PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
QUE RIGE LA CONTRATACIÓN DE LA FABRICACIÓN, SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE UNA NUEVA COMPUERTA PARA LA ARQUETA DE SALIDA DE LA EDAR DE LOIOLA

San Sebastián, agosto de 2025

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE RIGE LA CONTRATACIÓN DE LA FABRICACIÓN, SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE UNA NUEVA COMPUERTA PARA LA ARQUETA DE SALIDA DE LA EDAR DE LOIOLA

Índice

Nº pág.

1. Antecedentes 1

2. Objeto del contrato 2

3. Alcance del suministro 2

3.1 Trabajos a realizar por la propiedad 2

3.2 Trabajos a realizar por el adjudicatario 2

4. Características de la compuerta a instalar 2

4.1 Pantalla de chapa inoxidable y compuerta 2

4.2 Características del Acero inoxidable 316 L laminado 3

5. Condiciones de suministro 3

6. Plazo mínimo de garantía 3

7. Seguridad y salud 4

8. Gestión de residuos 4

9. Documentación a presentar por la empresa contratista 4

Anexo 1 5

Plano arqueta vertido final 5

Anexo 2 7

Croquis nueva compuerta vertedero 7

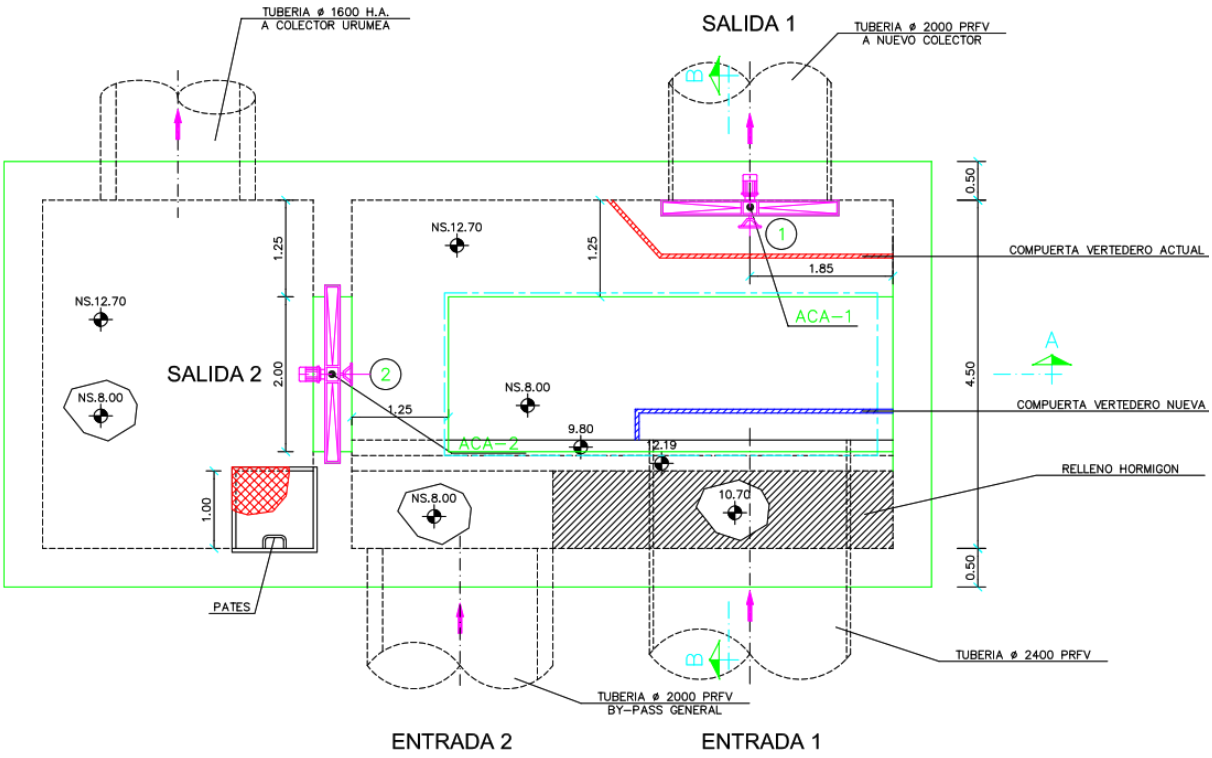
PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE RIGE LA CONTRATACIÓN DE LA FABRICACIÓN, SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE UNA NUEVA COMPUERTA PARA LA ARQUETA DE SALIDA DE LA EDAR DE LOIOLA

1. Antecedentes

La arqueta de vertido de la EDAR de Loiola dispone de dos entradas y dos salidas. La primera entrada es por donde llega el caudal depurado de los decantadores y la segunda es por donde llega el agua procedente del baipás 1 y 2 de planta. La primera salida es por donde sale el agua hacia el emisario terrestre y posteriormente al emisario submarino de Mompás y la segunda es el baipás general de planta que llega directamente al río. Esta última salida, está cerrada y consignada ante la imposibilidad de verter el efluente al río directamente por no llegar a los parámetros de calidad adecuados, ya que la planta no está diseñada para ello.

Actualmente hay una compuerta vertedero junto a la primera salida de la arqueta de vertido cuya función es mantener un nivel de agua adecuado para facilitar la operación de las instalaciones auxiliares (ver anexo 1).

El problema que genera esta compuerta vertedero es que pone en carga toda la arqueta y el colector que recoge el baipás 1 y 2 de la planta, acumulando lodo tanto en la arqueta como en el colector, obligando a parar la planta cada vez que se limpia la arqueta.



2. Objeto del contrato

El objeto del contrato lo constituye la fabricación, el suministro, instalación y puesta en marcha de una nueva compuerta vertedero para la arqueta de salida de la EDAR de Loiola. La compuerta vertedero irá colocada a continuación de la entrada 1 (ver anexo 1), de esta manera la arqueta y el colector que recoge el baipás 1 y 2 de la planta no se pondrá en carga, facilitando el mantenimiento.

El precio ofertado por el licitador deberá incluir los gastos de fabricación, embalaje, transporte, entrega y descarga del material, así como su instalación y puesta en marcha.

3. Alcance del suministro

3.1 Trabajos a realizar por la propiedad

- Maniobra de vaciado de la arqueta de salida.
- Consignación de equipos electromecánicos que afecten a la inundabilidad de la arqueta de salida.
- Limpieza de la arqueta de salida.
- Desconsignación de equipos electromecánicos que afecten a la inundabilidad de la arqueta de salida.
- Maniobra de llenado de la arqueta de salida.

3.2 Trabajos a realizar por el adjudicatario

- Diseño, cálculo y dimensionamiento de la compuerta de salida.
- Fabricación y suministro de la compuerta de salida.
- Instalación de la compuerta de salida.
- Suministro de todos los elementos accesorios necesarios para el correcto montaje de la compuerta de salida.
- Carga, transporte y descarga en la EDAR de Loiola de todos los elementos a suministrar.
- Retirada y gestión de los residuos generados.
- Medios de elevación necesarios para la carga, descarga y montaje de la compuerta de salida.

4. Características de la compuerta a instalar

4.1 Pantalla de chapa inoxidable y compuerta

- Fabricación y suministro de una pantalla compuesta por una estructura principal de perfiles INOX AISI 316L laminados en caliente tipo HEB140 y una estructura secundaria de pletinas rigidizadoras 80x10 mm (ver anexo 2).
- Estructura cubierta de chapa de 6 mm de espesor INOX AISI 316L de 2.500 mm de alto y una longitud total desarrollada de 4,5 m (3m + 1,5m).
- En la parte de 1,5 m de largo, irá alojada una compuerta de paso del ancho completo de 1.250 mm y carrera de 1.000 mm, la cual llevará un accionamiento manual mediante husillo de acero INOX AISI 316L de rosca trapezoidal y volante

accionable desde aproximadamente un metro más arriba que la cota de la calzada de la EDAR.

- El paso de dicha compuerta será de 1.000 mm de alto y 1.250 mm de ancho y los cierres serán de goma tipo NBR. La estructura completa se anclará con pletina 150x10 mm al paramento de hormigón existente en todo su perímetro.

4.2 Características del Acero inoxidable 316 L laminado

- Condiciones técnicas exigibles:
  Los productos de acero laminados en caliente que se empleen cumplirán las características y tolerancias determinadas en la CTE DB SE- A "Acero laminado para estructuras de edificación".

- Condiciones particulares de recepción:
  Se constatará que las marcas que preceptivamente deben llevar los productos laminados, garantía de las características mecánicas y la composición química, son las que corresponden a la clase de acero especificado, según determina la CTE DB SE-A.

- Ejecución:
  Se realizará conforme a lo dispuesto en la CTE DB SE-A y la norma UNE 76.101. Las normas UNE que deberán cumplir las distintas operaciones que conlleva la ejecución de las estructuras, serán, entre otras, las siguientes:

  - Perforaciones. Se realizarán de acuerdo a la norma UNE 76.107.
  - Tolerancias: Están recogidas en la norma UNE 76.100.
  - Uniones atornilladas: Se realizarán de acuerdo a la norma UNE 76.107
  - Uniones soldadas: será de aplicación lo dispuesto en las normas UNE 76.101, 76.105 y 76.108.

  La calidad de las soldaduras vendrá definida por la norma UNE-EN 12.517:1.998. Las superficies de las piezas a unir mediante tornillos estarán absolutamente planas, sin pintar y completamente limpias. El par de apriete será el indicado en la norma CTE DB.

5. Condiciones de suministro

Plazo máximo de suministro, instalación y puesta en marcha de: 8 semanas, a partir de la fecha de formalización del contrato.

Serán de cuenta del suministrador los gastos de fabricación, embalaje, transporte, entrega y descarga del material, así como los de su instalación y puesta en marcha.

6. Plazo mínimo de garantía

La garantía mínima será de un año (salvo que el adjudicatario hubiera ofertado una garantía mayor que es la que se aplicará en todo caso), a contar desde la puesta en marcha con la conformidad de los responsables de AGASA.

7. Seguridad y salud

Dadas las especiales características de los trabajos a realizar y la coordinación de diferentes empresas en el ámbito de trabajo, se considera imprescindible y obligatoria la presentación de un “Documento de Gestión Preventiva”, donde se tenga especial atención al ámbito de trabajo, y a las condiciones ambientales que se pudieran dar a lo largo de los propios trabajos. Todos los costes que en materia de Seguridad y Salud y Prevención de Riesgos Laborales sean necesarios para la correcta ejecución de los trabajos serán por cuenta íntegra del adjudicatario sin tener derecho alguno por ello.

8. Gestión de residuos

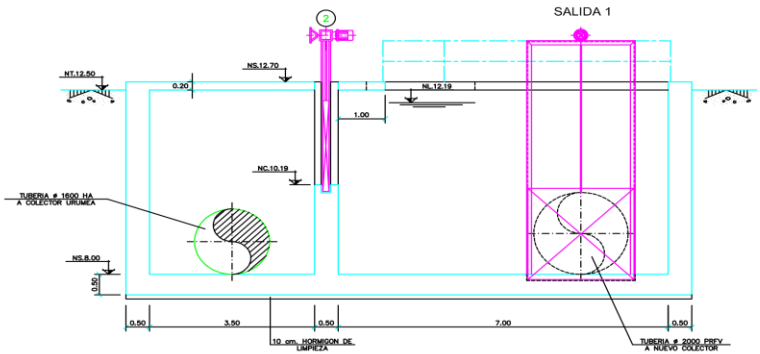
Estará incluido también en el precio ofertado la gestión de cuantos residuos pueda generar la ejecución de los trabajos.

9. Documentación a presentar por la empresa contratista

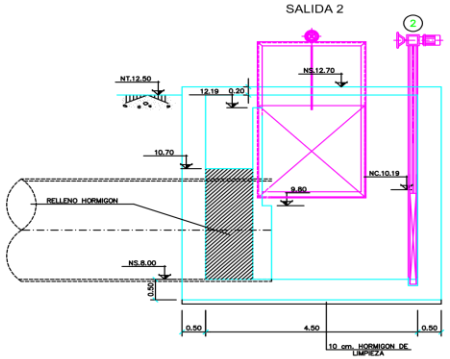
- Lista de partes que conforman el suministro.
- Plano constructivo.
- Certificados CE
- Certificados de calidad de materiales.

Anexo 1
Plano arqueta vertido final

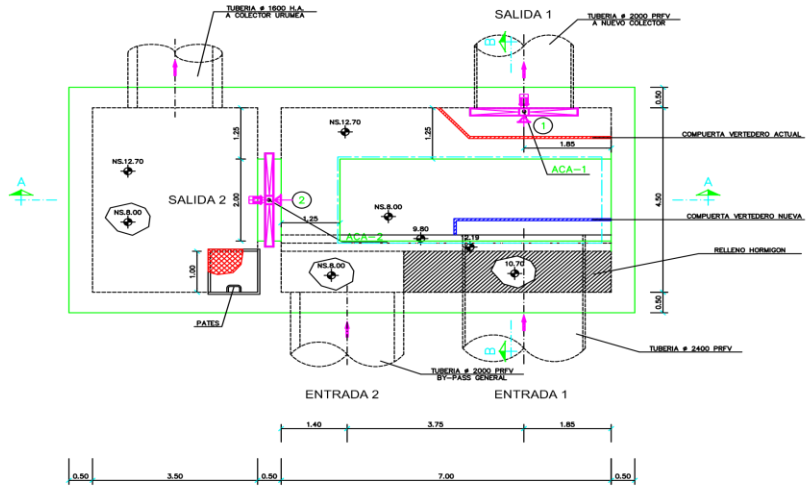
añarbe
aguas Durak



SECCION A–A
ESCALA 1:50



SECCION B–B
ESCALA 1:50



PLANTA
ESCALA 1:50

LEYENDA
1. COMPUERTA MOTORIZADA A NUEVO COLECTOR
2. COMPUERTA MOTORIZADA A COLECTOR URUMEA

Ministerio de Medio Ambiente
Dirección General del Agua
CONFEDERACION HIDROGRAFICA DEL NORTE

Título: LIQUIDACION DE LA MODIFICACION Nº2 DEL PROYECTO Y CONSTRUCCION DE LA ESTACION DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DE LOIOLA, SANEAMIENTO DE SAN SEBASTIAN-BAHIA DE PASAJES.(GUIPUZCOA)	Clave: 01.320.175/2141
	Fecha: NOVIEMBRE 2005
Designación del Plano: ARQUETA DE VERTIDO FINAL FUERZA MOTORES	Plano Nº: 11.IE.01
	Hoja
El Ingeniero Director de las Obras / Fdo. Felipe Román Gonçalves	Conforme el Contratista
	Escalas: 1:50 para A1

Anexo 2
Croquis nueva compuerta vertedero

Las medidas del croquis son aproximadas. El adjudicatario tomará medidas exactas “in situ” una vez adjudicado el contrato.

