estructura metálica tanto de la mesa como de los bancos se efectuará con escuadras soldadas a la estructura de la mesa y bancos y tornillería metálica recubierta electrolíticamente. Los extremos de las patas estarán dotados de remates plásticos.

3.- ERGONOMÍA ASPECTOS GENERALES

3.1.- Los muebles deben ser seguros. Los aspectos de seguridad se refieren fundamentalmente a los acabados de las superficies que puedan entrar en contacto con el usuario. Los bordes deben de ser redondeados, sin aristas ni cantos vivos y no deben existir tornillos o salientes que puedan clavarse o engancharse en la ropa.

4.- DIMENSIONES (en mm)

		Longitud Total	Anchura Total	Anchura Total Extendida	Altura Total	Altura Asiento
4637	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (200X80x70)	2000	800	1450	700	400
4638	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (250X80X70)	2500	800	1450	700	400
5129	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (250X80X75)	2500	800	1450	750	400

		Anchura Asiento	Largura Asiento	Espesor Encimera y Asientos	Separación Banco Mesa	Color de Conteras
4637	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (200X80x70)	200	1820	20	170	Gris
4638	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (250X80X70)	200	2320	20	170	Gris
5129	MESA COMEDOR C/BANCO ABATIBLE (250X80X75)					

Nota: Las dimensiones tendrán una tolerancia de ±5mm excepto en el espesor de la encimera y asientos que será de ±1mm.