PLIEGO DE CONDICIONES TECNICAS PARA LA ADJUDICACIÓN DEL SERVICIO

LIMPIEZA DEL EDIFICIO HEDY LAMARR EN EL CAMPUS DONOSTIA

DE

PARQUE CIENTÍFICO Y TECNOLÓGICO DE GIPUZKOA–GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA, S.A.

INDICE

1) OBJETO DEL PLIEGO Y DESCRIPCION DE LAS INSTALACIONES A LIMPIAR

2) PLAN DE TRABAJO:

2.1 Operaciones a Realizar y Frecuencia de Limpieza
2.2 Medios y Condicionantes Técnicos

3) PRESTACIONES Y SUMINISTROS

4) CONDICIONES ECONÓMICAS

5) OBLIGACIONES DE PARQUE TECNOLÓGICO

6) CONTROL DE LA CONTRATACIÓN

ANEXO I. PLANOS

ANEXO II. PROCEDIMIENTOS DE CONTROL DE LA CONTRATACIACION

ANEXO III. MANUAL DE LIMPIEZA DE ESCOFET

1) OBJETO DEL PLIEGO Y DESCRIPCION DE LAS INSTALACIONES

El objeto de este Pliego es determinar las condiciones de contratación de los Servicios de Limpieza en el edificio HEDY LAMARR ubicado en el Campus Donostia, cuyos detalles se adjuntan posteriormente en los planos adjuntos (**Anexo I**) y se detallan a continuación:

La presentación de las ofertas económicas se adaptará a lo especificado en la tabla del anexo VI del Pliego de Condiciones Administrativas Particulares.

CAMPUS DONOSTIA	**EDIFICIO HEDY LAMARR**
	Pº Mikeletegi 75 **20009 DOnostia**

2) PLAN DE TRABAJO

2.1 Operaciones a Realizar y Frecuencia de Limpieza

Al inicio del contrato el adjudicatario debe instalar los dispensadores de toallitas y los portarrollos de papel higiénicos de todos los baños del edificio con el mismo modelo instalados en planta 3ª; en caso de no ser los mismos, deberán ser aceptados por el responsable del contrato del Parke antes de su instalación.
Se instalará un ambientador automático por cada baño del edificio y la empresa se encargará de su correcto funcionamiento.

Limpieza extraordinaria: al inicio del contrato se realizará una limpieza similar a las tareas correspondientes de una limpieza semestral y anual del edificio.

Limpieza ordinaria:

El alcance de la limpieza es el siguiente:

- **Solo portales A y B de todo el edificio 75**
- **Quedan EXCLUIDOS el portal C en todo su recorrido, así como los aseos de planta 4ª.**

- **Puntualmente quedará excluido de limpieza, algún baño bloqueado para uso y limpieza exclusiva del personal en obra de acondicionamiento de locales.**

- **LIMPIEZA DIARIA:**

Aseos:	**TODOS los aseos, del Edificio a excepción de planta 4º ubicados en zonas comunes se limpiarán 1 vez al día (incluyendo el vaciado de papeleras y contenedores higiénicos)**
Planta 1ª:	Limpieza/mopeado de toda la planta zona común: Pasillos, Vestíbulos de planta, así como puertas de ascensores y cabina de ascensores, Escaleras en todo su recorrido. Recogida de elementos sueltos y fregado en caso de ser necesario
Planta 2ª:	Limpieza/mopeado de toda la planta zona común: Pasillos, Vestíbulos de planta, así como puertas de ascensores y cabina de ascensores, Escaleras en todo su recorrido. Recogida de elementos sueltos y fregado en caso de ser necesario
Planta 3ª:	Limpieza/mopeado de toda la planta zona común: Pasillos, Vestíbulos de planta, así como puertas de ascensores y cabina de ascensores, Escaleras en todo su recorrido. Recogida de elementos sueltos y fregado en caso de ser necesario
Planta 4ª:	Limpieza/mopeado de toda la planta zona común: Pasillos, Vestíbulos de planta, así como puertas de ascensores y cabina de ascensores, Escaleras en todo su recorrido. Recogida de elementos sueltos.
Urbanización:	Recogida de elementos sueltos (incluyendo papeleras y ceniceros) incluyendo la rampa de garaje y terraza de planta 4ª de acceso a portales.
Sótano 1:	Recogida de elementos sueltos de planta. Limpieza/mopeado de toda la planta zona común: Pasillos, Vestíbulos de planta, así como puertas de ascensores y cabina de ascensores, Escaleras en todo su recorrido.
Garaje:	Recogida de elementos sueltos de planta.
Basuras:	Traslado contenedores desde el Edificio hasta zona que se indicará (distancia menor a 100m) y posterior vuelta al Edificio. Limpieza de elementos sueltos en caso de ser necesario.

- **LIMPIEZA MENSUAL:**

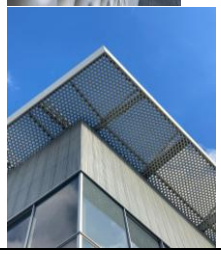
Portales:	Limpieza de cristales, ambas caras de los cristales de puertas exteriores e interiores de 2 portales: 75A y 75B.
Todas las plantas:	Limpieza de los cristales de las barandillas de las escaleras pasillos. Limpieza de paredes de cristal existentes en los portales. Fregado de elementos mecánicos de pasillo de plantas.
Garaje:	Barrido de las plantas de garaje y rampa de acceso común con elementos mecánicos. Limpieza de rejillas de sumideros de las rampas.
Urbanización:	Barrido de accesos exteriores y vaciado de los ceniceros. Barrido y fregado de la centralización de contenedores.
Planta 4 y Sótanos:	Barrido de cuartos de instalaciones y acceso a la cubierta.
Deshierbe:	Retirada de hierbas y maleza que pueda haber en la huella del edificio, Terrazas, azoteas, patios y en la urbanización interna del edificio.

- **LIMPIEZA SEMESTRAL:**

Portones de garaje:	Limpieza ambas caras de los portones (2unidades)
Fachadas cristal:	Limpieza de todos los cristales cara exterior de fachada. Limpieza de todos los cristales de patios interiores.
Accesos y Terrazas:	Limpieza elementos sueltos de todo el canto rodado del edificio incluido el patio inglés.
Patios	Limpieza de zócalos de chapa perimetral del patio y retirada de elementos suelos, hierbas etc.
Urbanización:	Aceras, escaleras, muros con agua a presión, utilización de herbicida y aplicación de antideslizante en escaleras y en rampas, señales próximas al edificio incluido monolitos.
Cubiertas:	Recogida de elementos sueltos. Retirada de hierbas o hierbajos de las cubiertas
Galería bajo Acera:	Barrido y recogida de elementos sueltos.
Deshierbe:	Retirada de hierbas y maleza que pueda haber en la huella del edificio, Terrazas, azoteas, patios y en la urbanización interna del edificio, aplicando herbicida en caso de ser necesario.

- **LIMPIEZA ANUAL:**

Planta Sótano-2:	Fregado de cuartos de instalaciones.
Planta Sótano-1:	Fregado de cuartos de instalaciones.
Todas las plantas:	Limpieza de las paredes de las zonas comunes incluidos baños.
Patios:	Limpieza de chapas mini onda.
Planta 4:	Barrido y fregado de cuartos técnicos. Limpieza de terraza de acceso a los portales con agua a presión y utilización de herbicidas
Cubiertas:	Recogida de elementos sueltos y barrido y fregado de cuartos técnicos.
Fachadas y piedra:	Limpieza de la fachada Escofet con agua a presión y/o a mano con trabajos verticales. Limpieza completa de SUELO DE DOBLE PIEL.

Se adjunta foto de fachada ESCOFET, asi como **ANEXO III** que incluye al manual de limpieza del mismo	  

NOTA IMPORTANTE nº1: Las operaciones y frecuencias indicadas se refieren a un mantenimiento habitual del Edificio. No obstante, dada la importancia del mismo en el PARQUE TECNOLOGICO y la buena imagen que debe proyectar, se atenderá diariamente cualquier detalle que pueda observar el personal de limpieza (cristales sucios, complementos, mamparas, puertas, etc.) que no esté en consonancia con el nivel de limpieza que se exige.

NOTA IMPORTANTE nº2: PARKE requerirá al adjudicatario del contrato el desglose de las limpiezas por cada servicio con el detalle y desgloses específicos que el PARKE indique.

2.2 Medios y Condicionantes Técnicos

- **Descripción del Edificio A 2.2.**

El Edificio Hedy Lamarr consta de seis plantas; cuatro sobre rasante del terreno, y dos bajo rasante. El edificio consta de dos núcleos verticales de comunicación A y B que acceden a todas las plantas del edificio y un tercer núcleo C que comunica la planta sótano-2, planta sótano-1 y la planta 1 (planta baja).

El programa se organiza de la siguiente manera:

- **Planta sótano -2.** Destinada a zona de aparcamiento de vehículos. Su acceso se realiza a través de una rampa de doble sentido de 5 metros de anchura.
- **Planta sótano -1.** Destinada a zona de aparcamiento de vehículos, cuarto de instalaciones, cuarto de limpieza junto al núcleo de comunicación B, almacenes, sala polivalente/coworking/sala de reuniones/local de actividad y vestuarios. Anejo a los vestuarios se sitúa un aseo para personas de movilidad reducida.
- **Planta 1.** Destinada a empresas, en ella se ubican las entradas exteriores a los tres portales 75A, 75B y 75C. Los núcleos de comunicación A y B comunican todas las plantas del edificio. Frente al núcleo de comunicación A se localizan los aseos de hombres (12.6m2) y un cuarto de limpieza (3.15m2). Frente al núcleo de comunicación B, se sitúan los aseos de mujeres (10.5m2) y un aseo de P.M.R.(6m2). El núcleo de comunicación C comunica desde la planta sótano-2 hasta el portal 75C de planta 1 (planta baja).
- **Planta 2.** Destinada a empresas. El espacio destinado a zona de actividad ocupa la mayoría de la superficie. Frente al núcleo de comunicación A se localizan dos aseos de P.M.R de 8m2 cada uno. Frente al núcleo de comunicación B, se sitúan los aseos dos aseos de P.M.R de 8m2 cada uno.
- **Planta 3.** Destinada a empresas. El espacio destinado a zona de actividad ocupa la mayoría de la superficie. Frente al núcleo de comunicación A se localizan dos aseos de P.M.R de 8m2 cada uno. Frente al núcleo de comunicación B, se sitúan los aseos dos aseos de P.M.R de 8m2 cada uno.
- **Planta 4.** Con acceso desde la explanada de las Torres Arbide mediante dos portales (75A y 75B). Cada portal dispone de un vestíbulo cortavientos de 11.70m2 y accede a cada núcleo de comunicación (A y B). Esta planta está destinada a espacio para restaurante y espacio para alojar maquinaria de climatización-calefacción, así como otras posibles instalaciones de los futuros

usuarios. Esta planta dispone aseos frente al núcleo de comunicación B, aseo mujeres (7.70m2), aseo hombres (5.70m2) y aseo para P.M.R (6.15m2).

- **Planta de cubierta.** En esta planta se sitúa el pararrayos y los paneles fotovoltaicos. Su acceso se realiza desde una escalera exterior situada en el lado oeste del edificio.

El edificio dispone de tres portales situados en la planta 1 (planta baja), portal 75A, 75B y 75C y dos portales en la planta 4 en la explanada de Torres Arbide (portal A y portal B). Dispone de tres ascensores: uno en cada portal. El núcleo A y B comunican todas las plantas del edificio el núcleo C sólo planta sótano -2- planta sótano -1 y planta 1. Este acceso 75C permite un acceso independiente de entrada y salida al aparcamiento y a las salas de uso externo (coworking, sala de reuniones, sala polivalente).

El edificio cuenta con 2 patios interiores en la zona sur del edificio para permitir iluminar naturalmente el espacio de actividad interior con paredes acristaladas y de chapas mini onda.

Materiales compositivos de las zonas comunes:

- El suelo del portal, pasillos y escaleras es cerámico gris.
- El suelo y paredes de los aseos es cerámico.

Materiales compositivos de las fachadas:

- La piel interior de la fachada es de carpintería de aluminio y vidrio.
- La fachada de los patios interiores es de carpintería de aluminio y vidrio.
- La piel exterior es de prefabricado de hormigón Slim concrete de la firma Escofet.
- Las zonas exteriores de cubierta están recubiertas de chapa mini onda.

Fachadas: Los cerramientos del edificio se han resuelto de forma diferenciada

1. **Envolvente sobre rasante**

- Fachada maciza en el alzado sur que se resuelve mediante muro de hormigón armado de 25-35cm de espesor con un trasdosado interior de paneles de cartón yeso WA.
- Fachada acristalada que se ejecutará mediante sistema de vidrio portante de grandes dimensiones de carpintería de aluminio anodizada o lacada RPT. Estas tres fachadas-norte, este y oeste se protegerán de la incidencia del sol

mediante malla metálica de aluminio en planta tercera o mediante una celosía de tipo Slim concrete en todas las plantas de fachada oeste (Escofet)

- Fachada maciza de chapa ondulada lacada en zona de patios interiores para separar zona patinillo con respecto a patio.
- Fachada de planta baja a base de paneles d vidrio moldeado tipo U-Glass.

2. **En planta sótano -1 y sótano -2** se resuelve con muro de hormigón visto con encofrado visto de 25-35 de espesor con trasdosado de chapa de aluminio perforada a modo de cámara bufa en zona aparcamiento y almacenes y de trasdosado similar a la de la fachada sur en las zonas de estancia.

El **ámbito de actuación de los trabajos a presupuestar** es el siguiente:

A.- Limpieza de la zona de piedra natural y hormigón exterior de la urbanización.

B.- Limpieza interior de los cristales de los portales del edificio. Se incluye el limpiado de la parte metálica de las entradas. (5 portales)

C.- Limpieza del acristalamiento de todas las fachadas exteriores y patios interiores.

D.- Limpieza de la cara exterior del resto de elementos de las fachadas, paneles sintéticos o metálicos, incluso portones de garaje en acceso y en plantas de garaje.

E.- Limpieza de todas las zonas comunes descritas en los apartados anteriores, afectando a aseos, escaleras, vestíbulos, pasillos y cuartos de instalaciones.

F.- Limpieza del solado de la urbanización propia del edificio (aceras de piedra, en fachada principal, baldosa de cemento en acceso a los garajes).

Altura acristalada en fachadas exteriores **(*)**: planta 1 (3,70 m), planta 2 (3,75 m) planta 3 (3,75 m) y planta 4 (3,75 m).

Alturas máximas de patios interiores **(*)**: 17.25m

(*): Altura medida en planos, se deberá realizar medición "in situ".

El ámbito de actuación de los trabajos a presupuestar es el siguiente:

A.- Limpieza del solado y puertas de la planta destinada a aparcamiento de vehículos.

B.- Limpieza del solado y puertas de los cuartos de instalaciones.

C.- Limpieza del solado y puertas existentes en el pasillo y vestíbulos.

D.- La zona de aparcamiento tiene las características las siguientes:

- Zona de aparcamiento en planta sótano-2, en hormigón pulido con cuarzo acabado con pintura al cloro caucho. Superficie aproximada 2175,25 m2.
- Zona de aparcamiento en planta sótano-1, en hormigón pulido con cuarzo acabado con pintura al cloro caucho. Superficie aproximada 1290,05 m2.
- Rampa exterior común de acceso de garajes, acabado en hormigón. Superficie aproximada 240 m2.

  E.- Dispone de cuartos de instalaciones, siendo su solado de hormigón pulido. Superficie aproximada 105.90 m2.

  F.- Dispone de almacén en planta sótano -2 (26.45m2)

3) PRESTACIONES Y SUMINISTROS.

a) El Contratista compromete la limpieza de las instalaciones descritas en este documento mediante la aportación de los medios técnicos y humanos necesarios para realizar todas las operaciones que se detallan en el mismo, según las frecuencias y metodología descritas.

b) El Contratista ejecutará los trabajos de acuerdo con las exigencias de la reglamentación vigente y, en su caso, las indicaciones de los técnicos de PARQUE TECNOLOGICO.

   En concreto, para los trabajos a realizar el Contratista deberá disponer de los medios mecánicos adecuados, evitando el uso de escaleras manuales.

   Las herramientas, equipos de trabajo y maquinaria que el Contratista aporte para la correcta realización de los trabajos, cumplirán las prescripciones legales y técnicas exigidas.

   El Contratista dotará al personal a su cargo de los elementos de protección y seguridad necesarios para la ejecución de los trabajos.

   Será obligación del Contratista el impartir las instrucciones a su personal, entregando un listado de tareas a ejecutar por los mismos.

La supervisión de la limpieza será realizada por el responsable técnico del adjudicatario, que cursará las instrucciones oportunas. PARQUE TECNOLOGICO deberá estar informado al respecto.

El Contratista nombrará una persona que será el interlocutor válido ante PARQUE TECNOLOGICO y quien deberá remitir la información precisada por el PARQUE.

La designación del responsable del contrato deberá considerarse incluida en la oferta.

c) El Contratista deberá enviar un correo al responsable de PARQUE TECNOLOGICO, todos los días en caso de que se hayan detectado anomalías de cualquier tipo, que hayan sido observadas por su personal en las dependencias del edificio.

Además, deberá comunicar al PARQUE TECNOLOGICO, y con la suficiente antelación, sobre las modificaciones que por causas legales o técnicas se deban realizar.

A los efectos de supervisión de la correcta ejecución de las tareas con frecuencias mensuales o superiores, el Contratista deberá entregar al PARQUE TECNOLÓGICO un parte de trabajo a la fecha de realización de las mismas.

El Contratista velará por que el comportamiento de su personal sea el adecuado en todo momento, evitando aglomeraciones o reuniones en zonas comunes visibles para los ocupantes del edificio.

Al objeto de garantizar la mayor coordinación en la prestación del servicio, el Contratista deberá informar al Parque otros servicios de limpieza en los edificios objeto del presente contrato contratados por terceros indicando los horarios de la prestación de los mismos.

d) PARQUE TECNOLOGICO designará a una persona de su organización, a través de la cual deberán canalizarse todas las

relaciones con la adjudicataria en cuanto a la ejecución de los servicios contratados.

Deberá evitarse, salvo emergencias, que cualquier otra persona pueda dar instrucciones o solicitar los servicios del personal de la adjudicataria.

Las facultades de los Técnicos de PARQUE TECNOLOGICO, serán todas las necesarias para comprobar la correcta ejecución del contrato, lo que incluirá, sin ánimo exhaustivo, lo siguiente, inspeccionar que las labores se efectúen oportunamente y en la forma estipulada, inspeccionando en cualquier momento los trabajos. La adjudicataria estará obligada a facilitar las visitas de inspección.

e) Será de exclusiva cuenta del Contratista el pago de su personal y del personal ajeno al que recurra. A los efectos de verificar el cumplimiento de esta obligación, el Contratista deberá aportar a PARQUE TECNOLÓGICO cuanta documentación le sea exigida.

f) Será obligación del Contratista mantener uniformado a todo el personal, renovando los uniformes cuando sea preciso. Todos los uniformes llevarán el rótulo distintivo de la empresa a que pertenecen. El Contratista deberá facilitar los nombres y apellidos del personal empleado en los trabajos.

g) El Adjudicatario atenderá cualquier trabajo que fuera necesario realizar en las instalaciones del PARQUE TECNOLOGICO, no incluido en las prestaciones indicadas con anterioridad y que estén comprendidos dentro de la limpieza objeto del Contrato.

Por ello, la dedicación diaria a la prestación de los servicios podrá ser modificada o ampliada, tanto con carácter de continuidad como por periodos temporales, previa autorización de PARQUE TECNOLOGICO.

h) El Adjudicatario será responsable de los daños o perjuicios que puedan producirse, y que afecten a los edificios e instalaciones

integrados en el PARQUE TECNOLOGICO o a sus usuarios.

i) El Contratista tomará a su cargo los materiales necesarios (plataformas, andamios, productos de limpieza, etc.) para acometer las tareas descritas, a excepción de los suministros de agua, alumbrado y fuerza que necesite, cuyo coste soportará PARQUE TECNOLOGICO.

Asimismo, el resto de los materiales consumibles necesarios para el uso de los servicios (papel higiénico, papel secamanos, jabones, jabón de lavavajillas, todos ellos de 1ª calidad aprobados por PARQUE TECNOLOGICO) serán por cuenta del Contratista, debiendo estar incluidos en el precio ofertado.

j) El Contratista se compromete asimismo a disponer y usar señalización de **"*peligro, suelo mojado*"** y otras que sean precisas. El mantenimiento y conservación de los medios técnicos a utilizar serán por cuenta de la Empresa Adjudicataria.

4) CONDICIONES ECONÓMICAS

El mantenimiento y conservación de los medios técnicos a utilizar serán por cuenta de la Empresa Adjudicataria.

La Oferta económica (Sobre C) deberá contener la limpieza extraordinaria como el importe total anual al que ascienden los trabajos o servicios requeridos.

Previo a la formalización del contrato, la adjudicataria deberá facilitar el desglose de costes de acuerdo con el modelo Anexo IV del propio contrato.

En los precios estarán incluidas, sin ánimo limitativo, las salidas, horas de viaje y gastos de desplazamiento.

5) OBLIGACIONES DE PARQUE TECNOLÓGICO

PARQUE TECNOLÓGICO asume las siguientes obligaciones:

a) Facilitar al Contratista los planos y datos técnicos necesarios para la prestación del servicio.

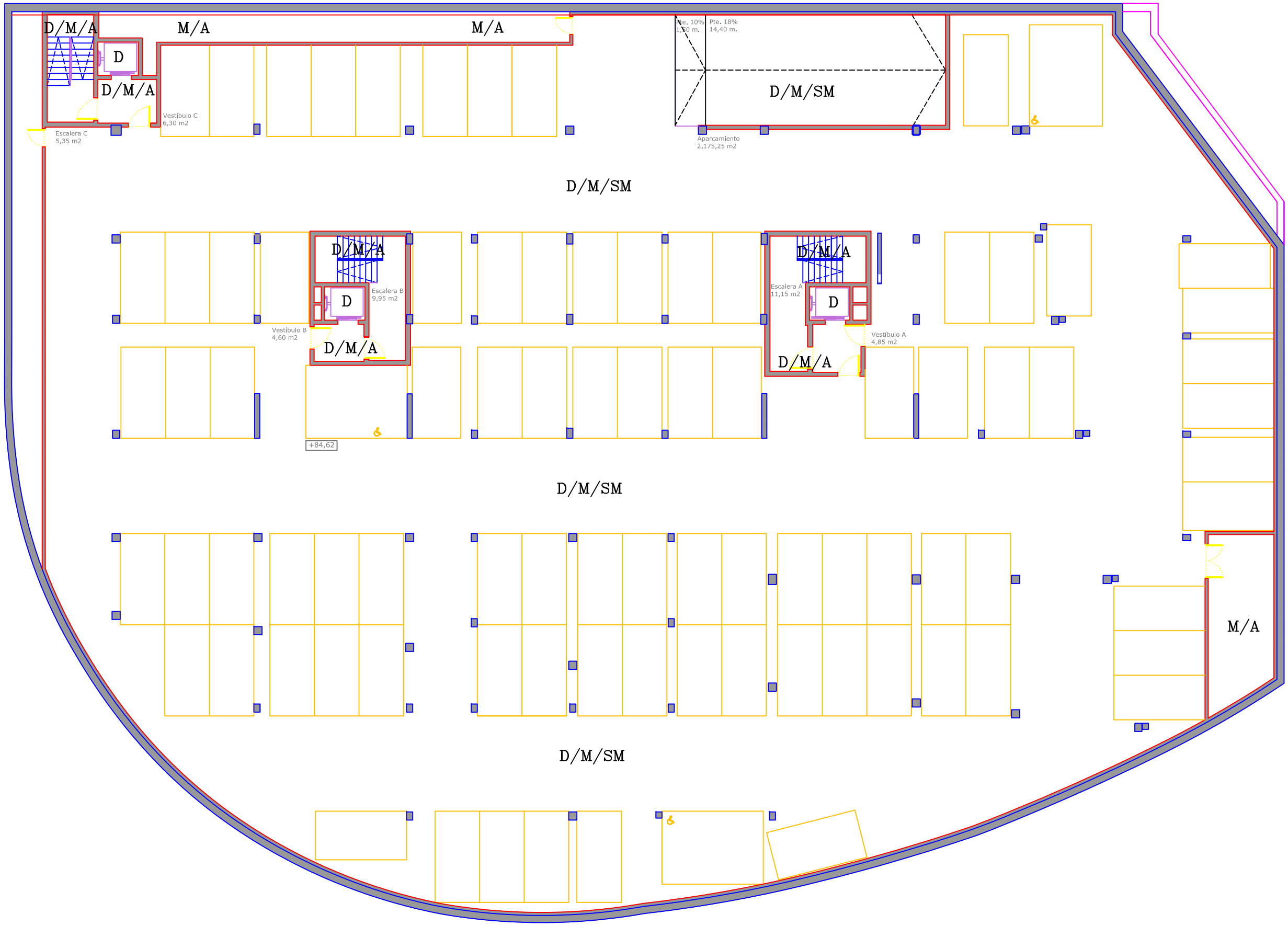
b) Permitir el acceso a todos los locales y elementos de la instalación.

c) Informar al contratista de modificaciones relevantes en las instalaciones objeto de limpieza, a fin de que puedan ser tenidas en cuenta en la prestación del servicio.

6) CONTROL DE LA CONTRATACIÓN.

El Contratista cumplirá con las normas, protocolos y procedimientos de Control de la Contratación implantados en el sistema de calidad del PARQUE TECNOLOGICO que se recogen en el **ANEXO II** del presente Pliego Técnico.

ANEXO I – PLANOS



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA SEI HILEAN BEHIN– TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS SUELO TRAMEX–SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS FUERA DEL CONCURSO

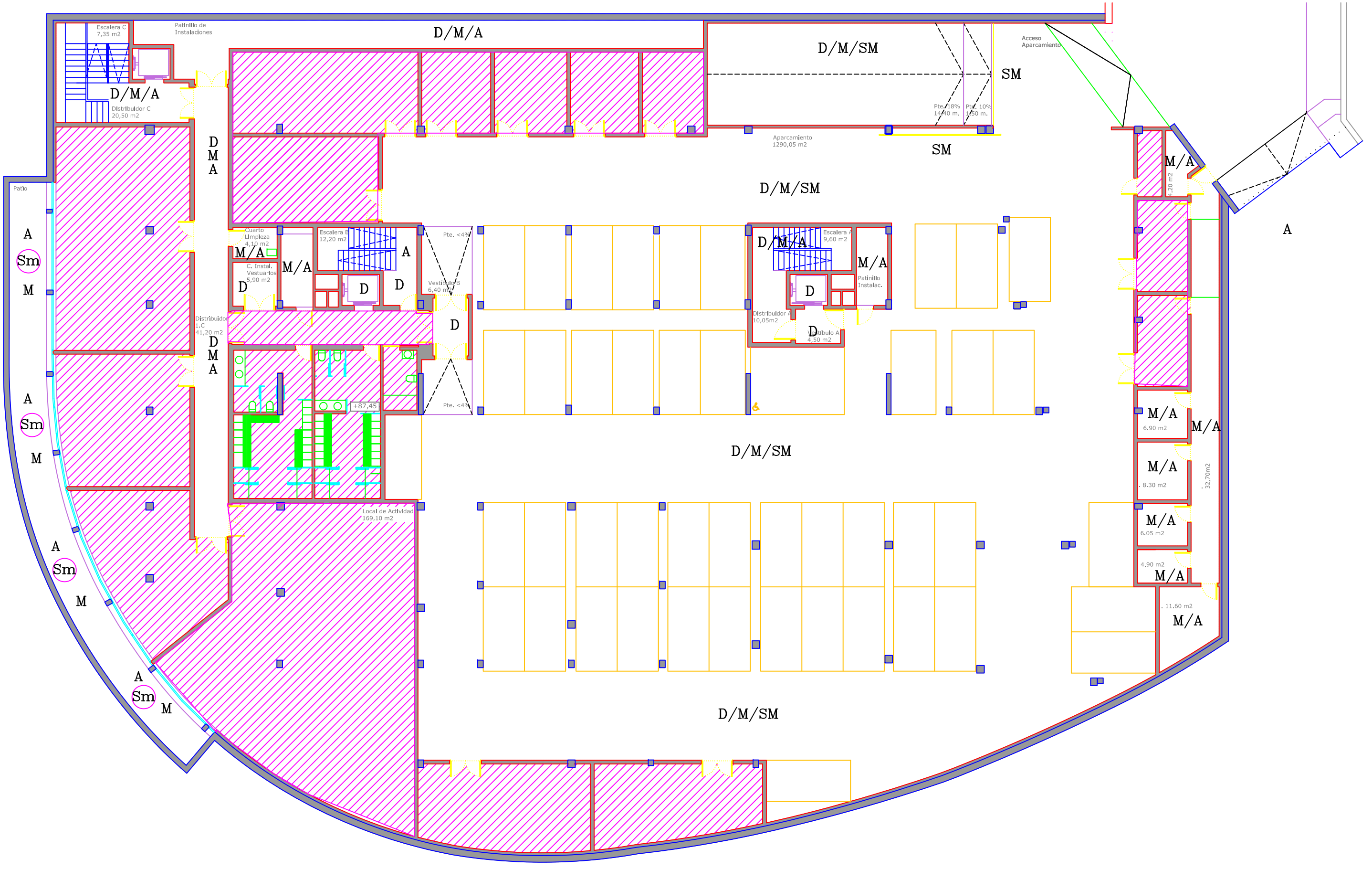
Parke
EUSKADIKO PARKE TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

SOTO SOLAIRUA 2
PLNTA SOTANO 2.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA
SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS
SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO
OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS
FUERA DEL CONCURSO

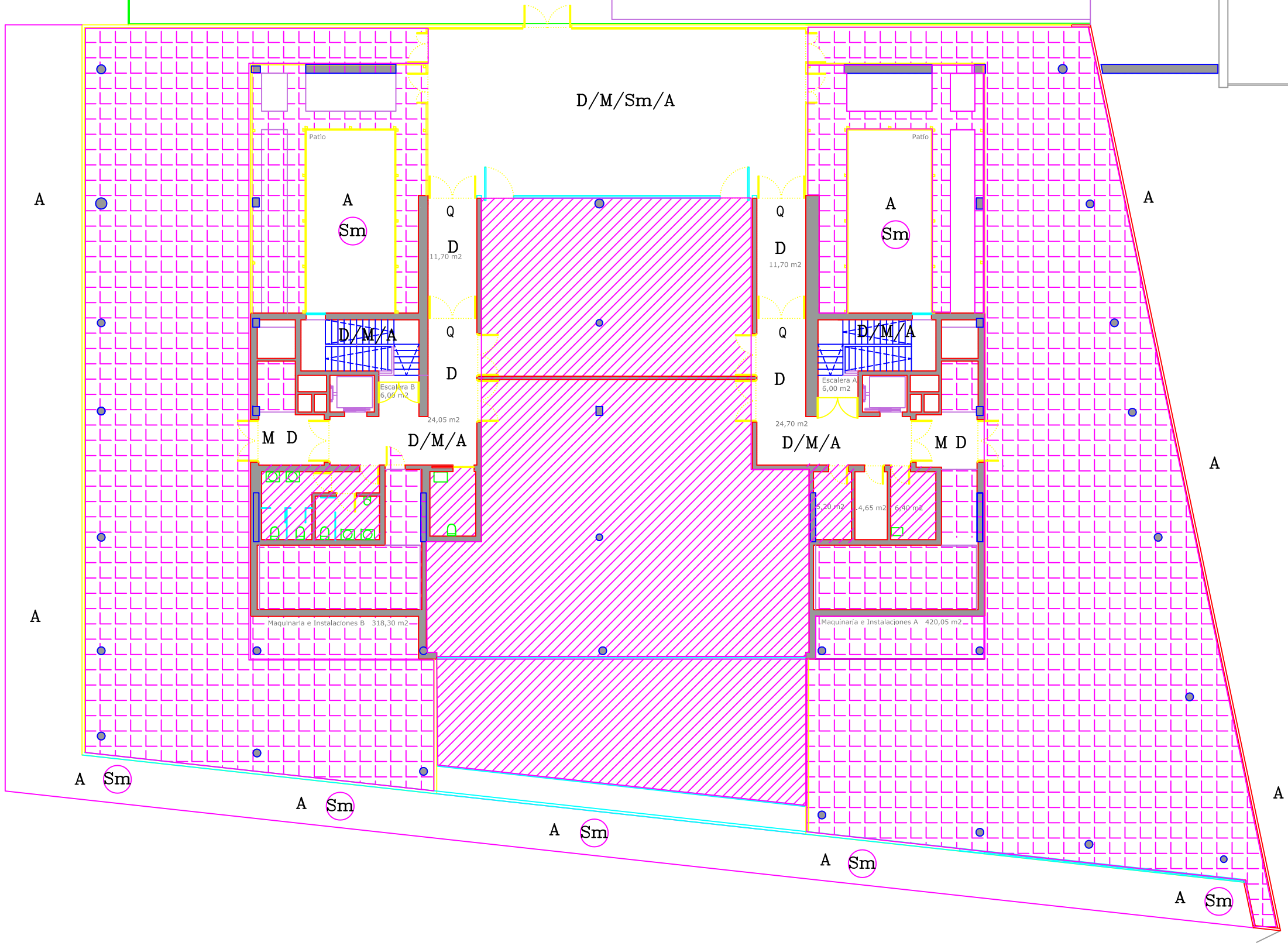
Parke
EUSKADIKO
PARKE
TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL
2024

A-2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A-2.2

SOTO SOLAIRUA 1
PLNTA SOTANO 1.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS FUERA DEL CONCURSO

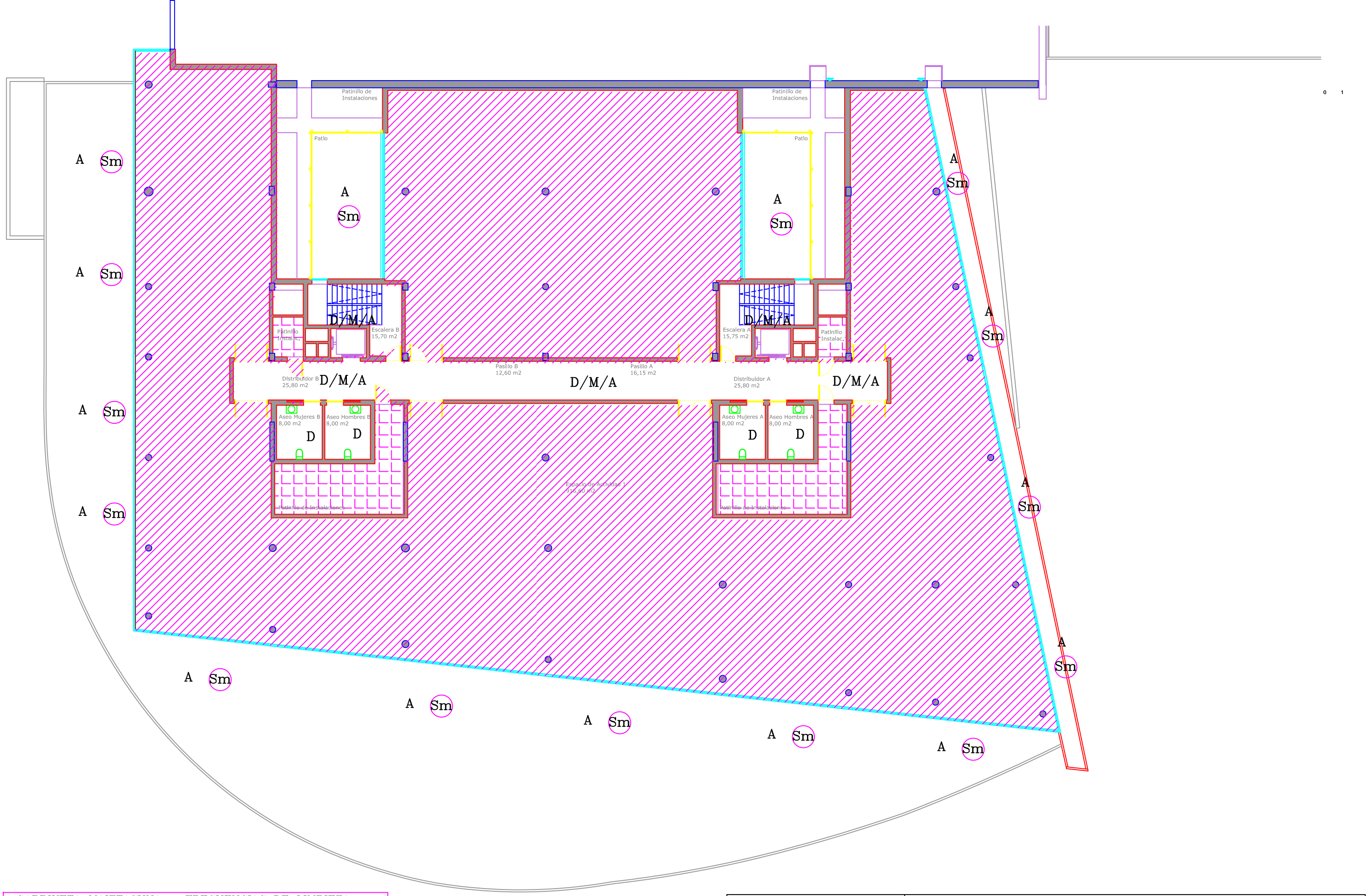
Parke
EUSKADIKO PARKE TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

4. SOLAIRUA
PLANTA 4.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS FUERA DEL CONCURSO

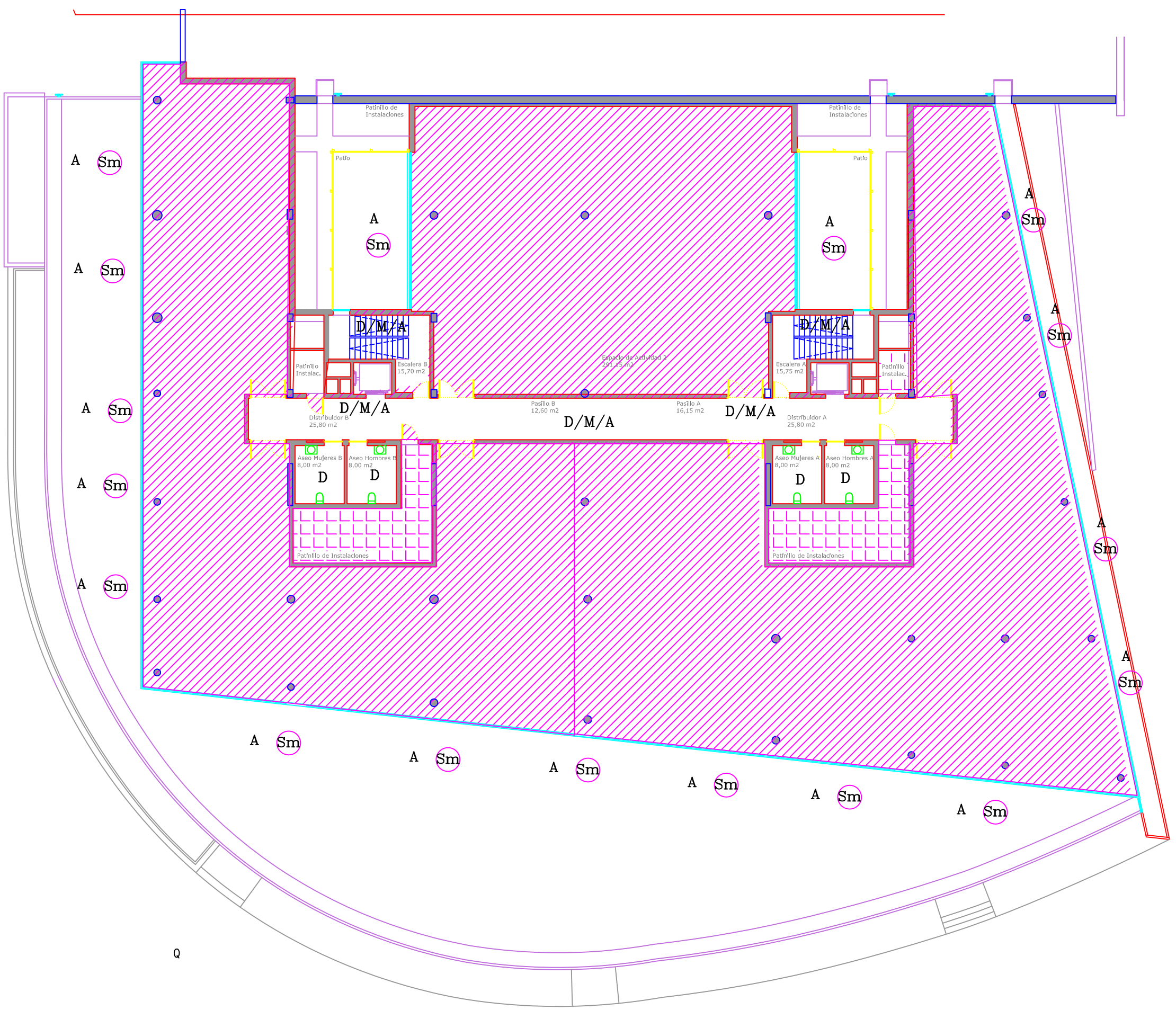
Parke
EUSKADIKO PARKE TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A-2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A-2.2

3. SOLAIRUA
PLANTA 3.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA
SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS
SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO
OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS
FUERA DEL CONCURSO

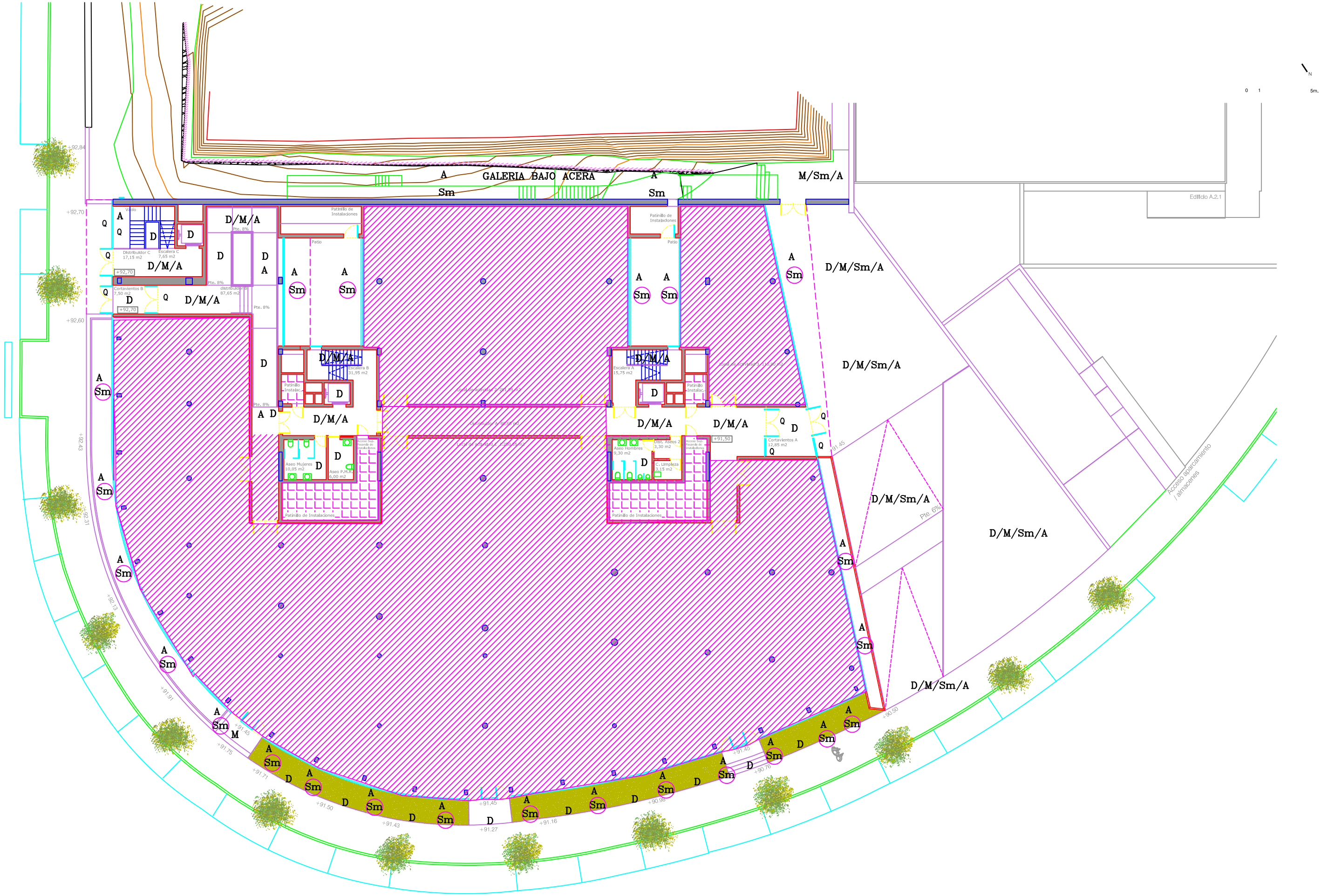
Parke
EUSKADIKO PARKE TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A-2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A-2.2

2. SOLAIRUA
PLANTA 2.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS FUERA DEL CONCURSO

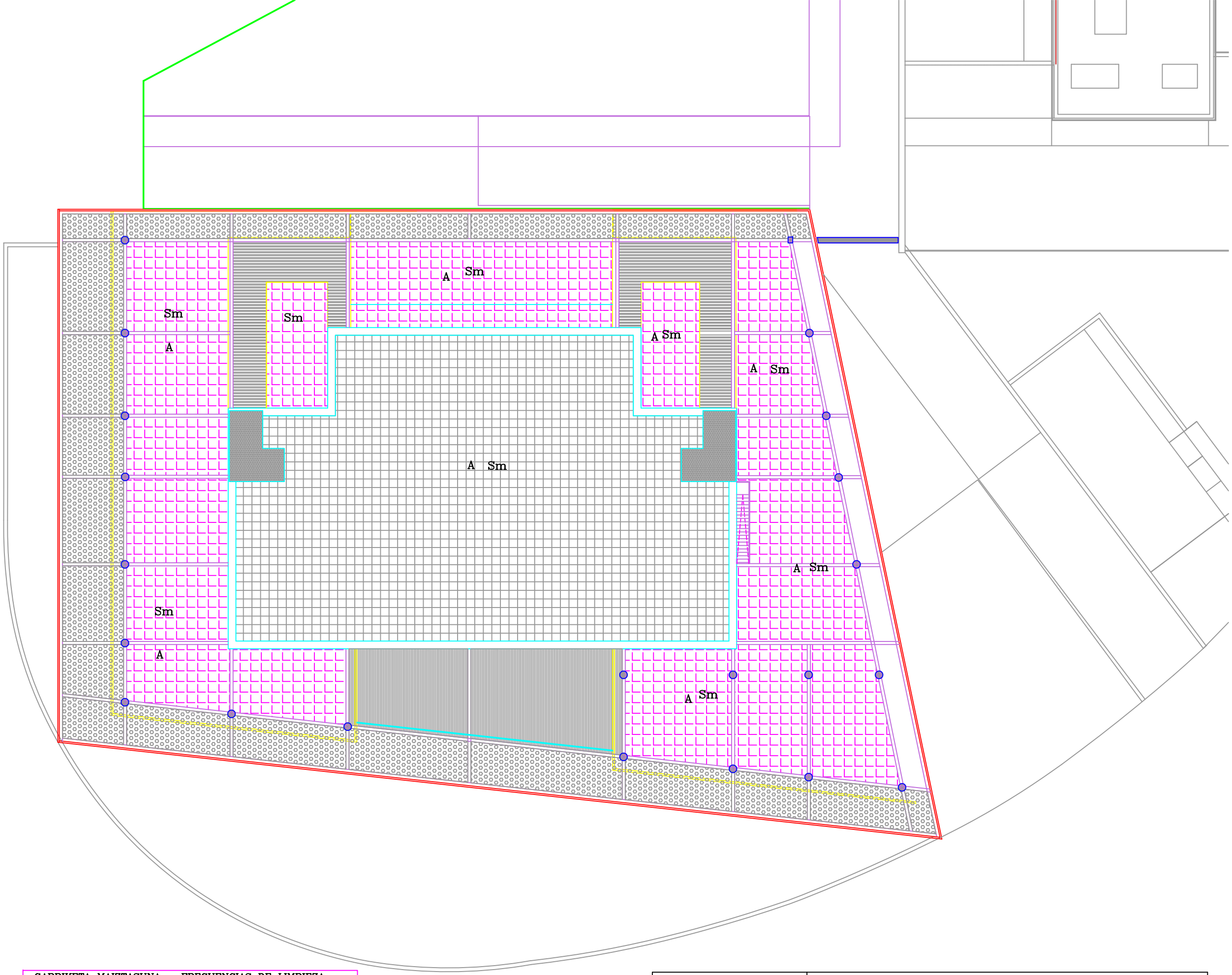
Parke
EUSKADIKO PARKE TEKNOLOGIKOA

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

1. SOLAIRUA
PLANTA 1.



GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

Kristalak / Cristal

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA
SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS
SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO
OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS
FUERA DEL CONCURSO

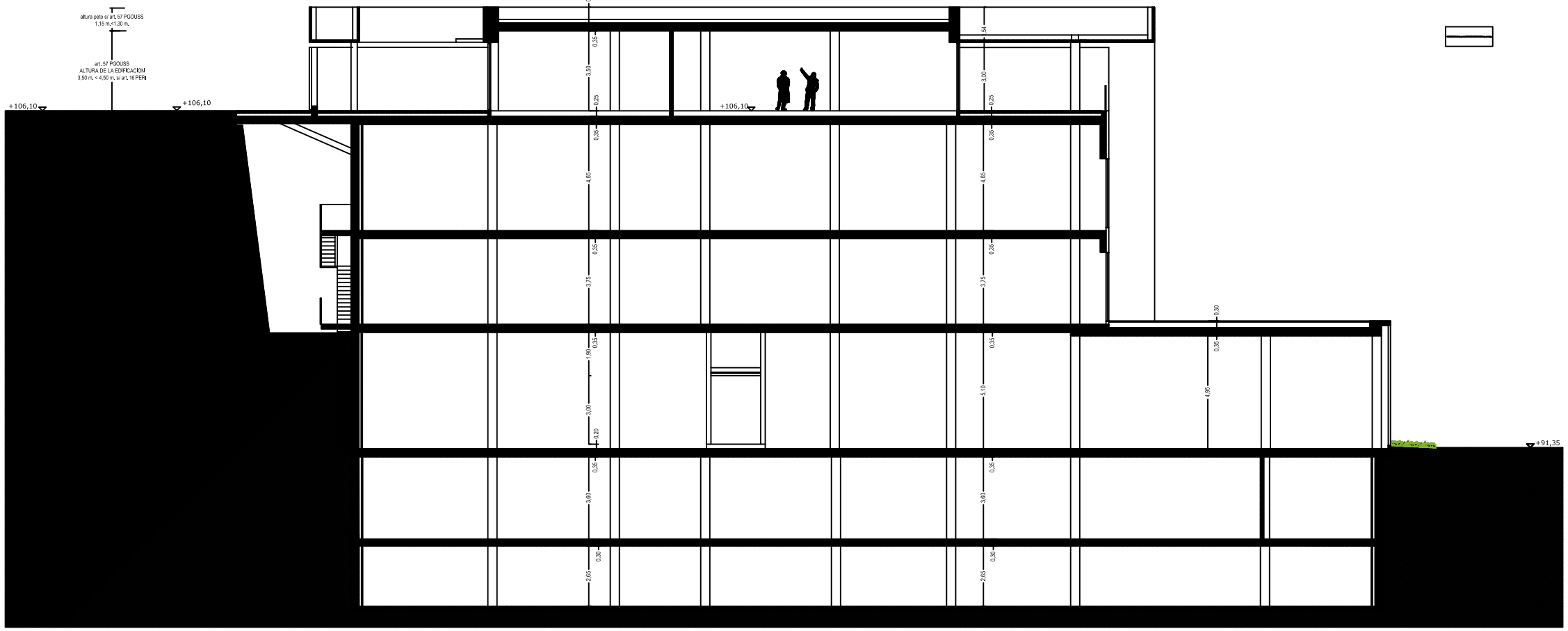
Parke
PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

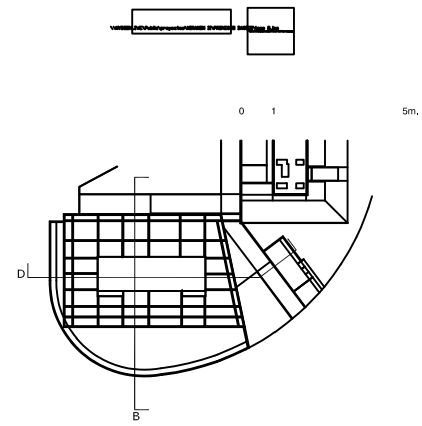
PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL 2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

CUBIERTA
1.







GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS FUERA DEL CONCURSO

Parke
PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

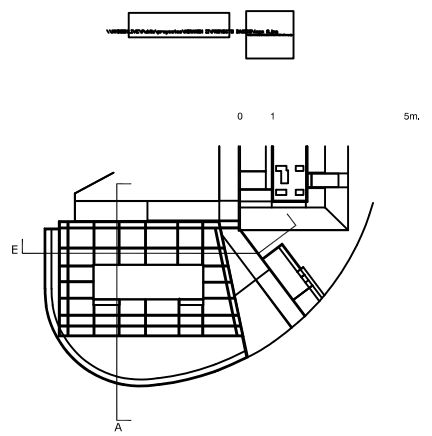
PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

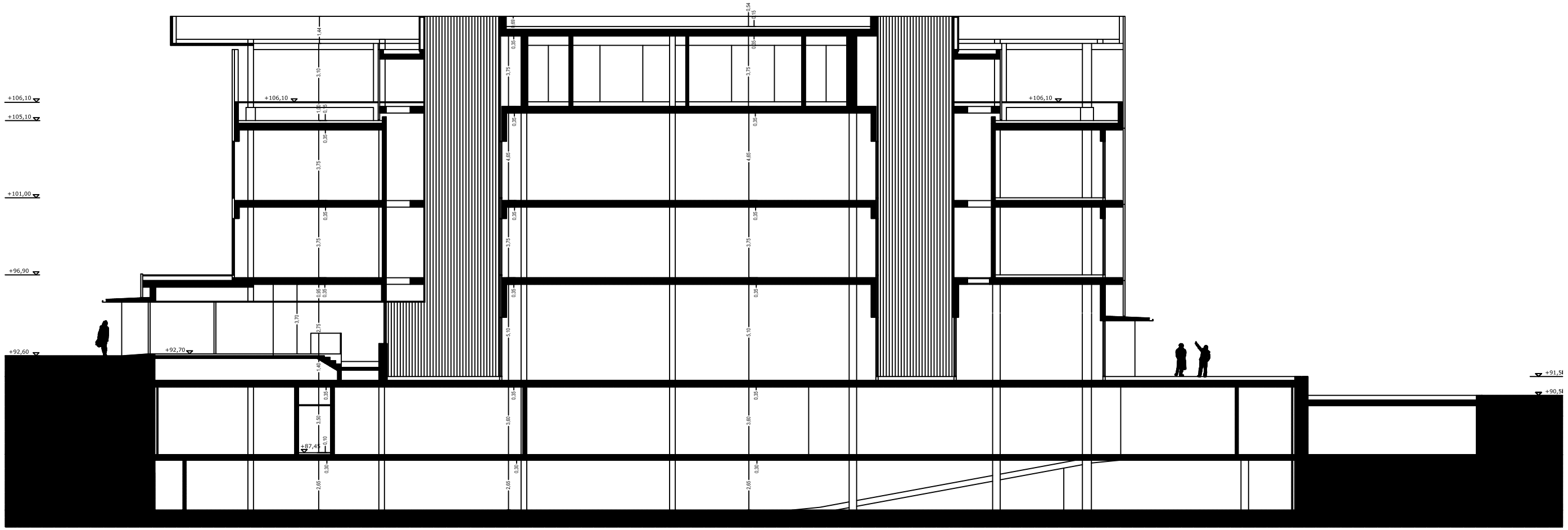
APIRILA_ABRIL 2024

A-2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A-2.2

SOTO SOLAIRUA 2
PLNTA SOTANO 2.







GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA
SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS
SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO
OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS
FUERA DEL CONCURSO

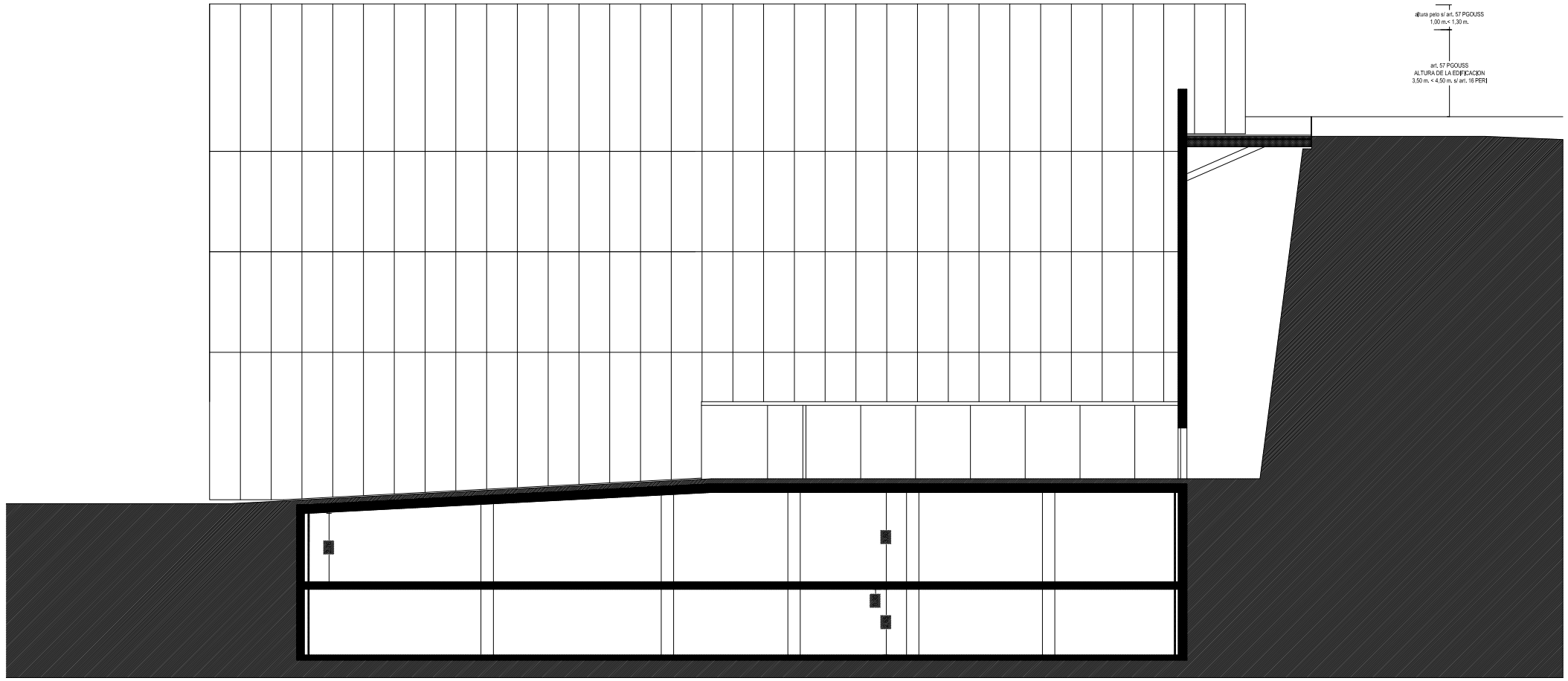
Parke
PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

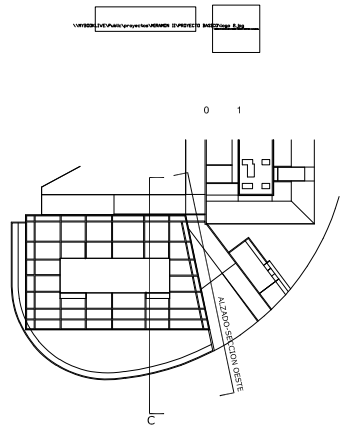
PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

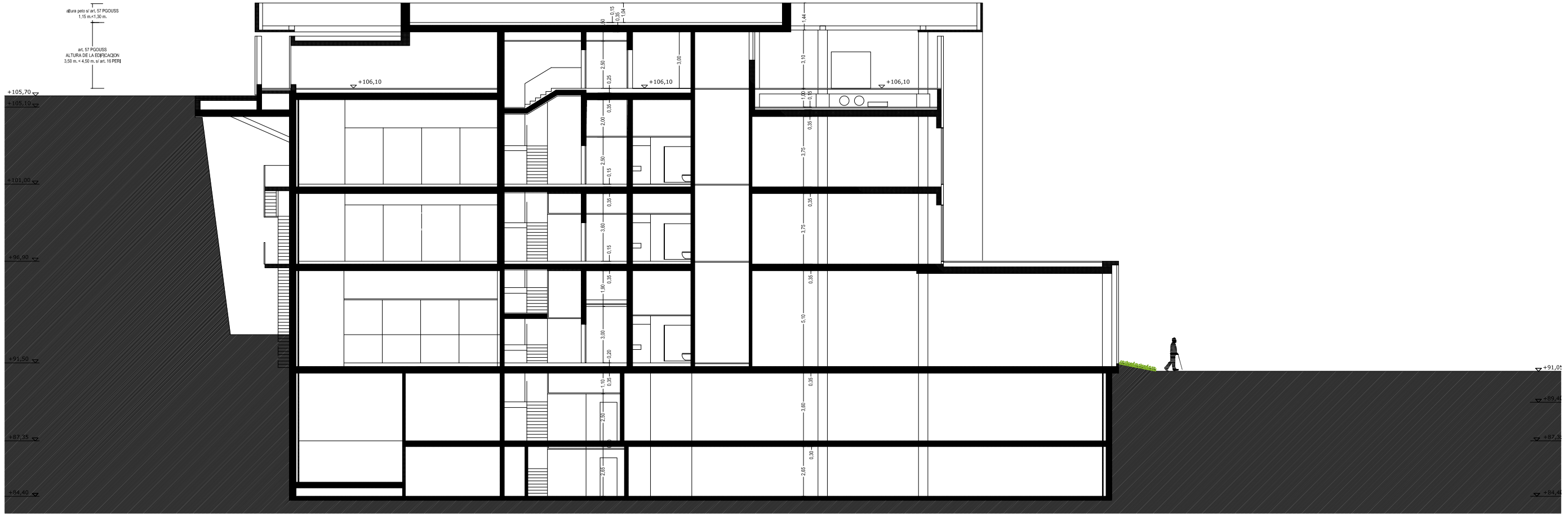
APIRILA_ABRIL
2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

SOTO SOLAIRUA 2
PLNTA SOTANO 2.







GARBIKETA MAIZTASUNA _ FRECUENCIAS DE LIMPIEZA

D : Eguneroko maiztasuna / Frecuencia diaria
S : Asteko maiztasuna / Frecuencia semanal
Q : Hamabostaldiko maiztasuna / Frecuencia quincenal
M : Hileko maiztasuna / Frecuencia mensual
T : Hiru hileko maiztasuna / Frecuencia trimestral
Sm : Sei hileko maiztasuna / Frecuencia semestral
A : Urteko maiztasuna / Frecuencia anual

ELEMENTU ASKATUEN BILKETA
SEI HILEAN BEHIN- TRAMEXEKO ZORUA
RECOGIDA DE ELEMENTOS SUELTOS
SUELO TRAMEX-SEMESTRAL

LEHIAKETATIK KANPO
OKUPATUTA DAUDEN LOKALAK
LOCALES OCUPADOS
FUERA DEL CONCURSO

Parke
PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

PARQUE CIENTIFICO Y TECNOLOGICO DE GIPUZKOA
GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA

APIRILA_ABRIL
2024

A–2.2 ERAIKINA
EDIFICIO A–2.2

SOTO SOLAIRUA 2
PLNTA SOTANO 2.

ANEXO II – PROCEDIMIENTOS AL CONTROL DE CONTRATACION

PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE CONTRATACIÓN

DE

PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

1) OBJETO

Las actividades de las empresas contratadas y subcontratadas que realizan sus trabajos en las instalaciones de PARQUE TECNOLÓGICO – TEKNOLOGI ELKARTEGIA, S.A., PARQUE TECNOLÓGICO DE ÁLAVA, ARABAKO TEKNOLOGI ELKARTEGIA, S.A. y PARQUE CIENTÍFICO Y TECNOLÓGICO DE GIPUZKOA – GIPUZKOAKO ZIENTZIA ETA TEKNOLOGIA PARKEA, S.A. (que en adelante e indistintamente denominaremos "PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI") pueden ocasionar accidentes con consecuencias negativas para su plantilla, así como para el propio personal de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI y de otras empresas usuarias. Esto, además de tener las consecuencias negativas de cualquier accidente, puede ocasionar responsabilidades de tipo legal para PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI como empresa principal. De ahí la importancia del presente procedimiento para garantizar la Seguridad y Salud de todos los trabajadores.

El objeto del presente Procedimiento es definir la metodología de actuación para realizar el mejor control posible sobre la ejecución de obras, montajes, reparaciones, mantenimientos y prestación de servicios en general, realizadas por personal de empresas ajenas a PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, así como garantizar la seguridad de instalaciones y trabajadores propios y contratados.

2) CAMPO DE APLICACIÓN

El presente Procedimiento se aplicará a todas las actividades que, siendo realizadas por personal ajeno, son responsabilidad de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

A grandes rasgos, son aquellas actividades relacionadas con la ejecución de obras,

el suministro y desarrollo de instalaciones, el servicio de reparación y conservación, así como la prestación de servicios diversos en general. De acuerdo con ello, resultaría de aplicación en, al menos, en los siguientes servicios e instalaciones:

- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Instalaciones Eléctricas,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Climatización,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de la Red de Fibra Óptica,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Instalaciones Mecánicas,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Instalaciones Hidráulicas,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Instalaciones Comunicaciones,
- Servicio de Conservación de Parques y Jardines,
- Servicios de Limpieza (viales y edificios),
- Servicio de Vigilancia y Seguridad,
- Servicio de Desinfección, Desratización y Desinsectación,
- Desarrollo/montaje y mantenimiento de Ascensores,
- Atención Recepción Edificio 101 y Servicio de Salas,
- Servicio de reparaciones varias (albañilería, carpintería, cristalería, vialidad, etc.),
- Ejecución de obra de edificación,
- Ejecución de obra de urbanización.

No quedan incluidas las visitas que se realicen a las instalaciones regentadas por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI por clientes, proveedores, consultores, auditores, etc.

3) DEFINICIONES

Contratante:

Se entiende como empresa contratante aquella que encarga a otra la planificación, diseño y ejecución de trabajos para instalación, mantenimiento, reparación, conservación, puesta en marcha, limpiezas, etc., de equipos, máquinas, edificios, viales, etc., sean nuevos o modificados.

En este Procedimiento la empresa contratante es PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

Contratada y Subcontratada:

Se entiende como tal la empresa a la que se le encarga, bajo pedido/contrato, la realización de cualquier tipo de trabajo de instalación, revisión, conservación, mantenimiento, montaje y prestación de servicios en general, debiendo realizar los trabajos encomendados con su propio personal y medios, cumpliendo los requisitos establecidos por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

Quedan englobadas bajo esta denominación tanto las empresas que realizan servicios de mantenimiento regulados por contrato, como los servicios especiales de mantenimientos no regulados por contrato, los servicios de mantenimiento regulados mediante pedido, y los servicios de obras y nuevas instalaciones.

No se consideran englobadas en el presente procedimiento aquellas personas que sean objeto de un contrato eventual o de prácticas por parte de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, debiendo considerarse a todos los efectos del sistema de Prevención de Riesgos Laborales como personal propio de la empresa.

Coordinador de prevención de la empresa Contratada y Subcontratada:

Se entiende como tal la persona de la empresa contratada encargada de velar por la seguridad de sus propios trabajadores y también por la seguridad de los trabajadores e instalaciones de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

Esta persona será la que se establezca en el contrato de realización del trabajo o bien el mando de la empresa contratista designado al efecto o, en su ausencia, el trabajador de mayor categoría de los que estén presentes durante la realización de los trabajos encomendados. Quedará definido por escrito.

Coordinador de actividades preventivas por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI:

Será la persona designada por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI para verificar el cumplimiento de las obligaciones de Seguridad y Salud y la coordinación con el servicio de prevención ajeno.

El Coordinador de actividades preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI será la persona en quien delegue el Área de Talento.

4) PROCEDIMIENTO DE ACTUACIÓN:

Se establece en este apartado el procedimiento de actuación, tanto en la fase de contratación de una empresa, como de control de realización de los trabajos encomendados, especificándose la información que debe ser puesta en circulación.

4.1) Control y supervisión en la adjudicación y ejecución.

Servicios de mantenimiento regulados por contrato.

Previo a la contratación de estas empresas, se establecen los correspondientes "Pliegos de Condiciones" y contrato, donde se recogen, entre otros, los siguientes aspectos:

- ✓ Obligaciones Laborales, de Seguridad Social y de Prevención de Riesgos Laborales del Contratista
- ✓ Programas de trabajo (descripción de tareas y planificaciones),
- ✓ Informes de realización y partes de actuación (en algunos supuestos).

La documentación entregada por el Contratista será revisada por el Coordinador de actividades preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada, en coordinación con la plataforma documental contratada al efecto, para el conjunto de los Campus de Euskadi, cuyo acceso y alta gestionaremos.

Una vez adjudicado el servicio, el Coordinador de actividades preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada elaborará, junto con la persona designada por la empresa contratada (Coordinador de prevención de la empresa contratada), la *Ficha de Descripción de Trabajos y Medidas preventivas*, según el modelo CC-01.

En caso de *tareas no habituales*, o que escapan de las definidas en la *Ficha de Descripción de Trabajos y Medidas Preventivas*, el Coordinador de actividades preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada cumplimentará, junto con el Coordinador de Prevención de la empresa contratada, el modelo de *Medidas Preventivas adicionales CC-02.*

Además, se realizará periódicamente una *supervisión* del servicio prestado por estas empresas. En dichos controles, se podrá hacer referencia a aspectos y posibles incidencias en materia de Seguridad y Salud detectadas en estos

servicios, PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI se dotará también de la figura de Recurso Preventivo, para realizar las oportunas inspecciones, de las cuales se emitirá el acta correspondiente.

Si como resultado de la supervisión se detectasen *riesgos o anomalías*, éstas serán tratadas según lo indicado en el procedimiento AC-02 "Control de No Conformidades y Sugerencias de Mejoras. Plan de Acciones, Acciones Correctoras y Preventivas", cumplimentando el modelo de *Notificación de Riesgos y Anomalías CC-03.*

Ante casos de riesgo inminente o de incumplimiento reiterado de normas y requisitos de seguridad, PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI puede paralizar los trabajos de una empresa contratada o subcontratada y/o solicitar la retirada del personal de la misma.

Servicios de mantenimiento regulados mediante pedido.

En servicios de este tipo, existe una oferta y/o pedido donde se describe el servicio a prestar.

Se revisará la necesidad de establecer medidas preventivas adicionales, según lo expuesto en el apartado anterior. El seguimiento se realizará de igual manera.

Servicios de obras y nuevas instalaciones.

Al igual que sucede en las actividades de mantenimiento, en lo relativo a obras y nuevas instalaciones los pliegos también recogen determinadas obligaciones en materia de Seguridad y Salud. Estas obligaciones, ya sean documentales o de otra índole, están referidas no solo al proceso previo a la adjudicación (durante el proceso de licitación), sino a la fase posterior o de prestación del servicio.

Por supuesto, la documentación es revisada por el Coordinador de Actividades Preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada siendo, cualquier incumplimiento o duda, motivo suficiente para no adjudicar el Contrato o para resolverlo con posterioridad a su posible adjudicación.

Adicionalmente, en las diferentes fases de la realización de trabajos de

construcción se seguirán los requisitos establecidos en la legislación vigente.

4.2) Transmisión de la información.

En los casos de mantenimiento y desarrollo de nuevas instalaciones, el Coordinador de Actividades Preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada informará a la empresa contratada o subcontratada de los riesgos laborales comunes derivados del centro o lugar de trabajo, así como de las medidas de prevención a adoptar en relación con los citados riesgos, y de medidas de vigilancia de la salud específicas, si resulta necesario. Asimismo, informará de las medidas a adoptar en caso de emergencias. Esta información queda reflejada en el documento denominado *Información de Riesgos Generales y Actuación ante Emergencias para Empresas Contratadas DCC-01*, y su entrega, salvo que se trate de un mantenimiento con contrato (ya queda constancia de la entrega en el mismo) se reflejará en el registro *Información a dar a los trabajadores de la Empresa Contratista CC-04.*

El Coordinador de prevención de la contrata transmitirá dicha información a sus trabajadores.

En general (no solo para actividades de mantenimiento), las empresas se mantendrán informadas de los accidentes de trabajo que se hubieran producido, y de aquellos incidentes que hubieran podido poner en peligro la salud o la integridad física de los trabajadores de las demás empresas o de otras personas que se relacionan con ellas.

Para ello, informarán al Coordinador de Actividades Preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada entregándole copia de la investigación de accidentes realizada.

El Coordinador de Actividades Preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, o persona delegada transmitirá esta información al resto de empresas, en caso de considerarlo necesario. Igualmente, en caso de considerarse necesario, decidirá realizar conjuntamente la correspondiente investigación de accidentes, según el procedimiento MA-05, *"Investigación de Accidentes/Incidentes".*

4.3) Registro de empresas contratadas.

Se establecerá un Registro de Empresas Contratadas y Subcontratadas CC-05, en el que conste la relación de los documentos mencionados, una vez que estén debidamente cumplimentados. Dicho registro se mantendrá actualizado.

El mismo Registro se encontrará actualizado en la plataforma creada al efecto del Servicio de Prevención.

FICHA DE DESCRIPCIÓN DE TRABAJOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS

EMPRESA:

.....

TAREA GENERAL:

.....

RELACIÓN DE PERSONAL:

.....
.....
.....

DESCRIPCIÓN DE TAREAS:

.....
.....
.....

MAQUINARIA Y EQUIPOS DE TRABAJO

.....
.....

MATERIALES Y PRODUCTOS:

.....
.....

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL:

***OBLIGATORIOS*:**

.....
.....

***RECOMENDADOS*:**

.....
.....

RIESGOS POTENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD

MEDIDAS PREVENTIVAS:

INSTRUCCIONES BÁSICAS:

SEÑALIZACIÓN:

.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....

CC-02

MEDIDAS PREVENTIVAS ADICIONALES **Fecha:**

EMPRESA:

TAREA GENERAL:

ORIGEN/TAREA ESPECIFICA:

MEDIDAS PREVENTIVAS ADICIONALES **Responsable:** **Fecha:**

Coordinador
PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI
Fdo.:

Responsable
Contrata/Subcontrata
Fdo.:

CC-03

NOTIFICACIÓN DE RIESGOS Y ANOMALIAS **Fecha:**

EMPRESA:

TAREA O TRABAJO:

EQUIPO/OBJETO/SUSTANCIA QUE ORIGINA EL RIESGO/ANOMALÍA:

Describir claramente cuál es la situación de riesgo/anomalía detectada y sus causas:

GRAVEDAD POTENCIAL DE LAS LESIONES:			**POSIBILIDAD DE REPETICIÓN:**		
MUY GRAVE:	GRAVE:	LEVE:	FRECUENTE:	OCASIONAL:	RARO:

PREVENCIÓN:

Medidas a adoptar para evitar la repetición del accidente/incidente/riesgo.

DETECTADO POR:	**Fecha:**	**RECIBIDO POR:**	**Fecha:**

RESPONSABLE/S:	**Fecha Ejec.:**	**REVISADO POR:**	**Realizado:**
1º)		1º)	
2º)		2º)	

FIRMA DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO:

Coordinador PTE	Coordinador Contrata	Delegado Prevención
Fdo.:	Fdo.:	Fdo.:

INFORMACIÓN A DAR A LOS TRABAJADORES DE LA EMPRESA CONTRATISTA:

D.

.....

Con el cargo de:

.....

Y en su calidad de representante de la empresa:

.....

Declara haber recibido copia del documento:

"INFORMACIÓN DE RIESGOS GENERALES Y ACTUACIÓN ANTE EMERGENCIAS"

Y se compromete a transmitir a los trabajadores la información que se le suministra en referencia a los siguientes aspectos:

⇒ Riesgos Generales y específicos existentes en los centros e instalaciones de (Empresa) en la que los trabajadores van a prestar los servicios.

⇒ Medidas de protección y prevención existentes en los centros e instalaciones referidos en el párrafo anterior.

⇒ Medidas de emergencia a aplicar en dichos centros e instalaciones, incluido el supuesto de riesgo grave e inminente.

Recibí,
(fecha y firma)

RELACION DE EMPRESAS CONTRATADAS Y SUBCONTRATADAS.

EMPRESA	TAREAS	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	OBSERVACIONES

1) **P**ARTES DE ALTA EN LA SEGURIDAD SOCIAL DE TODAS AQUELLAS PERSONAS QUE VAYAN A INTERVENIR EN LA EJECUCIÓN DE LAS TAREAS, ASÍ COMO **C**ERTIFICACIÓN POR DESCUBIERTOS A QUE SE REFIERE EL PUNTO 1 DEL ARTÍCULO 42 DEL ESTATUTO DE LOS TRABAJADORES.
2) **P**LAN DE SEGURIDAD Y/O EVALUACIÓN DE RIESGOS, FIRMADO POR TÉCNICO COMPETENTE.
3) **R**EGISTRO DE LA FORMACIÓN RECIBIDA EN PREVENCIÓN DE RIESGOS POR EL PERSONAL DEL CONTRATISTA.
4) **R**ESULTADOS DE APTITUD DE LOS RECONOCIMIENTOS MÉDICOS DE LOS TRABAJADORES QUE PRESTEN SERVICIO.
5) **N**ORMAS DE ACTUACIÓN EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES PARA TRABAJADORES PROPIOS Y/O TERCEROS.
6) **D**ESIGNACIÓN POR ESCRITO DEL RESPONSABLE DE SEGURIDAD DEL CONTRATISTA.
7) **C**ERTIFICACIÓN DE HABER INFORMADO A TRABAJADORES AFECTADOS (ART.42 DEL ESTATUTO DE LOS TRABAJADORES).
8) **E**N LO RELATIVO A PERSONAL DE NUEVA CONTRATACIÓN O AFECTO AL SERVICIO POR PRIMERA VEZ, DECLARACIÓN SUSCRITA POR DICHOS TRABAJADORES DE ESTAR AL CORRIENTE DE LOS PAGOS DE LOS SALARIOS.

INFORMACIÓN DE RIESGOS GENERALES Y ACTUACIÓN ANTE EMERGENCIAS PARA EMPRESAS CONTRATADAS POR PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI (DCC-01)

1) INTRODUCCIÓN

La Prevención de Riesgos Laborales, además de ser una obligación legal, constituye uno de los pilares básicos para el desarrollo del proyecto empresarial de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, ya que una de las finalidades fundamentales es salvaguardar la seguridad y salud, tanto de sus empleados, como de las personas que, sin pertenecer a la empresa, colaboran con su esfuerzo diario en la realización de las actividades asignadas a empresas ajenas.

Dentro de la planificación de actividades desarrolladas en PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, el presente documento pretende informar a todo el personal de los siguientes aspectos, brindando una oportunidad más para hacer llegar sugerencias de mejora al equipo de personas que vienen desarrollando su labor para implantar un sistema de gestión integrada de la prevención de los riesgos laborales.

Dichos aspectos son:

a) Recursos destinados y organización existente para la prevención de riesgos.
b) Medidas de protección ante una emergencia, evacuación de personal.
c) Riesgos determinados en la evaluación.

2) ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

Conforme a las características de nuestra organización, los distintos centros que la componen y el número de trabajadores que la formamos, existe la siguiente organización interna de la actividad preventiva:

- Coordinador de la Prevención: Iñigo Etxezarraga
- Directora Área IT: Arantxa González

Teléfono: 94 4039500
Fax: 94 4039510
Dirección Email: talento@parke.eus

Donde podéis dirigiros para cualquier consulta o solicitud.

3) EMERGENCIAS

En todos los centros quedan contempladas, dentro del Plan de Emergencia General, así como en el de cada edificio, distintas situaciones genéricas cuyo origen puede ser debido a causas naturales, tecnológicas (incendio, incendio eléctrico, accidente de tráfico, etc.) y sociales (amenazas de bomba, descuidos de fumadores, etc.).

Para controlar dichas situaciones de desalojo y control del peligro, se han establecido una serie de consignas e instrucciones para el personal que allí se encuentra, estando designados un número suficiente de personal que ayudarán a desalojar el sector afectado por dicha emergencia; es el equipo de primera intervención.

Asimismo, el servicio de vigilantes y el de mantenimiento están instruidos para hacer frente a cualquier tipo de emergencia, contemplados dentro del Plan de Emergencia General.

Los recursos materiales con los que cuentan los centros son:

- Centralita de alarmas conectada a puesto de control 24 horas.
- Extintores portátiles distribuidos por todos los niveles.
- Sistemas fijos de extinción.
- BIE: bocas de incendio equipadas en todos los niveles.
- Columnas hidrantes.
- Detección automática de incendios.
- Pulsadores de alarma.
- Alumbrado de emergencia.

3.1) CONSIGNAS DE ACTUACIÓN FRENTE A UN INCENDIO.

⇒ Si descubre un incendio, antes de tratar de extinguirlo comuníquelo.
⇒ Mantenga la calma y avise, no grite.
⇒ Si se trata de un incendio pequeño proceda a extinguirlo con los medios dispuestos a su alcance, pero en caso de duda conténgalo cerrando puertas y ventanas.
⇒ NO CORRA RIESGOS INNECESARIOS

SI UTILIZA LOS EXTINTORES …

⇒ Asegúrese de que conoce su manejo y el extintor adecuado al tipo de fuego.
⇒ Recuerde que la carga del extintor dura pocos segundos, no la malgaste.
⇒ Dirija el chorro del extintor a la base de las llamas y hágalo lo más próximo posible a éstas.

3.2) CONSIGNAS DE EVACUACIÓN POR INCENDIO, AMENAZA DE BOMBA, ETC.

Como está recogido dentro del Plan de Emergencias, siempre que se produzca alguna de estas situaciones será el Coordinador de Emergencias el que valore y determine la situación, ordenando el desalojo.

Cuando esta decisión esté tomada, la transmisión de la orden de evacuación se realizará verbalmente.

Dicha orden la transmite el servicio de vigilancia o el equipo de primera intervención.

Salvo orden contraria, la evacuación se hará preferentemente siguiendo la señalización de emergencia.

El lugar de reunión o punto de encuentro de cada edificio queda especificado en el correspondiente Plan de Emergencia que se entregará a todas las empresas afectadas.

3.3) CONSIGNAS DE ACTUACIÓN EN CASO DE ACCIDENTE LABORAL.

⇒ Solicitar ayuda a un compañero y comunicárselo al encargado inmediatamente, para que se haga cargo de la situación.

⇒ Si es urgente, se actuará conforme a lo establecido en cada contrata y/o subcontrata con sus personas, hospital, centro asistencial concertado.

La persona Responsable de la Empresa Contratada informar del suceso al coordinador/a de actividades preventivas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI

3.4) NORMAS BÁSICAS PARA LA EVACUACIÓN

⇒ ABANDONAR TODO LO QUE SE ESTÉ HACIENDO.

⇒ ATENDER LAS INDICACIONES DE LOS RESPONSABLES DE LA EVACUACIÓN.

⇒ ANTES DE ABANDONAR LAS DEPENDENCIAS, PROCURAR DEJAR CERRADAS PUERTAS Y VENTANAS.

⇒ TANTO EN PASILLOS COMO EN ESCALERAS, CIRCULAR EN ORDEN, EN FILA, Y ARRIMADOS A LA PARED.

⇒ MANTENER LA CALMA Y CIRCULAR EN SILENCIO PARA ESCUCHAR CON CLARIDAD LAS CONSIGNAS QUE SE TRANSMITAN.

⇒ EN CASO DE PRESENCIA DE HUMO, CIRCULAR AGACHADOS, Y A SER POSIBLE PROTEGERSE LA BOCA Y NARIZ CON UN PAÑUELO HÚMEDO.

⇒ NO DETENERSE A RECOGER OBJETOS PERSONALES.

⇒ SER SOLIDARIOS CON LOS COMPAÑEROS, AYUDANDO EN LA MEDIDA DE LO POSIBLE A LOS QUE TENGAN DIFICULTADES.

⇒ UNA VEZ EN EL EXTERIOR, DIRIGIRSE AL PUNTO DE REUNIÓN.

⇒ NO RETORNAR POR NINGÚN MOTIVO AL INTERIOR.

4) INFORMACIÓN.

En relación con los trabajos a adjudicar al Contratista, no se han detectado riesgos generales específicos de los edificios e instalaciones de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

Los riesgos generales son idénticos a aquellos que, de acuerdo con la evaluación de riesgos general realizados por el Contratista, resultan inherentes a cada puesto de trabajo y/o categoría profesional.

Por ello, no se ha elaborado un documento o fichas de información específicas para los edificios e instalaciones de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

No obstante, se adjunta la información relativa a las Normas Generales de Seguridad y Salud para empresas subcontratadas y los correspondientes Planes de Emergencia.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD
PARA EMPRESAS CONTRATISTAS

Toda Empresa contratada por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI debe cumplir lo indicado en el Manual y Procedimientos de Aseguramiento de la Prevención de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI en lo relativo a las Subcontratas, así como las disposiciones contenidas en la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y en otras disposiciones legales en vigor que sean de aplicación., haciendo especial énfasis en los siguientes apartados:

1. PROCEDIMIENTOS DE ENTRADA, TRÁNSITO Y ESTANCIA

1.1. Para entrar en las oficinas es preceptivo pedir la autorización al Responsable de Control y Seguimiento de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI y presentar la Declaración de Pertenencia a la Empresa

1.2. No deberá permanecer en otros lugares distintos a aquellos en los que realice su trabajo, debiendo seguir los itinerarios que previamente les haya sido marcados.

1.3. Está prohibido manipular en interruptores o en cualquier otro equipo de las instalaciones salvo autorización especial.

2. SEÑALIZACIÓN

2.1. Deberán instalarse todo tipo de señalizaciones necesarias (carteles, cintas, vallas,...)

3. TRABAJO EN ALTURAS

3.1. Los operarios que trabajen en alturas estarán provistos de material de prevención suficiente para eliminar el riesgo de caídas (cinturones de seguridad, escaleras, andamios, ...).

3.2. Los andamios deberán reunir las suficientes condiciones de seguridad para evitar accidentes.

4. ILUMINACIÓN

4.1. Todas las zonas de trabajo estarán perfectamente iluminadas para evitar riesgos de caídas y malas maniobras.

5. DEPENDENCIAS Y LUGARES DE TRABAJO

5.1. Las dependencias o lugares de trabajo deberán estar siempre en buen estado de limpieza e higiene.

5.2. Ningún trabajo se considerará terminado hasta que el área quede limpia y libre de condiciones inseguras.

6. BOTELLAS DE GASES

6.1. En la zona de trabajo no podrán situarse más recipientes de gases comprimidos que los estrictamente necesarios para la ejecución del trabajo.

6.2. Todas las botellas de gases deberán estar sujetas, y alejadas de puntos calientes.

6.3. A la terminación de la jornada todas las botellas de gases deberán quedar perfectamente cerradas y depositadas en una zona fuera de las instalaciones de proceso y autorizada por PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

7. EQUIPOS DE SOLDADURA

7.1. Todo el equipo a utilizar debe estar en condiciones seguras de uso: protecciones del grupo, aislamiento de cables sin fisuras y empalmes correctos.

7.2. Durante la interrupción del trabajo (comidas u otras necesidades) y al finalizar la jornada los equipos de soldadura deberán ser desconectados, comprobando la inexistencia de restos incandescentes.

7.3. No se conectarán equipos de soldadura sin previa autorización de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

8. GRÚAS Y VEHÍCULOS

8.1. Deberán ser operadas por personal autorizado, cualificado y responsable de su actuación, y siempre con autorización de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI.

9. MÁQUINAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS PORTÁTILES

9.1. Las protecciones, enchufes, cables, fusibles, hilos de tierra, etc., deberán estar en buenas condiciones y cumplir las Procedimientos de Seguridad.

10. COMUNICACIÓN DE ACCIDENTES E INCIDENTES

10.1. Se deberá informar al Responsable de Control y Seguimiento de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI de todos los accidentes e incidentes que tenga el personal Subcontratista.

11. EMERGENCIA

11.1. En caso de producirse una situación de emergencia en las instalaciones de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI con aviso de alarma o sin él, todo el personal de la Empresa Subcontratista deberá parar los trabajos, dejándolos en condiciones de seguridad, desconectarán los equipos que están utilizando y abandonarán la zona dirigiéndose a un lugar seguro, fuera del recinto afectado.

12. SANCIONES

12.1. Las personas que incumplan las Procedimientos de Seguridad, podrán ser expulsadas de PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI temporal o definitivamente.

13. CONSIDERACIONES FINALES

13.1. La Empresa Subcontratista deberá nombrar un Responsable de su plantilla para vigilar y hacer cumplir las Procedimientos de Seguridad y Salud Laboral.

13.2. La Empresa Subcontratista está obligada a suministrar a su personal los equipos y prendas de seguridad reglamentarios necesarios, y exigidos en el Contrato de Servicios.

13.3. Estas Procedimientos de Seguridad deberán ser conocidas por todas las personas que trabajen en PARQUE TECNOLÓGICO DE EUSKADI, por lo que las Empresas Subcontratistas les deberán facilitar una copia.

ANEXO III – MANUAL DE LIMPIEZA DE ESCOFET

Specifications & Maintenance Manual

Escofet
by Molins

Specifications & Maintenance

Index

1. Concrete

Self Compacting Concrete	PG. 05
Recycled Concrete	PG. 08
Slimconcrete® UHPC	PG. 10
Comparative Table	PG. 12
Steel Reinforcement	PG. 13
Finishes, Colours and Coatings	PG. 14
Visual Aspects	PG. 18
Installation	PG. 21
Maintenance	PG. 22

2. Metal

Metals	PG. 26
Finishes, Colors and Coatings	PG. 28
Maintenance	PG. 32

3. Wood

Wood Types	PG. 36
Finishes and Coatings	PG. 38
Visual Aspects	PG. 40
Maintenance	PG. 42

4. Polymers

Polymers	PG. 46
Visual Aspects	PG. 48
Maintenance	PG. 50

5. Standards & Norms PG. 52

Concrete

Self Compacting Concrete

Concrete is a composite material consisting of water, aggregates, cement and specific additives. Its high fluidity enables it to flow and fill every part of the mold under its own weight. Due to its viscosity, it envelops the steel reinforcement, reaching all corners of the mold through gravity alone, facilitating the creation of intricate geometries with a consistent finish. Through the incorporation of diverse aggregates and colorants, a variety of colors can be achieved without the need to paint the finished piece.

Properties

Basic technical features of self-compacting concrete manufactured by Escofet:

Density		2350 Kg/m^3
Compression strength	UNE-EN 12390 / 2001	30-45 Mpa
Young's modulus		40 Gpa
Flexural strength	UNE-EN 12390 / 2001	4-5 Mpa
Frost resistance	UNE-EN 1339 / 2004	<0,1 Kg/m^2
Wear resistance by friction *Footprint's average width*	UNE-EN 1339 / 2004	<21,5 mm
Impact resistance *Height of breakage by a 1 kg steel ball*	UNE-EN 127748-1/2006	>200 cm
Minimum cement content		350 - 400 Kg/m^3

* Characteristics according to the Testing Standard: UNE-EN-13198:2003

* Technical properties depend on colour type, and differences may exist depending on each hue.



SCC Aggregate



SCC Concrete / Etched Grey / TWIG Bench

Recycled Concrete

Formulated by substituting 60% of the aggregate used with a recycled and valorized aggregate derived from nearby construction and demolition waste, recycled concrete offers a more sustainable product with a lower environmental impact. After undergoing a recycling process, this aggregate becomes a high-quality raw material suitable for use in precast concrete. Thanks to a more efficient production process, a natural colour and texture finish is achieved that highlights subtle differences.

Properties

Basic technical features of recycled concrete manufactured by Escofet:

Density		2350 Kg/m^3
		2650 Kg/m^3
Compression strength	UNE-EN 12390 / 2001	30-40 Mpa
		45-55 Mpa
Flexural strength	UNE-EN 12390 / 2001	4-5 Mpa
Frost resistance	UNE-EN 1339 / 2004	<0,1 Kg/m^2
Wear resistance by friction	UNE-EN 1339 / 2004	<21,5 mm
Footprint's average width		
Impact resistance	UNE-EN 127748-1/2006	>200 cm
Height of breakage by a 1 kg steel ball		
Minimum cement content		350 - 400 Kg/m^3



Recycled Aggregate



Recycled concrete / Eco-Grey® / PRAT table

Slimconcrete® UHPC

A type of concrete with high compressive, flexural, and impact strength; it includes a high content of cement, fluid/liquid consistency, inorganic fibres, and features aggregates with a maximum size of 3mm. The aggregates' micro-granulometry allows for the reproduction of micro-reliefs with great surface finish detail; its homogeneous colouring enables consistent hues throughout its mass, and its low porosity reduces the loss of surface aggregates during cleaning processes.

Properties

Basic technical features of Slimconcrete® UHPC concrete manufactured by Escofet:

Density		2350 Kg/m^3
Compression strength	UNE-EN 12390 / 2001	60-90 Mpa
Young's modulus		40 Gpa
Flexural strength	UNE-EN 12390 / 2001	10-12 Mpa
Frost resistance	UNE-EN 1339 / 2004	0 Kg/m^2
Wear resistance by friction *Footprint's average width*	UNE-EN 1339 / 2004	<18,3 mm
Impact resistance *Height of breakage by a 1 kg steel ball*	UNE-EN 127748-1/2006	>200 cm
Minimum cement content		700 - 800 Kg/m^3

* In-house testing: breakage height by 600g steel ball impact energy absorbed by the Slimconcrete® UHPC sample is 3 times higher than that of traditional self-compacting concrete.

* Technical properties depend on the coulor type, with differences possible depending on each hue.



Slimconcrete® UHPC / Etched Beige / JULES ET JIM Planter



Slimconcrete® UHPC / Etched Grey / MOM Bench

Comparative Table

	SCC Concrete	Recycled Concrete	Slimconcrete® UHPC
01. Compression strength UNE-EN 12390 / 2001	35-45 MPa	30-40 MPa	60-90 MPa
02. Flexural strength UNE-EN 12390 / 2001	4-5 MPa	4-5 MPa	10-12 MPa
03. Frost resistance UNE-EN 1339 / 2004 *With anti-freeze salts, UHPC experiences 0 kg/m2 loss of mass after 28 cycles of freeze-thaw.*	<0,1 kg / m2	<0,1 kg / m2	0 kg / m2
04. Wear resistance by friction UNE-EN 1339 / 2004 *Footprint's average width*	<21,5 mm	<21,5 mm	<18,3 mm
05. Impact resistance UNE-EN 127748-1/2006 *Breakage height by 1 kg steel ball*	>200 cm	>200 cm	>200 cm
In-house tests. *Breakage height by 600g steel ball. Energy absorbed by the UHPC sample upon impact is 3 times higher than that of traditional SCC.*	750 mm Ep = 4,5J (Nm)	750 mm Ep = 4,5J (Nm)	2250 mm Ep = 13,5J (Nm)
06. Minimum cement content	350-400 kg / m3	350-400 kg / m3	700-800 kg / m3

Steel Reinforcement

We analyse each element to determine whether it requires reinforcement, the material it should be made of, and its quantity (diameters, shapes, and number of rods). Depending on the element's design, thickness, geometry, and function, we differentiate between stainless steel, galvanized steel, or carbon steel reinforcement.

Types	
Stainless steel	Reinforcement in corrugated stainless steel, AISI 304, adequately shaped to the structure of the piece, at a quantity of 50 Kg/m3 and at a minimum distance of 2.5 cm from the surface.
Galvanized steel	Reinforcement in galvanized steel B 500 S, adequately shaped to the structure of the piece, at a quantity of 50 Kg/m3 and at a minimum distance of 2.5 cm from the surface.
Carbon steel	Reinforcement in B 500 S steel, adequately shaped to the structure of the piece, at a quantity of 50 Kg/m3 and at a minimum distance of 2.5 cm from the surface.



Finishes, coulors and coatings

According to project needs and concrete type, we provide a coulor chart for mass colouring, various surface finishing processes, and protective coatings that enhance the product's character and uniqueness.

Finishes

Etched Finish

Process consisting of applying diluted hydrochloric acid to the surface of concrete to remove the superficial layer, revealing the natural appearance and color of the aggregates within. The result is a smooth surface with a sandy texture in different degrees of roughness. Through stripping, a stony surface is achieved that remains consistent throughout its lifespan.



Polished Finish

Through a process of leveling the piece, the surface is smoothed using diamond abrasives to make it smooth, shiny, and free of pores. This process is only applied to the smooth and superficial surfaces of the concrete element.



Cast Finish

The cast finish produces a surface with the natural colour and texture of concrete, without altering its smooth surface that incorporates small irregularities. Depending on the geometry of the moulded element, as well as the intended texture, this finish is both less expensive withou detracting from its material or structural quality.



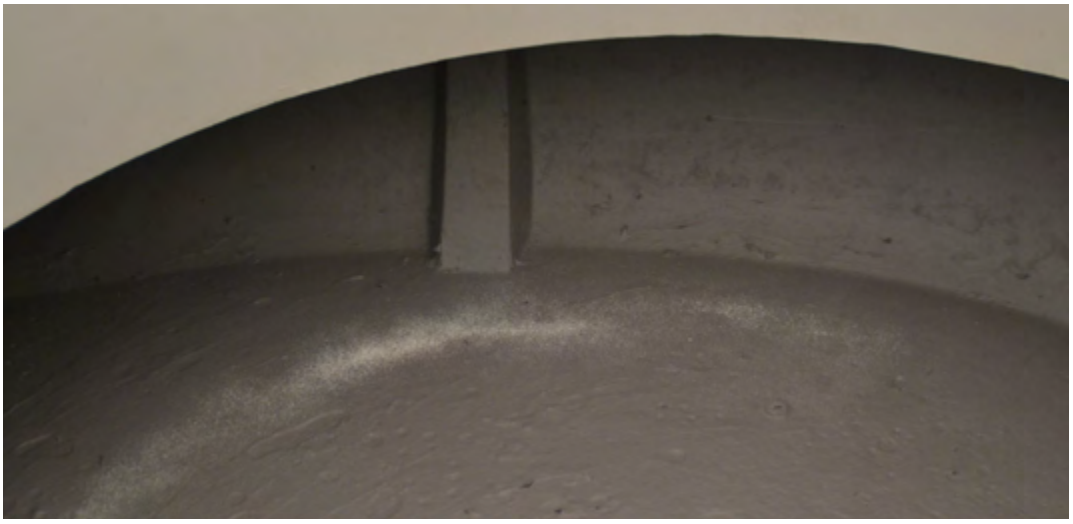
Waterproofing

Surface treatment that prevents moisture from passing through, thus avoiding water leaks, while remaining breathable and allowing the evaporation of water from the interior. Once applied, it does not impart shine or color to the piece. It provides the treated concrete surface with an oleophobic and water-repellent effect that helps keep surfaces clean for longer and facilitates maintenance processes.



Impermeabilización

Revestimiento interior transpirable y flexible junto a una lámina drenante que deja las paredes del hormigón libres del contacto y humedad de las tierras. Esto permite una mayor durabilidad de las piezas sometidas a grandes volúmenes de tierra y humedad, o expuestas a elevadas temperaturas en su cara exterior, favoreciendo además la supervivencia de las especies plantadas y facilitando futuras tareas de sustitución de tierras.



Bush Hammered Finish

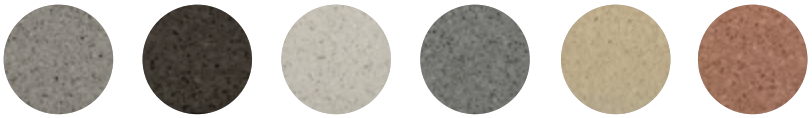
It is a rough finish, with small craters that leave the piece with a rustic appearance. It is applied by repeatedly hitting with a bush hammer that punctures and works the surface of the stone until it achieves the desired texture.



Colours & Finishes Table

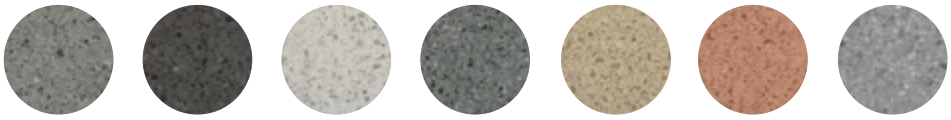
SCC Concrete

Etched



Grey | Black | White | Grey CA | Beige | Red

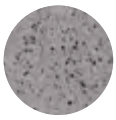
Polished



Grey | Black | White | Grey CA | Beige | Red | Light Grey

Recycled Concrete

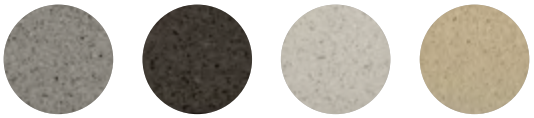
Eco-Grey®



Grey

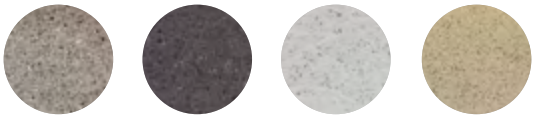
Slimconcrete® UHPC

Etched



Grey | Black | White | Beige

Soft Polished



Grey | Black | White | Beige

Visual Aspects

Products made of concrete, due to the natural origin of their components, manufacturing process, handling, and installation, as well as the natural wear of the material itself, may exhibit aesthetic variations and undergo a gradual process of natural aging.

Types

Colour uniformity

Natural origin of aggregates and concrete components, in which 100% color uniformity cannot be guaranteed.
Finishes may present slight differences in texture, color, hue, or luminosity.



Surface appearance

Manufacturing process using gravity molding, which may result in the appearance of pores and air bubbles depending on the geometric complexity.



Parting line

Unavoidable mould joints and at the vertices that may result in discontinuities in the elements.



Resistance to weather conditions

Conditions of humidity and thermal or support exposure that may generate overloads or tensions not foreseen in the elements.



Durability

Natural aging of the material, dirt, and wear due to the use of the elements.



Colour recommendation for benches

It is recommended to avoid using white colour on concrete benches in high-traffic areas and children's zones, or to propose a more frequent maintenance and cleaning plan, as light colours tend to show dirt more visibly. In children's areas, light-coloured benches are prone to stains from food and drinks. Without constant maintenance, they can quickly appear deteriorated and unattractive. More frequent reapplication of a water-repellent in the maintenance plan will improve cleanliness and enhance the appearance of the elements over time, helping to maintain the initial look of the furniture.



Colour recommendation for planters

It is recommended to avoid using black on concrete planters and modular benches intended for green islands and retaining walls. Contact with moisture and thermal contrasts between the interior and exterior can cause unexpected degradation in the concrete, as well as excessive temperatures in the soil and plants in the planters, which will increase drying and reduce the lifespan of the plant species.



Installation

Escofet is not responsible for the installation of the elements. It is recommended to follow the placement steps indicated in the technical data sheets; any modifications will be the responsibility of the customer.

Types

Anchoring

Anchoring to the ground is necessary when indicated in the technical sheet, even if the piece is self-stable. If the ground is not solid (sandy, gravel, grass, etc.), appropriate foundations must be made according to the weight of the element and the quality of the terrain. It is not Escofet's responsibility to define the foundations for all types of soil conditions.



Leveling

The condition of the ground can affect the installation of benches, especially in the case of modular ones that need to fit together well, leaving a gap of between 5 mm and 8 mm between them. A flat and firm surface, with proper leveling and no inclines, will ensure a good fit between the modules. In the case of uneven surfaces, spacers can be used to level the benches and ensure a stable installation.



Maintenance

As a general rule, cast concrete products do not require specific maintenance throughout their lifespan. Nevertheless, some considerations must be respected.

Types

Packaging

It is recommended not to keep the pieces packaged for an extended period of time, exceeding 60 days from the date of shipment, as the packaging materials protecting the product may deteriorate over time and affect the surface quality of the supplied elements.



Cleaning

Regular cleaning and periodic inspection of the element with non-alkaline and non-abrasive products that could alter its coatings and finishes are necessary. The cleaning process involves using high-pressure water (120-140 bars) with a frequency that varies according to exposure conditions (pollution, rain, temperatures, etc.). In case of stains, the protocol recommends proceeding with hot water pressure at 90°C.



Waterproofing

Replenishment of the protective hydrophobic treatment applied to stripped or polished surfaces. To reapply the hydrophobic treatment, the surfaces to be treated must first be cleaned. If the surfaces are not completely clean, a fine-grit sandpaper can be used without eroding the piece, followed by cleaning the dust residue with a cloth. Next, two coats of hydrophobic treatment are applied using a foam palette, allowing half an hour between coats. For elements using colored hydrophobic treatment and desiring to enhance the color, a third coat will be applied.



Repair

In case of repair needs due to impacts, vandalism, or accidental blows, small material losses or chippings will require restoration using a “Repair Kit” with a specific formula for each color and a specific procedure. The mixture is dosed to harmonize the color and texture of the concrete. Steps to follow:

1. Moisten the area to be repaired with water.
2. Carry out the repair, leaving it slightly more protruding than the rest, ensuring good compaction.
3. Cover the repair with a damp cloth for 8 hours to achieve uniform curing of the paste.
4. Allow 2 to 3 hours to pass before proceeding with the acid wash.
5. For the acid wash, protect your hands with plastic gloves and rinse the repaired area and the pavement immediately afterward with plenty of water. Mix hydrochloric acid with water in a ratio of 1 part acid to 4 parts water.





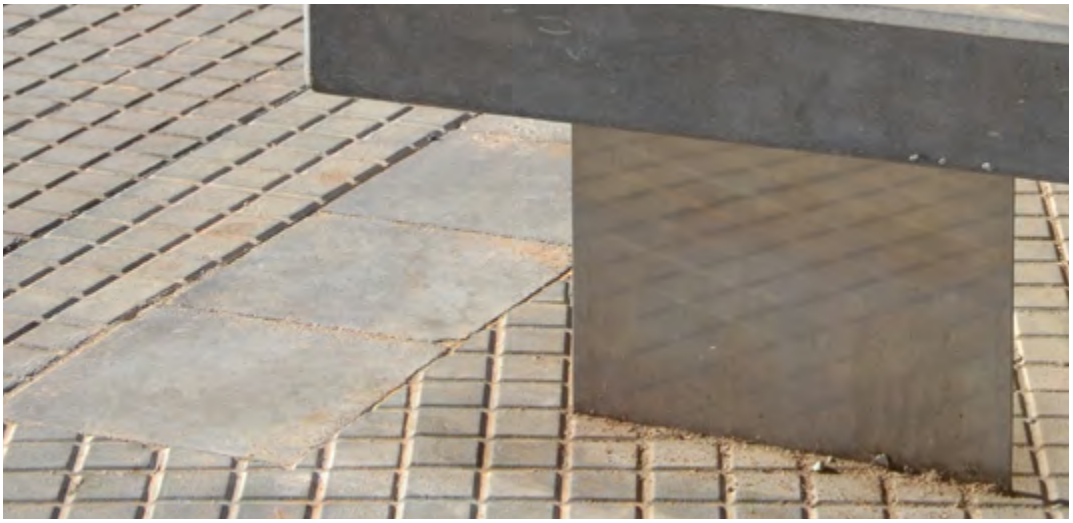


Metal

Metals

All products made with alloyed materials are protected to ensure optimal corrosion resistance and durability against all types of weather. We work with a wide range of materials and finishes, such as anodized aluminum, AISI 316 stainless steel, hot-dip galvanized steel, zinc-plated steel, and Corten steel.

Types	
S235 -JR Steel	Hot-rolled non-alloy structural steel; it possesses favorable characteristics such as plasticity, toughness, and weldability, along with adequate strength and the ability to be bent when cold. Its density is 7850 kg/m^3, and it melts at a temperature between 1420-1460°C.
S355 - J0W Corten Steel Escofet doesn't speed up the natural process of forming the protective layer. As such, the material can be received while still undergoing surface transformation process.	Corrosion-resistant common steel. Its unique chemical composition shields it from atmospheric corrosion without compromising its mechanical properties significantly. The steel surface develops a waterproof oxide film, halting further oxidation penetration. The duration of this natural oxidation process fluctuates with climatic and environmental conditions. This type of steel has a density of 7850 kg/m^3 and a melting point of 1375°C.
AISI 316 / 316L Stainless Steel	Iron castings are alloyed materials known for their brittleness and relatively high hardness. They withstand thermal shock and corrosion well while effectively dampening vibrations. Cast parts excel in compression rather than tension. Additionally, they facilitate chip removal, making them easy to machine. The density of this steel ranges from 6950 kg/m^3 to 7350 kg/m^3, with a melting point of 1300°C.
GG20 Cast Steel	AISI 316 / 316L stainless steel is a type of steel characterized by its austenitic structure, comprising chromium, nickel, and molybdenum. The addition of molybdenum enhances its corrosion resistance and high-temperature strength. It has a density of 8030 kg/m^3 and a melting point ranging from 1370 to 1398°C.



Types

Rolled Aluminum Sheets

Aluminum is a non-magnetic metal, resembling silver in color, and widely available in the Earth's crust. Noteworthy properties of aluminum include its lightweight nature, ductility, low melting point, and recyclability. It has a density of 2700 kg/m^3 and melts at 660°C.

Extruded Aluminum

Extrusion is a process used to manufacture objects with a specific and unchanging cross-sectional shape. Material is pushed or pulled through a die, resulting in the desired cross-section. The primary advantages include the ability to produce intricate cross-sectional shapes and the excellent surface finish of the final products. The density of extruded materials typically ranges around 2700 kg/m^3.



Aluminum Casting

Aluminum casting alloys are developed to possess specific characteristics such as castability, fluidity, and mold-filling ability. Additionally, their properties, including strength, toughness, and corrosion resistance, are optimized for various applications. These alloys typically have a density of 2630 kg/m^3 and a melting point ranging from 570 to 700°C.



Finishes, colours, and coatings

Types

Galvanizing	During the electroplating process, the steel acts as the cathode in the electrolytic cell. This results in the formation of a coating, typically an Fe-Zn alloy layer, on the surface of the steel. This process also deposits a pure zinc layer on the outer surface. The resulting alloy offers significant corrosion resistance and durability to the steel.
Hot-dip galvanizing	The process in which steel is immersed in a bath of molten zinc to coat it with a protective layer is known as hot-dip galvanizing. This process provides excellent protection against corrosion, as zinc acts as a barrier between the base metal and the corrosive environment. It is a widely used method to protect steel against oxidation and other types of damage.
Anodizing	Electrolytic passivation is a process used to increase the thickness of the natural oxide layer on the surface of metal parts. This technique is often applied to aluminum to create an artificial protective layer using aluminum oxide, known as alumina. The layer is formed through electrochemical methods, enhancing the resistance and durability of the aluminum. The level of protection largely depends on the thickness of this layer, typically ranging from 5 µm to 20 µm, depending on the intended environmental conditions.
Painting	Our painting process involves liquid coating formulated with polyurethane. This process offers durability in outdoor conditions, providing greater longevity for both color and gloss, as well as good chemical resistance, UV radiation resistance, and corrosion resistance, surpassing 1480 hours of salt spray and offering protection levels C5 and C5M according to our clients' needs. It is an elastic paint that accommodates deformations of the base material without damaging the protective layers. This coating is applied over a zinc-rich primer formulated to meet the resistance, durability, and finish requirements set by Escofet.



Reseda Green / BAND



Reddish Orange/ MOOK



Galvanized steel support painted in oxide red color RAL 3009 / SISA

Colour and Finish Chart

Steel

Colours



Textured Silver Gray | Wrought Iron Black | Corten Effect | Reseda Green RAL 6011 | Cobalt Blue RAL 5013 | Luminous Green- RAL 6027

Wine Red RAL 3005 | Reddish Orange RAL 2008 | Traffic Yellow RAL 1023 | White Aluminium RAL 9006

Standard color chart. Escofet can provide other RAL colors upon request.

Finishes



Inox | Galvanised | Corten

Aluminium

Anodisation



Grey



Column in white aluminum RAL 9006; Bench supports in textured silver gray / FUL & VILNIUS

Maintenance

Tipos

Zincado / Galvanizado	It is recommended to carry out periodic inspections at least every six months to assess any damage caused by vandalism, weather conditions, or manipulation of the elements. The affected part will be removed, the area will be cleaned, and cold zinc will be applied.
Anodisation	It is recommended to conduct periodic inspections at least every six months to assess any damage caused by vandalism, weather conditions, or manipulation of the elements. If the coating is affected and shows signs of rust (alumina), it is recommended to replace the element.
Painting	Periodic inspections, ideally conducted every six months, are recommended to assess any damage caused by vandalism, weather conditions, or manipulation of the elements. If there are any instances of coating detachment, it is advised to sand the affected area, clean it thoroughly, apply primer, and repaint the affected part. Zinc-rich primers with high levels of protection and adhesion are recommended, along with epoxy-based paints in the same RAL color provided.



Aluminum casting rings painted wrought iron black / CARMEL 120

Escofet recommends periodic cleaning of its elements using non-alkaline and non-abrasive products to avoid altering their coatings and finishes.

It is also advised not to keep the pieces packaged for extended periods, as the bags used to protect the elements over time may cause stains on them.

Types

Fountains

All of our fountains are supplied tested by our assembly personnel. During the reception and installation process, it's crucial to ensure that the air is properly drained from the pipes. Additionally, periodic maintenance of the drains is necessary to remove any foreign objects.

Regular cleaning of both the fountain nozzle and the drain is recommended, with the frequency depending on the location and installation conditions.

Luminaires & Columns

Escofet recommends avoiding the use of alkaline cleaners on its columns and luminaires. Periodic inspection of our columns is advised, either semi-annually or annually depending on the installation area. If there are any defects in the surface layer, they will be repaired according to UNE 40-2 standards by the company responsible for their ownership or maintenance.

When receiving luminaires with management systems, special care should be taken during the connection process, ensuring that the line inputs and management system inputs are respected. Regular inspection of all luminaire components is recommended for proper functioning, cleaning external agents that may affect dissipation, convection, or their correct operation.



Stainless steel fountain / PLAY



Galvanized Luminaire / CREAM M

Wood

Wood

We recognize that every environment is unique, so we offer a diverse selection of woods. We are constantly researching and innovating to achieve the best quality in textures and colors, offering technological finishes that add significant value.

Types

Softwood

Conifers, also known as softwoods, have a simplified porous structure, distinct annual rings, and a regularly uniform pale color. They are generally easy to impregnate and rich in resins, essential oils, and tannins. Escofet works with high-performance woods, with a density ranging from 510 to 630 kg/m^3. Our woods have a volumetric shrinkage of up to 0.44% and a maximum moisture content of 18%.



Nordid Pine



Nordic Fir

Tropical Wood

Tropical wood provides several benefits: it has a high oil content, offering excellent protection for outdoor use, and a high density, leading to resistance to abrasion. It doesn't need treatment for outdoor applications. Escofet works with high-performance woods, with a density ranging from 670 kg/m^3 to 1070 kg/m^3. Our woods have a volumetric shrinkage of up to 0.36% and a maximum moisture content of 7%.



Cumaru



Iroko



Louro Gamela



Teak

All woods sold by Escofet in its catalog have Chain of Custody certification according to FSC and PEFC standards.

FSC
www.fsc.org
FSC® C019143
La marca de la gestión forestal responsable

Escofet only works with top-grade woods.
Escofet reserves the wood species used based on stocks and market needs.



Tropical wood slats / LONGO Bench

Finishes and Coatings

Types

Varnishes

The Protective Wood Stain offers decorative protection for wood by penetrating its pores instead of forming a surface layer like varnish. This allows the wood to breathe and prevents cracking. Additionally, it regulates moisture and protects against insects, fungi, and UV rays. Its composition of flexible resins adapts to weather changes, making it ideal for outdoor use and areas near the sea, although it shortens maintenance cycles. Its natural finish highlights the wood grain and details.



Tropical Glossy Stain / EQUAL



Pine Matte Clear Stain / SISA

Natural Oils

They offer protection for all types of wood, especially tropical and exotic woods. Its natural components nourish and restore the wood, extending its durability. Ideal for outdoor woods, they protect against harmful UV rays, although over time it may acquire a grayish tone. Their original color can be restored by sanding and reapplying the oil. Additionally, its use repels water and protects against insects.



Tropical wood with Oil / ALPINE



Tropical wood with Oil / UNIVERSE UP

Types

Autoclave

The autoclave treatment is a wood preservation process that sterilizes and eliminates microorganisms to prevent decay and extend the wood's lifespan. This treatment involves three main steps: Firstly, a vacuum is created to remove air and water from the wood. Then, the treatment is applied under pressure to penetrate the wood cells. Finally, the wood is dried by creating a vacuum again, enhancing its finish. This process protects the wood from wood-boring insects and fungi, making it water-resistant and increasing its dimensional stability. Despite treatment, the wood retains all its original properties and appearance.



Autoclave Nordic Pine / TRAMET



Autoclave Nordic Fir / ZUERA

Natural

Teak wood is known for its exceptional qualities when used in outdoor applications, particularly due to its natural durability and good dimensional stability. Teak contains an antiseptic resin that protects it from attacks by termites and fungi. In addition to its stability, teak is highly resistant to water, cracking, and breaking, thanks to its natural oils, which make it waterproof.



Teak Wood / SERP



Teak Wood / BOX

Visual Aspects

Wood that’s left outdoors tends to age faster because of exposure to environmental elements such as sunlight, rain, wind, and temperature changes. This aging process can cause discoloration, loss of shine, and the development of cracks or fissures on the wood’s surface over time. The natural aging of wood is a normal process that can contribute to the character and beauty of outdoor urban elements.

Types

Colour Uniformity

The natural origin of wood cannot guarantee 100% color uniformity.
Slats may present slight differences in color, texture, hue, or brightness.



Pine Wood / TRAMET

Wear and Tear

Wood can undergo gradual deterioration, especially in areas of frequent contact. Intensive use and friction can result in scratches, marks, and loss of shine on the surface in the contact area.



Tropical Wood / MOOK

Surface Appearance

The natural aging of wood is influenced by climatic agents, dirt accumulation, and wear caused by use. Over time, pine wood takes on a toasted hue, while tropical woods tend to become grayish. This color change process is part of the distinctive character of outdoor wood and can be accentuated by prolonged exposure to environmental elements.



Teak Wood / MARINA



Pine Wood / ALPINE

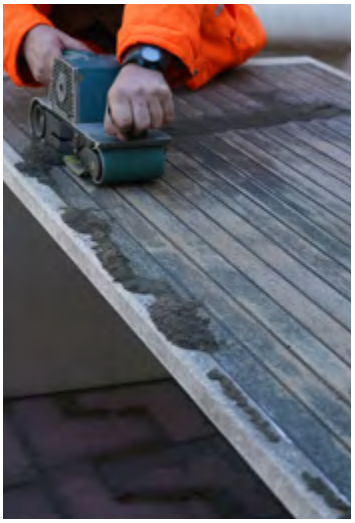


Tropical Wood / KIWI

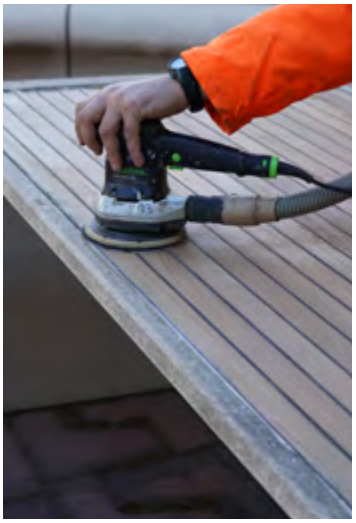
Maintenance

Types

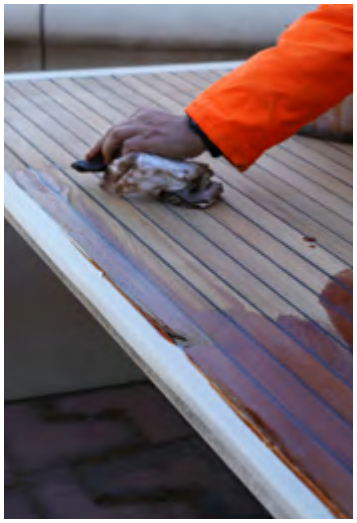
Autoclave / Natural	Requires minimal maintenance, mainly cleaning and periodic inspection of any cracks that may occur due to weather conditions and UV exposure where installed. Wood-restoring and rejuvenating products can be applied as needed.
Varnishes / Oils	We recommend conducting an inspection every 6 months and applying the appropriate finish if necessary, based on the supplied material. Maintenance may need to be accelerated or extended depending on the geographic location, UV exposure, or local climate conditions of the installation area. Wood-restoring or rejuvenating products can be applied before the relevant protective product.



Sanding Process



Finishing Process



Oil Application



Final Result / MARINA

Period	Non-autoclaved Woods		Autoclaved Woods	
	Mild Climate	Severe Climate	Mild Climate	Severe Climate
6 months		Material Revision		Crack Inspection
12 months	Material Revision	Material Revision	Crack Inspection	Repair and Maintenance
18 months	Material Revision	Repair and Maintenance	Repair and Maintenance	Crack Inspection
24 months	Repair and Maintenance	Material Revision	Crack Inspection	Repair and Maintenance
Crack Inspection	*Sanding or applying the restorer will be enough, as the protective layer will be applied based on the guidelines set by maintenance companies or municipal protocols.*			
Repair and Maintenance	*Disassemble the slats from the bench and completely remove the protective layer using sandpaper. Then, apply a new protective layer. Escofet 1886 recommends that the new protective layer be the same type of product previously used on the wood. Varnishes, whether synthetic or water-based, are the traditional solution for protecting wood. When applied, they create a film over the fibers that seals the pores, preventing any kind of stain, dust, or moisture from penetrating.*			

Consider this procedure as a guide for best practices. The final responsibility for the product and its maintenance lies with the customer or the person delegated with it. Severe climates or vandalism may affect what is mentioned in the table.

Escofet recommends periodic cleaning of its elements with NON-alkaline and non-abrasive products that may alter their coatings and finishes.

It is recommended not to have the pieces packaged for a long period of time as the bags protecting the element over time may cause stains on it.

Polymers

Polymers

We work with materials produced artificially, manufactured through chemical or industrial processes that may include a high percentage of recycled material, such as plastic used in rotational molding and fiberglass reinforced plastic (FRP).

Types

Rotational Moulding

Rotational molding or rotomolding is the process of transforming plastic used to produce hollow parts. In this process, powdered polyethylene is poured into a mould, which is then rotated on two biaxial axes while being heated. Our products can be made with recycled plastics, allowing for variation in texture and finish.



RBN
White
RAL 3005

RAO
Colza Yellow
RAL 1021

RNP
Orange
RAL 2004

RVA
Lime Green
RAL 6018

RVL
Shiny Blue
RAL 5007

RAC
Steel Blue
RAL 5011

We manufacture 100% recycled black color and can explore other colors with recycled materials upon explicit request.

Post-Consumer 0%
(black color is 100%)
Pre-Consumer 100%
(all colors)



RNG
Recycled Black
RAL 9017

Fibreglass Reinforced Plastic (FRP)

Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) is a highly versatile and durable composite material. It consists of a plastic or resin matrix reinforced with fiberglass. This reinforcement process gives FRP a unique combination of properties, including high mechanical strength, rigidity, durability, and corrosion resistance.

FRP is renowned for its excellent weather resistance, chemical resistance, and corrosion resistance, making it a popular choice for applications in aggressive environments or exposed to severe weather conditions.



FRP
RAL 7047



Air Collection

Visual Aspects

Polyethylene is ideal for outdoor use; it offers advantages due to its durability, weather resistance, and low maintenance.

Types

Material Uniformity

Dark colours may suffer from deformation under high temperatures and intensive use due to the thermoplastic nature of polyethylene, which makes it susceptible to thermal deformation and mechanical fatigue. Similarly, they are prone to showing scratches and wear.



Black Colour / SIT Air

Wear & Tear

Over time, it may experience slight discoloration and loss of gloss due to prolonged exposure to UV rays and intensive use of the seating area.



Colores Air Collection / Stul



Air Collection

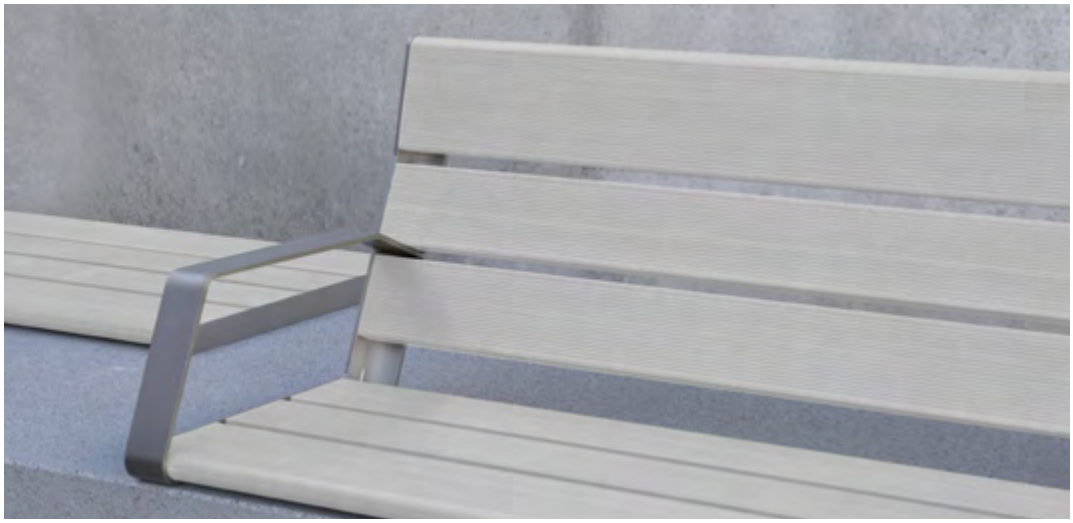
Maintenance

Info

It requires minimal maintenance, mainly limited to cleaning and periodic inspection for any stains that may occur due to use. Simply periodic cleaning with hot water under pressure and neutral soap products or degreasing detergents containing surfactants would suffice.



Ingrained Dirt Hot Water Pressure Final Result



FRP Strips / KANJI

Escofet recommends periodic cleaning of its elements with NON-alkaline or abrasive products that could alter their coatings and finishes.

It is recommended not to have the pieces packaged for a long period of time, as the bags that protect the element over time can cause stains on it.

Standards & Norms

Associated Norms

Escofet products fall under the scope of the following specific standards/norms.

Norms

Concrete Components

UNE-EN-13198:2003	Prefabricated concrete products, urban furniture, and garden products
UNE-EN-13369:2001	Common regulations for prefabricated concrete products

Metal Components

UNE-40-2

Corrosion Protection and Anti-Corrosion Painting

ISO 2409:2013
ISO 12944-1:1999
ISO 12944-2:1999
ISO 12944-3:1999
ISO 12944-4:1999
ISO 12944-5:1999
ISO 12944-6:1999
ISO 12944-7:1999

Wood Components

FSC Certification Standards
FSC-STD-40-004 V3-0
FSC-STD-50-001 V2-0

Columns and Luminaries

UNE-40-3-1
UNE-40-5
UNE-40-3-3
UNE-40-2
UNE-60598-1:2015
UNE-60598-2-3:1994
UNE-61000-3-2
UNE-61000-4-7:2004/A1
UNE-55015:2013/A1

Plastic Components

UNE-EN-13501-1:2019	E classification regarding fire reaction
UNE-EN-1021-1:15	Under UL-94 material classification
UNE-EN-1021-2:15	Flammability Standards

The names, brands, and industrial models of the products have been deposited in the corresponding registers.
The technical information provided by Escofet about its products may be subject to change without prior notice.

Update 02.06.2024

Escofet 1886 S.A
Headquarters and Production Facilities

Montserrat, 162
E 08760 Martorell
Barcelona - España
T. 0034 937 737 150
F. 0034 937 737 151

info@escofet.com
www.escofet.com

AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 GA-2005/0072

AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001 SST-0090/2010

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-0403/2016

IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION