PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA ADJUDICACIÓN, MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO, DE UN CONTRATO DE: "SERVICIO DE APOYO A LA FABRICACIÓN Y EL PROTOTIPADO A TRAVÉS DE LA DINAMIZACIÓN Y SOPORTE DEL TALLER DE FABRICACIÓN Y MANUFACTURA AVANZADA, Y DEL AULA DE FABRICACIÓN ADITIVA (3D printing), QUE BEAZ GESTIONA EN BIC BIZKAIA"

Nº EXPTE.: BEA1/2026

ÍNDICE

1.- OBJETO DEL CONTRATO 3
2.- PRESUPUESTO 3
3.- ALCANCE DEL SERVICIO 3
4.- SOLVENCIA TÉCNICA Y PROFESIONAL 5
5.- CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN 5
6.- DISPOSICIÓN FINAL 8

1. OBJETO DEL CONTRATO

El objeto del presente contrato persigue la contratación de un servicio de gestión, dinamización y soporte del Taller de Fabricación y Manufactura Avanzada (Taller), y del Aula de Fabricación Aditiva - 3D printing - (Aula), ambos ubicados en BIC Bizkaia, con orientación a las entidades y proyectos incubados en dicho espacio. El principal objetivo de este servicio será favorecer la fabricación de productos y prototipos, así como promover, impulsar y fomentar diferentes iniciativas y proyectos entre las entidades incubadas.

2. PRESUPUESTO

Presupuesto máximo de licitación: 80.000,00.- € para 24 meses, más IVA del 21%, lo que da un total de 96.800,00.- €. Con posibilidad de prórroga adicional por otra anualidad.

3. ALCANCE DEL SERVICIO

El alcance de este proyecto engloba la **gestión del Taller de fabricación y manufactura avanzada y del Aula de fabricación aditiva (impresión 3D) de la incubadora BIC Bizkaia**, garantizando su correcto funcionamiento, así como la calidad de servicio, el soporte y el asesoramiento a todas las empresas ubicadas en BIC Bizkaia, en lo que a las necesidades en ambos campos se refiere. Siendo el **principal objetivo** del proyecto **fomentar la fabricación y el prototipado**, mediante la **dinamización** y el **soporte integral a las empresas en el uso de ambos espacios.**

Para ello, se considera necesario acotar las labores del servicio a proporcionar, considerándose de partida la necesidad de la **presencia física** en las instalaciones de **una persona, al menos 3 días por semana**, asegurando el cumplimiento de los **estándares de calidad del servicio**, pudiendo incrementarse la presencialidad cuando las **necesidades del contrato o las circunstancias operativas así lo requieran**. Asimismo, se deberán desarrollar las siguientes líneas de actuación:

- **SERVICIOS a empresas:**
    - **Soporte ante consultas y asesoramiento** en torno a **procesos de fabricación y manufactura avanzada y fabricación aditiva**.
    - Soporte y asesoramiento a empresas en la **utilización de la maquinaria y equipos** existentes en el Taller; y en el correcto funcionamiento de estos.
    - **Servicio de digitalización de geometría y tratamiento de archivos** de diseño e imágenes, impresión y postprocesado de las piezas, en el Aula de impresión 3D, en base a las necesidades de las empresas usuarias del BIC Bizkaia y a los medios disponibles.
    - **Soporte ante consultas realizadas en torno a diseño y materiales de impresión**. Servicio de asesoría en: impresión 3D, digitalización-escáner y tratamiento de archivos de imagen y diseño, orientando a las empresas del BIC Bizkaia hacia los resultados.
    - **Organización e impartición de formaciones referidas a los equipos y/o tecnologías disponibles** en el Taller y el Aula, así como de **disciplinas afines y nuevas tendencias del sector.**

- **Labores de CAPTACIÓN, COMUNICACIÓN Y DIFUSIÓN del espacio:**
    - **Captación de empresas potenciales dentro de BIC Bizkaia y fomento del uso del Taller de fabricación y manufactura avanzada, y del Aula de fabricación aditiva** (vía visita a empresas, demostraciones, etc.), difundiendo asimismo las posibilidades y oportunidades de la tecnología y generando nuevos casos de aplicación en función de las necesidades y tipo de actividad de las empresas.
    - Provocación de oportunidades a **través de técnicas en impresión 3D, escaneo y tratamiento de imágenes en el Taller de Fabricación Aditiva.**
    - **Exploración de vías de trabajo comunes** entre las empresas incubadas**,** a través de la **colaboración**, **realización de jornadas**, entre otros.

- **DINAMIZACIÓN de los espacios mediante INICIATIVAS COLABORATIVAS:**
    - Propuesta y gestión de **iniciativas que busquen traccionar la actividad de las entidades incubadas** y generar **sinergias entre empresas**; estando estas iniciativas relacionadas con **tecnologías** de fabricación avanzada y/o fabricación aditiva.

- **MANTENIMIENTO Y ORGANIZACIÓN del Taller de Manufactura Avanzada y del Aula de Fabricación Aditiva:**
    - Control sobre el **uso correcto de los equipos** atendiendo a la normativa de uso de estos y del propio Taller y Aula.
    - **Inventario** de herramientas y equipos de forma periódica, así como **evaluación y propuesta** de necesidades de nuevos recursos.
    - Evaluación de necesidades en lo referente al **mantenimiento de los activos.**
    - **Mantenimiento ordenado del Taller y del Aula.**
        - Mantenimiento básico de **equipos del Taller** (purga de equipos, sustitución de consumibles, engrasado de equipos, control de niveles adecuados de consumibles, limpieza superficial, entre otros).
        - Mantenimiento básico de **equipos del Aula** (control de niveles adecuados de consumibles, sustitución de consumibles, calibración de equipos, limpieza superficial, entre otros) y elaboración de un catálogo de materiales con los que se puede imprimir generando un ejemplo impreso de cada caso.
    - Gestión **ordenada y documentada de pedidos de empresas**.
    - Elaboración de **informes mensuales,** para su reporte al equipo gestor de BEAZ S.A.U, sobre:
        - **Evolución del uso del taller y del aula** (nivel de ocupación, equipos utilizados, piezas fabricadas e impresas, pesos y otros aspectos de interés).
        - **Necesidades identificadas.**

- **Propuestas de mejora** en el funcionamiento del Taller; así como del Aula.

De igual manera, se deberá presentar a **BEAZ S.A.U. para su validación como entidad gestora de BIC Bizkaia, todas las actividades, acciones de cualquier tipología y/o jornadas** que se vayan a realizar en relación al taller de fabricación avanzada y el aula de fabricación aditiva fuera de la actividad rutinaria de tal forma que pueda potenciarse su difusión y fomentar la participación de otras partes si así se considerase.

4. SOLVENCIA TÉCNICA Y PROFESIONAL:

Del mismo modo, las empresas que se presenten al concurso deberán demostrar en sus ofertas que disponen de experiencia contrastada en la provisión del tipo de servicio solicitado, así como de los medios necesarios que garanticen la calidad en el servicio, solvencia técnica y profesional según se recoge en la caratula punto T. Solvencia y en el PCAP apartado 2.3.1. e)

1. Conforme al artículo 90.1.a) de la LCSP, la entidad y/o persona responsable designada para el desarrollo de las tareas mencionadas deberá acreditar y/o demostrar una relación de los dos principales trabajos o servicios realizados, en el curso de los últimos cinco años, de igual o similar naturaleza a los del objeto del presente contrato, esto es, para el servicio de dinamización y soporte de un taller de fabricación y manufactura avanzada y de un aula de fabricación aditiva.
2. Conforme al artículo 90.1.b) de la LCSP, la entidad y/o persona responsable designada para el desarrollo de las tareas mencionadas deberá acreditar que dispone de los equipos y medios técnicos necesarios para dinamizar y operar el aula de fabricación aditiva, poniendo dichos recursos a disposición de BIC Bizkaia durante toda la vigencia del servicio; así como acreditar y/o demostrar su aptitud en el manejo de los equipos existentes y que se especifican en el Anexo I al presente pliego; y de igual manera contar con conocimientos de:
    - Control numérico y para la programación y operación para Centros de Mecanizado.
    - De trigonometría.
    - De máquinas – herramientas.
    - De herramientas de corte.
    - De modelado y fabricación aditiva.

5. CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN

Beaz tomará en consideración los siguientes criterios para la valoración de ofertas, tal y como constan en el apartado 2.5.2. del pliego de cláusulas administrativas particulares de la presente licitación:

Criterios cuantificables automáticamente (máximo de 55 puntos):

Dado el carácter del contrato, es necesario tener en cuenta tanto los criterios relacionados con la calidad como los estrictamente económicos, por lo que se considera necesario valorar aspectos tales como la propuesta económica, los años de experiencia anteriores en la gestión y dinamización de talleres de fabricación avanzada y aulas/salas de fabricación aditiva por parte de la empresa candidata, y la cantidad y tipología de equipos que la empresa candidata aporte al espacio de BIC Bizkaia. El desglose es el que se incluye a continuación:

- **Valoración económica: hasta un máximo de 25 puntos**

  Las ofertas se clasificarán en orden descendente, otorgando la máxima puntuación a la oferta con menor precio y disminuyendo la puntuación al resto de las ofertas proporcionalmente respecto a la de menor precio, con arreglo a siguiente fórmula:

  Puntuación Oferta Presentada = (Valor Oferta Más Ventajosa / Valor Oferta Presentada) x 25

- **Experiencia anterior en la dinamización y gestión de talleres de fabricación avanzada y aulas/salas de impresión 3D: hasta un máximo de 15 puntos**

  Se valorará con hasta quince puntos el número de años de experiencia en la gestión y dinamización de espacios similares, que se puntuará de la siguiente manera:

  - Más de 5 años: 15 puntos
  - Entre 5 y 3 años: 10 puntos
  - Entre 3 y 2 años: 5 puntos
  - Entre 2 y 1 año: 2 puntos
  - Menos de 1 año: 0 puntos

- **Nº de equipos propios aportados al aula de impresión 3D de BIC Bizkaia: hasta un máximo de 15 puntos**

  Se puntuará con 1,5 puntos por cada equipo aportado, con un máximo de 15 puntos.

  En el caso de que los equipos aportados sean de desarrollo a medida y contribuyan a la optimización de la oferta de los espacios mencionados, la puntuación a otorgar por cada equipo será de 3 puntos, siendo siempre la puntuación máxima por obtener la de 15 puntos.

Criterios NO cuantificables automáticamente (máximo de 45 puntos):

Los aspectos técnicos por valorar, relacionados con la calidad del servicio, se relacionan con la metodología y enfoque; planificación del trabajo y seguimiento; iniciativas de dinamización de los espacios; y el equipo de trabajo y nivel de dedicación, siendo el desglose el que se incluye a continuación.

- **Metodología y enfoque: hasta un máximo de 20 puntos**

  Memoria descriptiva de la materialización de los trabajos a realizar. Se valorará la adecuación de la metodología presentada y la coherencia general de la propuesta. El buen entendimiento de la tipología de infraestructuras a gestionar, y el trabajo de colaboración a desarrollar para el soporte técnico de las empresas incubadas en BIC Bizkaia va a determinar el enfoque que se le va a dar al proyecto y en consecuencia las actividades que se van a desarrollar, que determinarán el alcance del servicio y la consecución de los objetivos identificados

- **Iniciativas de dinamización de los espacios: hasta un máximo de 15 puntos**

  Listado descriptivo de la propuesta de iniciativas de dinamización a poner en marcha en BIC Bizkaia, identificando la tipología de la iniciativa, agentes que intervienen, objetivo de esta y detalles para su articulación.

  Se valorará la adecuación de las iniciativas a la realidad de BIC Bizkaia; así como el conocimiento del ecosistema vasco, de tecnologías industriales y de procesos de procesamiento, habilitador en los procesos de prototipado y fabricación mencionados.

- **Planificación del trabajo y seguimiento: hasta un máximo de 5 puntos**

  Planificación del contenido y grado de detalle del programa de trabajo propuesto. Se considera importante tener un plan de trabajo detallado y coherente, con una descripción clara de cada una de tareas y actividades que se van a desarrollar y una identificación detallada de los agentes participantes.

  A su vez, se considera relevante la metodología y herramientas propuestas para el seguimiento del proyecto, para garantizar el logro de los objetivos indicados en los plazos y costes indicados, así como una adecuada gestión de los riesgos y propuestas de nuevas iniciativas que promuevan la dinamización del taller y el aula.

- **Equipo de trabajo y nivel de dedicación: hasta un máximo de 5 puntos**

  Experiencia y conocimientos generales del equipo de trabajo, así como su dedicación asignada al proyecto, identificando la propuesta de atención a empresas de BIC Bizkaia que se plantea.

  Se prestará especial atención a la experiencia relacionada con la gestión de espacios de fabricación avanzada y fabricación aditiva, y conocimientos particulares sobre nuevas tecnologías relacionadas con los ámbitos mencionados. Asimismo, se valorará positivamente la participación y experiencia previa en programas de dinamización del emprendimiento en áreas de fabricación y manufactura avanzada y aditiva.

Las propuestas que en su evaluación técnica – criterios no cuantificables automáticamente - no hayan superado la puntuación mínima señalada de 25 puntos, serán directamente excluidas del procedimiento de evaluación

económica, por entenderse que la propuesta económica correspondiente no se ha realizado con el suficiente conocimiento de causa sobre el objeto de contratación y, consecuentemente, podrían alterar de forma artificial la puntuación económica asignada a otras propuestas.

6. DISPOSICIÓN FINAL

Las empresas que se presenten al concurso deberán demostrar en sus ofertas que disponen de la capacidad suficiente para la provisión del tipo de servicio solicitado, así como de los medios necesarios que garanticen la calidad en el servicio y la respuesta inmediata ante eventuales necesidades y/o imprevistos que pudieran producirse.

DURACIÓN DEL CONTRATO

La empresa adjudicataria deberá prestar el servicio durante un periodo de entre 24 meses desde la fecha de formalización del presente contrato con posibilidad de prórroga adicional.

Bilbao, 30 de abril de 2026

Sabin Goita
Director emprendimiento

ANEXO I. INVENTARIO DE EQUIPOS EXISTENTES EN TALLER DE FABRICACIÓN Y MANUFACTURA AVANZADA

EQUIPAMIENTO DE PRECISIÓN

Equipo	Descripción	Marca
Torno Weiss	TORNO WM250V – F con variador de velocidad	Weiss
Compresor	Compresor de Tornillo CHAMPION 6.250,00 - KA7/EDT/500	Champion – Gardner Denver
Fresadora	Fresadora Haas Mini Mill 2	Haas
Lupa Estereoscópica	Estereomicroscópico trinocular	Leica Microsystems
Sierra de cinta	Sierra de cinta Starrett S1105	Starrett
Taladro de columna	Taladro de Columna AY CG 16 550W – 5 Velocidades	Ayerbe
Granalladora - Cabina de Mangas	Cabina de Chorreado - SBF+	Jomar
Horno eléctrico	Horno eléctrico alta temperatura 1300ºC	SNOL
Estufa de Secado	Estufa de Secado Binder ED 56	Binder
Esmeriladora	Esmeriladora AY 200	Ayerbe
Balanza de precisión	Balanza de Precisión – Ohaus Pioneer 1mg	Ohaus Pioneer
Cabina extracción de gases	Cabina extracción de gases – OR ST 1200	Burdinola
Osciloscopio	200 MHz/100 MHz Mixed-signal	RS PRO
Escáner	Multi-Functional Handheld 3D	SHINING 3D
Etiquetadora	ZD500RTM UHF RFID Printer	ZEBRA

HERRAMIENTAS VARIAS

Equipo
Juego de llaves Tubo 6-7 A 30 - 32
Juego de llaves fijas 6-7 A 30 - 32
Juego llaves estrella Plana 6-7 A 24 -26
Juego llaves estrella Acodada 6-7 A 24 - 26
Llave bujías 16 mm
Juego de destornilladores planos
Juego destornilladores estrella
Calibre Inoxidable Ref 28.20.0.11
Extractor de rodamientos IRIMO Ref. 701.011
Llave en cruz Turismo 17 x 19 x 22 x 1/2"
Remachadora FAR K-39
Flexómetro TAJIMA HI - LOOCK 3 mts x 16 mm
Cepillo limpia bujías latón
Alicate terminales no aislados
Llave Ajustable IRIMO 1/2"
Llave Ajustable IRIMO 5/8"
Tijera cortachapa Palmera Recta Ref. 911.025

Alicate Universal BAHCO Ref. 2630 D -180
Alicate Corte diagonal Palmera Ref. 64570
Alicate Boca Redonda Palmera Ref. 24.260
Alicate anillos exteriores BAHCO Ref. 2900 - 180
Alicate anillos interiores BAHCO Ref. 2800 - 180
Alicate Boca Semiredonda BAHCO Ref 2430 G - 200
Alicate Boca Semiredonda Curva BAHCO Ref 2427 D - 200
Alicate Boca Plana BAHCO Ref 2471 G - 160
Tijera electricista Palmera ref. 845.120 - 5"
Extractor filtros FORZA Ref. 5002
Tenacilla articulada BAHCO Ref. 6224 GC
Martillo EBANISTA BELLOTA Ref. 8005 - E
Martillo BOCAS NYLON IRIMO Ref. 529.171 - 35 mm
Alicate Tenaza Grip BAHCO Ref 2953 - 250mm
Alicate Tenaza Grip BAHCO Ref 2953 - 300mm
Juego de llaves ALLEN (12 piezas)
Granete HABERO Ref. 100 - 12
Botador Cilíndrico Gedore Ref. 119 - 5 mm
Botador Cónico BAHCO Ref. 3733 - 4mm
Buril BAHCO Ref 3645 - 150 C
Cortafrío BELLOTA Ref. 8251 - 175 mm
Cortafrío BELLOTA Ref. 8251 - 200 mm
Tornillo banco IRIMO 125 mm
Juego Galgas Espesores 100 mm 0,05 - 1 mm
Juego Galgas Rosca Métrica
Rollo de cinta aislante negra
lima redonda BELLOTA BASTA 8" Con mango
Lima media caña BELLOTA BASTA 8" Con mango
Lima plana BELLOTA BASTA 8" con mango
Arco Sierra mano 12"
Juego Machos y Cojinetes M - 3 A M - 12
Juego brocas cilindricas HSS Diam. 1 - 13 mm
Juego llaves vaso Conexión 1/2" IRIMO Ref. 129.091
Maquina Sierra Cinta STARRETT S1105
Taladro Columna Ayerbe AY - 16 - CG
Esmeriladora AYERBE AY 200 con muela y cepillo
Taladro atornillador Batería Makita DDF453RFE 18 V.
Lijadora de banda MAKITA
Kit Multiherramienta DREMEL
Pliego tela esmeril nº 0 - 1 - 2
Pistola Grabador Dremel 29JM 35W
Sierra de calar metabo steb 65 Quick 450 vatio
Combo 12v: kuc12+kub50.2 12v 2bat 2ah
Sierra sable 140mm 20v 2 baterías 4ah Kress kue01
Medidor laser 40m Kress ki200

Báscula con plataforma 450*600mm
Juego galgas 798-004 comprobación espesor
Llave dinamométrica profesional 2-10 n*m 3% 1/4"*280mm long 625-02-10 Dogh
Llave dinamométrica profesional 10-60 n*m 3% 3/8"*340mm long 626-10-60 Dogh
Llave dinamométrica profesional 40-200 n*m 3% 1/2"*515mm long 627-40-210 Dogh
Lijadora mouse Black & Decker bew230bc-qs
Lijas multimaterial lijadora mouse
Multiherramienta Brushless 20v s/bat kud12.91
Calibre pie de rey digital 0-150mm 797-150 Dogh
Juego. destornilladores precis. 50mm 8 pzas prof 380-003 Dogher
Juego. destornilladores telefonía móvil 11 pcs 380-004 Dogher
Multiherramienta Dremel 4250 175w 45cc+maletin
Rascador cut pro Dogher 887-020
Cutter cuchilla de 9mm cut promango ergonómico bimetal Dogher
Discos de corte amoladora
Juego de hojas de sierra de calar

PROZEDURA IREKI BIDEZ KONTRATU HAU ADJUDIKATZEKO PRESKRIPZIO TEKNIKOEN AGIRIA:

"Fabrikazioari eta prototipoari laguntzeko zerbitzua, fabrikazio eta manufaktura aurreratuko tailerraren dinamizazioaren eta euskarriaren bidez eta BEAZek BIC Bizkaian kudeatzen duen fabrikazio gehigarriko gelaren bidez (3D printing)"

ESPTE. ZENB.: BEA1/2026

AURKIBIDEA

1.- KONTRATUAREN XEDEA 3
2.- AURREKONTUA 3
3.- ZERBITZUAREN IRISMENA 3
4.- GAITASUN TEKNIKOA ETA PROFESIONALES 5
5.- ADJUDIKATZEKO IRIZPIDEAK 5
6.- AZKEN XEDAPENA 7

1. KONTRATUAREN XEDEA

Kontratu honen xedea da Fabrikazio eta Manufaktura Aurreratuko Tailerraren (Tailerra) eta Fabrikazio Gehigarriko Gelaren (3D Printing) (Gela) kudeaketa-, dinamizazio- eta euskarri-zerbitzu bat kontratatzea. Biak Bizkaiko BICn daude, eta gune horretan inkubatutako erakundeei eta proiektuei zuzenduta daude. Zerbitzu honen helburu nagusia produktuen eta prototipoen fabrikazioa bultzatzea izango da, baita inkubatutako erakundeen artean hainbat ekimen eta proiektu aurrera eramatea, bultzatzea eta sustatzea ere.

2. AURREKONTUA

Lizitazioaren gehieneko aurrekontua: 80.000,00.- € 24 hilabeterako, gehi % 21eko BEZa; guztira, 96.800,00.- €. Beste urtebetez luzatzeko aukera eta guzti.

3. ZERBITZUAREN IRISMENA

Proiektu honen irismenak BIC Bizkaia inkubagailuaren fabrikazio eta manufaktura aurreratuko tailerraren eta fabrikazio gehigarriko gelaren (3D inprimaketa) kudeaketa biltzen du, funtzionamendu egokia bermatuz, bai eta zerbitzuaren kalitatea, euskarria eta aholkularitza ere BIC Bizkaian kokatutako enpresa guztientzat, bi arloetako beharrei dagokienez. Proiektuaren helburu nagusia fabrikazioa eta prototipoa sustatzea da, bi espazioen erabileran enpresen dinamizazioaren eta euskarri integralaren bidez.

Horretarako, beharrezkotzat jotzen da eman beharreko zerbitzuaren zereginak mugatzea, eta abiapuntutzat jotzen da pertsona bat gutxienez astean 3 egunetan instalazioetan egotea, zerbitzuaren kalitate-estandarrak betetzen direla ziurtatuz; hala, presentzialtasuna handitu ahal izango da kontratuaren beharrizanek edo egoera operatiboek hala eskatzen dutenean. Era berean, honako jardun-ildo hauek garatu beharko dira:

- **Enpresentzako ZERBITZUAK:**
  - Fabrikazio eta manufaktura aurreratuko eta fabrikazio gehigarriko prozesuei buruzko kontsultak eta aholkularitzan laguntzea.
  - Enpresentzako laguntza eta aholkularitza, lantegian dauden makineria eta ekipoak erabiltzeko, eta horiek behar bezala funtzionatzeko.
  - Geometriaren digitalizazio-zerbitzua eta diseinu eta irudien artxiboen tratamendua, piezen inprimaketa eta postprozesaketa, 3D inprimaketa gelan, betiere BIC Bizkaiaren enpresa erabiltzaileen beharrizanetan eta eskura dauden baliabideetan oinarri hartuta.
  - Diseinuaren eta inprimatzeko materialen inguruan egindako kontsulten euskarria. Aholkularitza-zerbitzua: 3D inprimaketa, digitalizazioa-eskanerra eta irudi- eta diseinu-fitxategien tratamendua, BIC Bizkaiko enpresak emaitzetara bideratuz.
  - Tailerrean eta ikasgelan eskuragarri dauden ekipoei eta/edo teknologiei buruzko prestakuntzak antolatu eta ematea, bai eta antzeko diziplinei eta sektoreko joera berriei buruzkoak ere.

- **Espazioa HARTU, KOMUNIKATU ETA ZABALTZEKO lanak:**
  - Enpresa potentzialak erakartzea BIC Bizkaiaren barnera, eta fabrikazio eta manufaktura aurreratuko tailerraren eta fabrikazio gehigarriko gelaren erabilera sustatzea (enpresak bisitatuz, erakustaldiak eginez eta abar), teknologiaren aukerak eta aukerak zabalduz eta aplikazio-kasu berriak sortuz enpresen beharrizanen eta jarduera-motaren arabera.
  - 3D inprimaketako, eskaneatzeko eta irudiak tratatzeko tekniken bidez aukerak sorraraztea Fabrikazio Gehigarriko Tailerrean.
  - Inkubatutako enpresen artean lan-bide komunak aztertzea, lankidetzaren bidez eta jardunaldiak eginez, bai eta BIC Bizkaiaren kudeaketaz arduratzen den taldearekin ere.

- **LANKIDETZA EKIMENEN bidez espazioak DINAMIZATZEA:**
  - Ekimenen proposamena eta kudeaketa, helburu hauekin: inkubatutako erakundeen jarduera sustatzea eta enpresen arteko sinergiak sortzea; ekimen horiek fabrikazio aurreratuko teknologiekin edota fabrikazio gehigarriarekin lotuta egon beharko dute.

- **Manufaktura aurreratuko tailerra eta fabrikazio gehigarriko gela MANTENTZEA ETA ANTOLATZEA:**
  - Ekipoen erabilera zuzena kontrolatzea, horien eta tailerraren eta ikasgelaren beraren erabilera-araudia kontuan hartuta.
  - Aldian behin tresnen eta ekipoen inbentarioa egitea, eta baliabide berrien beharrizanak ebaluatzea eta proposatzea.
  - Premien ebaluazioa aktiboen mantentzeari dagokionez.
  - **Tailerra eta ikasgela txukun mantentzea.**
    - Tailer edo lantegiko ekipoen oinarrizko mantentze-lanak (ekipoak purgatzea, kontsumigarriak ordezkatzea, ekipoak koipeztatzea, kontsumigarrien maila egokiak kontrolatzea, gainazala garbitzea, besteak beste).
    - Gelako ekipoen oinarrizko mantentze-lanak (kontsumigarrien maila egokiak kontrolatzea, kontsumigarriak ordezkatzea, ekipoak kalibratzea, gainazala garbitzea, besteak beste) eta kasu bakoitzaren adibide inprimatu bat sortuz inprimatzeko materialen katalogo bat egitea.
  - Enpresa-eskaeren kudeaketa ordenatua eta dokumentatua.
  - Hileroko txostenak egitea, BEAZ SAUko kudeaketa-taldeari honako gai hauek jakinarazteko:
    - Tailerraren eta ikasgelaren erabileraren bilakaera (okupazio-maila, erabilitako ekipoak, pieza fabrikatuak eta inprimatuak, pisuak eta beste alderdi interesgarri batzuk).
    - Identifikatutako beharrak.
    - Tailerraren eta ikasgelaren funtzionamendua hobetzeko proposamenak.

Era berean, BEAZ SAUri aurkeztu beharko zaizkio, BIC Bizkaiaren erakunde kudeatzaile gisa baliozkotu ditzan, fabrikazio aurreratuko tailerrarekin eta fabrikazio gehigarriko gelarekin lotuta egingo diren jarduerak, edozein tipologiatako ekintzak eta/edo jardunaldiak; horrela, horien hedapena indartu ahal izango da eta beste alderdi batzuen parte-hartzea sustatu ahal izango da, hala iritziz gero.

4. GAITASUN TEKNIKOA ETA PROFESIONALES:

Era berean, lehiaketara aurkezten diren enpresek beren eskaintzetan frogatu beharko dute eskatutako zerbitzu-motaren hornikuntzan esperientzia egiaztatua dutela, bai eta zerbitzuaren kalitatea, kaudimen teknikoa eta profesionala bermatuko duten beharrezko bitartekoak dituztela ere, T. Kaudimena puntuan eta AKPPren 2.3.1.e) atalean jasotakoaren arabera.

1. SPKLren 90.1.a) artikuluaren arabera, aipatutako zereginak garatzeko izendatutako erakundeak eta/edo arduradunak azken bost urteetan egindako bi lan edo zerbitzu nagusien zerrenda egiaztatu eta/edo frogatu beharko du, kontratu honen xedearen izaera berekoa edo antzekoa, hau da, fabrikazio eta manufaktura aurreratuko tailer baten eta fabrikazio gehigarriko gela baten dinamizazio eta euskarri zerbitzurako.
2. SPKLren 90.1.b) artikuluaren arabera, aipatutako zereginak garatzeko izendatutako erakundeak eta/edo arduradunak egiaztatu beharko du fabrikazio gehigarriko gela dinamizatzeko eta jarduteko beharrezkoak diren ekipo eta baliabide teknikoak dituela, eta baliabide horiek BIC Bizkaiaren esku utziko ditu zerbitzuak irauten duen bitartean; halaber, egiaztatu eta/edo frogatu beharko du bere ekipoak erabiltzeko gaitasuna duela (plegu honen I. eranskinean daude zehaztuta), eta, era berean, honako ezagutza hauek izango ditu:

- Zenbakizko kontrola eta mekanizazio-zentroetarako programaziorako eta eragiketarako kontrola.
- Trigonometriakoak.
- Makina eta erreminta arlokoak.
- Ebaketa-erremintakoak.
- Modelatze eta fabrikazio gehigarrikoak.

5. ADJUDIKATZEKO IRIZPIDEAK

Eskaintzak baloratzeko, Beazek irizpide hauek hartuko ditu kontuan, lizitazio honetako administrazio-klausula partikularren agiriko 2.5.2. atalean agertzen diren bezala:

Automatikoki kuantifika daitezkeen irizpideak (gehienez 55 puntu):

Kontratuaren izaera dela eta, kontuan hartu behar dira bai kalitatearekin lotutako irizpideak, bai irizpide ekonomiko hutsak. Horregatik, beharrezkotzat jotzen da honako alderdi hauek baloratzea: proposamen ekonomikoa, fabrikazio

aurreratuko tailerren eta fabrikazio gehigarriko gelen/aretoen kudeaketan eta dinamizazioan enpresa hautagaiak egindako aurreko esperientzia-urteak, eta enpresa hautagaiak Bizkaiko BIC espazioari ematen dion ekipo-kopurua eta -tipologia. Hona hemen banakapena:

- **Balorazio ekonomikoa: 25 puntu gehienez.**

  Eskaintzak beheranzko hurrenkeran sailkatuko dira, preziorik baxuena duen eskaintzari puntuaziorik altuena emanda eta gainerako eskaintzei preziorik baxuena duenari proportzionalki puntu gutxiago emanda, formula honen arabera:

  Aurkeztutako Eskaintzaren Puntuazioa = (Eskaintzarik Merkeenaren Balioa/Aurkeztutako Eskaintzaren Balioa) x 25

- **Fabrikazio aurreratuko tailerrak eta 3D inprimatzeko gelak/aretoak dinamizatzen eta kudeatzen aurretik izandako esperientzia: 15 puntu gehienez.**

  Hamabost puntu emango dira, gehienez, antzeko espazioak kudeatzen eta dinamizatzen emandako esperientzia-urteen kopuruagatik. Honela puntuatuko dira:

  - 5 urte baino gehiago: 15 puntu
  - 5 - 3 urte: 10 puntu
  - 3 - 2 urte: 5 puntu
  - 2 - 1 urte: 2 puntu
  - Urtebete baino gutxiago: 0 puntu

- **BIC Bizkaiaren 3D inprimatze-gelara ekarritako ekipo propioen kopurua: 15 puntu gehienez.**

  1,5 puntu emango dira aurkeztutako ekipo bakoitzeko, eta 15 puntu emango dira gehienez.

  Emandako ekipoak neurrira garatzekoak badira eta aipatutako espazioen eskaintza optimizatzen laguntzen badute, ekipo bakoitzak 3 puntu emango ditu, eta 15 puntu emango dira gehienez.

Automatikoki kuantifikatu EZIN diren irizpideak (gehienez 45 puntu):

Baloratu beharreko alderdi teknikoak, zerbitzuaren kalitateari lotutakoak, honako hauekin daude erlazionatuta: metodologia eta ikuspegia; lan-plangintza eta jarraipena; espazioak dinamizatzeko ekimenak; eta lantaldea eta dedikazio-maila. Xehetasunak jarraian azaltzen dira.

- **Metodologia eta ikuspegia: 20 puntu gehienez.**

  Egin beharreko lanak nola gauzatu diren deskribatzen duen memoria. Aurkeztutako metodologiaren egokitasuna eta proposamenaren koherentzia orokorra baloratuko dira. Kudeatu beharreko azpiegitura motak ondo ulertzeak eta BIC Bizkaian inkubatutako enpresei laguntza teknikoa emateko garatu beharreko lankidetzak

zehaztuko dute proiektuari emango zaion ikuspegia; ondorioz, garatuko diren jarduerak ere horren arabera finkatuko dira, eta horiek mugatuko dituzte zerbitzuaren esparrua nahiz identifikatutako helburuen lorpena.

- **Espazioak dinamizatzeko ekimenak: 15 puntu gehienez.**

  BIC Bizkaian abian jarri beharreko dinamizazio-ekimenen zerrenda deskribatzailea, ekimenaren tipologia, esku hartzen duten eragileak, ekimenaren helburua eta artikulaziorako xehetasunak identifikatuta.

  Ekimenak BIC Bizkaiaren errealitatera egokitzen diren baloratuko da, bai eta euskal ekosistema, industria-teknologiak eta prozesatze-prozesuak ezagutzen diren ere, aipatutako prototipatze- eta fabrikazio-prozesuak gaitzen baititu.

- **Lanaren plangintza eta jarraipena: 5 puntu gehienez.**

  Proposatutako lan-programaren edukia eta xehetasun-maila planifikatzea. Garrantzitsutzat jotzen da lan-plan zehatza eta koherentea izatea, garatuko diren zeregin eta jardueră bakoitzaren deskribapen argiarekin eta parte hartuko duten eragileen identifikazio xehatuarekin.

  Era berean, proiektuaren jarraipena egiteko proposatutako metodologia eta tresnak garrantzitsutzat jotzen dira, adierazitako helburuak adierazitako epe eta kostuetan lortzen direla bermatzeko, bai eta arriskuen kudeaketa egokia eta tailerra eta gela dinamizatzea sustatzen duten ekimen berrien proposamenak ere.

- **Lantaldea eta dedikazio-maila: 5 puntu gehienez.**

  Lantaldearen esperientzia eta ezagutza orokorrak, bai eta proiektuari esleitutako dedikazioa ere, planteatzen den BIC Bizkaiko enpresei arreta emateko ordutegia identifikatuta.

  Arreta berezia jarriko da fabrikazio aurreratuko eta fabrikazio gehigarriko espazioen kudeaketari lotutako esperientzian, bai eta aipatutako eremuei lotutako teknologia berrien gaineko ezagutza partikularretan ere. Era berean, fabrikazioaren eta manufaktura aurreratuaren eta gehigarriaren arloetan ekintzailetza dinamizatzeko programetan parte hartzea eta aldez aurretik esperientzia izatea baloratuko da.

Ebaluazio teknikoan aurretik adierazitako gutxieneko 25 puntuko puntuazioa gainditu ez duten proposamenak –automatikoki kuantifikatu ezin diren irizpideak– ebaluazio ekonomikoko prozeduratik kanpo geratuko dira zuzenean, izan ere, ulertuko da proposamen ekonomikoa ez dela egin kontratazioaren xedearen ezagutza nahikoarekin eta, ondorioz, horrek beste proposamenei esleitutako puntuazio ekonomikoa modu artifizialean alda lezake.

4. AZKEN XEDAPENA

Era berean, lehiaketara aurkezten diren enpresek beren eskaintzetan frogatu beharko dute eskatutako zerbitzu mota hornitzeko behar besteko gaitasuna dutela, bai eta zerbitzuaren kalitatea bermatzeko behar diren baliabideak ere, eta gerta daitezkeen premia eta/edo ezustekoei berehala erantzungo zaiela.

KONTRATUAREN IRAUPENA

Enpresa esleipendunak zerbitzua eman beharko du kontratu hau formalizatzen den egunetik hasita 24 hilabeteko epean; epe hori beste 12 hilabetez luzatzeko aukera izango da.

Bilbon, 2026ko apirilaren 30ean

Sabin Goitia
Zuzendaria

I. ERANSKINA. FABRIKAZIO ETA MANUFAKTURA AURRERATUKO TAILERREAN DAUDEN EKIPOEN INBENTARIOA

DOITASUNEZKO EKIPAMENDUA

Ekipoa	Deskripzioa	Marka
Weiss tornua	WM250V – F TORNUA, Weiss abiadura-erregulagailuarekin	Weiss
Konpresorea	CHAMPION 6.250,00 - KA7/EDT/500 Torloju konpresorea	Champion – Gardner Denver
Fresatzeko makina	Haas Mini Mill 2 Haas fresatzeko makina	Haas
Lupa estereoskopikoa	Estereomikroskopiko trinokularra	Leica Microsystems
Zinta-zerra	Starrett S1105 Starrett zinta-zerra	Starrett
Zutabeko zulagailua	AY CG 16 550W zutabeko zulagailua – 5 abiadurakoa	Ayerbe
Granailatzeko makina - Mahuka-kabina	Zorrotada-kabina - SBF+	Jomar
Labe elektrikoa	Labe elektrikoa, tenperatura altukoa, 1300ºC	SNOL
Lehortzeko berogailua	Binder ED 56 lehortzeko berogailua	Binder
Esmerilatzeko makina	AY 200 esmerilatzeko makina	Ayerbe
Doitasun-balantza	Doitasun-balantza – Ohaus Pioneer 1mg	Ohaus Pioneer
Gasak erauzteko kabina	Gasak erauzteko kabina – OR ST 1200	Burdinola
Osziloskopioa 200	MHz/100 MHz Mixed-signal	RS PRO
Eskanerra	Multi-Functional Handheld 3D	SHINING 3D
Etiketatzailea	ZD500RTM UHF RFID Printer	ZEBRA

HAINBAT TRESNA

Ekipoa
6-7 A tutua 30 - 32 giltza sorta
6-7 A 30 - 32 giltza finkoen sorta
6-7 A 30 - 32 6-7 A 24 -26 Izar lauko giltzen jokoa
6-7 A 24 - 26 izar tolestuko giltza sorta
Bujien giltza, 16 mm
Bihurkin lauen sorta
Izar bihurkin sorta
Kalibre herdoilgaitza, Erref. 28.20.0.11
Errodamendu-ateragailua IRIMO Erref. 701.011
Giltza gurutzean Turismoa 17 x 19 x 22 x 1/2 "
FAR K-39 errematxatzeko makina
TAJIMA HI - LOOCK flexometroa, 3 m x 16 mm
Bujiak garbitzeko letoizko eskuila

Isolatu gabeko terminalen aliketa
IRIMO 1/2 " giltza doigarria
IRIMO 5/8 " giltza doigarria
Txapa ebakitzeko artazia, palmondoa Zuzena Erref. 911.025
BAHCO aliketa unibertsala Erref. 2630 D -180
Ebaketa diagonaleko aliketa, Erref. 64570
Aho biribileko aliketa Erref. 24.260
Kanpoko eraztunen aliketa, BAHCO Ref. 2900 - 180
Barneko eraztunen aliketa, BAHCO Ref. 2800 - 180
Aho erdibiribileko aliketa BAHCO erref. 2430 G - 200
Aho bihurri eta erdibiribileko aliketa BAHCO erref. 2427 G - 200
Aho lauko aliketa BAHCO erref. 2471 G - 160
Elektrizitaterako artazia erref. 845.120 - 5 "
FORZA iragazkien erauzgailua erref. 5002
BAHCO matxarda artikulatua, erref. 6224 GC
Mailua EBANISTA Erref. 8005 – E
BOCAS NYLON IRIMO mailua Erref. 529.171 – 35 mm
Grip BAHCO aliketa-kurrika Erref. 2953 - 250mm
Grip BAHCO aliketa-kurrika Erref. 2953 - 300mm
ALLEN giltza sorta (12 pieza)
HABERO granetea Erref. 100 - 12
Gedore egozkaiu zilindrikoa Erref. 119 – 5 mm
BAHCO egozkailu konikoa Erref. 3733 – 4mm
Buril BAHCO Erref 3645 - 150 C
BELLOTA hotzeko taiela Erref. 8251 – 175 mm
BELLOTA hotzeko taiela Erref. 8251 – 200 mm
IRIMO banku torlojua 125 mm
Galga-sorta 100 mm 0,05 - 1 mm
Galga-sorta hari metrikoa
Zinta isolatzaile beltzeko biribilkia
BELLOTA BASTA 8" karraka biribil kirtenduna
BELLOTA BASTA 8" kanabera erdiko karraka kirtenduna
BELLOTA BASTA 8" karraka lau kirtenduna
Eskuko arku-zerra 12"
Ar eta kojineteen sorta M - 3 A M - 12
HSS Diam barauts zilindriko sorta. 1 – 13 mm
"IRIMO giltza sorta, konexioa 1/2" erref. 129.091
STARRETT S1105, zinta-zerraren makina
Zutabeko zulagailua, Ayerbe AY - 16 - CG
AYERBE AY 200 esmerilagailua, harriarekin eta eskuilarekin
Zulagailu-bihurkina, Makita bateria DDF453RFE 18 V.
MAKITA banda-lixagailua
DREMEL tresna anitzeko kita
Esmeril oihal-plegua 0 - 1 – 2
Dremel 29JM 35W pistola grabatzailea

Metabo steb 65 Quick 450 watt zerra
12v konboa: kuc12+kub50.2 12v 2bat 2ah
Zerra sablea, 140mm 20v 2 bateria 4ah Kress kue01
Laser neurgailua, 40m Kress ki200
450* 600 mm-ko plataforma duen baskula
Galga-jokoa 798-004 lodiera egiaztatzea
Giltza dinamometriko profesionala 2-10 n* m % 3 1/4 "* 280mm luz. 625-02-10 Dogh
Giltza dinamometriko profesionala 10-60 n* m % 3 3/8 "* 340mm luz. 626-10-60 Dogh
Giltza dinamometriko profesionala 40-200 n* m % 1 3/2 "* 515mm luz. 627-40-210 Dogh
Black & Decker mouse lixagailua bew230bc-qs
Lixagailu multimateriala, moussea
Multierreminta, Brushless 20v s/bat kud12.91
Errege oin digitalaren kalibrea 0-150mm 797-150 Dogh
Doikuntza bihurkinen sorta 50mm 8 pz prof 380-003 Dogher
Bihurkin sorta. telefonia mugikorra 11 pz 380-004 Dogher
Multierreminta, Dremel 4250 175w 45cc+maletina
Arraspa, cut pro Dogher 887-020
Cutter horzduna, 9 mm cut kirten ergonomikoa, bimetala, Dogher
Disko-ebaketako diskoak
Zulatzeko zerra-ahoen sorta