GAZTELEKUKO (SAINDUA) BULEGOETAKO HORNIDURA, MUNTAIA ETA INSTALAZIOA KONTRATATZEA, BALDINTZA TEKNIKOEN PLEGUA.

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA EL SUMINISTRO, MONTAJE E INSTALACIÓN IN SITU DEL MOBILIARIO DE LAS DEPENDENCIAS DEL GAZTELEKU (SAINDUA).

1. KONTRATUAREN HELBURUA

Kontratuaren xedea izango da "Saindua" eraikinean dagoen Hondarribiko Gaztelekua martxan jartzeko beharrezko ekipamendua in situ muntatzea eta instalatzea.

- Sainduan dagoen Gazteleku eta Gazte zerbitzua eraikina birmoldatzea.

Ekipamendu horiek egokitzeko lanak amaitu direnez, hornidura erosi behar da, behar bezala gaitzeko behar diren bulegoko eta zerbitzuko altzariak jartzeko. Lizitazio honen hornidura bulegoko altzarietan eta egongeletan banatzen da, komunetarako horniduraz gain.

Kontuan izan beharko da hornidura lanak, beste esku-hartze batzuekin edo beste hornidura batzuekin batera egin ahalko direla. Esleipendunak, nolanahi ere, jardueren arteko koordinazioa erraztu beharko du, Udalak aurretik eskaera ofiziala eginda.

Ondoren adierazten diren baldintza teknikoak **gutxieneko baldintzak** dira, eta horrenbestez, beherantz ez betetzeak eskaintza ez onartzea ekarriko du. Hala ere, lizitatzaileek bestelako ezaugarri teknikoak eskaini ahal izango dituzte, baldin eta zehatz egiaztatzen badute eskainitako ezaugarriak agirian adierazitakoen parekoak edo hobeak direla teknikoki.

Esleipendunak behar den material guztiak lekuan instalatzeko konpromisoa hartzen du, haien finkatzea, muntatzea eta instalatzea, funtzionatzeko behar dituzten elementu guztiak barne, eta erabiltzeko prest utzi beharko ditu.

Hornitutako material guztiak Udalak esandako lekuan jarri beharko dira, eta behar bezala konektatuta eta funtzionatzeko egoera ezin hobean gelditu behar dute.

Agiri honetan aurkezten diren neurriak plano gainean hartu dira eskaintzaren egikaritzea orientatzeko, eta horrenbestez, behin kontratua esleitutakoan eta fase bakoitza hornitu aurretik, egiazko neurrien eta kokaleku egokienen **zuinketa** egin beharko da.

Esleipenaren kontura izango da hornitutako materialak instalatu ondoren kendu behar diren bilgarriak eta puskak

1. OBJETO DEL CONTRATO

El objeto del contrato será el suministro montaje e instalación in situ de equipamiento necesario para la puesta en marcha del Gazteleku de Hondarribia situado en el edificio “Saindua”.

- Remodelacion edificio de Gazteleku y Gazte zebitzua ubicada en Saindua.

Las obras de acondicionamiento de estos equipamientos han concluido por lo que es necesaria la adquisición del suministro para la dotación de mobiliario de oficina y servicio necesario para su correcta habilitacion. El suministro de esta licitacion se distribuye en muebles de oficina y de estar, además de suministro para los aseos.

Se deberá tener en cuenta que la instalación de los muebles podrá coincidir con otras intervenciones u otros suministros, debiendo el adjudicatario, en todo caso, facilitar la coordinación entre las diferentes actuaciones Previa solicitud oficial del Ayuntamiento.

Las prescripciones técnicas que se marcan a continuación son **requisitos mínimos**, de tal modo que su incumplimiento a la baja determinará el rechazo de la oferta. No obstante, los licitadores podrán ofertar características técnicas distintas, siempre y cuando acrediten perfectamente que las características ofertadas son equivalentes o superiores técnicamente con las especificadas con el pliego.

El adjudicatario se compromete a la instalación en el sitio de todos los materiales que lo necesiten, incluyendo la sujeción de los mismos, montaje, instalación y todos los elementos precisos para su funcionamiento y listos para su utilización.

Todos los materiales suministrados se instalarán en los lugares que determine el Ayuntamiento debiendo quedar debidamente conectados y en perfecto estado de funcionamiento.

Las medidas que se aportan en el presente pliego han sido tomadas sobre plano para orientar la realización de la oferta, por lo que una vez adjudicado el contrato y antes de proceder al suministro de cada fase se deberá hacer un **replanteo** de las medidas reales y las ubicaciones más apropiadas.

Será por cuenta del adjudicatario el desmontaje, retirada y traslado al vertedero de los embalajes y enseres que sea

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

desmuntatu, erretiratu eta zabortegira eramateko lana, bai eta horretarako erabiliko den ibilgailua, kilometrajeak eta zabortegiko tasak ere, altzariak muntatzean eta instalatzean sortutako zikinkeria garbitzeaz gain.

2. IRIZPIDE OROKORRAK

Oro har, altzariek egungo diseinua izango dute, eraikinen arkitekturarekin bat datozenak, eta nahiago dira material arinak eta diseinu garbiak. Kolorea eta akaberak nahiz kalitateak Udalak aukeratuko ditu aurkeztutako erakusgaietan oinarrituta.

Honako ezaugarri orokor hauek bete behar dituzte bulegoko altzariek:

- Funtzionaltasuna: lanpostuetako altzariek haien behar funtzionaletara egokitu beharko dute.
- Ergonomia: ergonomia eta segurtasun printzipioak bete beharko dituzte. Eginkizunetara egokitu.
- Malgutasuna: erabileraniztasuna eta modulutan zatitzeko aukera, altzariak Udalaren behar aldakorretara egokitu ahal izateko.
- Fabrikazio kalitatea eta iraunkortasuna.
- Ingurumen iraunkortasuna diseinuari eta erabilitako materialei dagokienean.
- Ezaugarri estetikoak.

3. APLIKATU BEHARREKO ARAUDIA.

Altzari guztiek bete beharko dute indarrean dagoen araudia, bai eta Laneko Arriskuen Prebentziorako Legeak zehaztutako baldintzak ere, zuzenean ala zeharka bulegoko altzariekin loturik daudenak, nahitaez bete behar direnak.

Era berean, hornitzen diren altzari guztiek beren erabilbideak eramango dituzte euskaraz edo gaztelaniaz.

Altzari elementuek ez dute erabiltzaileentzat arriskutsuak edo ebakitzaileak izan daitezkeen erpinik, ertzik edo elementurik izango.

Sabaietan edo hormetan zintzilikatzeko edo finkatzeko puntuak irmo eta sendo eginak izan behar dute. Esleipendunak finkatzeko oinarriak osatu egingo ditu, aipatutako elementu horien maniobra eta erabilera segurua eta iraunkorra izan dadin.

necesario retirar después de la instalación de los materiales suministrados, así como el vehículo a utilizar, kilometrajes, tasas de vertedero, así como la limpieza de la suciedad producida en el montaje e instalación.

2. CRITERIOS GENERALES

En general, el mobiliario será de líneas actuales acordes con la arquitectura de los edificios, prefiriéndose materiales ligeros y líneas nítidas. Tanto el color como los acabados y calidades serán elegidos por el Ayuntamiento en base a los muestrarios presentados.

Serán criterios generales del mobiliario de oficina los siguientes:

- Funcionalidad: el mobiliario de los puestos de trabajo deberá adaptarse a las necesidades funcionales de los mismos.
- Ergonomía: adecuación a los principios de ergonomía y seguridad. Adaptación a las tareas.
- Flexibilidad: polivalencia y modularidad para adaptar el mobiliario a las necesidades cambiantes del Ayuntamiento.
- Calidad de fabricación y durabilidad.
- Sostenibilidad medioambiental en cuanto al diseño y los materiales empleados.
- Propiedades estéticas.

3. NORMATIVA DE APLICACIÓN

Todo el mobiliario deberá cumplir con la normativa vigente, así como con los requisitos relacionados en la Ley de Prevención de Riesgos Laborales que afectan directa o indirectamente al mobiliario de oficina, de obligado cumplimiento.

Asimismo, todo el mobiliario que se suministre deberá presentarse con instrucciones de uso en euskera o en castellano.

Todos los elementos del mobiliario carecerán de aristas, esquinas o elementos que puedan ser cortantes o peligrosos para los usuarios.

Los puntos de cuelgue y sujeción a techos o paredes, deberán estar ejecutados firme y sólidamente. El adjudicatario suplementará las bases de fijación de modo que la maniobra o manipulación de los elementos indicados sea segura y duradera.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

3.1 Kalitatea eta segurtasuna

Material eta azken produktu bakoitzerako eskatutako araudia bete beharko da.

Produktuak eta osagarriek aplikatzekoak diren baldintzak bete behar dituzte hornikuntza egiten den unean, eta fabrikatzailearen adierazpena eraman behar dute, eskaintzen duten ekipamendu bakoitzari nahitaez aplikatu beharreko arau teknikoak betetzen direla egiaztatzen duena.

Era berean, dagokionean, alderdi hori egiaztatzeko indarreko ziurtagiriak aurkeztu beharko dira, egiaztatutako enpresek edo erakundeek emanak, produktu amaituak nahiz lehengaiak araudi hori betetzen dutela egiaztatzen dutenak (Tecnalia kalitate markak, Aidima edo beste).

Udalak edozein produktu edo materialekin egokitzat hartzen dituen entseguak egiteko eskubidea izango du, eta entsegu horiek enpresa lizitatzailearen kontura izango dira. Esleipena indarrean dagoen bitartean ere eskatu ahal izango da entsegu horiek egiteko, eta dagokion enpresa esleipendunaren kontura izango dira betiere. Nolanahi ere, eskaintzak xeheak eta argiak izan behar dute, produktuaren osagaiak zehaztu behar dira eta modulutan banatzeko aukerak, akaberak, koloreak eta abar xehe adierazi, eta katalogoak edo bestelako tresna argigarriak aurkeztu ahal izango dira horretarako. Eskainitako eredu guztiak ongi identifikatuko dira bakoitzaren izena adierazita eta lizitazio koadroan eskatutakora egokituta.

3.2 Ingurumen alderdiak

Honako zehaztapen hauek bete beharko dira:

- Produktuak birziklagarria izan behar du edo berrerabiltzeko egokia. Horretarako, produktuak osatzen dituzten materialek erraz bereizteko modukoak izan behar dute, behar bezala birziklatu ahal izateko.
- Produktuaren gidaliburuak birziklatzeko eta berrerabiltzeko aukerak aipatu behar ditu.
- Eskainitako produktuak ingurumenaren ikuspegitik begiratuta hobetuak izan behar dute ekodiseinu eta/edo hobekuntza prozesuen bidez bizi zikloaren ikuspegiarekin, informazio egiati eta zientifikotik abiatuta. Horretarako, dagokion dokumentazioa aurkeztuko da, produktu bakoitzaren berariazko erreferentziarekin.
- Bilgarriak material birziklagarriz (papera/kartoia, polietilenoa, polipropilenoa, poliestirenoa) egina izan behar du, erraz bereizteko modukoak. Bilgarriak

3.1 Calidad y seguridad

Cumplimiento de la normativa solicitada para cada tipo de material y producto final.

Los productos y accesorios deberán estar conformes en el momento en que se realice su suministro, con las condiciones que les sean de aplicación, constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de las normas técnicas de aplicación obligada para cada uno de los equipos que oferten.

Asimismo, cuando corresponda, la acreditación se llevará a cabo mediante la aportación de los correspondientes certificados vigentes, expedidos por empresas u organismos acreditados, que asegure el continuo cumplimiento de la normativa, tanto del producto terminado como de la materia prima, (Marcas de calidad Tecnalia, Aidima u otros).

El Ayuntamiento se reserva el derecho de someter cualquier producto o material a los ensayos que estime convenientes, siendo estos por cuenta de la empresa licitadora. Dichos ensayos podrán exigirse también durante la vigencia de la adjudicación, siendo los mismos por cuenta de la empresa adjudicataria correspondiente. En todo caso, las ofertas deben ser detalladas y claras, desglosando los diversos componentes del producto y explicitando las distintas posibilidades de modularidad, acabados, colores, etc., pudiendo aportar catálogos u otros instrumentos clarificadores. Todo modelo ofertado debe ser claramente identificado por su denominación y ajustado a lo solicitado en el cuadro de licitación.

3.2 Aspectos medioambientales

Se deberán cumplir las siguientes determinaciones:

- Que el producto sea reciclable o adecuado para su reutilización. Para ello, los materiales de los que está compuesto el producto deben ser fácilmente separables para su correcto reciclaje.
- El manual del usuario del producto tiene que citar las opciones de reciclaje y reutilización.
- Que los productos ofertados hayan sido mejorados desde el punto de vista ambiental mediante procesos de ecodiseño y/o mejoras con una perspectiva de ciclo de vida, a partir de información veraz y científica. A tal efecto se deberá presentar la documentación correspondiente con referencia explícita a cada producto.
- Que el embalaje esté fabricado con materiales reciclables (papel/cartón, polietileno, polipropileno, poliestireno) y fácilmente separables. El embalaje puede consistir en más de un material si puede ser

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

material bat baino gehiago eraman ditzake, baldin eta eskuz eta erraz bereiz badaitezke material bakarreko zatietan.
- Ez dituzte eramango CITES akordioan (Convention International Trade of Endangered Species) jasotako arriskuan dauden zurak.
- Modu iraunkorrean kudeatutako ustiategiek ziurtatutako zura (FSC, PEFC edo baliokidea) izango dute eta/edo birziklatua.
- Produktuek metal eta plastiko birziklatuak erabiliko dituzte eta ez metal astunak eta plastiko klorodunak.
- Bilgarriak material birziklagarriz (papera/kartoia, polietilenoa, polipropilenoa, poliestirenoa) egina izan behar du. Plastiko klorodunak ez dira onartuko.
  Nolanahi ere, plastikozko materialek argi eta garbi identifikatuak izan behar dute.
- Esleipendunak bilgarriei azken kudeaketa egokia emateko konpromisoa hartu beharko du, eskaintzan berariaz adierazita zein izango den aurrera eramango den kudeaketa.
- Produktuek disolbatzaile organikoak erabili gabe garbitzeko modukoak izan behar dute. Horregatik, produktuen garbiketari eta mantentzeari buruzko informazioa eskaini behar dute.

separado manualmente y de modo fácil en partes de un único material.
- La no utilización de maderas amenazadas recogidas en el CITES (Convention International Trade of Endangered Species).
- El uso de madera certificada de explotaciones gestionadas de forma sostenible (FSC, PEFC o equivalente) y/o recicladas.
- La utilización de metales y plásticos reciclados y la no utilización de metales pesados ni plásticos clorados.
- El embalaje debe estar fabricado con un tipo de material reciclable (papel/cartón, polietileno, polipropileno, poliestireno). Quedan excluidos los plásticos clorados.
  En cualquier caso, los diferentes materiales plásticos deben estar claramente identificados.
- El adjudicatario se comprometerá a una adecuada gestión final de los embalajes, indicando de modo expreso en la oferta la gestión que va a llevar acabo
- La limpieza de los productos ha de ser posible sin el uso de productos con disolventes orgánicos. Por ello se debe facilitar información sobre la limpieza y mantenimiento de los productos.

3.3 Produktu amaituen araudi orokorra

3.3.1 Materialen kalitatea

Produktuen osagaien kalitate mailak zehazten dira atal honetan. Eskaintzen dituzten produktuen osagaien materialen zehaztapenak bete behar dituzte lizitatzaileek.
Horrez gainera, dokumentazio teknikoan xehe adierazi behar dute eskainitako produktuari zein material eta tratamendu aplikatu zaizkion.

Partikulez osatutako taulak
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Dentsitatea	UNE-EN 323:1994	Informazio balioa
Hezetasun edukia	UNE-EN 322:1994	UNE-EN312:2010
Flexioarekiko erresistentzia eta elastikotasun modulua	UNE-EN 310:1994	UNE-EN312:2010 (P2 mota)
Barne kohesioa	UNE-EN 319:1994	UNE-EN312:2010 (P2 mota)
Azalera	UNE-EN	UNE-EN312:2010

3.3 Normativa general de los productos terminados

3.3.1 Calidad de los materiales

En este apartado se especifican los niveles de calidad de los materiales integrantes de los productos. Los licitadores han de observar aquellas especificaciones de los diferentes materiales que componen el producto que ofertan. Asimismo, en la documentación técnica han de desglosar detalladamente los diferentes materiales y tratamientos aplicados al producto ofertado.

Tableros de partículas
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN312:2010
Resistencia a la flexión y Modulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	UNE-EN312:2010 (tipo P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	UNE-EN312:2010 (tipo P2)
Resistencia	UNE-EN	UNE-EN312:2010

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

erauztearekiko erresistentzia	311:2002	(P2 mota)
Torlojuak erauztearekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 13446:2002	Informazio balioa

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 eta UNE 89401-4:2010 arauen arabera.
Erabiltzen diren taulek EN-13986 arauaren B eranskinean E1 edo E 0,5 klaseetarako zehaztutako baldintzak bete beharko dituzte. Erakunde independenteek emandako ziurtagirien bidez justifikatu behar da hori, UNE EN 717-1:2006 / UNE EN 717- 2:1995 arauen araberako entseguetan oinarrituak. Ez dira norbere ziurtagiriak onartuko, ez eta hornitzaileenak ere.
Partikulez osatutako aglomeratu taulak ohiko edozein bukaerez (estratifikazioa, ertz sintetikoak, eta abar) estalia egon behar du altzarian, baina ez airean edo pinturapean, ezta barnealdeetan edo agerian ez dauden zatietan ere.

al arranque de superficie	311:2002	(tipo P2)
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010
Los tableros utilizados deberán cumplir con los requisitos para la clase E1 o E 0,5 establecidos por la norma EN-13986 Anexo B. Esto se tendrá que justificar mediante certificados por organismos independientes, basados en los ensayos sobre las normas UNE EN 717-1:2006 / UNE EN 717- 2:1995. No se permitirán certificados propios ni de proveedores.
El tablero aglomerado de partículas siempre se encontrará, en el mueble, recubierto con cualquiera de sus terminaciones habituales (estratificación, cantos sintéticos, etc.) pero no al aire ni bajo pintura, incluso en interiores o partes no vistas.

Altxairuzko xafla
Ezaugarri teknikoak:
ONDOKO XAFLA KALITATE HAUEK ONARTUKO DIRA:
Hotzean ijeztutako altzairuzko xafla, DC01 eta DC04 arteko kalitatekoa, UNE-EN 10130:2008 arauaren arabera.
Beroan ijeztutako altzairuzko xafla, DC11 eta DC14 arteko kalitatekoa, UNE-EN 10111:2009 arauaren arabera.
Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 eta UNE 89401-4:2010 arauen arabera.

Chapa de acero
Características técnicas:
SE ADMITIRAN LA SIGUIENTES CALIDADES DE CHAPA.
Chapa de acero laminada en frio, calidad DC01 a DC04 según UNE-EN 10130:2008.
Chapa de acero laminada en caliente, calidad DD11 a DD14 según UNE-EN 10111:2009.
Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010.

Sarrailak
Ezaugarri teknikoak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Hezetasunarekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Ageriko elementuak: 3 ziklo Agerian ez dauden elementuak: 2 ziklo
Ezaugarri mekanikoak	UNE-EN 16014:2012	UNE-EN 16014:2012

Zehaztapena UNE 89401-2:2008 eta UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
UNE-EN 16014:2012 Altzarien burdineria. Sarrailen erresistentzia eta iraunkortasuna.

Cerraduras
Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos Elementos no vistos: 2 ciclos
Propiedades mecánicas	UNE EN 16014:2012	UNE EN 16014:2012

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008.
UNE-EN 16014:2012 Herrajes para muebles. Resistencia y durabilidad de las cerraduras.

Burdineria (gontzak, lerrabideak, eta abar)
Ezaugarri teknikoak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Hezetasunarekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Agerikoelementuak: 3 ziklo Agerian ez dauden elementuak: 2 ziklo

Zehaztapena UNE 89401-2:2008 eta UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
UNE-EN 1527:1998 - Eraikuntzarako burdineria, ate lerragarrietarako eta ate tolesgarrietarako burdineria.
UNE-EN 15706:2009 - Altzarientzako burdineria. Ate eta pertsiana lerragarrietarako lerratze elementuen erresistentzia eta iraunkortasuna.

Herrajes (bisagras, correderas, etc)
Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos Elementos no vistos: 2 ciclos

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008.
UNE-EN 1527:1998 - herrajes para la edificación, herrajes para puertas deslizantes y puertas plegables, requisitos y métodos de ensayo.
UNE-EN 15706:2009 Herrajes para muebles. Resistencia y durabilidad de los elementos de deslizamiento para puertas y persianas correderas.
UNE-EN 1670:2007 - herrajes para la edificación, resistencia a la corrosión,

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

UNE-EN 1670:2007 – Eraikuntzarako burdineria, korrosioarekiko erresistentzia, entsegu baldintzak eta metodoak. DIN 68859 – Altzarientzako burdineria eta ate lerragarrietarako arrabolen burdineria.

requisitos y métodos de ensayo. DIN 68859 - herrajes para muebles y herrajes de rodillos para puertas correderas

Plastikoak

Ezaugarri teknikoak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Zahartze azkartuko entsegua	UNE-EN ISO 4892- 2:2014	(1) Entseguaren iraupenari dagokionean degradazioa 6koa izango da urdinen eskalaren arabera eta 4 eta 5 arteko degradazioa grisen eskalaren arabera UNE EN 20105-A02:1998 arauari jarraiki (2) (2) ≥ 4 grisen eskalaren arabera (24 orduko esposizioa 50 W/m2-ko irradiazioarekin)

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 eta UNE 89401-4:2010 arauen arabera.
(1) Armairuei, artxibagailuei eta mahaiei aplikatzekoak.
(2) Aulkiei aplikatzekoa.
>50gr-ko plastikozko atal guztiek ISO 11469 marka edo baliokidea eraman beharko dute eta ez dute birziklatzea eragotziko duen estaldurarik izango.
Debekatua dago altzarietan plastiko klorodunak (esate baterako, PVC) erabiltzea.

Plásticos

Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Ensayo de envejecimiento acelerado	UNE-EN ISO 4892- 2:2014	(1) La degradación respecto a la duración del ensayo será de 6 según la escala de los azules para una degradación de 4 a 5 según la escala de grises de acuerdo a la UNE EN 20105-A02:1998 (2) (2) ≥ 4 según escala de grises (24 H de exposición con irradiancia de 50 W/m2)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010
(1) Aplicables a armarios, archivadores y mesas.
(2) Aplicable a sillas
Todas las partes plásticas de >50gr. Tendrán que ir marcadas según ISO 11469 o equivalente y no podrán constar de recubrimientos que dificulten su reciclaje.
Queda prohibido el uso de plásticos clorados (como el PVC) en el mobiliario.

Eskulekuak

Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Korrosioarekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 9227:2012	Eskulekuak: Herdoilik gabe 24 orduren ondoren
Kolorearen argiarekiko erresistentzia (soilik margotutako eta plastikozko eskulekuentzat)	UNE-EN ISO 16474-3:2014	UNE 56875:2014 V2, 4.8.1.3 atala (barne erabilera)

Zehaztapena UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
Plastikozko materialei ezin izango zaizkie erantsi berunean, kadmioan, merkurioan eta haien osagaietan oinarritutako substantziak, ez eta ftalatoak.
Plastiko birziklatuak erabiltzen badira, produktu birziklatua ekoizteko prozesuan bakarrik aplikatuko dira baldintza horiek.
50 gramo baino gehiagoko plastikozko atal guztiek eraman beharko dute beren marka ISO 11469 estandarraren edo antzekoaren arabera.
Era berean, debekatua dago beste material batzuek plastikozko atalak ezkutatzea, haien birziklatzea eragotziz.

Tiradores

Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la corrosión	UNE EN ISO 9227:2012	Tiradores: Sin oxidación tras 24h
Resistencia del color a la luz (únicamente para tiradores pintados y de plásticos)	UNE EN ISO 16474-3:2014	UNE 56875:2014 V2 apt. 4.8.1.3 (uso interno)

Especificación según UNE 89401-2:2008 y UNE 89401-3:2008
No se podrán añadir a los materiales plásticos sustancias basadas en Plomo, Cadmio, Mercurio y sus compuestos; así como ftalatos. En caso de utilizar plásticos reciclados, estos requisitos se aplicarán únicamente al proceso de producción del producto reciclado.
Todas las partes plásticas con un peso superior a 50 gr. serán marcadas de acuerdo con el estándar ISO 11469 o similares.
Se prohíbe también que otros materiales puedan ocultar las partes plásticas, dificultando su reciclaje.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Pintura
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Mintzaren gogortasuna. (PERSOZ)	UNE-EN ISO 1522:2007	Informazio balioa
Estaldura organikoek izan behar duten erresistentzia etxe erabilerako eragile kimikoen aurrean.	UNE 48027:1980	Sailkapena 5 (24 ordu) Sailkapena 4 (72 ordu)
Kalte mekanikoarekiko erresistentzia. Itsaskortasuna.	UNE-EN ISO 2409:2013	0 sailkapena
Masaren erortzea	UNE-EN ISO 6272-1:2012	Erortze altuera 500 mm. Zartatu gabe eta euskarria askatu gabe (soilik azalera horizontaletan)
Hezetasunarekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Estaldura aldatu gabe
Zuntzaren lodiera	UNE-EN ISO 2808:2007	Gutxieneko lodiera (e) ageriko ataletarako: e ≥25 µm pintura likidoentzat e ≥40 µm pintura hautsentzat
Zahartze azkartua. Esposizio metodoa argi ultramorearen eta kondentsazioaren txandakako zikloetara.	UNE-EN ISO 16474-3:2014	24 ordu UV-B lanparak. Distira galera ≤% 25 Kolore aldaketa ≥4 (grisak)

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
% 1eko pisua baino gehiago duten gainazaleko tratamenduetan ez da COV-ik isuriko eta ez dira disolbatzaile aromatikoak erabiliko. Era berean, baloratuko da gainazaleko tratamendurako eragileak kantzerigeno eta ugaltze sistemarako kaltegarri, metageniko, toxiko edo alergiko (inhalatzen direnean) gisa sailkatuak ez egotea, 67/548/CE zuzentarauaren arabera.

Pintura
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dureza de la película. (PERSOZ)	UNE EN ISO 1522:2007	Valor informativo
Resistencia de los recubrimientos orgánicos a los agentes químicos de uso domestico	UNE 48027:1980	Clasificación 5 (24h) Clasificación 4 (72h)
Resistencia al daño mecánico Adherencia	UNE EN ISO 2409:2013	Clasificación 0
Caída de una masa	UNE EN ISO 6272-1:2012	Altura de caída 500mm. Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte (solo superficies horizontales)
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento
Espesor de película	UNE EN ISO 2808:2007	Espesor (e) min para partes vistas: e ≥25 µm para pinturas liquidas e ≥40 µm para pinturas en polvo
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación	UNE EN ISO 16474-3:2014	24 h lámparas UV-B. Perdida de brillo ≤25% Cambio de color ≥4 (grises)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008
Para tratamientos superficiales presentes en cantidades superiores al 1% en peso, no se emitirán COV's y no se utilizarán disolventes aromáticos. Igualmente se valorará que los agentes para el tratamiento superficial no estén clasificados como cancerígenos, perjudiciales para el sistema reproductivo, mutagénicos, tóxicos o alergénicos (cuando están inhalados) según la directiva 1999/45/CE.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Urradurarekiko erresistentzia handiko xaflak (azalera horizontaletan)
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Zikintzearekiko erresistentzia	UNE-EN 438-2:2005	4. maila gutxienez
Bero lehorrarekiko erresistentzia		4. maila gutxienez
Inpaktuarekiko erresistentzia bola erortzeagatik.		60 cm-ko altuera hatzik gabe eta < 10mm-ko diametroa
Urradurarekiko erresistentzia		Hasierako p. ≥ 150 Amaierako p. ≥ 350
Kolorearen erresistentzia argiarekiko		UNE EN 438-3:2005. 4-5 maila grisen eskalaren arabera UNE EN 20105-A02:1998 arauari jarraiki
Distira		≤ 20

Zehaztapena UNE 89401-2:2008 arauaren arabera.

Laminados de alta resistencia a la abrasión (superficies horizontales)
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia al manchado	UNE EN 438-2:2005	Grado no inferior a 4
Resistencia al calor seco		Grado no inferior a 4
Resistencia al impacto por caída de bola		Altura de 60 cm sin huella y diámetro < 10mm
Resistencia a la abrasión		P. inicial ≥ 150 P. final ≥ 350
Resistencia del color a la luz		UNE EN 438-3:2005. Grado 4-5 según la escala de grises de acuerdo a la norma UNE EN 20105-A02:1998
Brillo		≤ 20

Especificación según UNE 89401-2:2008

Bestelako azalerak
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Zikintzearekiko erresistentzia	UNE-EN 438-2:2005 UNE-EN 14323:2004	3. maila gutxienez
Urradurarekiko erresistentzia		Hasierako p. ≥ 50 Amaierako p. ≥ 150
Kolorearen erresistentzia argiarekiko		UNE EN 438-3:2005. 4-5 maila grisen eskalaren arabera UNE EN 20105-A02:1998 arauari jarraiki UNE-EN 14322:2004 4. maila grisen eskalaren arabera UNE EN 20105-A02:1998 arauari jarraiki (3. maila akabera metalizatuentzat eta nakarkarentzat.

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 eta UNE 89401-4:2008

Otras Superficies
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia al manchado	UNE EN 438-2:2005 UNE EN 14323:2004	Grado no inferior a 3
Resistencia a la abrasión		P. inicial ≥ 50 P. final ≥ 150
Resistencia del color a la luz		UNE EN 438-3:2005. Grado 4-5 según la escala de grises de acuerdo a la norma UNE EN 20105-A02:1998 UNE EN 14322:2004 Grado 4 según escala de grises de acuerdo a la norma UNE EN 20105-A02:1998 (grado 3 para los acabados metalizados y nacarados).

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2008.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

arauen arabera.

Bernizatze / lakatze prozesuak
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Mintzaren gogortasuna. Lapitzaren metodoa	UNE 48269:1995	≥H(1) ≥F(2)
Bat bateko tenperatura aldaketarekiko erresistentzia, 1 orduko zikloa 60ºC-tan eta 1 ordu -20ºC-tan.	A eranskina	20 ziklo(1) 10 ziklo(2)
Azaleraren erresistentzia kalte mekanikoarekiko. Inpaktua.	UNE 11019-6:1990	≥4(1)
Distira	UNE-EN ISO 2813:1999	≤20(1)
Kalte mekanikoarekiko erresistentzia. Itsaskortasuna.	UNE-EN ISO 2409:2013	Sailkapena ≤ 2
Bero lehorrarekiko erresistentzia	UNE-EN 12722:2009	85ºC-tan: Kolore eta/edo distira aldaketa txikia (1)
Gainazalaren erresistentzia likido hotzekiko (10 min.)	UNE-EN 12720:2009	Etanola eta amoniako soluzioa: 4 Gainerakoa: 3. zehaztapena Ez da azetonarik aplikatzen. Tea eta kafea: 5. zehaztapena.

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
(1) Lan azalera horizontalei aplika dakiekeen zehaztapena.
(2) Bestelako azalerei aplika dakiekeen zehaztapena.

Procesos de barnizado / lacado
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	≥H(1) ≥F(2)
Resistencia al cambio brusco de temperatura, según ciclo 1 hora a 60ºC y 1 hora a -20ºC.	Anexo A	20 ciclos(1) 10 ciclos(2)
Resistencia superficial al daño mecánico. Impacto.	UNE 11019-6:1990	≥4(1)
Brillo	UNE EN ISO 2813:1999	≤20(1)
Resistencia al daño mecánico Adherencia	UNE EN ISO 2409:2013	Clasificación ≤ 2
Resistencia al calor seco	UNE EN 12722:2009	A 85ºC: Ligero cambio de color y/o brillo (1)
Resistencia superficial a los líquidos fríos (10 min.)	UNE EN 12720:2009	Etanol y solución amonacal: 4 Resto: especificación 3 No se aplica acetona. Té y café: especificación 5.

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008
(1) Especificación aplicable a superficies horizontales de trabajo.
(2) Especificación aplicable a otras superficies.

Taulen ertzak
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Ertzen kolatzea	UNE 56875:20147 V2 4.8.5. atalak	Kolatua askatu gabe
Euskarriarekiko itsaspena	UNE 56875:2014 V2 4.7.2.3. atalak	> % 80 euskarriko partikulen herrestatzea. (plano ez

Canteado de los tableros
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Encolado de canto	UNE 56875:20147 V2 apt 4.8.5	Sin desencolado
Adhesión al soporte	UNE 56875:2014 V2 apt 4.7.2.3	> 80% de arrastre de partículas del soporte. (planos no de trabajo)

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

		lanekoak) > % 100 euskarriko partikulen herrestatzea. (laneko planoak)

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 arauen arabera.

		> 100% de arrastre de partículas del soporte (planos de trabajo)

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008

Estaldura elektrokimikoak: aluminio anodizatua
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Hezetasunarekiko erresistentzia (KFW zikloa)	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Oxidaziorik gabe, 100 orduren ondoren [1] Aluminio leunduaren oinarriak Oxidazio puntu txikiak onartzen dira 24 orduren ondoren[1]
Hezetasunarekiko erresistentzia (KFW zikloa)	UNE-EN ISO 6270-2:2006	Ageriko elementuak: 3 ziklo [2] Ezkutuko elementuak: 2 ziklo[2]

Zehaztapena UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 arauen arabera.
[1] Soilik aulkiei aplika dakiekeen zehaztapena.
[2] Soilik armairuei eta artxibategiei aplika dakiekeen zehaztapena.
% 1eko pisua baino gehiago duten gainazaleko tratamenduetan ez da COV-ik isuriko eta ez dira disolbatzaile aromatikoak erabiliko. Era berean, baloratuko da gainazaleko tratamendurako eragileak kantzerigeno eta ugaltze sistemarako kaltegarri, metageniko, toxiko edo alergiko (inhalatzen direnean) gisa sailkatuak ez egotea, 67/548/CE zuzentarauaren arabera.

Recubrimientos electroquímicos: aluminio anodizado
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad (ciclo KFW)	UNE EN ISO 6270-1:2002	Sin oxidación, después de 100 horas [1] Bases de aluminio pulido Se admiten ligeros puntos de oxiación después de 24 horas[1]
Resistencia a la humedad (ciclo KFW)	UNE EN ISO 6270-2:2006	Elementos vistos: 3 ciclos [2] Elementos ocultos: 2 ciclos[2]

Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008
[1] Especificación únicamente aplicable a sillas.
[2] Especificación únicamente aplicable a armarios y archivadores.
Para tratamientos superficiales presentes en cantidades superiores al 1% en peso, no se emitirán COV's y no se utilizarán disolventes aromáticos. Igualmente se valorará que los agentes para el tratamiento superficial no estén clasificados como cancerígenos, perjudiciales para el sistema reproductivo, mutagénicos, tóxicos o alergénicos (cuando están inhalados) según la directiva 1999/45/CE.

Tapizeria

Batez ere aulkiek duten tapizeria. Honako entsegu hauek aplikatuko dira:
Ezaugarri teknikoak:

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Urradurarekiko erresistentzia (zikloak)	UNE-EN ISO 12947-2:1999 +AC:2006	≥ 30000 zulo-brodatuzko edo puntuzko ehuna
Makurtze errepikatuekiko erresistentzia	UNE-EN ISO 7854:19997 UNE-EN ISO 5402-1:2012	≥ 20000 kautxuz edo plastikoz estalitako ehuna ≥ 20000 larrua
Urratuekiko erresistentzia (mihi metodoa)	UNE-EN ISO 13937-4:2001 UNE-EN ISO	>35 N zulo-brodatuzko edo puntuzko ehuna

Tapicería

La tapicería presente fundamentalmente en sillas. Los ensayos a aplicar serán los siguientes:
Características técnicas:

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la abrasión (ciclos)	UNE EN ISO 12947-2:1999 +AC:2006	≥ 30000 Tejido de calada o de punto
Resistencia a las flexiones repetidas	UNE EN ISO 7854:19997 UNE EN ISO 5402-1:2012	≥ 20000 tejido recubierto de caucho o plástico ≥ 20000 cuero o piel
Resistencia al desgarro (método	UNE EN ISO 13937-4:2001 UNE EN ISO	> 35 N tejido de calada o de punto >35 N Tejido

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

	4674-1:2004 UNE-EN ISO 3377-2:2003	>35 N kautxuz edo plastikoz estalitako ehuna > 35 N larrua
Kolorearen erresistentzia argiarekiko	UNE-EN ISO 105-B02:2014	≥ 5 edozein ehunetan
Kolorearen erresistentzia igurzte lehor eta hezearen aurrean.	UNE-EN ISO 105-X12:2003 UNE-EN ISO 11640:2013	≥ 4 zulo-brodatuzko, puntuzko eta kautxuz edo plastikoz estalitako ehunerako. ≥ 4 larrua

Zehaztapena UNE 89401-1:2008 arauaren arabera.

Apargoma

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Materialaren dentsitatearen (bolumetrikoa) zehaztapena.	UNE-EN ISO 845:2010	Gutxienez 30 kg/m3 jarlekuan. Gutxienez 25 kg/m3 bizkarraldean. Gutxienez 28 kg/m3 beso-pausatzekoan.
Erresilientziaren zehaztapena	UNE-EN ISO 8307:2008	≥ 45%
Hondar deformazioaren zehaztapena.	UNE EN ISO 1856:2001 + A1:2007	≤% 7 bizkarraldean ≤% 6 beso-pausatzekoan ≤% 5 jarlekuan

Zehaztapena UNE 89401-1:2008 arauaren arabera.
Debekatua dago apargometan CFCs eta HCFCs erabiltzea (Europar Kontseiluaren ozono geruzan zuloa eragiten duten substantziei buruzko 1994ko abenduaren 15eko EC 3093/94 araudiak debekatua).

lengüeta)	4674-1:2004 UNE EN ISO 3377-2:2003	recubierto de caucho o plástico > 35 N Cuero o piel
Resistencia del color a la luz	UNE EN ISO 105-B02:2014	≥ 5 en cualquier tejido
Resistencia del color al frote seco y húmedo	UNE EN ISO 105-X12:2003 UNE EN ISO 11640:2013	≥ 4 para Tejido de calada, de punto, recubierto de caucho o plástico. ≥ 4 Cuero o piel

Especificación según UNE 89401-1:2008

Gomaespuma

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Determinación de la densidad (volumétrica) del material	UNE-EN ISO 845:2010	Min. 30 kg/m3 Asiento Min. 25 kg/m3 Respaldo Min. 28 kg/m3 Apoyabrazos
Determinación de la Resiliencia	UNE EN ISO 8307:2008	≥ 45%
Determinación de la deformación remanente	UNE EN ISO 1856:2001 + A1:2007	≤7% Respaldo ≤6% Apoyabrazos ≤5% Asiento

Especificación según UNE 89401-1:2008.
Está prohibido el uso de CFCs y HCFCs en espumas (prohibido por el reglamento del Consejo Europeo EC 3093/94, de 15 de diciembre de 1994, sobre sustancias causantes del agujero de ozono.

3.3.2. Produktu amaituen baldintzak

Aulkiak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Neurriak	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003
Baldintza orokorrak	UNE-EN 1335-2:2009	UNE-EN 1335-2:2009

3.3.2. Requisitos de los productos terminados

Sillas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dimensiones	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003	UNE EN 1335-1:2001/AC:2003
Requisitos generales	UNE EN 1335-2:2009	UNE EN 1335-2:2009

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Entsegu mekanikoak	UNE-EN 1335-3:2009	UNE-EN 1335-3:2009

Ensayos mecánicos	UNE EN 1335-3:2009	UNE EN 1335-3:2009

Arretarako aulkia

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Erresistentzia, iraunkortasuna eta segurtasuna	UNE-EN 16139:2013	UNE-EN 16139:2013

Silla confidente

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE EN 16139:2013	UNE EN 16139:2013

Lan mahaiak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Neurriak	UNE-EN 527-1:2011	UNE-EN 527-1:2011
Segurtasun baldintzak	UNE-EN 527-2:2003	UNE-EN 527-2:2003
Entsegu mekanikoak	UNE-EN 527-3:2003	UNE-EN 527-3:2003

Mesas de trabajo

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dimensiones	UNE EN 527-1:2011	UNE EN 527-1:2011
Requisitos de seguridad	UNE EN 527-2:2003	UNE EN 527-2:2003
Ensayos mecánicos	UNE EN 527-3:2003	UNE EN 527-3:2003

Bileretarako mahaiak eta mahai osagarriak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Erresistentzia, iraunkortasuna eta segurtasuna	UNE-EN 15372:2008	UNE-EN 15372:2008

Mesas de reuniones y mesas auxiliares

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE EN 15372:2008	UNE EN 15372:2008

Armairu blokeak eta artxibategiak

ENTSEGUA	ARAUA EDO BALIOKIDEAK	ZEHAZTAPENA
Segurtasun baldintza orokorrak	UNE-EN 14073-2:2005	UNE-EN 14073-2:2005
Egituraren eta atal mugikorren segurtasun baldintzak	UNE EN 14073-:3:2005 UNE-EN 14074:2005	UNE EN 14073-:3:2005 UNE-EN 14074:2005

Armarios bloques y archivadores

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Requisitos generales de seguridad	UNE EN 14073-2:2005	UNE EN 14073-2:2005
Requisitos de seguridad de la estructura y las partes móviles	UNE EN 14073-3:2005 UNE EN 14074:2005	UNE EN 14073-3:2005 UNE EN 14074:2005

3.3.3 **Bestelakoak**

- UNE-EN ISO 9241-1/A1:2002: Datuak bistaratzeko pantailekin (PVD) bulego lanak egiteko baldintza ergonomikoak (PVD). 1. zatia: Sarrera orokorra. (ISO 9241-1:1997/AM 1:2001).
- UNE-EN 29241-2:1994: Datuak bistaratzeko pantailekin (PVD) bulego lanak egiteko baldintza ergonomikoak (PVD). 2.

3.3.3 **Otros**

- UNE-EN ISO 9241-1/A1:2002: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos (PVD). Parte 1: Introducción general. (ISO 9241-1:1997/AM 1:2001).
- UNE-EN 29241-2:1994: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

zatia: eginkizunaren baldintzen gida. (ISO 9241-2:1992). (Bertsio ofiziala EN 29241-2:1993).

4 ALTZARIEN GUTXIENEKO EZAUGARRIAK

Altzari mota desberdinak ageri dira ondoren, enpresa lizitatzaileek bete beharreko gutxieneko ezaugarriekin. Gutxieneko ezaugarri horiek betetzen ez dituen enpresa kanpoan geldituko da.

Ez dira aintzat hartuko fabrikatzaileak deskatalogatutako produktuak dituzten eskaintzak.

4.1 Altzari komertziala

4.1.1 Lan mahaia (hainbat postutako guneak, mahai hegaldunak eta gabeak) (MT-1, MT-2 eta MT-3:

Eskainitako mahaiak modulu programakoak izango dira, lanpostua zabaldu eta eraldatzeko aukera izateko, eta diseinu berdineko produktu sorta izango dute, bulegoa altzariz erabat hornitu ahal izateko estetika eta hedadura mailan bateragarriak diren elementuekin. Mahaia erraz desmuntatzeko modukoa izango da.
Ofimatika elementu guztiek gomendio ergonomikoen arabera egokitzeko modukoak izan behar dute, banakako postuetan nahiz postu partekatuetan ezarri ahal izateko, eta elektrifikaziorako egin beharreko lanak ere adieraziko dira eskaintzetan.
Elektrifikazio kutxa 3 entxuferekin eta RJ45 moldeko 2 konexiorekin.
Kanalizazio elektrikoa hartara erraz iristeko modukoa izan behar du, eta arriskua sor dezakeen sistemarik ez da erabili behar. Lanpostua osatzen duen edozein elementutan zehar luzatu ahal izango da kanalizazioa. Kableak indar, telefonia eta datuetarako kanal independenteetatik bideratuko dira. Zutoinek beheko aldean kableak lotzeko aukera emango dute, egon daitezkeen urratuak saihesteko.
Kableak igarotzen diren leku guztiek ertz biribilduak izango dituzte.
Gainaldea: 25 mm-ko taula aglomeratua, PEFC ziurtagiriduna. Dentsitate handiko lodiera, 590 eta 680 kg/m^3 artekoa. Paperaren gramajea 120grs/m^2 eta ≥ 2 mm-ko ABS ertzak, ertz biribilduak R = 2mm.
Bi aldeetatik hurbilen dagoen taularen zatia trinkoagoa izango da eta partikula finagoak izango ditu, horrela akabera ezin hobea ziurtatuko baitu mekanizatze lanetan.
Urratuen aurkako azkoin edo hagun enbutitua izango dute taulan, egituraren gainean muntatzeko.

(PVD). Parte 2: guía para los requisitos de la tarea. (ISO 9241-2:1992). (Versión oficial EN 29241-2:1993).

4. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS DEL MOBILIARIO

A continuación, se detallan los diferentes tipos de mobiliario con las características mínimas a cumplir por parte de las empresas licitantes. La empresa que no cumpla con dichas características mínimas será motivo de exclusión.

No serán consideradas aquéllas ofertas que incluyan artículos descatalogados por el fabricante.

4.1 Mobiliario comercial

4.1.1 Mesa de trabajo (islas de varios puestos, mesas con ala y sin ala) (MT-1, MT-2 y MT-3):

Las mesas ofertadas pertenecerán a un programa modular que posibilite ampliaciones y transformaciones del puesto de trabajo y contará con una gama de productos de la misma línea, de manera que sea posible el amueblamiento integral de la oficina asegurando la compatibilidad estética y dimensional de los diversos elementos que la conforman. La mesa será desmontable con facilidad.
Deberán poderse adaptar todos los elementos ofimáticos de acuerdo a las recomendaciones ergonómicas, en puestos individuales o compartidos, incluyéndose en las ofertas las tareas necesarias para la electrificación.
Caja de electrificación con 3 enchufes y 2 conexiones RJ45.
La canalización eléctrica será fácilmente accesible, a la vez que se evitará recurrir a sistemas que puedan producir riesgos. La canalización podrá prolongarse a lo largo de cualquier elemento que forme parte del puesto de trabajo. El paso del cableado se efectuará por canales independientes para fuerza, telefonía y datos. Los pedestales permitirán amarrar en su parte inferior los cables, para evitar posibles desgarros.
Todos los lugares por los que pasan los cables tendrán cantos redondeados.

Encimera: Tablero aglomerado con certificación PEFC de 25mm. De grosor da alta densidad entre 590 y 680 kg/m^3. Papel de gramanje de 120grs/m^2 y cantos de ABS de ≥ 2 mm con las esquinas redondeadas a R = 2mm.
La parte del tablero más próxima a ambas caras será más compacta y de partículas más finas, y, así asegurará un óptimo acabado en las operaciones de mecanizado.
Dispondrán de tuerca o llanta embutida antidesgarro en tablero, para su montaje sobre la estructura.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Metalezko egitura bisitariaren aldera eramana oin guztiak elkartuz.
Altzairuzko xaflaren lodiera mahai egituran ≥ 1,5 mm.
Metalezko oinak, 2 mm lodierako altzairuzkoak, epoxiz pintatuak.
Gutxienez 10 mm-ko nibelatzaile ez labaingarriak.

Mahaien altuera aldameneko neurrira egindako armairuekin bat etorriko da, eta 1. sortaren esleipendunekin koordinatu beharko da.

4.1.2 Bilera mahai laukizuzena (MR-1, MR-4, eta MR-5):

Gainaldea: 25 mm-ko taula aglomeratua, PEFC ziurtagiriduna.
Dentsitate handiko lodiera, 590 eta 680 kg/m3 artekoa.
Paperaren gramajea 120grs/m2 eta ≥ 2 mm-ko ABS ertzak, ertz biribilduak R = 2mm.
Urratuen aurkako azkoin edo hagun enbutitua izango du taulan, egituraren gainean muntatzeko.
Erdiko metalezko egitura, oin guztiak elkartuta. Epoxiz pintatua.
Metalezko oinak, 2 mm lodierako altzairuzkoak, epoxiz pintatuak.
Nibelatzaile ez labaingarriak.

4.1.3 Egongelako mahai laukia (ME-1):

Gainaldea: 25 mm-ko taula aglomeratua, PEFC ziurtagiriduna.
Dentsitate handiko lodiera, 590 eta 680 kg/m3 artekoa.
Paperaren gramajea 120grs/m2 eta ≥ 2 mm-ko ABS ertzak, ertz biribilduak R = 2mm.
Urratuen aurkako azkoin edo hagun enbutitua izango du taulan, egituraren gainean muntatzeko.
Metalezko idulki oina, 2 mm lodierako altzairuzkoak, epoxiz pintatuak.

4.1.4 Sukalderako lan-mahaia (C-3):

Gainaldea:
- Altzairu erdoilgaitzan.
- Gutxieneko sekzioa: 6 mm
- Gutxieneko ertza: 2cm
- Gutxi gorabeherako neurriak: 1800x850x850 mm

4.1.5 Lan aulkia (SI-1):

Aulki operatibo besoduna, birakaria, gerrialdean indartua, mekanismo sinkronizatua jarlekua bizkarraldea tentsio doikuntzarekin, jarlekua altueran erregulatzeko modukoa gas pistoiaren bidez moteltze zentralarekin, bizkarraldea altueran erregulatzeko modukoa.

Estructura metálica desplazada hacia el lado del visitante uniendo todos los pies.
Espesor chapo de acero en estructura de mesa ≥ 1,5 mm.
Pies metálicos en chapa de acero de 2mm de espesor pintado epoxi.
Niveladores antideslizantes de 10mm, como mínimo.

La altura de las mesas se deberá corresponder con la de los armarios a medica colindantes, debiendo coordinarse con los adjudicatarios del lote 1.

4.1.2 Mesa de reuniones rectangular (MR-1, MR-4 y MR-5):

Encimera: Tablero aglomerado con certificación PEFC de 25mm. De grosor da alta densidad entre 590 y 680 kg/m^3.
Papel de gramanje de 120grs/m^2 y cantos de ABS de ≥ 2 mm con las esquinas redondeadas a R = 2mm.
Dispondrá de tuerca o llanta embutida antidesgarro en tablero, para su montaje sobre la estructura.
Estructura metálica central uniendo todos los pies. Pintado epoxi.
Pies metálicos en chapa de acero de 2mm de espesor pintado epoxi.
Niveladores antideslizantes.

4.1.3 Mesa ESTAR cuadrada (ME-1):

Encimera: Tablero aglomerado con certificación PEFC de 25mm. De grosor da alta densidad entre 590 y 680 kg/m^3.
Papel de gramanje de 120grs/m^2 y cantos de ABS de ≥ 2 mm con las esquinas redondeadas a R = 2mm.
Dispondrá de tuerca o llanta embutida antidesgarro en tablero, para su montaje sobre la estructura.
Pie peana metálica en chapa de acero de 2mm de espesor pintado epoxi.

4.1.4 Mesa de trabajo cocina (C-3):

Encimera:
- En acero inoxidable.
- Sección mínima: 6mm
- Borde minimo: 2cm
- Dimensiones aproximadas: 1800x850x850 mm

4.1.5 Silla de trabajo (SI-1):

Silla operativa con brazos, giratoria, refuerzo en zona lumbar, mecanismo sincronizado asiento respaldo con ajuste de tensión, asiento regulable en altura mediante pistón de gas con amortiguación central, respaldo regulable en altura.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Erregulazio posizioaniztuna, bizkarraldea bere ibilbidean hainbat puntutan gelditzeko modukoa eta jarlekuaren sakonera 70 mm-ko ibilbidearekin eta autoitzultze sistemarekin.
Erraz eragiteko modukoak izango dira.
Altueran erregulatzeko moduko besoak, besoa ezartzeko azalera bigunarekin.
5 erradioko oinarria gurpil isil eta autobalaztagarriekin. Produktuak hainbat eratako gurbilak ekarri beharko ditu, aulkia jarri behar den zoladuraren arabera, gogorra edo biguna.
Jarlekua ehunez tapizatua eta bizkarraldea sare teknikoz. Biak suaren kontrakoak eta gutxienez 100.000 zikloko erresistentziarekin. Irazgaitza, zapi heze batez garbitzeko modukoa eta mikrobioen, bakterioen eta onddoen aurkako babesarekin.
Ehunek bat etorri behar dute bilera aulkienekin.

Regulación multiposicional, pudiéndose parar el respaldo en diversos puntos de su recorrido y de la profundidad del asiento con recorrido de 70 mm y sistema de autorretorno.
Serán de fácil accionamiento.

Brazos regulables en altura con superficie de apoyo blanda.
Base de 5 radios con ruedas silenciosas y autofrenables. El producto debe incorporar ruedas diferentes, en función del pavimento, duro o blando sobre el que vaya a apoyarse la silla.
Asiento tapizado en tela y respaldo en malla técnica. Ambos ignífugos y de resistencia mínima 100.000 ciclos. Impermeable, lavable con un trapo húmedo y con protección antimicricrobial, antibacteriana y antimicótica.

Los tejidos serán coincidentes con los de las sillas de reunión.

4.1.6 Arretarako aulkia eta aulki altua (SI-2 eta S3):

2 mm lodierako metalezko 4 oineko egitura, epoxi aluminio akaberarekin.
Jarlekua eta bizkarraldea polipropilenozkoak edo jarlekuaren eta bizkarraldearen artean akabera ezberdina izateko aukera ematen duen ehunezkoak.
Metalezko besoak aulkiaren egiturari elkartuak eta polipropilenozko estaldura.
Pilagarria, gutxienez 5 unitate pilatzeko modukoa (arretarako aulkia).

4.1.6 Silla confidente y taburete (SI-2 y S-3):

Estructura de 4 patas metálica de 2mm de espesor acabado epoxi aluminio.
Asiento y respaldo en polipropileno o tejido con posibilidad de acabado diferente entre asiento y respaldo.
Con brazos metálicos con unión a estructura de la silla y recubrimiento en polipropileno.
Apilable mínimo 5 unidade (silla de confidente).

4.1.7 Sofa indibiduala (SI-4):

Barruko egitura zurezkoa eta kanpokoa poliuretano malgua 23 eta 26 AZ/AM kg/m3 arteko dentsitateak SUPRA_CELL Basic.
Gutxi gorabeherako neurriak: 650x595x1135mm

4.1.7 Sofa individual (SI-4):

Estructura interior en madera y exterior poliuretano flexible Densidades entre 23 y 26 AZ/AM kg/m3 SUPRA_CELL Basic.
Dimensiones aproximadas: 650x595x1135mm

4.1.8 Metalezko tiradera altzari gurbilduna (CA):

Inguratzailea pieza bakarrean, ≥ 0,7mm-ko altzairuzko xafla eta beheko aldean sendogarriak ≥ 1.5.
Pintura elektroestatiko aplikatuaren lodiera ≥ 90 mikra.
3 tiradera edo tiradera eta artxibategia: Egituran soldatutako altzairuzko omegen gainean jarriko dira gidariak.
Tiradera altzaria plumier erretiluduna.
Metalezko azpil altua duen tiradera artxibategia.
Aurreko gurpil balaztadunak.
Erabat ateratzeko gidariak tiradera guztietan.
Ez iraultzeko sistema.
Edukiera optimizatua A4 karpeta estandarizatuetarako.
Gurpilak blokearen beheko aldean hariztatuak, erabat ezkutuan gelditzen direnak.

4.1.8 Cajoneras rodante metálicas (CA):

Envolvente en una única pieza en chapa de acero ≥ 0,7mm. y refuerzos conformados en la parte inferior ≥ 1.5.
Espesor de la pintura electroestática aplicada ≥ 90 micras.
3 cajones o cajón y archivo: Las guías se colocarán sobre las omegas de acero soldadas a la estructura.
Cajonera con bandeja plumier.
Cajón archivo con cubeta metálica alta.
Ruedas delanteras con freno.
Guías de extracción total en todos los cajones.
Sistema antivuelco.
Capacidad optimizada para carpetas A4 estandarizadas.
Ruedas roscadas en la parte inferior del bloque que quedan totalmente ocultas

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

4.1.9 Komuneko osagarriak (AS)

Komuneko paper tolestuaren euskarria. Gutxienez 400 orri sartzeko modukoa. Horman torlojuz josia. ABSan egina, zuria, edo bestela, metalezko xaflaz fabrikatua kolore herdoilgaitzekoa.
Gutxi gorabeherako neurriak: 31,9 x 17,5 cm x 14 cm.

Xaboi ontzia, ABSan egina, zuria, edo bestela, metalezko xaflaz fabrikatua kolore herdoilgaitzekoa; sarrailarekin, betegarria eta sakagailuarekin. Sakagailuaren presioa 2,4 kg gutxi gorabehera. Sakaldi bakoitzeko dosia 1,2 cm^3 inguru. Torlojuz josia. Gutxi gorabeherako edukiera 1 litro. Koloreak: ontzi gardena, estalkia eta oin biguna eta sakagailu grisa. Gutxi gorabeherako neurriak: 21 X 12,5 X 11 cm.

Paperezko xukadera tolestuen euskarria. Gutxienez 400 orri sartzeko modukoa. Horman torlojuz josia. ABSan egina, zuria, edo bestela, metalezko xaflaz fabrikatua kolore herdoilgaitzekoa.
Euskarriaren tamaina gutxi gorabehera: 27,4 x 14,6 x 41,8 cm.

Estalki kulunkaduneko ontzi sanitarioa, 40 L-koa, ABSan egina, zuria, edo bestela, metalezko xaflaz fabrikatua kolore herdoilgaitzekoa.

Eskuila ontzia ABSan egindako ontziarekin, zuria, edo bestela, metalezko xaflaz fabrikatua kolore herdoilgaitzekoa.

Esku lehorgailua:

- Pieza bateko karkasa, altzairu esmaltatuzkoa beiraztatu zurian bukatua, 1,5 mm-ko lodierakoa.
- Oinarriari 2 segurtasun torloju anti-bandalikoz josia eta saniflow® giltza bereziz ixten dena.
- Aluminiozko oinarria, 3 mm-ko lodierakoa, Ø 8 mm-ko 4 zulorekin horman muntatzeko.
- UL 94-V0 suaren aurkako plastikozko kiribila.
- Eskuilazko motor unibertsala, 5.500 rpm eta F klasekoa, segurtasuneko mugatzaile termikoa daramana.
- Turbina zentrifugoa, sarrera bikoitz simetrikoarekin, aluminiozkoa.
- NiCr hari ondulatuko erresistentzia, segurtasuneko mugatzaile termikoa daramana.
- 360º-ko haizebide birakaria, zamak kromatua.
- Zamak sakagailua

4.1.9 Complementos aseo(AS)

Dispensador de papel higiénico plegado. Capacidad mínima 400 láminas. Adosado a la pared con tornillería. Fabricado en ABS color blanco o bien fabricado en chapa metálica color inoxidable.
Dimensiones aproximadas 31,9 x 17,5 cm x 14 cm

Dispensador de jabón fabricado fabricado en ABS color blanco o bien en chapa metálica color inoxidable; con cerradura, rellenable y pulsador. Presión del pulsador aproximada, 2,4 kgs. Dosis por pulsación aproximada, 1,2 cm^3. Fijación por tornillos. Capacidad aproximada 1l. Colores: depósito transparente, tapa y base blanca y pulsador gris. Dimensiones aproximadas, 21 X 12,5 X 11 cm.

Dispensador toallas de papel plegadas. Capacidad mínima 400 láminas. Adosado a la pared con tornillería. Fabricado en ABS color blanco o bien fabricado en chapa metálica color inoxidable.
Tamaño aproximado del dispensador 27,4 x 14,6 x 41,8cm.

Cubo sanitario de tapa basculante de 40L fabricado en ABS color blanco o bien en chapa metálica color inoxidable.

Escobillero de suelo con recipiente fabricado en ABS color blanco o bien fabricado en chapa metálica color inoxidable.

Secador de manos:

- Carcasa de una pieza, de acero esmaltado acabado en vitrificado blanco, de 1,5mm de espesor.
- Sujeta a la base mediante 2 tornillos de seguridad anti-vandálicos y cierre con llave especial saniflow® suministrada.
- Base de aluminio, de 3mm de espesor, con 4 agujeros de Ø 8mm para montaje en pared.
- Voluta de plástico ignífugo UL 94-V0.
- Motor universal de escobillas, de 5.500 rpm y clase F, que incorpora un limitador térmico de seguridad.
- Turbina centrífuga, de doble entrada simétrica, de aluminio.
- Resistencia de hilo ondulado de NiCr, que incorpora un limitador térmico de seguridad.
- Tobera giratoria 360º de zamak cromado.
- Pulsador de zamak

5 SALDU OSTEKO ZERBITZUA

Enpresak hurbil izan beharko du saldu osteko zerbitzua, edozein gorabehera gertatuz gero arreta emateko eta altzariak muntatzeko.

5 SERVICIO POST-VENTA

La empresa adjudicataria deberá disponer de servicio post-venta cercano para la atención de incidencias y el montaje de mobiliario.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Eskainitako berme epearen indarraldi berdina izan behar du saldu osteko zerbitzuak.

Behin berme epea bukatu ondoren, udal mantentze zerbitzuek erabat beren gain har dezaten horniduraren erantzukizuna, esleipendunak aholkuak eta/edo prestakuntza eman beharko dio udal mantentze taldeari.

El servicio post-venta deberá tener una vigencia igual a la del plazo de garantía ofertado.

Una vez terminado el plazo de garantía, para que los servicios de mantenimiento municipal asuman plenamente la responsabilidad sobre el suministro, el adjudicatario deberá asesorar y/o formar al equipo mantenedor municipal.

6 LAGINAK AURKEZTEA

Enpresa lizitatzaileek, B gutun azala irekitzen denetik hasi eta gehienez ere 2 asteko epean, Udalaren eskura jarri beharko dituzte lokal batean, Hondarribitik gehienez 50 kilometrora egongo dena, ondoko lagin hauek:

- Mahaiak.
- Komodak.
- Aulkiak eta besaulkiak.
- Takillak.
- Polyscreen ehunaren kolore sorta.

Enpresa lizitatzaileek, altzari horiek aztertzeko erakutsiko dituzten lokalaren helbidea adieraziko dute beren eskaintzan (gutun azala), bai eta bisita hitzartzeko telefonoa eta harremanetarako pertsonaren izena ere.

6 PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

Las empresas licitadoras deberán poner a disposición del Ayuntamiento en un plazo máximo de 2 semanas, a partir de la apertura del sobre B, en un local a una distancia máxima de 50 km. de Hondarribia, las siguientes muestras:

- Mesas.
- Cajoneras.
- Sillas y sillones
- Taquillas.
- Muestrario de colores del tejido Polyscreen.

Las empresas licitadoras indicarán en su oferta (sobre B) la dirección del local donde expondrán este mobiliario para su análisis, así como un teléfono y persona de contacto para concertar la visita.

7 ENTREGATZEKO, MUNTATZEKO ETA INSTALATZEKO DENBORAK

Enpresa kontratistak konpromisoa hartzen du kontratua formalizatu eta 10 asteko epean edo enpresa esleipendunak eskainitako epearen ondoren hornitzeko.

Hala ere, altzarien entregak obrara egokitu behar duenez, Udalak ikusten badu ezinezkoa dela entrega eta muntatze lana jarritako epean egitea, biltegiratu beharreko elementuak enpresa esleipendunak biltegiratuko ditu, gehienez ere 3 hilabetez, ezintasun hori jakinarazten zaionetik aurrera kontatuta eta entrega eta muntatze lana egin daitekeen arte.

Muntatze edo instalatze lanen bat behar duten altzariak badira, kontratistak lan horiek egin beharko ditu eta haien kostua kontratuaren prezioaren barnean egongo da.

Era berean, kontratistak konpromisoa hartzen du sortzen diren hondakin guztiak bere kargura eta bere bitartekoekin erretiratzeko, hala ontziak eta bilgarriak, nola hornitutako ondasunak muntatu eta instalatzetik datozenak.

7 TIEMPOS DE ENTREGA, MONTAJE E INSTALACIÓN

La empresa contratista se compromete a suministrar, en el plazo de 10 semanas tras la formalización del contrato o tras el plazo ofertado por la empresa adjudicataria.

No obstante, y visto que la entrega del mobiliario debe acoplarse a la obra, si el Ayuntamiento estimase la imposibilidad de realizar la entrega y montaje en dicho plazo, los elementos a almacenar permanecerán almacenados por la empresa adjudicataria, por un plazo máximo de 3 meses desde la comunicación de dicha imposibilidad y hasta que fuera posible la entrega y montaje.

En el supuesto de tratarse de mobiliario que requiera algún tipo de montaje o instalación, el contratista estará obligado a realizar estas operaciones considerándose su costo incluido en el precio del contrato.

El contratista también se compromete a retirar a su cargo y con sus medios todos los residuos que genere, tanto de envases y embalajes, como los que produzca en el montaje e instalación de los bienes suministrados.

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Horrez gainera, enpresa kontratistak konpromisoa hartzen du altzari zahar guztiak kendu eta Udalak esandako lekura eramateko, inolako kosturik gabe.

8 ENTREGATZEKO LEKUA, PRODUKTUAK AURKEZTEA ETA KALITATEAREN KONTROLA

Ondasunak dagokien bulegoetan entregatu beharko dira. Hala ere, Udalak aukera izango du enpresa kontratistari eskatzeko agiri honek xede dituen elementuetakoren bat beste udal bulegoren batean jartzeko.

Hirigintza Sailari dagokio entregaren leku zehatza zein izango den erabakitzea.

Entrega Sailarekin adostutako ordutegiaren barnean egingo da, Udalaren ohiko jardunean eraginik izan gabe.

Hornidura entregatutzat joko da eraman behar zen lekuan egotean eta erabat muntatuta eta erabiltzeko moduan egotean.

Entregatutako ondasunen kalitatea eta agiri honetan xedaturikora egokitzen diren egiaztatzeko eskubidea izango du Udalak, eta baldintza horiek betetzen ez dituztenak baztertu ahal izango ditu.

Erabilera eta mantentze gidaliburua

Altzariekin batera, erabilera eta mantentze gidaliburua emango da. Ondoko lan hauek egiteko beharreko maiztasunei, tresnei edo erremintei, eta produktuei buruzko gomendioak jasoko ditu gidaliburu horrek:

- Garbiketa egiteko.
- Lubrifikatzeko, eskatzen bada.
- Elementu mugikorrak berrikusteko.

Aulki operatiboak erabiltzeko jarraibideetan, honako hauek egongo dira gutxienez:

- Erregulazio elementuak abiarazteko jarraibideak.
- Aulkiaren zaintzari eta mantentzeari buruzko jarraibideak.
- Jarlekuaren eta bizkarraldearen erregulazio ergonomikoei buruzko jarraibideak.
- Zoru motaren arabera arrabolak erabiltzeari buruzko jarraibideak.
- Dimentsio ezaugarriak (EN 1335-1:2000 arauaren arabera).

Asimismo, la empresa contratista se compromete a retirar todo el mobiliario antiguo y transportarlo hasta el lugar establecido por el Ayuntamiento, sin coste alguno.

8 LUGAR DE ENTREGA, PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS Y CONTROL DE CALIDAD

La entrega de los bienes deberá efectuarse en las oficinas correspondientes, reservándose el Ayuntamiento la posibilidad de requerir a la empresa contratista que alguno de los elementos objeto de este pliego sea suministrado en otra de las dependencias municipales.

Corresponde al Departamento de Urbanismo determinar el lugar exacto de la entrega.

La entrega se realizará dentro del horario acordado con el Departamento, de tal manera que no afecte al funcionamiento normal del Ayuntamiento.

Se entenderá entregado el suministro cuando se encuentre en su lugar de destino y esté totalmente montado y apto para su uso.

El Ayuntamiento se reserva el derecho de comprobar la calidad de los bienes entregados y su adecuación a lo que se establece en el presente pliego, pudiendo rechazar la recepción de los que no cumplan dichas condiciones.

Manual de uso y mantenimiento

Junto con el mobiliario, se entregará un manual de uso y mantenimiento que defina las recomendaciones sobre frecuencias, instrumentos o herramientas necesarias y productos a utilizar en las operaciones de:

- Limpieza.
- Lubricación si es requerida.
- Revisión de elementos móviles.

En las instrucciones de manejo de las sillas operativas, como mínimo, figurarán las indicaciones siguientes:

- Instrucciones para el accionamiento de los elementos de regulación.
- Instrucciones sobre cuidados y mantenimiento de la silla.
- Observaciones sobre regulaciones ergonómicas del asiento y del respaldo.
- Indicaciones sobre el empleo de rodillos según tipo de suelo.
- Características dimensionales (según norma EN 1335-1:2000).

ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24

Hondarribian, 2025eko azaroaren 13an

UDAL ARKITEKTOA / Arquitecta Municipal

Sin. /Fdo: Garbiñe Arrambide Oronoz

Elektronikoki sinatutako dokumentua / Documento firmado electrónicamente

EKS | CSV: ESKUf80f9990-6982-4e5a-8b48-31bbf1e81e24
Egiaztatu dokumentu honen osotasuna eta sinadura hurrengo URL edo QR kodean sartuz: https://udal.egoitza.gipuzkoa.eus?De=03610
Compruebe la integridad y firma de este documento, accediendo a la siguiente URL o código QR: https://udal.egoitza.gipuzkoa.eus?De=03610