

BETERRI-BURUNTZA MANKOMUNITATEKO BULEGO BERRIAK HORNITZEKO KONTRATAZIOA

- BALDINTZA TEKNIKOEN PLEGUA-

CONTRATACION DE SUMINISTRO Y EQUIPAMIENTO DE LAS FUTURAS OFICINAS DE LA MANCOMUNIDAD BETERRI BURUNTZA EN HERNANI.

- PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS -

EXPEDIENTE KODEA/ CÓDIGO EXPEDIENTE: 2026AKN20004

1. OBJETO DEL CONTRATO:

El objeto de este contrato es el suministro y equipamiento de las futuras oficinas de la Mancomunidad BETERRI-BURUNTZA en Hernani.

El objetivo de este expediente es poder equipar las oficinas, que se adecue a las necesidades planteadas y conseguir que el equipamiento sea cómodo y agradable tanto en lo que se refiere a los espacios que se generan como a los acabados y materiales.

Se plantea un único LOTE.

Integración Técnica y Funcional

- **Uniformidad estética y calidad:** Garantizar que todo el equipamiento sea del mismo diseño, material, color y calidad, lo cual resulta difícil con múltiples proveedores. Además el suelo dependerá del resto de acabados del equipamiento.

- **Garantía unificada:** Simplificar la gestión de garantías y servicio postventa. Ante un defecto, un único proveedor es responsable de toda la instalación.

Logística y Coordinación

- **Complejidad en la entrega e instalación:** Si diferentes proveedores deben suministrar en plazos cortos o espacios limitados, se pueden generar conflictos logísticos. Un único lote asegura una planificación de montaje unificada y eficiente.
- **Evitar retrasos en cadena:** Si el mobiliario depende de una misma puesta en marcha, un contratista único coordina mejor los tiempos, evitando que el retraso de una empresa paralice la instalación de todo el espacio.

Eficiencia Económica y Administrativa

- **Economías de escala:** La adjudicación en un solo lote puede suponer una oferta económica más ventajosa debido a la reducción de costes logísticos y de transporte para el licitador.

2. PROPUESTA – CONCEPTO:

El proyecto de equipamiento tiene como premisa una distribución adecuada a las necesidades de los trabajadores y una intervención con un lenguaje arquitectónico contemporáneo.

Se plantea un acceso principal al espacio que comunica ordenadamente a las diferentes estancias de uso privado y público acorde a las necesidades actuales.

Disponemos de recepción, salas de reunión de atención y uso privado, despachos de presidencia a modo reunión, dirección e intervención, salas de trabajo para técnicos así como salas de formación.

En términos generales pensamos en un equipamiento atractivo y ágil para cada uno de los espacios, huyendo del mobiliario estándar, imprescindible que los acabados y materiales que intervengan convivan con el lenguaje arquitectónico del espacio incluyendo una cabina exenta para privatizar las llamadas de los técnicos.

Se necesita una silla de trabajo de uso intensivo con respaldo de malla transpirable, una pieza neutra en el conjunto del equipamiento.

Para el resto de las sillas pensamos en una colección verdaderamente transversal y funcional que cruce el límite entre un espacio público y uso doméstico que puedan amueblar diferentes tipos de espacios con la misma familia de asientos, sillas de confidente, sillas con pala y bancada. Muy importante sea la gran variedad de acabados tanto de carcasas como de estructuras que junto al mobiliario den un aspecto agradable y atractivo para el día a día.

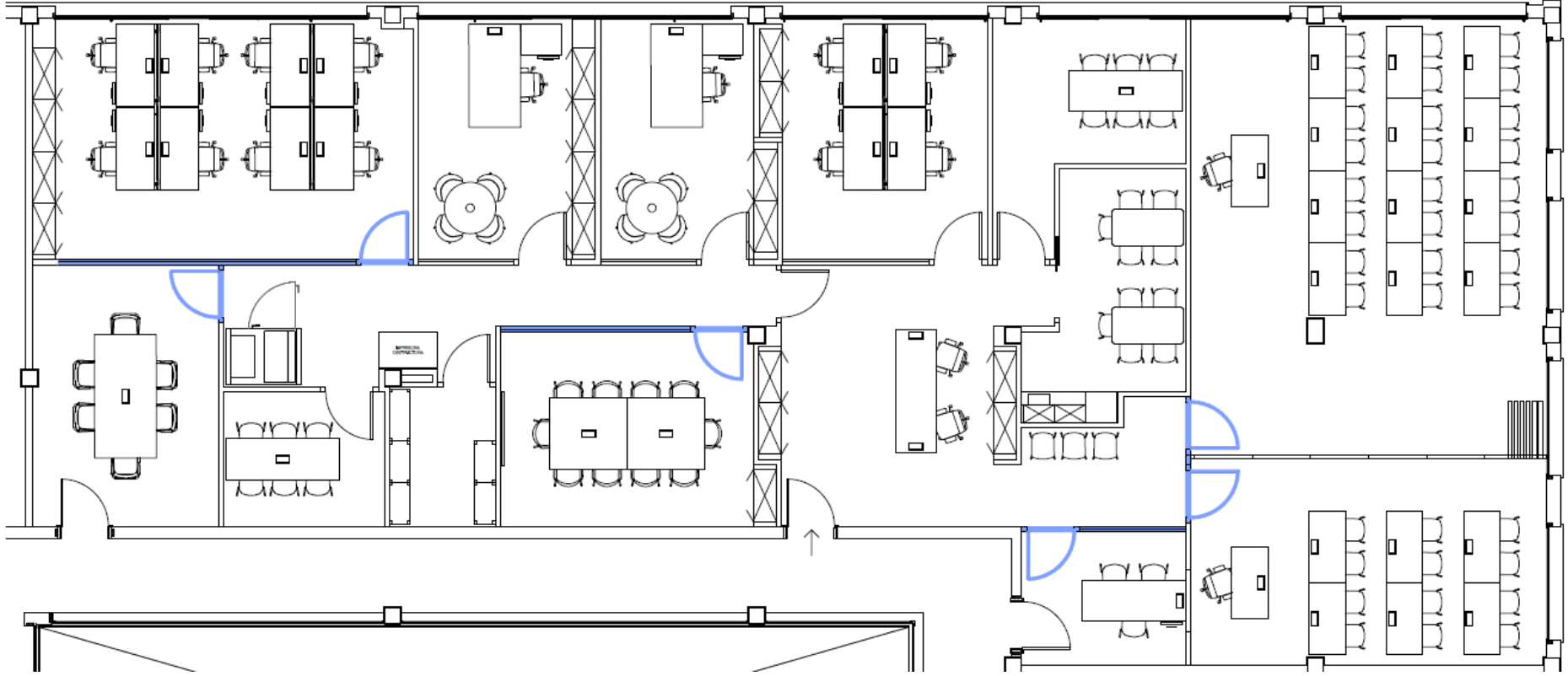
El actual suelo no transmite la calidez que se pretende conseguir en las futuras oficinas con el suelo vinílico en losetas además de conseguir acceso al suelo técnico nos trasladará a una imagen hogareña que los usuarios y el público general lo agradecerán.

A el equipamiento le acompañan diferentes elementos como estanterías de archivo y accesorios que den servicios al uso diario.

3. PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN

El proyecto de la contratación mediante concurso público del suministro y equipamiento de las futuras oficinas de la Mancomunidad Beterri Burruntza en Hernani. Ha estimado que el presupuesto global del contrato de suministro sea de 151.079,60€, más el 21% de IVA, siendo un total 182.806,31€.

4. ANEXOS PLANOS – CROQUIS



5. MEDICIONES VALORADAS

Las mediciones a valorar por los licitadores serán las siguientes:

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO OFERTADO	IMPORTE
1	Mesa presidencia. Dimensiones: A2400 x P1200 x H750mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m³. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Apoyos de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en larguero superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en el resto. • Las patas quedarán remetidas hacia el interior de la mesa, para dejar parte del tablero volado y posibilitar la incorporación de sillas en las cabeceras. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. Accesorios incluidos: * Tapa abatible con apertura a ambos lados. Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara 2 cepillos evitando la caída de objetos a su interior . * Dispondrá de canaleta horizontal bajo mesa de gran capacidad para conducir el cableado. * Electrificación vertical oculta, metálica pintada en el mismo color que el resto de la estructura.	1		

2	Mesas despachos. Dimensiones: A2000 x P1000 x H750mm + ala A800 x P600 x H750 mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Patas cerradas: Construidas como marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. • Incorporara un ala auxiliar con encimera y estructura de las mismas características que la mesa de trabajo. La union del ala a la mesa se realizara mediante larguero que unira el montante del ala a la estructura de la mesa. Podra colocarse indistintamente a derecha o izquierda, no tendra mano. • Accesorios incluidos: • Tapa abatible ubicada en lateral de mesa de trabajo.Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior . La ubicacion de la tapa en la mesa no condicionara la mano de la mesa. • Todas las mesa dispondrán de canaleta metalica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. De cara a reducir el riesgo de carga por electricidad estática, se valora que las uniones entre canaleta y estructura sea plástica. Seran descolgables manualmente. • Electrificación vertical a traves de subida imantada • Faldon frontal laminado o metalico.	2		
---	--	---	--	--

3	Mesas operativas bench 4 plazas. Dimensiones: A3200 x P1600 x H750mm (4 puestos) • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. En puestos dobles enfrentados los tableros seran de una unica pieza. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Patas cerradas: Construidas como marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. • Pie central metálico en chapa de acero plegado formando una columna central para subida del cableado y frontal practicable. • Accesorios incluidos: • 4 uds. Tapa abatible ubicada en frontal de mesa de trabajo. Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior . La ubicacion de la tapa en la mesa no condicionara la mano de la mesa. • Canaleta metalica horizontal de gran capacidad para conducir el cableado. Permitiran su colocacion a dos alturas diferentes.	3		
4	Separador tapizado acústico • Longitud 1600 mm, igual al largo de las mesas de trabajo enfrentadas. • Construido mediante dos tableros de aglomerado de partículas de madera de 10 mm de espesor cada una y de densidad media 700/650 kg/m3, recubierto de espuma acustica y tejido, con un espesor total de 35 mm. Las esquinas superiores seran redondeadas. • Tapizado 100% poliéster ignifugo con mínimo 100.000 ciclos de uso. Podrá ser del mismo tejido y color que el asiento de las sillas de trabajo. • La altura no podra ser inferior a 430 mm contando desde la parte superior de la encimera de la mesa de trabajo hasta la parte superior del panel separador.	6		

5	Mesa operativa recepción. Dimensiones: A2400 x P800 x H750mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Patas cerradas: Construidas como marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. • Accesorios incluidos: • 2 uds. Tapa abatible ubicada en lateral de mesa de trabajo. Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior . La ubicacion de la tapa en la mesa no condicionara la mano de la mesa. • Dispondrá de canaleta metalica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. De cara a reducir el riesgo de carga por electricidad estática, se valora que las uniones entre canaleta y estructura sea plástica. Seran descolgables manualmente. • Electrificación vertical a traves de 2 uds. de subida imantada • Faldon frontal laminado o metalico.	1		
6	Cajonera rodante dotada de tres cajones o cajon y archivador. • Dimensiones: 430x589xh638mm • La envolvente es una única pieza plegada en chapa de acero de 0,8 mm y refuerzos de tubo de acero de 20x20x1 en la parte inferior. Las guías se colocarán sobre las omegas de acero soldadas a la estructura. • Tiradores mediante uñero lateral, no colocados en frente de cajon. • Cerradura de bombillo extraíble y posibilidad de amaestramiento • Con guías metálicas con sistema stop control • Las ruedas quedaran ocultas y existira la posibilidad de colocar topes fijos. • Sistema antivuelco de seguridad.	16		

	• Cajones interiores metalicos y ranurados.			
7	Mesa de reuniones 1. Dimensiones: A3000 x P1400x H750mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm. Quedara retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios • Patas exteriores con marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. quedaran remetidos en los extremos. • Apoyo intermedio remetido, dotado de capotas para conducir de forma oculta el cableado. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Accesorios incluidos: • 2 Tapas abatibles. Permitiran la apertura a ambos lados. Serán del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior . • Dispondrá de canaleta metalica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. De cara a reducir el riesgo de carga por electricidad estática, se valora que las uniones entre canaleta y estructura sea plástica. Posibilitara la colocacion a dos alturas.	1		

8	Mesa de reuniones 2 y 3. Dimensiones: A2200 x P800 x H750mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Patas cerradas: Construidas como marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. • Accesorios incluidos: • Tapa abatible.Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior. • Dispondrá de canaleta metalica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. De cara a reducir el riesgo de carga por electricidad estática, se valora que las uniones entre canaleta y estructura sea plástica. Seran descolgables manualmente. • Electrificación vertical a traves de totem metalico	2		
---	---	---	--	--

9	Mesa despacho. Dimensiones: A1800 x P800 x H750mm • Encimera de mesa tablero aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. No podrán emplearse PVCs para los cantos. La encimera quedara directamente apoyada sobre el montante de la mesa, sin espacio entre ellos. • Bastidor metálico construido con 2 perfiles longitudinales de acero de 50x30 espesor 1,5 mm • El bastidor queda retranqueado hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios. • Patas cerradas: Construidas como marco cerrado, de perfiles de acero de dimensiones 50x50x2 mm en su parte superior de apoyo a tablero y 50x30x2 mm en las bajantes verticales y el apoyo al suelo. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Nivelación patas 20mm. • Accesorios incluidos: • Tapa abatible. Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondra de marco perimetral, quedara intergrada en la propia encimera. Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior. • Dispondrá de canaleta metálica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. De cara a reducir el riesgo de carga por electricidad estática, se valora que las uniones entre canaleta y estructura sea plástica. Seran descolgables manualmente. • Electrificación vertical a traves de totem metálico	1		
10	Mesa de reuniones. Dimensiones: Ø1000 x H750mm • Tablero en aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m3. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor. • Pata cilíndrica metálica fabricada en tubo de diametro minimo 100 mm x 3 mm de grosor con pletinas soldadas en la parte superior e inferior que se atornillan al bastidor y a la base. • Base de de 4 brazos. Conjunto soldado en el que se ensamblan omegas de chapa de 2,5 mm de espesor plegadas y soldadas a los radios contruidos con chapas de 4 mm de espesor. • Pintura en polvo epoxi de 60/80 micras • Mesa electrificada, con solucion de sobremesa enrasada, con toma de tensión schuko y USB.	2		

	• El cableado se conducirá de forma oculta por el interior del apoyo.			
11	Mesa de office. A1400 x P700mm. Dimensiones: A1400 x P700 x H750mm • Encimera de mesa en tablero aglomerado de melamina de 19 mm de espesor canteada en ABS de 2 mm. Esquinas redondeadas. • Largueros de chapa de acero de 40x30mm y travesaños bajo encimera de unión de 80x40mm. Pintados con pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir. • Pies inclinados en extrusión de aluminio 67,5x50mm y 2 mm de espesor pintados con pintura en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras, con niveladores regulables en altura. En color a elegir. • Pies unidos a tablero de mesa mediante nudos de inyección de aluminio pintados. • Producto reciclable 100%	2		
12	Mesa de formación plegables. A1400 x P700mm. Dimensiones: A1400 x P700 x H750mm • Tablero en aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m³. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor • Patas de tubo de acero Ø 50x2 mm. soldadas a un travesaño de acero de 50x30x1.5 mm. • Pies formados por una base de chapa plegada de 4 mm. de espesor con una tapa soldada de 2.5 mm. de espesor. • Ruedas Ø 65 mm. con freno. • Mecanismo de accionamiento para abatimiento de la mesa mediante una barra de acero de Ø 20x1.5 mm. • Sistema de adosabilidad tanto frontal como lateral. Accesorios incluidos: • Tapa abatible. Será del mismo material y acabado que la encimera de la mesa y no dispondrá de marco perimetral, quedará intergrada en la propia encimera.	20		

	Incorporara cepillo que evite la caída de objetos a su interior. • Dispondrá de canaleta metálica horizontal bajo mesa para conducir el cableado. • Electrificación vertical a través de malla.			
13	Silla de trabajo. • Mecanismo autopesante, con regulación de la tensión del respaldo lateral y bloqueo del respaldo en 3 posiciones mediante pomo. Sincronización del movimiento de respaldo y asiento, con relación angular: 22° respaldo / 15° asiento. • Bastidor del respaldo en marco perimetral en inyección de PA6en en 4 colores a elegir, entre ellos acabado teja. • Malla 100% poliéster ignífugo con resistencia a la abrasión de mínimo 100.000 ciclos. La malla será de aspecto textil y del mismo color que el tejido del asiento. Se adaptará a la espalda del usuario, recuperando la tensión inicial una vez que el usuario se levante. • Asiento compuesto por 55mm de espuma flexible con una densidad de 40 kg/m3. Soporte de inyección en polipropileno con fibra con forma ergonómica. Tapizado 100% poliéster ignífugo con mínimo 100.000 ciclos de uso. Será del mismo color que la malla del respaldo. • Rango de peso de 45 a 120 Kg. • Regulación progresiva de la altura del asiento de 130mm mediante pistón oleo-neumático. • Apoyo lumbar regulable en altura de 70mm. (13 posiciones) • Regulación de la profundidad del asiento de 70mm. • Brazos 2D regulables en altura y profundidad. Con embellecedor en poliamida negra. Almohadilla en material blando, para evitar el adormecimiento de codos, antebrazos y muñecas. • Todas las piezas de unión son metálicas:	16		

	garantizando la resistencia y durabilidad de las mismas • Ruedas de Ø60mm, de doble rodadura blanda o dura, según tipo de suelo. • Base giratoria de 5 radios fabricada en aluminio pintado con posibilidad de los mismos 4 colores que bastidor de respaldo, entre ellos acabado teja.			
14	Silla para office. • Silla apilable y sin brazos. • Estructura 4 patas de tubo de acero de Ø 16 mm pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir. • Los pies de la silla van equipados con tacos de apoyo a suelo en poliamida 6 en color negro. • Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir. • Altura total 820mm, fondo total 515mm y anchura total 500mm. Altura asiento 450mm. • La silla tiene bajo peso 5,8 kg. Que nos permite que sea transportada.	10		
15	Silla para formación y cabina • Silla apilable y sin brazos. • Estructura 4 patas de tubo de acero de Ø 16 mm pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir. • Los pies de la silla van equipados con tacos de apoyo a suelo en poliamida 6 en color negro. • Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir. • Altura total 820mm, fondo total 515mm y anchura total 500mm. Altura asiento 450mm. • La silla tiene bajo peso 5,8 kg. Que nos permite que sea transportada.	37		

16	Silla para formadores, reuniones y presidencia • Silla apilable y con brazos fijos. • Estructura 4 patas de tubo de acero de Ø 16 mm pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir. • Los pies de la silla van equipados con tacos de apoyo a suelo en poliamida 6 en color negro. • Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir. • Altura total 820mm, fondo total 515mm y anchura total 500mm. Altura asiento 450mm. • La silla tiene bajo peso 5,8 kg. Que nos permite que sea transportada.	40		
17	Bancada de espera • Estructura de tubo de acero redondo de Ø50x3mm, con pies de apoyo de tubo de acero con reguladores. Pintado en polvo. En color a elegir. • Los pies van equipados con tacos de apoyo a suelo en polipropileno en color negro. • Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir. • Ancho total 1.580x210x560 mm.	1		
18	Conjunto de estanterías metálicas. • Dimensiones A2630 x P500 x H2070mm. + A1620 x P400 x H2070 mm. • Compuesto por dos módulos de A1000mm y cuatro módulos de A800mm. • Bastidores en chapa de acero plegado de 1,5mm de espesor, con ranuras cada 20/25mm para regulación de estantes en altura. Pintados en color a elegir. • 5 niveles de carga con estantes en chapa de acero plegado de mínimo 1mm de espesor. Pintados en color a elegir. • Tacos de polipropileno negro en su base, para evitar dañar la superficie donde se apoya. • Carga por nivel mínimo 150 kg.	1		
19	Pizarra • Dimensiones A700x H100mm. • Estructura metálica de caballete • Para escritura con rotuladores de escritura en seco. Superficie magnética apta para imanes. • Incluye cajetín reposa rotuladores y pinza portablock de papel.	5		

20	Expositor entrada • Sistema de presentacion folletos, compuesto por tres lamas de dimensiones 1000x295x70 mm cada una. • Fabricado integramente en aluminio de 3 mm de grosor. • Pintado en polvo, con variedad de colores a escoger. • Para suspender de pared	1		
21	Papelera puesto trabajo. • Dimensiones A250 x P250 x H300mm. • Capacidad: 14 L • Cuerpo en forma trapezoidal fabricado en chapa de hierro de 1,5mm de espesor. Pintado en color a elegir. • Tapa extraíble con aro interior independiente de varilla metálica para incorporación de bolsa para los residuos. • La base incorpora 4 piezas de goma para proteger la superficie donde se ubique.	16		
22	Perchero paragüero. • Dimensiones Ø350 x H1770mm. • 8 colgadores en polipropileno inyectado, con los extremos totalmente redondeados. • Tubo central en chapa de aluminio extruido pintado en color a elegir. • Base redonda en chapa de acero pintado en color a elegir. • La base incorpora 4 piezas de goma para proteger la superficie donde se ubique	8		
23	Paragüero gran capacidad. • Dimensiones A1230 x P400 x H410mm. • Estructura, plancha de aluminio plegada y pintada. • Rejilla de aluminio. Platos de polipropileno. • Capacidad para 72 unidades.	1		
24	Papelera para papel. • Dimensiones A240 x P350 x H700mm. • Capacidad: 40 L • Cuerpo en forma rectangular fabricado en chapa de acero de 1,5mm de espesor. Pintado en color a elegir. • Asas empotradas de plástico ABS en el lateral del cuerpo. • La base incorpora 4 piezas de goma para proteger la superficie donde se ubique.	2		
25	Papelera de reciclaje. • Dimensiones 950 x P320 x H750mm. • Capacidad: 120 L • Cuerpo en forma rectangular fabricado en chapa de hierro de 1,5mm de espesor. Pintado en color a elegir. • 3 orificios superiores para cada residuo y 3 cubetas interiores de 40L cada una.	2		

	• La base incorpora 4 piezas de goma para proteger la superficie donde se ubique.			
26	Perchero de gran capacidad "burro". • Dimensiones A120 x P53 x H174mm. • Metálico pintado en epoxi blanco • Bastidor con ruedas de estructura demontable para transporte o almacenaje. • La parte inferior incorpora un estante para colocar bolsos, maletas, cascos etc. • La base incorpora 4 piezas de goma para proteger la superficie donde se ubique. • Incluido 50 perchas metálicas.	1		
27	M2. Tabique armario. • Dimensiones según plano de proyecto. Altura 2500mm. • Lateral de armario en panel de aglomerado de partículas de madera (D-s1-d0) revestido por ambas caras por papel decorativo impregnado con resinas melaminizadas, respondiendo a requisitos de la Norma Europea EN 14322. Bordes canteados en ABS de 2 mm. Mecanizado posicionador de herrajes con paso sistema 32 mm en toda su longitud y muesca de encaje de zócalos. • Trasera de panel de madera prensada de 8 mm de espesor. • Puertas de armarios abatibles, planas y ciegas, con las mismas posibilidades de revestimiento que los paneles, bordes canteados en ABS de 2 mm. Mecanizado posicionador para las bisagras desmontables, de triple regulación y de 180º de apertura. Sin tirador, sistema de apertura push. Cerradura en zonas de tránsito público. • Baldas móviles fabricadas chapa en acero galvanizado y prelacado calidad Steel Grade (B-02). Con una homologación de carga de 75 kg. Con mecanizado posicionador para herrajes de unión. • Todos los módulos serán de almacenaje y uno de ellos en dirección será mixto, baldas y barra perchero con 5 perchas incluidas. • Pata de nivelación metálica con accionamiento desde el interior del armario, permitiendo la nivelación incluso después de montarlo, (margen de 60 mm de nivelación). • Todos los herrajes de unión estructural son metálicos y van montados sobre casquillos premontados en el lateral, ninguna sujeción estructural va atornillada.	49		

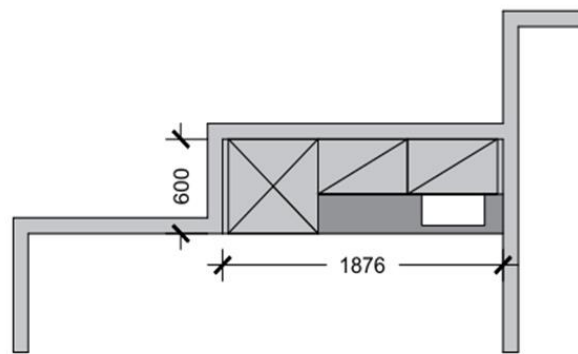
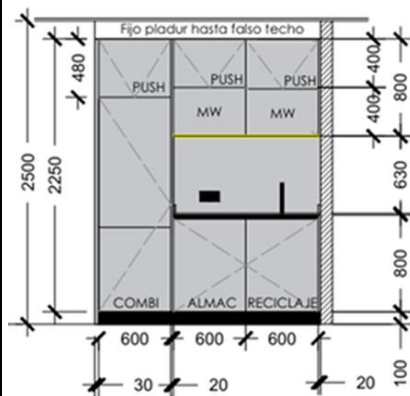
	• Herraje metálico de enganche rápido para el clipado de las grapas de sujeción de los zócalos, que van montados sobre el mecanizado del lateral (Resistencia mínima de 50 kg. por grapa).			
28	Mampara. • Dimensiones según plano de proyecto. • Estructura de acero galvanizado compuesta de: Guía de anclaje a techo y suelo en acero galvanizado prelacado calidad Steel Grade (B-02) de 27x58mm, con mecanizados para pasos eléctricos y posicionamiento para soportes verticales cada 50mm. Estructura vertical en calidad Steel Grade (B-02) de 58x20mm con mecanizados para pasos eléctricos y doble cremallera longitudinal cada 32mm para el enganche rápido de los herrajes metálicos (Grapas) para el clipado de paneles y vidrios enmarcados. • La estructura vertical está compuesta por nivelador telescópico inferior con nivelación de 60mm y alargadera telescópica superior para absorber diferencias en altura de hasta 150mm. Provista de herrajes metálicos (Grapa horizontal) para sujeción de los soportes horizontales a la estructura vertical. La estructura va recubierta con una cinta de espuma de polietileno de 2mm de espesor en todas las zonas de apoyo de paneles o perfiles. • Sobre la estructura se montan perfiles de aluminio lacado de 19x100mm con doble abertura para el montaje de vidrios y sobre el suelo un perfil guía de 19x100mm. Ambos perfiles incluyen un sistema de pestaña de fijación rápida para las gomas de sujeción de los vidrios laminados de seguridad. Se incluye un sistema de nivelación con calzos calibrados para un	1		

perfecto nivelado de los vidrios laminares. • Paneles de doble vidrios laminares de seguridad 5+5 mm con canto pulido, realizando la unión mediante cinta adhesiva transparente de 1x9 creando una unión rápida y limpia de los mismos. Índice de reducción sonora de 46 dB.		
• 6 Uds. Puerta de paso ciega: ligeras de 50 mm. formada por dos tableros de 8 mm aglomerados de partículas de madera (D-s1-d0), con las mismas posibilidades de revestimiento que los paneles y con el interior relleno de poliestireno extrusionado, con los bordes perimetrales canteados en ABS. Tres bisagras inoxidable o lacadas negras (capacidad de carga de 120 kg), sujetas a la estructura metálica mediante sistema de anclaje que permite una regulación de 10 mm en altura. Cerradura de bombillo intercambiable y manillas de acero inoxidable o lacadas con cuadradillo rápido de montaje. Burlete acústico en la parte inferior de la hoja de puerta para garantizar un mayor confort acústico. Índice de reducción sonora de 31 dB. • 3 Uds. de módulo técnico de 100 y 1 ud. de 200 mm de misma estructura y perfiles que mampara, sobre la se colocan unas tapas en ambas caras de aluminio lacado 19x192 mm con una muesca para el perfecto posicionamiento de la grapa de clipado, formando una cámara interior entre tapas, útil para la instalación de cualquier instalación eléctrica. • Acabado especial en lacados segun necesidades.		

29	M2. Suelo vinílico en losetas. • Dimensiones según plano de proyecto. • Tejido 900 G/M2 • Composición 83% vinílico, 7% fibra de vidrio, 10% PET • Material reciclado mínimo 65% • Grosor: 4,6 mm • Nivel de uso Clase 33 • Reacción al fuego Bfl-s1 Clasificación A • Preparado para tráfico intenso • Sonido de Impacto 19 dB • Absorción acústica $\alpha_w = 0,15$ • Resistencia silla con ruedas, para uso continuo • Resistencia a la luz 8	307		
30	ML. Rodapie. • Rodapié de PVC de 10 cm de altura. • En color blanco.	206		
31	Estores enrollables fachadas • Dimensiones: Según proyecto • Con accionamiento manual a cadena de bolsa plásticas. Sistema de anclaje a techo o pared. • Embellecedores del sistema enrollable en polipropileno en color a elegir. • Tejido tipo polyscreen compuesto por 80% PVC + 20% PES, con una apertura del 1% o 3%. • Tejido sostenible, respetuoso con la salud y el medio ambiente. • 100% reciclable. • Actividad antimicrobiana, Inhibe la proliferación de bacterias.	1		

- Dimensiones: Según proyecto.
- Módulos bajos de fondo 600mm y módulos altos de fondo 350mm.
- Armazón de módulos bajos ya altos en tablero aglomerado de partículas de madera hidrófuga de 18 mm y trasera de fibra de 6mm con revestimiento de melamina a dos caras. revestida con melamina a dos caras.
- Baldas interiores en tablero hidrofugo de 18mm con revestimiento de melamina a dos caras. Con soportes de sistema clip, totalmente ocultos y en aleación de zinc.
- Canteado con cantos de PVC de 1mm en el color del armazón y encolados con cola de poliuretano de gran resistencia.
- Frentes de puertas y cajones en tablero aglomerado de partículas de madera hidrófuga de 19 mm revestimiento con melamina a dos caras encolado con cola de poliuretano de gran resistencia.
- Puertas batientes con bisagras de sistema clip de 110º de apertura de triple regulación (altura, anchura y fondo), realizadas en acero niquelado opaco. Amortiguación integrada en cazoleta.
- Cajón con sistema de apertura mediante guías deslizamiento ultraligero sincronizado con amortiguación integrado.
- Apoyo en pies cilíndricos de polipropileno negro, ocultos tras zócalo del mismo material que frentes. H100mm.
- Encimera y copetes en material tipo Silestone de 20mm de espesor en acabado a elegir. Copetes de alto 5cm y entrepaño en frente de H630 cm. Con el hueco para fregadero y grifo incluido.
- Electrodomésticos incluidos: Fregadero de un pozo, grifo monomando giratorio, 2 uds. microondas integrable y frigorífico combi.

1



33	Cabina acústica. • Dimensiones Exteriores (An x Pr x Al): 130 x 100 x 230 cm (+/- 5% variacion de medida) • Vidrio de seguridad laminado de control acústico • Exterior: Chapa pintada. Disponibilidad de minimo 10 acabados para escoger. • Interior: Tapizado • Puerta: apertura a la derecha • Conexiones: En pared, toma 110-240 V (10 A) + USB-A+C • Sistema de circulación de aire integrado • Luz LED con sensor de presencia • Patas ajustables para nivelación fácil • Mesa de trabajo en MDF laminado. Dimensiones de la superficie de la mesa: 45 x 78 cm. Altura: 74 cm. • Luz exterior indicadora de ocupación • Aislamiento acústico con una reducción del nivel de voz de minimo 27 dB	1		
			TOTAL MÁX.	
			IVA 21 %	
			IMPORTE MÁX.	

6. MEMORIA TÉCNICA

Los licitadores deberán presentar oferta por la totalidad de los artículos descritos, ya que se valorará en su conjunto.

Los licitadores deberán aportar con el fin de valorar el cumplimiento de las condiciones técnicas mínimas solicitadas, memoria del proyecto en PDF (enlaces no válidos) todas las fichas técnicas, planos y descripciones necesarias para ello, así como fotografías que nos muestren el producto.

Además, deberán aportar toda la información que consideren necesaria para la valoración técnica.

Dicha información debe de ser presentada en euskera o castellano o mediante traducción jurada en dichos idiomas, en caso de no hacerlo no se valorará dicho producto.

Para facilitar la comprensión el presupuesto deberá presentarse totalmente desglosado por si en un futuro se necesitase ampliar unidades ofertadas. Conforme al art. 204 LCSP, al adjudicatario se le podrá modificar su propuesta en + /- 10% tanto en unidades a suministrar como eliminar partidas de la propuesta si fuera necesaria. Se atenderá lo dispuesto en la cláusula 21 de la Carátula.

7. CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS QUE DEBE CUMPLIR CADA UNO DE LOS ELEMENTOS

El equipamiento que se ubicará en el nuevo espacio deberá reunir las características indicadas en sus descripciones, atendiendo a los criterios que se valoran, ofreciendo una solución adaptada a las necesidades planteadas.

Se pretende dotar al conjunto del espacio de una unidad estética y funcional con los elementos descritos.

Todos los elementos a suministrar deberán presentar certificado integral a través de un laboratorio homologado.

8. CONDICIONES DEL SUMINISTRO Y SERVICIOS A INCLUIR

La oferta deberá incluir todos los trabajos necesarios para el correcto funcionamiento de los elementos, esto es, todas las prestaciones accesorias de transporte, montaje, instalación, puesta en marcha, retirada de embalajes y retirada de mobiliario antiguo.

Se deberá incluir:

- Medición previa de la instalación para la comprobación de dimensiones finales después de obra y adecuación de elementos. Y revisión de las conexiones y preinstalaciones necesarias.
- Suministro, transporte, montaje, colocación y puesta en marcha de cada uno de los elementos y equipos.
- Se recogerán todos los embalajes y residuos generados por el montaje de los mismos y, a su vez, se retirará todo el mobiliario antiguo existente en las oficinas que no se prevea utilizar.
- En los precios de cada unidad se incluirán todos los gastos generales, gastos de transporte, carga y descarga, pruebas y ensayos. Es decir, todas las actividades necesarias hasta la recepción del suministro y puesta en marcha del equipamiento.
- En todas las unidades que sean elementos susceptibles de montaje, se adoptarán las precauciones necesarias para no dañar el edificio durante el mismo, corriendo por cuenta del adjudicatario la reposición o reconstrucción de los elementos deteriorados.

Documentación complementaria

Etiquetado

- Todos los productos deben entregarse debidamente identificados y etiquetados indicando en cada uno de ellos como mínimo: Artículo, numeración e identificación del, marca/fabricante y modelo, referencia, ubicación según planos adjuntos y de replanteo, y en su caso, si requiere de instalación eléctrica.

Coordinador de la instalación

- El adjudicatario asignará a una persona responsable de la coordinación de la de cada uno de los equipos y elementos suministrados conforme a los planos y replanteados realizados. Su función será la de encargarse de la correcta recepción del material, coordinación de contingencias y modificados, traslado de cada equipo a su lugar de destino y correcto montaje / instalación, hasta dejar cada uno de ellos totalmente instalado, incluyendo de la gestión de los residuos generados por los embalajes y limpieza final.

El adjudicatario está obligado a dar cuenta del personal que compone el equipo de trabajo indicando específicamente el responsable o interlocutor único del montaje y medios de contacto

La entrega deberá ir acompañado de un albarán que será firmado por la persona responsable.

El horario de entrega del material se deberá consensuar previamente con el responsable del contrato

Los artículos suministrados que no cumplen con las características y condiciones técnicas señaladas en el pliego de prescripciones técnicas serán sustituidos por el adjudicatario a la mayor brevedad y en todo caso en el plazo que se indique.

En caso de detectarse anomalías en los materiales en el momento de la entrega causada por su mal almacenamiento, embalaje, transporte o montaje no se aceptará la entrega y se exigirá la restitución del producto defectuoso sin coste alguno.

9. CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

Las características del equipamiento, desde el punto de vista medioambiental, serán las siguientes:

- El producto ha de ser reciclable o adecuado para su reutilización, debiéndose indicar los elementos y materiales que se podrán reciclar. Los materiales de los que está compuesto el producto deben ser fácilmente separables para su correcto reciclaje.
- El embalaje debe estar fabricado con materiales reciclables (papel/cartón, polietileno, polipropileno, poliestireno). El embalaje puede consistir en más de un material si puede ser separado manualmente y de modo fácil en partes de un único material. Para la correcta valoración de este punto, se deberán indicar los porcentajes de materiales reciclados o reutilizados empleados en el embalaje. Todos y cada uno de los residuos generados se gestionarán conforme a la legislación ambiental en la materia.
- La empresa adjudicataria será responsable de la recogida y gestión adecuada de los residuos generados durante la instalación, comprometiéndose a una adecuada gestión final de los embalajes producidos en el suministro y colocación del mobiliario, indicando de modo expreso en la oferta la gestión que va a llevar a cabo, teniéndose que garantizar como mínimo la recogida selectiva de los mismos.
- La empresa adjudicataria se hará cargo de la retirada del mobiliario y resto de enseres de la instalación actual, comprometiéndose a una adecuada gestión final de los mismos sin ningún coste adicional.
- Con relación a la limpieza del producto, la limpieza ha de ser posible sin el uso de productos que contengan disolventes orgánicos.

10.SEGURIDAD Y SALUD

El Adjudicatario deberá de tener debidamente asegurado a todo el personal a su cargo, según la vigente normativa sobre Derecho del Trabajo y Seguridad Social.

El Adjudicatario dotará a su personal de tantos equipos de protección individual y colectiva que sean necesarios, a fin de lograr la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados de su actividad, debiendo observar el estricto cumplimiento de las disposiciones vigentes en materia de Seguridad de Higiene en el trabajo, así como los Servicios médicos necesarios.

11.PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo de entrega y en su caso montaje y/o instalación objeto del suministro no podrá exceder de un periodo máximo de 12 semanas desde la firma del contrato de adjudicación. Valorándose la reducción del mismo.

12.GARANTÍA

El ofertante deberá incluir una garantía por un mínimo de 2 años contra todo defecto de fabricación, instalación o configuración desde la recepción y conformidad del suministro instalado. Valorándose la ampliación de la misma.

13.NORMATIVA A CUMPLIR

El equipamiento suministrado deberá cumplir como mínimo con la siguiente normativa:

- La legislación y normativa vigente en materia de Protección del Medio Ambiente
- .- La ley sobre promoción de la accesibilidad, así como las normas técnicas sobre condiciones de accesibilidad de los entornos urbanos, espacios públicos, edificaciones y sistemas de información y comunicación
- Real Decreto 486/97 sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.
- La normativa vigente en materia de seguridad y salud y en particular será de cumplimiento la Ley 31/1995 y el RD 171/2004 por el que se desarrolla el artículo 24 de la ley 31/1995 de Protección de Riesgos Laborales en materia de coordinación de actividades empresariales.
- Y demás disposiciones legales o normativa en vigor de obligado cumplimiento, así como las recomendaciones y normativas europeas reconocidas para este tipo de suministros (normativa de sistemas de gestión de la calidad, seguridad e higiene, ergonomía, medio ambiente; adecuación a las normativas de garantizar dimensiones, diseño, resistencia y seguridad).

14.SUMINISTRO Y ENTREGA

El presente contrato es el suministro y equipamiento del mobiliario y complementos así como las mamparas, armario tabiques y suelos para las futuras oficinas de la Mancomunidad Beterri Buruntza. Parte del equipamiento se debe coordinar con la obra ya adjudicada (mampara, tabique armario, suelo y rodapié) por lo que el resto mobiliario, sillería y complementos se deberá entregar una vez acabada la misma, se pretende que se pueda facturar por hitos de entrega según las necesidades de la propia Mancomunidad.

15.DUDAS SOBRE EL EQUIPAMIENTO

Los licitadores podrán realizar consultas vía correo electrónico a hdelrio@beterriburuntza.eus , poniendo en copia a harrera@beterriburuntza.eus, para poder preparar mejor la futura propuesta, con una antelación mínima de 7 naturales previo al plazo de finalización de presentación de la oferta.

JULEN
MUNGIA
GORROTXATE
GI - 72546623T

Firmado digitalmente
por JULEN MUNGIA
GORROTXATEGI -
72546623T
Fecha: 2026.06.04
16:35:41 +02'00'