

GRADA TELESCÓPICA
SPACE MAX-L RETRÁCTIL + SPACE MAX-L
WHEELED SYSTEM

GRADA TELESCÓPICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las tribunas telescópicas están especialmente concebidas para aportar diferentes soluciones de aforo a todo tipo de salas, ofreciendo polivalencia al espacio.

La tribuna telescópica consta de un grupo de plataformas a diferentes niveles que forman el graderío y que deslizan una respecto a otra durante la maniobra de plegado, con capacidad de almacenar las butacas en cada una de las plataformas previo abatimiento de estas (manual o automático). Así, ocupando un mínimo espacio en desuso se obtiene fácilmente, al instante y sin esfuerzo (mediante el accionamiento de un pulsador del mando inalámbrico), una tribuna telescópica que optimiza la capacidad de aforo, la utilización, la adaptabilidad y el aprovechamiento de la sala, manteniendo los criterios de visibilidad y confort.

TIPOS Y VARIANTES

Ascóder fabrica diferentes tipos de tribunas telescópicas dependiendo del emplazamiento a instalar: adosadas a una pared, emplazadas bajo un nicho de la propia sala, trasladable con movimiento recto o giratorio, instaladas sobre plataformas elevables o trasladables con carros electrificados.



ELEMENTOS GENERALES

-La tribuna deberá estar capacitada para soportar una carga estática de 500kg/m².

-Los pasillos asumen una carga dinámica vertical de 750 kg/m².

-Normativa y marcado CE:

CTE (DB SE, SE-AE, SI, SUA), UNE-EN 13200 (1-5, con parte 5 específica de gradas telescópicas), Directiva de Máquinas 2006/42/CE, REBT, EAE, NF EN 13200-5 nivel de fuego C2, marcado CE de la instalación.

La estructura portante está suficientemente dimensionada y reforzada para asegurar un módulo de inercia óptimo y una rigidez perfecta.

- Perfiles de acero S235JR / S275JR.
- Cada plataforma está formada por un conjunto de tubos estructurales de acero de 100x50x3mm, uniendo la plataforma con los patines de desplazamiento.
- Patines de tubo de acero de 120x60x3 que albergan en su interior 3 ruedas de 125mm de diámetro y 40mm de ancho con banda de rodadura de poliuretano anti rayadura.
- La estructura de la plataforma: viga principal de acero en forma de C de 3mm a la que se fijan los pies abatibles de las bancadas de butacas.
- Toda la estructura portante de las gradas se conforma a base de tubo y perfilería de acero, con soldaduras al arco con hilo continuo. (Normativa NBE-MV104-1966).
- Todas las uniones se realizan utilizando ferretería de alta resistencia cincada de calidad mínima 8.8.
- 3 elementos de seguridad para que no descarrile o se bloquee la tribuna.
- Toda la tribuna descansa sobre ruedas de poliuretano inyectado anti rayadura con un núcleo monobloque en poliamida.
- Todos los elementos metálicos de la tribuna son recubiertos con pintura a base de resinas de poliéster resistente a la intemperie, la corrosión y el desgaste: Pintura en polvo poliéster para exterior, aplicada electrostáticamente y polimerizada a 200°C.; Proceso previo: desengrase, fosfatado, pasivado y lavados; Espesor 70-80 µm, adherencia GT 0-1, resistencia al rayado nivel HB-H, resistencia a niebla salina 200 h.
- Las maniobras de plegado y desplegado de la tribuna telescópica se realiza mediante al menos 2 Moto-Reductor tipo PCC-071+NCM 075 rel. 1/150.
- Alimentación motores: magnetotérmico 4 polos, 25 A, curva C/D; sección mínima cable 5x2,5 mm² (3F+N+T).
- Alimentación iluminación: magnetotérmico 2 polos, 16 A, curva C/D; sección mínima 3x1,5 mm² (230V monofásica).
- Peldaños de los pasillos rematados con perfiles metálicos antideslizantes de mínimo 1,2 m de paso libre.

GRADA TELESCÓPICA

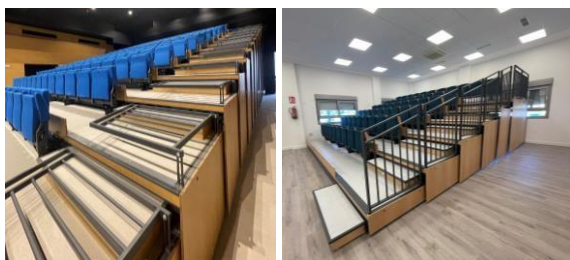
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ACCESORIOS

- **Barandillas:** Laterales. Trasera.

Materiales: madera/hierro.

Tipos: desmontable/abatible/telescópica.



- **Paneles:** Laterales. Trasero.

Materiales: contrachapado de abedul/chapa microperforada/lonas de PVC.

Tipos: desmontable/telescópico.



- **Frontal:**

Fabricado en tablero de contrachapado de 16 mm (acabado del barniz a elegir).

- **Suelo:**

Compuesto de DM de 19mm con acabado de pavimento vinílico de la marca GERFLOR TARALAY IMPRESSION COMPACT, de 2,5mm de espesor, multicapa. Propiedades acústicas: 8 dB de absorción al ruido de impacto según EN ISO 717-2.

Aspecto natural y acogedor y fácil limpieza.

Amplia gama de colores y diseños.

Opción de acabado con moqueta.

- **Iluminación:** Horizontal y vertical en pasillos, por peldaño y plataforma.
 - o Balizas horizontales tipo CLAVO-MD B (OPAL) y verticales tipo LEDA B (OPAL) de 24 V cc/ca.
 - o Alimentación mediante equipo de emergencia PBL-80 (24 V, 1 h de autonomía, modo AutoTest).



- **Pies:** plegado manual/plegado automático.



- **Botonera inalámbrica** para el control del movimiento de la grada (encendido/apagado, plegado/desplegado, bloqueos de fila, alimentación independiente de motores y parada de emergencia) y **cuadro eléctrico**.



GRADA TELESCÓPICA

OPCIONES ELEGIDAS

ACCESORIO		SÍ	NO	MATERIAL	TIPO	
BARANDILLA	Lateral	X		Madera	Desmontable	
				Hierro	Abatible sobre pasillo	
	Trasera		X	Madera	Desmontable	
				Hierro	Abatible	
				Telescópica		
PANEL	Lateral	X		Contrachapado de abedul	Desmontable	
				Chapa microperforada		
				Lonas de PVC		
	Trasero		X	Contrachapado de abedul	Desmontable	
				Chapa microperforada		
				Lonas de PVC		
FRONTAL		X		Contrachapado		
SUELO		X		DM con acabado de PVC		
PASILLOS		X			2 pasillos laterales	
ILUMINACIÓN		X				
PLATAFORMA		X			Simple	
PIES		X			Plegado Manual	
					Plegado Automático	
BOTONERA INALÁMBRICA		X				
GRADA TRASLADABLE			X			
MOTORIZACIÓN		X			2 motores	1 rodillo por motor
						2 rodillos por motor

SPACE MAX-L RETRÁCTIL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPALDO

Bastidor interno metálico realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío.

Sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda. Este bastidor conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 55Kg/m³ que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior.

El bloque resultante compuesto de bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldo.

ASIENTO ABATIBLE

Bastidor interno metálico realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío.

Sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados.

Bastidor totalmente integrado en un bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles.

Respaldo y asiento:

- Se acaban con una funda tapizada con tiras de Velcro® que los cubren totalmente y permite el retapizado.
- Opcionalmente podrán quedar terminados con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de abedul y 1 exterior de haya) con fijación oculta.
- Se adaptan ergonómicamente a la fisionomía del usuario, asegurando gran confort incluso en ponencias de larga duración.



SPACE MAX-L RETRÁCTIL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COSTADOS

Fabricados en aluminio macizo, alojan el sistema de abatimiento sincronizado de asiento, respaldo y brazos.

Estos costados están atornillados a la barra horizontal que soporta las bancadas con un sistema de cierre en aluminio.

- **Perfilería de apoyo de la butaca:**

Tubo de acero rectangular de 60x30mm sobre el que se amarran las butacas por el costado de aluminio mediante un sistema de brida.

La barra horizontal está fijada al suelo por medio de unos pies con sistema de abatimiento automático de las bancadas de butacas.

BRAZOS

Fabricados en madera maciza de haya o en inyección de polipropileno. Se recogen automáticamente de forma sincronizada con el asiento, de manera que siempre están en posición vertical cuando el asiento está subido.



SPACE MAX-L WHEELED SYSTEM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPALDO

El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los lados creando el soporte para la espalda.

Este bastidor conforma una pieza única e indivisible con la espuma ya que está totalmente integrado con el poliuretano moldeado en frío de clase M4 de resistencia al fuego y densidad de 57Kg/m³ que se adapta al contorno de los muelles del bastidor en su parte superior.

El bloque resultante compuesto de un bastidor metálico interno y espuma actúa como soporte estructural y freno del asiento abatible gracias a la pletina metálica de 20x50mm soldada a la parte inferior del respaldo.

ASIENTO ABATIBLE

El bastidor interno metálico está realizado en perfil de acero de 15mm x 30mm, moldeado y curvado en frío y que sirve como "marco rectangular" para los cinco muelles de 3mm de grosor y 7 vueltas cada uno que unen los cuatro lados.

El mencionado bastidor está totalmente integrado en un bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío de clase M4 de resistencia al fuego y 65kg/m³ de densidad totalmente adaptado a las formas de la superficie creada por los muelles.

Respaldo y asiento:

- Se acaban con una funda tapizada con tiras de Velcro® que los cubre totalmente y permite el retapizado.
- Opcionalmente podrán quedar terminados con un tablero de contrachapado barnizado de 13mm (10 tableros interiores de abedul y 1 exterior de haya) con fijación oculta.
- Se adaptan ergonómicamente a la fisonomía del usuario, asegurando gran confort incluso en ponencias de larga duración.

BRAZOS

Fabricados en madera maciza de haya o en inyección de polipropileno. Se recogen automáticamente de forma sincronizada con el asiento, de manera que siempre están en posición vertical cuando el asiento está subido.



SPACE MAX-L WHEELED SYSTEM

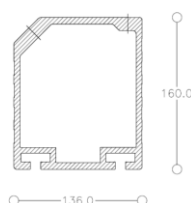
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA

Fabricados en aluminio macizo que alojan el sistema de abatimiento sincronizado de asiento, respaldo y brazos y fijados a un perfil de aluminio de aleación 6005, termo endurecido mediante tratamiento térmico y al que se le pueden aplicar diversos tratamientos de acabados (básicamente anodizado en diversos tonos o termo lacado en una gama muy amplia de colores). Estos costados están atornillados al perfil de aluminio que soporta las butacas.

Sección de la bancada de forma tubular (160 mm de altura y 136 mm de anchura), siendo su espesor variable con un mínimo de 6 mm y aumentado considerablemente en su parte superior e inferior con el fin de obtener un momento de inercia lo suficientemente grande para permitir el máximo número de butacas en cada fila.

Este perfil de aluminio extruido se mecaniza mediante control numérico para que la fijación de las butacas sea exacta y precisa según las dimensiones de las mismas, así como su separación entre ejes. Este perfil está evaluado y certificado en cuanto al cumplimiento de los requisitos y normas de: OHSAS 18001:2007; IATF 16949:2016; EN 15088:2005.



SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO Y SITUACIÓN DE USO

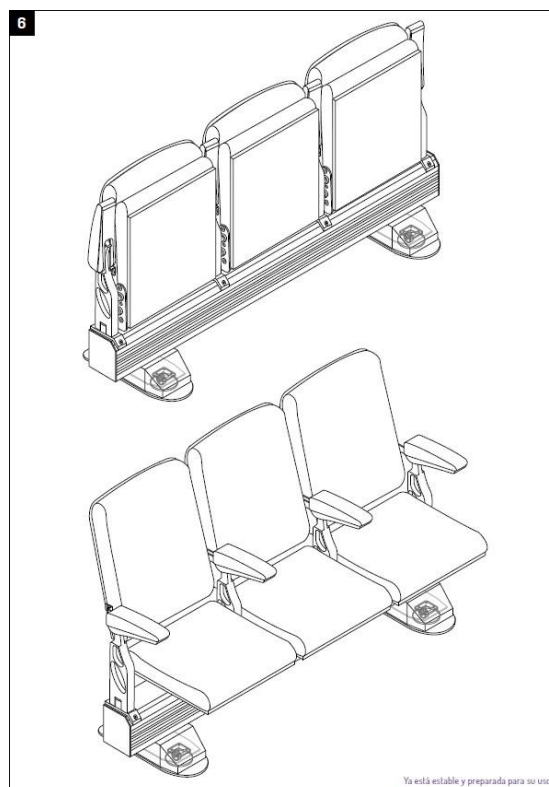
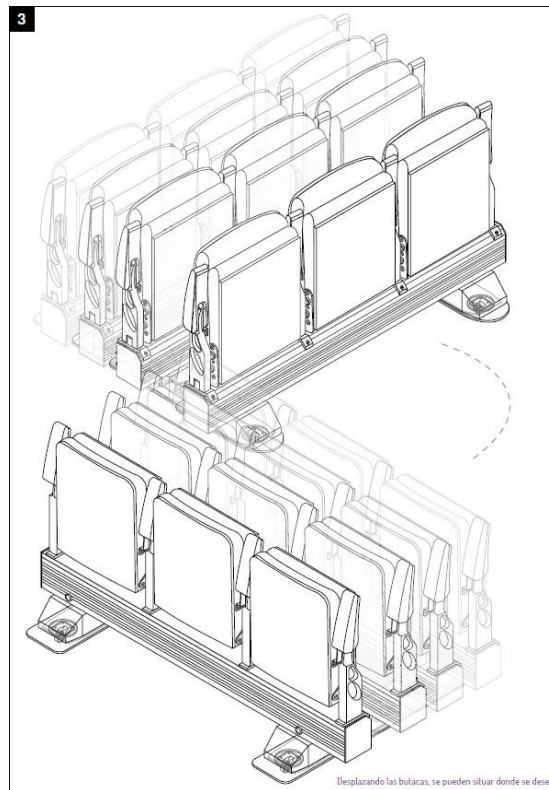
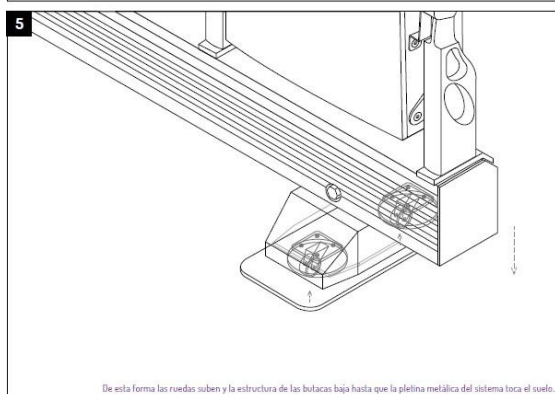
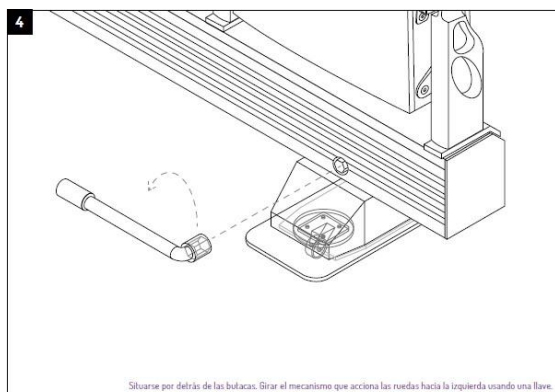
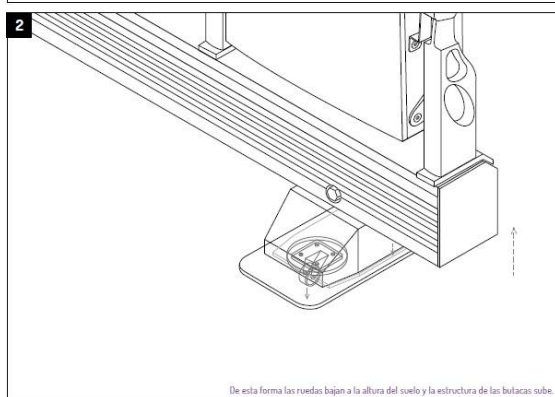
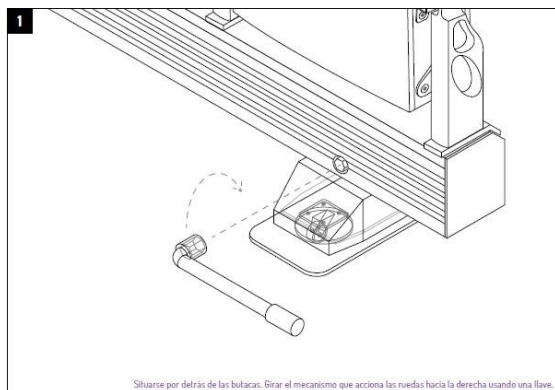
La bancada queda fijada sobre unos pies metálicos autoestables que contienen unas ruedas en su interior, que al accionarlos mediante el giro de una rosca (ver detalles instrucciones montaje), desplazarán la bancada donde se desee, y volviendo a girar la rosca, las ruedas volverán a su alojamiento oculto y la bancada quedará apoyada por la pletina alargada sobre el suelo que hará la función de pie autoestable evitando cualquier fijación al suelo.

- Este sistema se adapta a rasantes y pendientes.
- Gomas anti rayadura.
- Posibilidad de elevado número de butacas en una sola bancada.



WHEELED SYSTEM

INSTRUCCIONES DE USO



SPACE MAX-L

ACABADOS

PARTES METÁLICAS

Todas las partes metálicas están pintadas en epoxi con un espesor de 80-90 micras y fijado por calor para garantizar un acabado uniforme y duradero.

Cumple con las normas europeas siguientes: Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNEEN 10305 parte 3: E-220 y S275JR. Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

MADERA

Se debe de ofrecer la posibilidad elegir el color del acabado de las partes de madera en el barniz que la propiedad decida.



NUMERACIÓN DE BUTACA Y FINAL DE FILA

Número de 30mm en fuente Arial bordado en el canto del asiento y placa ovalada de 49mm encastrada en el costado de aluminio de final de fila.



TAPIZADO

Las fundas de asiento y respaldo están fijadas a la cara lisa de los cojines por medio de tiras de Velcro ® para facilitar el retapizado. Todas las fundas están cosidas con hilo Serafil 40 realizado en filamento continuo 100% de polyester de gran resistencia.

TEJIDO

Serie MINI de clase M1 de resistencia al fuego fabricado por FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.P.A. (Italia): tejido de polyester TREVIRA CS 100% fabricado usando tintes ecológicos y sin materiales metálicos.

Este tejido cumple con la normativa del fuego europea (EN 1021-1 & 2) británica (BS Crib 5) y norteamericana (California TB 117).

Igualmente, este tejido logra 100,000 ciclos de abrasión Martindale y tiene propiedades anti "pilling" (la duración del tejido ha sido testada para ofrecer una garantía de 5 años para un uso normal de 8 horas diarias).



SPACE MAX-L

CERTIFICADOS

Cumplimientos de la normativa UNE EN 12727:01 - Mobiliario. Butacas armadas. Métodos de Prueba y Requisitos de Estabilidad. Uso Público Severo nivel 4

Prueba de Carga Estática en Asiento y Respaldo (Fv=2000N, Fh760N, n=10 repeticiones): Correcto

Carga Estática Horizontal y Frontal en Respaldo (Fh=760N, n=10 repeticiones): Correcto

Carga Estática Vertical en Respaldo (Fv=900N, n=10 repeticiones): Correcto

Prueba de Carga Estática en Brazos Laterales (Fh=1000N, n=10 repeticiones): Correcto

Prueba de Carga Estática Inferior en Brazos (Fh=1000N, n=10 repeticiones): Correcto

Prueba de Impacto en Respaldo (M=5kg, a=68°, n=10 repeticiones): Correcto

Prueba de Impacto en Brazos (M=5kg, a=68°, n=10 repeticiones): Correcto

Prueba de Funcionamiento de la Operación de Abatimiento del Asiento (n=100,000 ciclos): Correcto

Serie Mini de Fidivi Tessitura Vergnano s.p.a. (Italia)

Composición: 100% Polyester TREVIRA CS. Sin colorantes metálicos.

Peso: 340g/m2 +/-5%

Prueba de abrasión y resistencia al pilling: 100.000 ciclos Martindale (todos los detalles disponibles) ISO 12947-2:

Resistencia al fuego: BS EN 1021 - 1 : 2006 (cigarrillo), BS EN 1021 - 2 : 2006 (cerilla), BS 7176 : 2007 Low Hazard, BS 5852 : 2006 Section 4 Ignition Source 5, BS 7176 : 2007 Medium Hazard, UNI 8456 & UNI 9174 Class 1, NF - P - 92 - 507 M1, NF D 60-013:2006, DIN 4102 B1

Resistencia a la luz: 6/8 (ISO 105-B02 Xenotest)

Resistencia al Roce: 4/5 (ISO 105 - X12:2002)

Mantenimiento: Lavable hasta 40 °C. Aspirar regularmente. Limpiar con un paño húmedo con jabón neutro de tapicería.

Garantía: 5 años.

Hilo de cosido Serafil de Amman and Soehne Gmbh (Alemania)

Densidad lineal (dtex) (ISO DIN EN ISO 2060): approx. 504 * 3 dtex

Densidad lineal (Nm) (ISO DIN EN ISO 2060): approx. Nm 20 / 3

Fuerza de ruptura (ISO DIN EN ISO 2062): approx. 8960 cN
Elongación en la rotura (ISO DIN EN ISO 2062): approx. 19 %
Resistencia del color a la luz artificial del día (ISO 105 B 02): 5
Resistencia del color a la transpiración (ISO 105 E 04): 4

Resistencia del color al lavado 95°C (ISO 105 C06 - E2): 3-4
Resistencia del color al roce 1) seco (ISO 105 X 12): 4

Resistencia del color al roce 2) mojado (ISO 105 X 12): 4

Resistencia del color al lavado en seco (ISO 105 D 01): 4

Resistencia del color al agua (ISO 105 E 01): 4

Resistencia del color al blanqueamiento con hipoclorito (ISO 105 N 01): 4-5

Espuma moldeado en frío HP05 2124/IFLX 1001 de PLASFI SA (España)

Resistencia al fuego: UNE EN 1021-1:2015 y UNE EN 1021-2:2015

Procedimiento de calidad

ISO 9001:2015, Nº ISO 9001-0034579

Procedimientos medioambientales

ISO 14001:2015, Nº ISO 14001-0034578

Procedimientos de ecodiseño

ISO 14006:2020, Nº ISO 14006-0041152

COMPROBACIÓN MATERIAL

Los licitadores deberán presentar obligatoriamente muestras físicas de las butacas ofertadas, con la finalidad de permitir su evaluación técnica.

En concreto, se deberá entregar una muestra de la butaca, y una muestra de los anclajes previstos, tanto para la butaca fija como para la desmontable.

Asimismo se deberá entregar otra muestra seccionada, a fin de permitir la comprobación de su estructura interior, materiales, geometría, calidades y características.

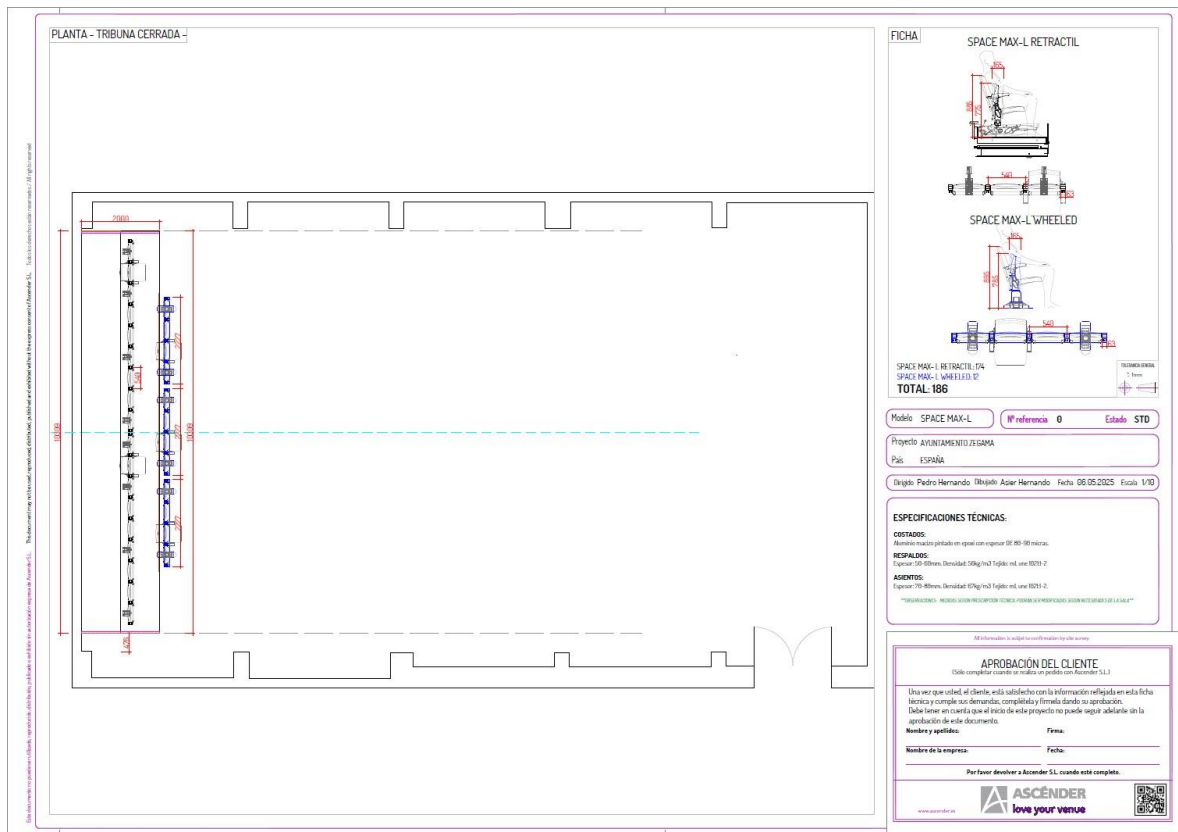
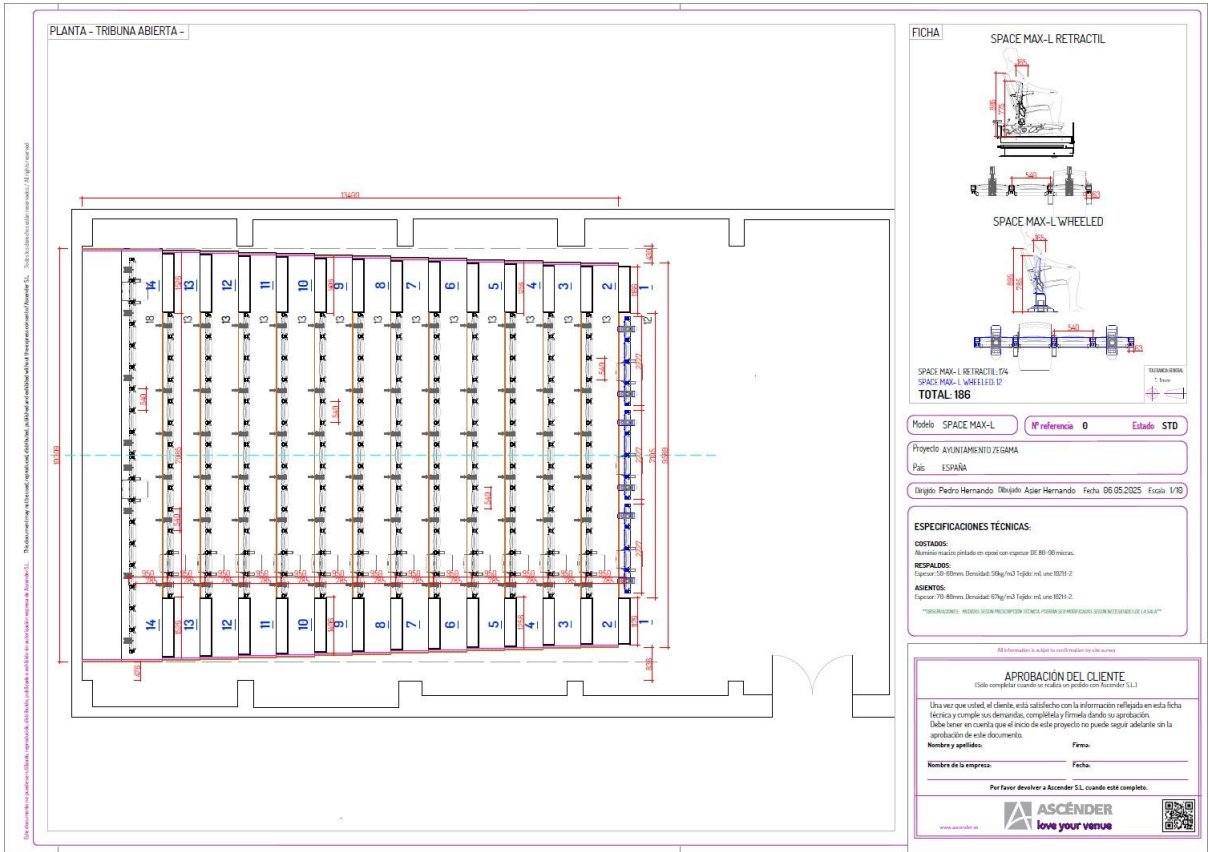
FORMA DE ENTREGA:

Plazo: el último día de entregar las muestras será el día cuando finaliza el plazo de presentar las propuestas.

Lugar de entrega: Ayuntamiento de Zegama, Jose Maiora plaza z/g, 20215 Zegama

Horario de entrega: de 9:00 a 14:00

IMPLANTACIÓN



IMPLANTACIÓN

