

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE “SUMINISTRO DE MOBILIARIO DE LA CASA CONSISTORIAL DE ORTUELLA”.

1. OBJETO DEL CONTRATO

El objeto de este contrato es el suministro y equipamiento del futuro Ayuntamiento de Ortuella.

El objetivo de este expediente es poder equipar las oficinas, que se adecue a las necesidades planteadas y conseguir que el equipamiento sea cómodo y agradable tanto en lo que se refiere a los espacios que se generan como a los acabados y materiales.

2. PROPUESTA – CONCEPTO

El proyecto del equipamiento tiene como premisa la distribución adecuada a la necesidad de los trabajadores y una intervención con un lenguaje arquitectónico contemporáneo.

Se plantea un acceso principal al edificio que cuenta con 3 plantas, bajo cubierta y semisótano que comunica a las diferentes estancias acorde a las necesidades actuales.

Disponemos:

Planta Semisótano:

- Archivo
- Vestuario
- Estancia limpieza
- Almacén
- Espacios varios usos

Planta Baja:

- Oficinas de servicios sociales
- Zona público
- Oficinas del servicio de atención al ciudadano (SAC)

Planta 1ª:

- Alcaldía
- Oficinas administrativas
- Secretaría
- Salón de actos

Planta 2ª:

- Intervención
- Area intervención
- Tesorería
- Arquitecto
- Oficina técnica
- Concejalía
- Oficinas administrativas

Bajo Cubierta:

- Despachos de grupos políticos
- Sala reunión general
- Office
- Archivo

En términos generales, se ha pensado en un equipamiento atractivo y ágil para cada uno de los espacios, huyendo del mobiliario estándar, siendo imprescindible que los acabados y materiales que intervengan convivan con el lenguaje arquitectónico del espacio.

Se necesitan sillas de trabajo de uso intensivo con respaldo de malla transpirable, una pieza neutra en el conjunto del equipamiento, y excepcionalmente, dos sillas de trabajo para la segunda planta de similares características a las que se disponen en las oficinas de Intervención y Oficina Técnica para mantener el mismo estilo en las mismas estancias.

Para el resto de las sillas se ha pensado en una colección verdaderamente transversal y funcional que cruce el límite entre un espacio público y uso doméstico que puedan amueblar diferentes tipos de espacios con la misma familia de asientos, sillas de confidente, bancada. Es muy importante la gran variedad de acabados tanto de carcasas como de estructuras que junto al mobiliario den un aspecto agradable y atractivo para el uso.

Al equipamiento le acompañan diferentes elementos como estanterías de archivo, armarios y accesorios que den servicios al uso diario.

3. ANEXO I. DESCRIPCIONES TÉCNICAS DE PRODUCTO

Las descripciones de producto se presentan en el **Anexo I Descripciones Técnicas de Producto**

4. ANEXO II. PLANOS

Se facilita plano del edificio con la ubicación de los elementos a suministrar así como planos de plantas con el mobiliario a colocar. **Anexo II Planos**

5. MEMORIA TÉCNICA

Los licitadores deberán presentar oferta por la totalidad de los artículos descritos, ya que se valorará en su conjunto.

Los licitadores deberán aportar, con el fin de valorar el cumplimiento de las condiciones técnicas solicitadas, memoria del proyecto en PDF (enlaces no válidos), todas las fichas técnicas, planos y descripciones necesarias para ello, así como fotografías que muestren el producto.

Además, deberán aportar toda la información que consideren necesaria para la valoración técnica.

Dicha información debe de ser presentada en euskera o castellano, en caso de no hacerlo no se valorará dicho producto.

Para facilitar la comprensión, el presupuesto deberá presentarse totalmente desglosado por si en un futuro se necesitase ampliar unidades ofertadas. Al adjudicatario se le podrá modificar su propuesta en + /- 10% tanto en unidades a suministrar como eliminar partidas de la propuesta si fuera necesaria.

6. CONDICIONES TÉCNICAS QUE DEBE CUMPLIR CADA UNO DE LOS ELEMENTOS

El equipamiento que se ubicará en el edificio deberá reunir las características indicadas en sus descripciones, atendiendo a los criterios que se valoran, ofreciendo una solución adaptada a las necesidades planteadas.

Se pretende dotar al conjunto del espacio de una unidad estética y funcional con los elementos descritos.

7. CONDICIONES DEL SUMINISTRO Y SERVICIOS A INCLUIR

La oferta deberá incluir todos los trabajos necesarios para el correcto funcionamiento de los elementos.

Se deberá incluir:

- Medición previa de la instalación para la comprobación de dimensiones finales después de obra y adecuación de elementos. Y revisión de las conexiones y preinstalaciones necesarias.
- Suministro, transporte, montaje, colocación y puesta en marcha de cada uno de los elementos y equipos.

- En los precios de cada unidad se incluirán todos los gastos generales, gastos de transporte, carga y descarga, pruebas y ensayos. Es decir, todas las actividades necesarias hasta la recepción del suministro y puesta en marcha del equipamiento.
- En todas las unidades que sean elementos susceptibles de montaje, se adoptarán las precauciones necesarias para no dañar el edificio durante el mismo, corriendo por cuenta del adjudicatario la reposición o reconstrucción de los elementos deteriorados.

Documentación complementaria

Etiquetado

- Todos los productos deben entregarse debidamente identificados y etiquetados indicando en cada uno de ellos como mínimo: Artículo, numeración e identificación del mismo, marca/fabricante y modelo, referencia, ubicación según planos adjuntos y de replanteo, y en su caso, si requiere de instalación eléctrica.

Coordinador de la instalación

- El adjudicatario asignará a una persona responsable de la coordinación de la instalación de cada uno de los equipos y elementos suministrados conforme a los planos y replanteos realizados. Su función será la de encargarse de la correcta recepción del material, coordinación de contingencias y modificados, traslado de cada equipo a su lugar de destino y correcto montaje / instalación, hasta dejar cada uno de ellos totalmente instalado, incluyendo de la gestión de los residuos generados por los embalajes y limpieza final.

El adjudicatario está obligado a dar cuenta del personal que compone el equipo de trabajo indicando específicamente el responsable o interlocutor único del montaje y medios de contacto

La entrega deberá ir acompañado de un albarán que será firmado por la persona responsable.

El horario de entrega del material se deberá consensuar previamente con el personal de Oficina Técnica.

Los artículos suministrados que no cumplan con las características y condiciones técnicas señaladas en el pliego de prescripciones técnicas serán sustituidos por el adjudicatario a la mayor brevedad y en todo caso en el plazo que se indique.

En caso de detectarse anomalías en los materiales en el momento de la entrega causada por su mal almacenamiento, embalaje, transporte o montaje no se aceptará la entrega y se exigirá la restitución del producto defectuoso sin coste alguno.

8. SEGURIDAD Y SALUD

El adjudicatario deberá de tener debidamente asegurado a todo el personal a su cargo, según la vigente normativa sobre Derecho del Trabajo y Seguridad Social.

El Adjudicatario dotará a su personal de tantos equipos de protección individual y colectiva que sean necesarios, a fin de lograr la seguridad de los trabajadores frente a los riesgos derivados de su actividad, debiendo observar el estricto cumplimiento de las disposiciones vigentes en materia de Seguridad de Higiene en el trabajo, así como los Servicios médicos necesarios.

9. NORMATIVA A CUMPLIR

El equipamiento suministrado deberá cumplir como mínimo con la siguiente normativa:

- La normativa vigente en materia de seguridad y salud y en particular será de cumplimiento la Ley 31/1995 y el RD 171/2004 por el que se desarrolla el artículo 24 de la ley 31/1995 de Protección de Riesgos Laborales en materia de coordinación de actividades empresariales
- Real Decreto 486/97 sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo.
- La legislación y normativa vigente en materia de Protección del Medio Ambiente
- .La Ley 20/1997 sobre promoción de la accesibilidad, así como las normas técnicas sobre condiciones de accesibilidad de los entornos urbanos, espacios públicos, edificaciones y sistemas de información y comunicación
- Y demás disposiciones legales o normativa en vigor de obligado cumplimiento, así como las recomendaciones y normativas europeas reconocidas para este tipo de suministros (normativa de sistemas de gestión de la calidad, seguridad e higiene, ergonomía, medio ambiente; adecuación a las normativas de garantizar dimensiones, diseño, resistencia y seguridad).

ANEXO I

DESCRIPCIONES TÉCNICAS DE PRODUCTO

DESCRIPCIONES TECNICAS

EQUIPAMIENTO DEL FUTURO AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

Las prescripciones técnicas que se indican a continuación son requisitos mínimos, de tal modo que su incumplimiento determinará el rechazo de la oferta.

Las cantidades, medidas y dimensiones de los artículos serán los indicados en el presente pliego.. Asimismo, con carácter general, se podrán variar las medidas (expresadas en milímetros) en hasta $\pm 5\%$, de manera que se ajusten a las dimensiones estándar de cada fabricante, siempre que no se comprometa el cumplimiento de distancias mínimas de seguridad, accesibilidad o diseño.

ESTANTERIAS FONDO 600 ALMACEN

- Dimensiones: A1500 x P600 x H2000 mm.
- Montaje sin tornillos.
- Fabricada en acero galvanizado.
- Estantes galvanizados
- Soportes de estantes regulables en altura cada 25 mm.
- 4 estantes intermedios, 5 niveles de carga

ESTANTERIAS FONDO 700 SALA USOS VARIOS

- Dimensiones módulos: A1000 x P700 x H2000 mm.
- Estantes están contruidos en acero laminado en frío de 1 mm. de espesor.
- Los estantes Se soportan sobre los bastidores, mediante ganchos de fácil colocación y extracción.
- Los estantes están dotados de un tope en la parte posterior, con el fin de evitar el posible desplazamiento del material almacenado, y de una omega de refuerzo soldada en sentido longitudinal en su parte inferior, garantizando una capacidad de carga uniformemente repartida de 100 kg. por metro lineal sin que se produzcan deformaciones.
- Techos Están contruidos en chapa de acero laminado en frío de 1 mm de espesor. Se soportan en los bastidores intermedios. Para evitar cortes y arañazos a la hora de manipular el material almacenado, las aristas de los techos son redondeados. Están dotados de una omega de refuerzo soldada en sentido longitudinal en su parte inferior.
- Pies niveladores Soportan las estanterías y permiten su nivelación. Están contruidos en P.V.C. de 30 mm, dotados de varilla roscada de métrica 8, que se insertan en tuercas remachables.
- Tensores de arriostramiento Los bastidores están fuertemente

arriostrados mediante tirantes colocados en forma de cruz. El ajuste de la verticalidad se realiza por medio de tensores a rosca.

- Acabado Pintura epoxi-poliéster
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006

ESTANTERIAS FONDO 400 ALMACÉN, ALMACÉN DE LIMPIEZA Y ARCHIVO BAJOCUBIERTA

- Dimensiones módulos: A1000 x P400 x H2000mm.
- Montaje sin tornillos.
- Fabricada en acero galvanizado.
- Estantes galvanizados
- Soportes de estantes regulables en altura cada 25 mm.
- 4 estantes intermedios, 5 niveles de carga

TAQUILLAS DE VESTUARIO

- Dimensiones: 405x500x1950 mm.
- Estructura y puerta: tablero compacto fenólico estratificado .
- Con perfilera para dar mayor rigidez a las uniones.
- Apoyos: con patas PVC antideslizantes que evitan el contacto directo del armario con respecto al suelo. Con niveladores.
- Zócalo: que embellece la parte frontal de taquillas y los laterales.
- Dispone de estante fabricado en el mismo material
- Dispone de perchero
- Sistema de cierre: Cerradura con dos llaves
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001

BANCO DE VESTUARIO

- Dimensiones: 1000x320x450 mm.
- Estructura: de acero laminado en frío de gran resistencia protegido con capa de pintura epoxi anticorrosión.
- Lamas: compuestas de madera natural en pino barnizadas
- Apoyos: consisten en tacos de PVC que protegen la superficie evitando arañarla
- Acabado: pintura epoxi
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001

MESAS DE TRABAJO OPERATIVA

- Dimensiones a ofertar:
 - A1400 x P800 x H740mm
 - A1600 x P800 x H740mm

- A1800 x P800 x H740mm
 - A1800 x P1600 x H740mm (Puesto doble mesas formato bench)
 - Ala auxiliar A800 x P600 x H740mm
 - Ala auxiliar A1200 x P600 x H740mm
- Encimera de mesa en HPL de 19 mm. de espesor canteada en PVC de 2 mm.
 - Estructura rigidizante de doble viga en chapa de acero laminado en frío de espesor 2mm, pintada en epoxi de 90micras en color a elegir.
 - Las vigas quedan retranqueadas hacia el interior de la mesa, para evitar el contacto con los usuarios.
 - Pies de marco cerrado en chapa de acero laminado en frío de 2mm de espesor, pintados en epoxi de 90micras en color a elegir. Sección rectangular de 80x30mm.
 - Niveladores regulables 15mm.
 - Accesorios incluidos:
 - Pasacables con tapa abatible metálico de 240x100mm en encimera de mesa.
 - Bandeja de electrificación metálica bajo tablero.
 - Electrificación vertical.
 - Separador frontal entre puestos de puestos en material acústico, fabricado con fibra porosa de madera de baja densidad de 31 mm de espesor, tapizado con costura doble central. Picos redondeados con radio 30 mm. y altura H300mm. contado desde la superficie de la mesa. (Para mesas formato bench)
 - Accesorios no incluidos:
 - Faldón frontal fabricado en laminado de 19 mm. con herrajes metálicos. (puestos SAC)
 - Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
 - Acabados tablero: 11 acabados entre lisos y tonalidades madera
 - Acabados estructura y accesorios: > 15 acabados
 - Certificados de producto: EN 527-1:2011 y EN 527- 2:2017 + A1:2019.
 - Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

MESAS DE REUNIONES

- Dimensiones a ofertar:
 - A1800 x P1000 x H740mm
 - A2000 x P1000 x H740mm
- Encimera de mesa en HPL de 19 mm. de espesor canteada en PVC de 2 mm.
- Estructura rigidizante de doble viga en chapa de acero laminado en frío de espesor 2mm, pintada en epoxi de 90micras en color a elegir.
- Las vigas quedan retranqueadas hacia el interior de la mesa, para evitar

- el contacto con los usuarios.
- Pies de marco cerrado en chapa de acero laminado en frío de 2mm de espesor, pintados en epoxi de 90micras en color a elegir. Sección rectangular de 80x30mm.
- Niveladores regulables 15mm.
- Accesorios incluidos:
 - Pasacables con tapa abatible metálico de 240x100mm en encimera de mesa.
 - Bandeja de electrificación metálica bajo tablero.
 - Electrificación vertical mediante vertebra flexible.
- Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
- Acabados tablero: 11 acabados entre lisos y tonalidades madera
- Acabados estructura y accesorios: > 15 acabados
- Certificados de producto: EN 527-1:2011, EN 527- 2:2017 + A1:2019 y UNE-EN 15372:2017.
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

MESA DE REUNIONES REDONDA

- Dimensiones Ø900 x H740mm
- Encimera de mesa en HPL de 19 mm. de espesor canteada en PVC de 2 mm.
- Estructura formada por tubo central y base plana redonde, en chapa de acero laminado en frío de 2mm de espesor, pintada en epoxi de 90 micras en color a elegir.
- Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
- Acabados tablero: 11 acabados entre lisos y tonalidades madera
- Acabados estructura y accesorios: > 15 acabados
- Certificados de producto: EN 527-1:2011, EN 527- 2:2017 + A1:2019 y UNE-EN 15372:2017.
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

CAJONERAS

- Dimensiones A440 x P540 x H570mm.
- Cajonera rodante de tres cajones.
- Estructura fabricada de chapa de acero laminado en frío de 0.8 mm de espesor, soldada por puntos para ocultar las soldaduras vistas. Pintada en epoxi de 90 micras.
- Cajones metálicos, provistos de guías silenciosas. Con tirador integrado en lateral.
- Estructura provista de cierre centralizado que bloquea la apertura de todos los cajones.
- Cerradura de bombillo intercambiable, juego de llaves abisagradas con

funda en plástico.

- Provista de cierre de falleba con pletina de chapa 1.2 mm en su cierre.
- Ruedas de doble rodadura de 40 mm de diámetro, con capacidad de carga de 30 Kg/rueda. 5ª rueda en versión archivo.
- Sistema antivuelco que ayuda a equilibrar las cargas y evitar la caída de la misma.
- Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
- Acabados estructura y frentes: 6 acabados
- Certificados de producto: UNE EN 14073-2:2005, UNE EN 14073-3:2005 y UNE EN 14074:2005
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001 e ISO 14025.

ARMARIOS MIXTOS

- Dimensiones a ofertar:
 - A800 x P450 x H1960mm
 - A900 x P450 x H1960mm
- Armario metálico, diáfano en parte superior con dos estantes y con dos archivadores en zona inferior
- Estructura monobloque con marco perimetral fino de no más de 5mm, soldada por puntos para una mayor estabilidad, fabricados de chapa de acero laminado en frío 0,8mm de espesor.
- Frentes de archivador metálico acabado a elegir. Los frentes de archivador deben quedar enrasados dentro del marco. Sin cerradura.
- Provistos de niveladores accesibles desde el interior del armario y controlar los desniveles del suelo. Rango +/-20mm.
- Estantes metálicos regulables en altura y preparados para carpetas colgantes.
- Estética limpia y minimalista.
- Acabados pinturas metálicas: > 15 acabados
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

ARMARIOS PUERTAS BATIENTES

- Dimensiones a ofertar:
 - A900 x P450 x H1050mm
 - A1200 x P450 x H1050mm
- Armario metálico con puertas batientes.
- Estructura monobloque con marco perimetral fino de no más de 5mm, soldada por puntos para una mayor estabilidad, fabricados de chapa de acero laminado en frío 0,8mm de espesor.
- Puertas batientes metálicas a elegir. Bisagras automáticas con una apertura de 110°. Las puertas deben quedar enrasadas dentro del marco.
- Sin tiradores. Con sistema push. Sin cerradura.

- Provistos de niveladores accesibles desde el interior del armario y controlar los desniveles del suelo. Rango $\pm 20\text{mm}$.
- Estantes metálicos regulables en altura y preparados para carpetas colgantes.
- Estética limpia y minimalista.
- Acabados pinturas metálicas: > 15 acabados
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

SILLA OPERATIVA 1

- Asiento tapizado de 510 mm. de ancho. Tapizado sobre espuma flexible de poliuretano de alta densidad (30Kg/m^3) y 50 mm de espesor e interior en polipropileno reforzado. Regulable en altura por sistema neumático (columna de gas).
- Respaldo de malla transpirable de fácil limpieza, fabricado con un bastidor perimetral de polipropileno reforzado con fibra de vidrio color negro o blanco según versión. Tensor lumbar 2D que permite la regulación en altura y profundidad.
- Sincro aluminio 4P + trasla: bloqueo en cuatro posiciones y regulación de la tensión entre 45 y 120 kg mediante manivela lateral. Regulación de la profundidad del asiento mediante una palanca independiente de fácil acceso lateral.
- Base de 5 radios con ruedas blandas de $\varnothing 65\text{ mm}$.
- Brazos regulables 4D
- Certificados de producto: UNE-EN 1335-1:2021+A1:2023 y UNE-EN 1335-2:2019, UNE-EN 1022:2024 y UNE-EN 1728:2013VC2022.
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001 e ISO EN 14001.

SILLA OPERATIVA 2

- Con regulación de altura del asiento
- Con amortiguador de asiento
- Con regulación de la tensión de basculación
- Con regulación de la tensión lumbar
- Con bloqueo del respaldo en posición avanzada
- Con limitador de basculación
- Con regulación de la altura del respaldo
- Con regulación profundidad del asiento
- ☐ Ruedas o 65Base de 5 radios en aluminio inyectado pintado pintura de polvo epoxy poliéster (espesor medio $80\text{ }\mu$) 5 ruedas dobles con cubiertas

en PP inyectado Ø 65mm) fijadas con clips a la base mediante el eje de acero.

- Asiento tapizado de 510 mm. de ancho. Tapizado sobre espuma flexible de poliuretano de alta densidad (30Kg/m³) y 50 mm de espesor e interior en polipropileno reforzado. Regulable en altura por sistema neumático (columna de gas).
- Asiento de espuma PU (sin CFC) de alta recuperación con piel de célula abierta, moldeada en frío, encolada sobre la coquilla 50mm de espesor medio, densidad 60kg/m³ y con revestimiento: tapizado
- Cojines de los respaldos torácico y lumbar de espuma PU (sin CFC) de alta recuperación con piel de célula abierta, moldeada en frío, encolada sobre la coquilla 20mm de espesor medio, densidad 60kg/m³ y con revestimiento: tapizado
- Certificados de producto: UNE-EN 1335-1:2021+A1:2023 y UNE-EN 1335-2:2019 y UNE-EN ISO 9241-5:19991.
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 14001 e ISO 14006

SILLA DE CONFIDENTE

- Silla apilable y con brazos cerrados metálicos.
- Estructura 4 patas de tubo de acero de Ø 16 mm pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir.
- Los pies de la silla van equipados con tacos de apoyo a suelo en poliamida 6 en color negro.
- Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir.
- Altura total 820mm, fondo total 515mm y anchura total 500mm. Altura asiento 450mm.
- Acabados polipropileno: 11
- Acabados pinturas: 16
- Certificado de producto: UNE-EN 16139:2013, UNE-EN 1022:2005 y UNE-EN 1728:2013.
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 1400 e ISO 14006.

BANCADAS

- En formato 3 plazas
- Estructura Travesaño de tubo de acero pulido de diámetro 50 y 3 mm. de espesor, con apoyos para pata de tubo de acero pulido de diámetro 40 y 3 mm de espesor.
- Pies autoportantes o amarre a suelo de aluminio AG3T inyectado por gravedad pulido espejo con protección superficial mediante anodizado electrolítico.
- Con brazos en tubo metálico cerrado del mismo color que la estructura.

- Carcasa de una pieza de 70% polipropileno + 30% de fibra de vidrio, reciclable 100%.
- Altura total 820mm, fondo total 515mm y anchura total 1050 o 1650 (2 o 3 plazas. Altura asiento 450mm.
- Acabados polipropileno: 11
- Acabados pinturas: 16
- Certificado de producto: UNE-EN 16139:2013, UNE-EN 1022:2005 y UNE-EN 1728:2013.
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 14001 e ISO 14006.

CONJUNTO MESA DE PLENOS

Mesa singular de plenos realizada a medida, con configuración en forma de **U**, destinada a salón de plenos

- Dimensiones generales : A 4.800 x P 3.000 x H 740 mm
- El conjunto estará formado por una estructura de mesa continua, compuesta por encimera superior y faldón frontal hasta suelo, con diseño integrado y acabado uniforme.
- La encimera estará realizada en madera barnizada con acabado roble, formada por cinco piezas principales:
 - Una pieza frontal de geometría trapezoidal, con una longitud de 3.000 mm. y fondo 800 mm.
 - Dos alas laterales de 4.800 mm. de longitud cada una y fondo 800 mm., ejecutadas en dos piezas por lateral para facilitar fabricación, transporte e instalación.
- Las uniones entre el tramo frontal y los laterales se resolverán mediante encuentros a inglete, garantizando continuidad formal y una correcta integración estética del conjunto.
- Las encimeras tendrán un espesor mínimo de 50 mm, aportando presencia, robustez y carácter institucional al mobiliario.
- Se valorará positivamente una solución constructiva que reduzca al mínimo el número de apoyos visibles, con el fin de mejorar la limpieza estética del conjunto, facilitar el confort de los usuarios y favorecer la libertad de movimientos bajo la mesa.
- El frontal exterior de la mesa incorporará un faldón continuo hasta suelo, acabado en roble, con diseño decorativo mediante curvas acanaladas o relieve mecanizado, generando una imagen singular, elegante y representativa, adecuada al espacio.
- El diseño deberá cuidar especialmente la continuidad visual entre piezas, la calidad de los encuentros, la estabilidad estructural y la integración del conjunto en el salón de plenos.

El diseño deberá tener el visto bueno de la dirección facultativa antes de proceder a su fabricación.

SILLA GIRATORIA SALA DE PLENOS

- Silla giratoria con brazos cerrados metálicos.
- Estructura con base de 4 radios de aluminio inyectado altura fija y giratoria pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir.
- Los pies de la silla van equipados con tacos de apoyo a suelo en polipropileno con fieltro.
- Asiento-respaldo de una pieza de 70% polipropileno + 30% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir.
- Altura total 820mm, fondo total 670mm y anchura total 670 mm. Altura asiento 450mm.
- Acabados polipropileno: 11
- Acabados pinturas: 16
- Certificado de producto: UNE-EN 16139:2013, UNE-EN 1335-3:2009 y UNE-EN 1728:2013
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 14001 e ISO 14006.

MESAS MULTIUSOS

- Dimensiones: A1600 x P800 x H740mm
- Encimera de mesa en HPL de 19 mm. de espesor canteada en PVC de 2 mm.
- Patas metálicas formadas por un tubo rectangular de 40 x 40 x 1,5 mm. Unidas a sus vigas mediante sistema de montaje sencillo
- Estructura metálica perimetral de 40 x 25 x 1,5 mm que se une a sus patas mediante el sistema de montaje simple.
- Apoyos tacos en PVC con nivelador oculto que evitan el contacto directo con el suelo.
- Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
- Acabados tablero: 11 acabados entre lisos y tonalidades madera
- Acabados estructura y accesorios: 4 acabados
- Certificados de fabricante: ISO 9001 y ISO 14001.

MESA ALTA OFFICE

- Dimensiones: A1600 x P500 x H1000mm
- Encimera de mesa en HPL de 19 mm. de espesor canteada en PVC de 2 mm.

- Patas metálicas formadas por un tubo rectangular de 50 x 50 x 2 mm.
- Estructura rigidizante compuesta por dos travesaños y una barra longitudinal metálica, todos ellos fabricados en tubo de 40 x 40 mm.
- Apoyos tacos en PVC con nivelador oculto que evitan el contacto directo con el suelo.
- Reciclabilidad: > 60% (medido en peso)
- Acabados tablero: 11 acabados entre lisos y tonalidades madera
- Acabados estructura y accesorios: 4 acabados
- Certificados de producto: EN 527-1:2011 y EN 527- 2:2017 + A1:2019.
- Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

TABURETES

- Estructura de base patín en tubo de acero macizo de Ø16mm pintado en polvo epoxi/poliéster de espesor 50-90 micras. En color a elegir.
- Asiento-respaldo de una pieza de 80% polipropileno + 20% fibra de vidrio, reciclable 100%. En color a elegir.
- Altura total 880mm, fondo total 481mm y anchura total 527mm. Altura asiento 760mm.
- Acabados polipropileno: 11
- Acabados pinturas: 16
- Certificado de producto: UNE-EN 16139:2013, UNE-EN 1022:2005 y UNE-EN 1728:2013.
- Certificados de fabricante: ISO EN 9001, ISO EN 1400 e ISO 14006.

MUEBLE OFFICE

- Dimensiones y distribución según plano.
- Módulos bajos de fondo 600mm.
- Armazón de módulos bajos en tablero aglomerado de partículas de madera hidrófuga de 18 mm y trasera de fibra de 6mm con revestimiento de melamina a dos caras. revestida con melanina a dos caras.
- Baldas interiores en tablero hidrofugo de 18mm con revestimiento de melamina a dos caras. Con soportes de sistema clip, totalmente ocultos y en aleación de zinc.
- Canteado con cantos de PVC de 1mm en el color del armazón y encolados con cola de poliuretano de gran resistencia.
- Frentes de puertas y cajones en tablero aglomerado de partículas de madera hidrófuga de 19 mm revestimiento con melanina a dos caras encolado con cola de poliuretano de gran resistencia.
- Puertas batientes con bisagras de sistema clip de 110° de apertura de

triple regulación (altura, anchura y fondo), realizadas en acero niquelado opaco. Amortiguación integrada en cazoleta.

- Apoyo en pies cilíndricos de polipropileno negro, ocultos tras zócalo del mismo material que frentes. H100mm.
- Encimera y copetes en material tipo Silestone o similar de 20mm de espesor en acabado a elegir. Con el hueco para fregadero y grifo incluido.
- Electrodomésticos incluidos: 1 microondas sin plato giratorio sobre encimera y dos frigoríficos bajo encimera.

El diseño deberá tener el visto bueno de la dirección facultativa antes de proceder a su fabricación.

ARCHIVO

ESTANTERIAS COMPACTAS MÓVILES

- El objeto de archivo son cajas de la siguiente dimensión: 120 x 275 x 390 mm. Apoyada por el lado de 275 mm, siendo la altura de 390 mm.
- El pasillo mínimo de trabajo generado por el movimiento de los armarios será de 1.000 mm.
- El número de unidades a suministrar será el siguiente:
 - Un armario doble móvil con puertas correderas a una cara de dimensiones aproximadas de 700 mm de ancho x 2.800 mm de longitud x 2.400 mm de altura máxima
 - Diecinueve armarios dobles móviles de dimensiones aproximadas de 600 mm de ancho x 2.800 mm de longitud x 2.400 mm de altura máxima
 - 26,30 metros lineales de raíl de rodadura.
 - 13,15 metros lineales de raíl guía.
 - 37,00 metros cuadrados de plataforma.
- Todos los armarios dispondrán de cinco huecos en altura con una altura útil mínima entre estantes de 400 mm.
- Los principales elementos que han de componer los armarios son:
- ESTANTES:
 - Los estantes estarán contruidos en plancha de acero laminado en frío de 1 milímetro de espesor mínimo. Estarán dotados de un refuerzo longitudinal en forma de omega para garantizar una carga mínima de 100 kilogramos por estante sin que se produzcan deformaciones (flecha). Este refuerzo estará unido al estante sin que sea posible separar estante y omega en ningún punto. Las uniones mediante soldadura deben de ser de un mínimo de 10 puntos de soldadura (5 a cada lado de la omega). Debido a la

organización interna del Archivo y la medida de las cajas a archivar, la longitud de los estantes está definida siendo esta: 1.350 x 275 mm de medida útil (11 cajas más 30 mm para poder manipular las cajas).

- De igual manera la distancia útil entre estantes está definida y es de 400 mm como mínimo. El posicionamiento extremo de los estantes sobre los bastidores se realizará mediante ganchos de acero y se podrán regular en altura de forma independiente.
- Para garantizar la mejor conservación de las cajas se evitará lo máximo posible la entrada de polvo. Por esta razón, el estante techo en los armarios dobles estará fabricado en una sola pieza. La longitud será la que tengan los estantes intermedios que protege (1350 mm), y el ancho será igual al de dos estantes (600 mm aproximadamente).

- **PANELES DELANTEROS Y TRASEROS**

- Los paneles frontales de los armarios se compondrán de una sola pieza de chapa de acero laminado en frío de un espesor mínimo de 1 milímetro, con los puntales con el troquelado vertical en su parte interior, formando un bastidor cerrado con todos sus lados y aristas redondeadas. En el panel frontal que incorpora el volante y la cadena de transmisión al carro en su parte interior incorporarán una tapa de una sola pieza en forma de “U”, esta tapa servirá para proteger el mecanismo del polvo, posibles golpes o la caída de documentos al igual que facilitar posibles reparaciones y el engrasado de la cadena.
- En la parte exterior han de incorporar un etiquetero con lámina de PVC transparente para facilitar la identificación del armario.
- El material archivado en el interior de los armarios deberá quedar totalmente aislado de la luz y del polvo exterior por un perfil de goma flexible nervada que cubra toda la parte exterior vertical de contacto entre armarios, silenciando y amortiguando el contacto entre los mismos y un perfil superior metálico plegado que monte sobre el armario contiguo.

- **COSTADOS INTERMEDIOS**

- Los montantes, puntales, costados, laterales, sea cual sea su denominación, estarán fabricados con perfiles de sección cuadrada o rectangular totalmente cerrado, unidos mediante soldadura en su parte superior e inferior. No se admite la unión de dos costados sencillos para realizar uno doble excepto si están unidos mediante soldadura.
- Se prohíbe expresamente el uso de perfiles con aristas vivas, o rebabas que puedan causar lesiones al personal durante la manipulación de las unidades de instalación.
- Para garantizar la seguridad del personal y el trabajo en altura incorporaran un tope que impida que los estantes se puedan salir hacia adelante.

- PUERTAS CORREDERAS DE CIERRE

- Los armarios dobles móviles situados en los extremos dispondrán de puertas correderas de cierre de fabricación totalmente metálica. Dispondrán de cerradura.
- Las puertas tendrán que ser correderas, ya que las puertas batientes impiden que el tránsito dentro del pasillo de trabajo se realice de forma cómoda; además estarán diseñadas de manera que cuando se abran, dispongan de las combinaciones suficientes para que se tenga acceso a estantes completos para facilitar el trabajo de colocación de las cajas.

- VAGONES O CARROS

- El carro, al ser el componente de los armarios sobre el que se soporta todo el peso deberá ser una estructura altamente reforzada y construida en perfil de acero galvanizado de 2,5 mm de espesor, con los plegados necesarios para dotarlo de mayor resistencia, con refuerzos transversales. Sobre estos refuerzos se sustentarán paneles y bastidores intermedios que formarán la estantería. Un eje motriz de acero calibrado deberá proporcionar tracción a todas las ruedas asegurando un movimiento uniforme y equilibrado, independientemente de su longitud. El mecanismo que transmite el movimiento al eje motriz será de triple reducción y estará integrado en el carro. Las ruedas irán montadas en placas de acero galvanizado dobladas en forma de "U". Cada rueda deberá tener una capacidad de carga estática y dinámica suficiente para el peso que soportan.
- Para evitar torsiones durante su desplazamiento, cada carro incorporará rodamientos que realicen la función de guiado. Estos rodamientos deberán tener tapas laterales para evitar la pérdida de grasa y la entrada de polvo, e irán colocados horizontalmente en soportes anclados en la parte inferior a ambos lados del carro, coincidiendo con la situación de los raíles guía.
- No se admitirán sistemas donde las propias ruedas realicen la función de guiado, debido a la mayor superficie de rozamiento de estos sistemas. En la medida de lo posible, se incorporarán ruedas con el menor rozamiento posible con los raíles.

- RAILES Y PLATAFORMA

- Con el fin de garantizar un adecuado reparto de cargas a la estructura del edificio, el desplazamiento de los armarios se realizará sobre un mínimo de tres raíles de acero macizo calibrado con una sección cuadrada o rectangular de dimensión mínima de 6 centímetros cuadrados. La distancia máxima entre raíles será de 1,30 metros como máximo.
- Uno de estos raíles será el raíl denominado guía y realizará la función de guiado del carro.
- La plataforma estará formada por raíles guía y de rodadura. Dispondrá de raíles machihembrados. Para garantizar que en las

uniones de los raíles no se produzcan saltos, estos raíles irán alojados dentro de perfiles metálicos de manera que las uniones de los raíles se realicen dentro del perfil metálico garantizando de esta manera una planeidad perfecta en las uniones de los raíles.

- Para su colocación no se necesitará ningún tipo de obra de albañilería. Todo el conjunto se nivelará por personal especializado utilizando un nivel óptico de alta precisión, permitiéndose un margen de error de 1 milímetro cada 20 metros se utilizarán galgas metálicas para salvar el desnivel existente como mínimo cada 50 mm.
- Los espacios entre los distintos raíles se cubrirán con tarima de madera con tratamiento hidrófugo de 19 mm, todos los tableros utilizados estarán canteados por todos sus laterales para dificultar la entrada de humedad.
- Todo el conjunto irá rematado perimetralmente con perfil de metálico y perfil de aluminio anodizado en forma de rampa en el frente con la inclinación necesaria para el acceso de carros de transporte. La rampa de acceso no sobresaldrá del panel delantero de los armarios para que el pasillo de acceso quede lo más limpio posible y evitar obstáculos en el mismo.

- **ACCIONAMIENTO**

- El accionamiento de los armarios se realizará mediante un volante de 350 mm de diámetro aproximadamente que actúa sobre un juego de piñones y cadenas efectuando un trabajo de triple reducción sobre el eje motriz situado en el carro. El movimiento del armario se obtendrá a partir de la fuerza aplicada en una bola graficada de 50 mm de diámetro que deberá ir colocada en el perímetro del volante, que está situado en el panel frontal de cada armario. El mecanismo de reducción integrado en el carro permitirá el desplazamiento de, como mínimo siete armarios a la vez y garantizará un movimiento cómodo a plena carga con un avance por cada vuelta de volante de 65 mm.
- Los volantes dispondrán de un solo pomo de accionamiento para evitar que se puedan golpear los brazos involuntariamente al accionar el volante lateralmente.

- **ACABADOS**

- El conjunto de los componentes del armario tendrá un revestimiento con pintura polvo epoxi con una capa mínima de 60 micras cocida en horno para conseguir un acabado perfecto y una protección duradera, el acabado de todos los componentes será el RAL coincidente con las instalaciones existentes en el Archivo.
- En cuanto al resto de acabados, el proceso de autoforesis se aplicará a los raíles para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos. Los tornillos, arandelas, ganchos, etc. estarán cincados.

ESTANTERIAS FIJAS AUXILIARES

- El número de unidades a suministrar será el siguiente:
 - Tres estanterías fijas entre columnas de dimensiones aproximadas de 2.050 mm de longitud x 28 mm de ancho x 2.400 mm de altura máxima.
 - Estarán formadas por dos módulos de dimensión libre con cinco huecos en altura de 400 mm de altura libre entre estantes.
- Los elementos que forman las estanterías auxiliares tendrán las mismas características que los de los armarios compactos, excepto que en vez de soportarse en un carro dispondrá de pies niveladores para salvar los distintos niveles del suelo y que los estantes queden perfectamente nivelados, cada uno de los laterales dispondrá de dos pies niveladores que estarán enroscados a la base del lateral, de manera que para una correcta nivelación solo haya que apretar o aflojar el pie nivelador. No se admiten sistemas de nivelación mediante la colocación de elementos supletorios colocados debajo de los pies.

NORMATIVA Y ACREDITACIÓN DEL CUMPLIMIENTO

- Se acreditará el cumplimiento de las siguientes normas técnicas o de aquellas otras que resulten equivalentes:
- UNE 11016:1989. Armarios y muebles equivalentes. Métodos de ensayo para determinar la resistencia estructural.
- UNE 11017:1989. Armarios y muebles equivalentes. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad.
- UNE 48033:1980. Pinturas y barnices. Resistencia al calor.
- UNE-EN ISO 15184:2020. Pinturas y barnices. Determinación de la dureza de película mediante ensayo de lápiz.
- UNE 48099:1985. Ensayo de cuchillo.
- UNE 14006 de Ecodiseño para estanterías móviles manuales.
- UNE 14006 de Ecodiseño para estanterías fijas.
- La acreditación podrá realizarse mediante certificados, informes de ensayo o cualquier otro medio de prueba equivalente que permita verificar de manera fehaciente el cumplimiento de los requisitos exigidos, siempre que hayan sido emitidos por entidades técnicamente competentes e independientes.
- Los documentos aportados deberán proceder de organismos acreditados por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) o por organismos homólogos pertenecientes a Estados miembros de la Unión Europea integrados en los correspondientes acuerdos internacionales de reconocimiento mutuo.
- No se admitirán certificados que se encuentren en fase de tramitación.
- No se considerarán suficientes las declaraciones unilaterales emitidas exclusivamente por el fabricante o por el propio licitador cuando no vayan

acompañadas de la correspondiente verificación externa independiente.

- La Administración podrá requerir cualquier aclaración o documentación complementaria que resulte necesaria para comprobar la equivalencia técnica de los medios de acreditación aportados.

CONJUNTO PAPELERAS RECICLAJE

- Conjunto de 2 papeleras para gestión de residuos
- Compuesta de un cuerpo único con dos huecos a los que se acoplan las tapas correspondientes según tipo de residuo.
 - Papel (azul 5023)
 - Vidrio (verde oliva)
 - Plásticos (mostaza),
 - Orgánico (gris)
 - Estándar (terracota).
- Las tapas metálicas están fabricadas en chapa metálica de 0,8 mm de espesor. La estructura del sistema es metálica monoblock, soldada y fabricada en chapa de 0,8 mm, pulida y laminada en frío, con acabado en pintura epoxi en polvo secada al horno.
- Dimensiones totales: 600 x 300 x 700 mm
- Posibilidad de incorporar ruedas sin incremento de precio.
- Certificados de fabricante: Certificados de fabricante: ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 e ISO 14025.

PERCHERO DE PIE

- Perchero fabricado en tubo de acero pintado de Ø 50 mm.
- Diez colgadores orientables en ABS negro.
- Diez colgadores orientables en ABS negro.
- Peana de disco en acero pintado.
- Contra base protector antihumedad en ABS.
- Acabados: Negro, Blanco, Aluminio Plata RAL 9006.
- Medidas: Ø 330 x H 1750 mm x 6 mm de espesor

CORTINAS

Suministro y colocación de cortina enrollable, accionada mediante cadena de bolas plásticas, con tejido técnico, color a elegir por la DF, fabricado con hilo de poliéster.

- Tejido de alta tenacidad revestido de PVC sin ftalatos ni plomo, composición 80 % PVC + 20 % poliéster, sin fibra de vidrio
- Con un peso de 508g/m2, 1% de abertura, clasificación de resistencia al fuego Clase 1 según norma EN 13773

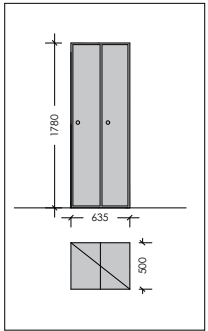
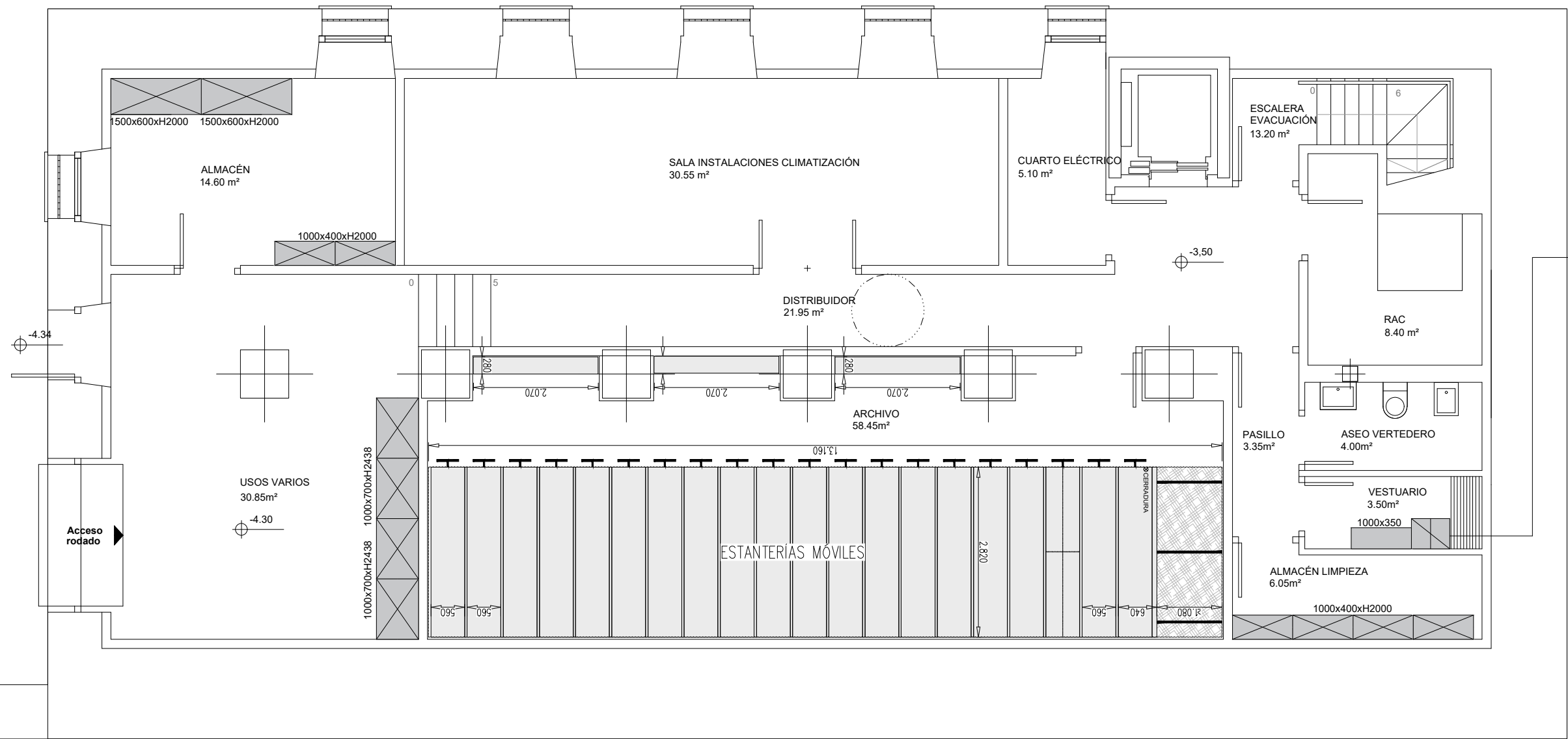
- tejido inoloro que no desprende COV (certificado Greenguard Gold), que inhibe la proliferación de bacterias, 100% reciclable y fonoabsorbente ($\alpha_w=0,50$).
- El enrollado de la tela se realiza mediante tubos de diámetros Ø44-55-66mm, según dimensiones de la cortina.
- Tubo de enrollado y contrapeso inferior de aluminio extruido. Los soportes metálicos están provistos de tapas plásticas embellecedoras que, incluso, ocultan los tornillos de instalación.
- Color de los perfiles de aluminio (en el caso de ser vistos) y de las tapas embellecedoras de los soportes a escoger.
- Unidades de cortina: 23. A verificar medidas en la instalación.
- Superficie aproximada: 49 m²

REPOSAPIES

- Estructura de tubo de acero cromado de Ø16 mm
- Base MDF negro de 16 mm de espesor. Incorpora goma superior
- Estribera para un apoyo seguro y antideslizante.
- Permite un movimiento basculante hacia adelante y atrás que favorece la circulación y la posición natural de los tobillos.
- Equipado con apoyos antideslizantes.

ANEXO II

PLANOS



PROYECTO EJECUCIÓN
MODIFICADO
AG.1
REFORMA INTEGRAL
CASA CONSISTORIAL
ORTUELLA

122010-497

AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

PLANTA SEMISÓTANO
GENERAL y SUPERFICIES

A3 1:75

ABRIL 2025



E.Aurtenechea J.Corrál M.Iriarte

API
Oficina de Arquitectura
www.apiarquitectos.com

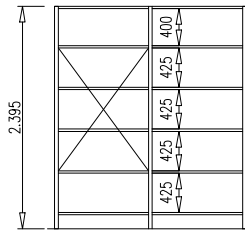
CAPACIDAD

Estanterías móviles y estanterías fijas

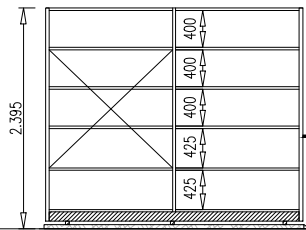
TOTAL ARCHIVO:

Metros lineales útiles: 569

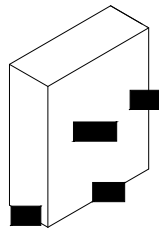
Núm. cajas: 4.640

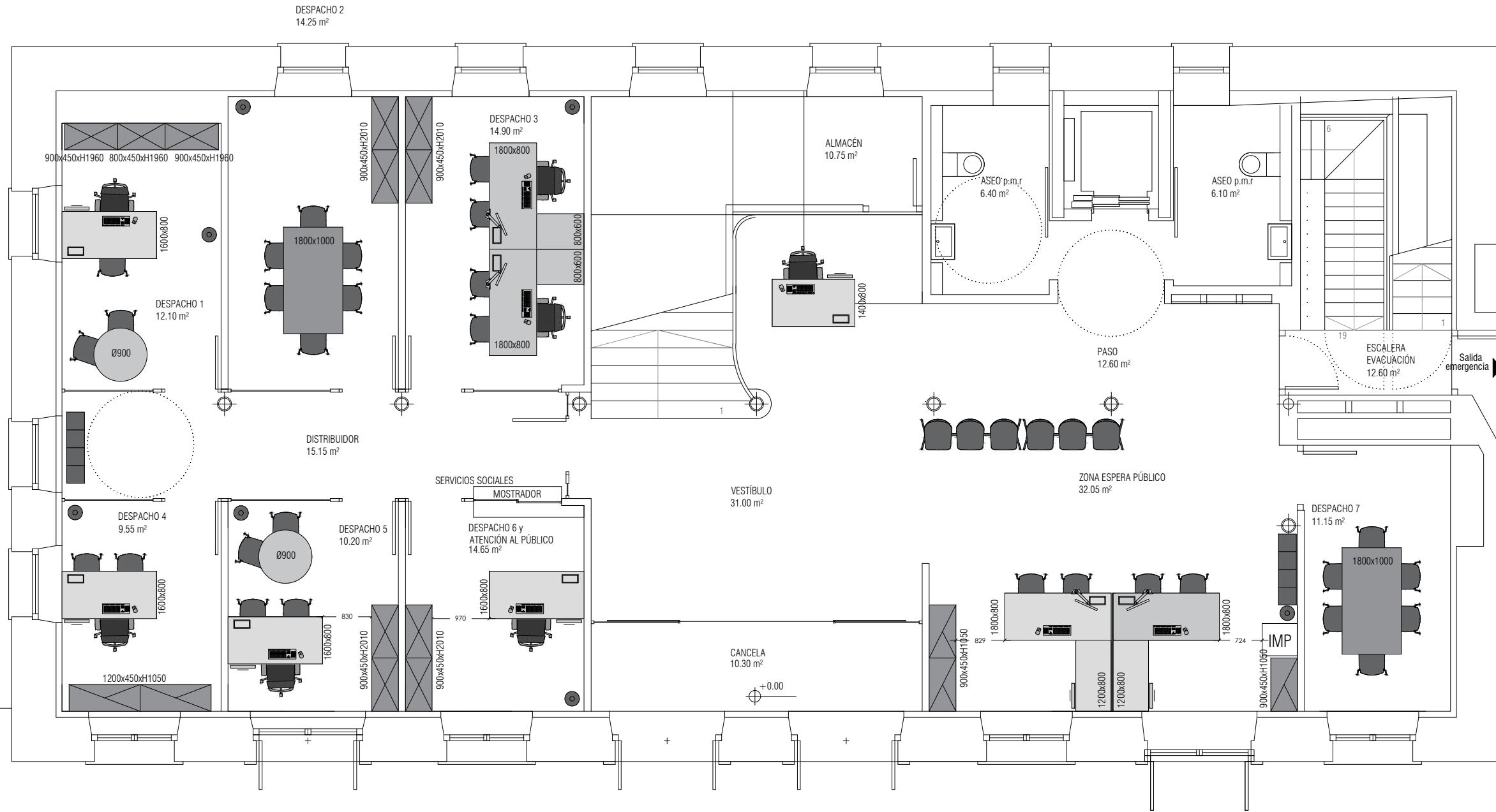


ESTANTERÍAS FIJAS



ESTANTERÍAS MÓVILES





PROYECTO EJECUCIÓN
MODIFICADO
AG.2
REFORMA INTEGRAL
CASA CONSISTORIAL
ORTUELLA

122010-497

AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

PLANTA BAJA
GENERAL y SUPERFICIES

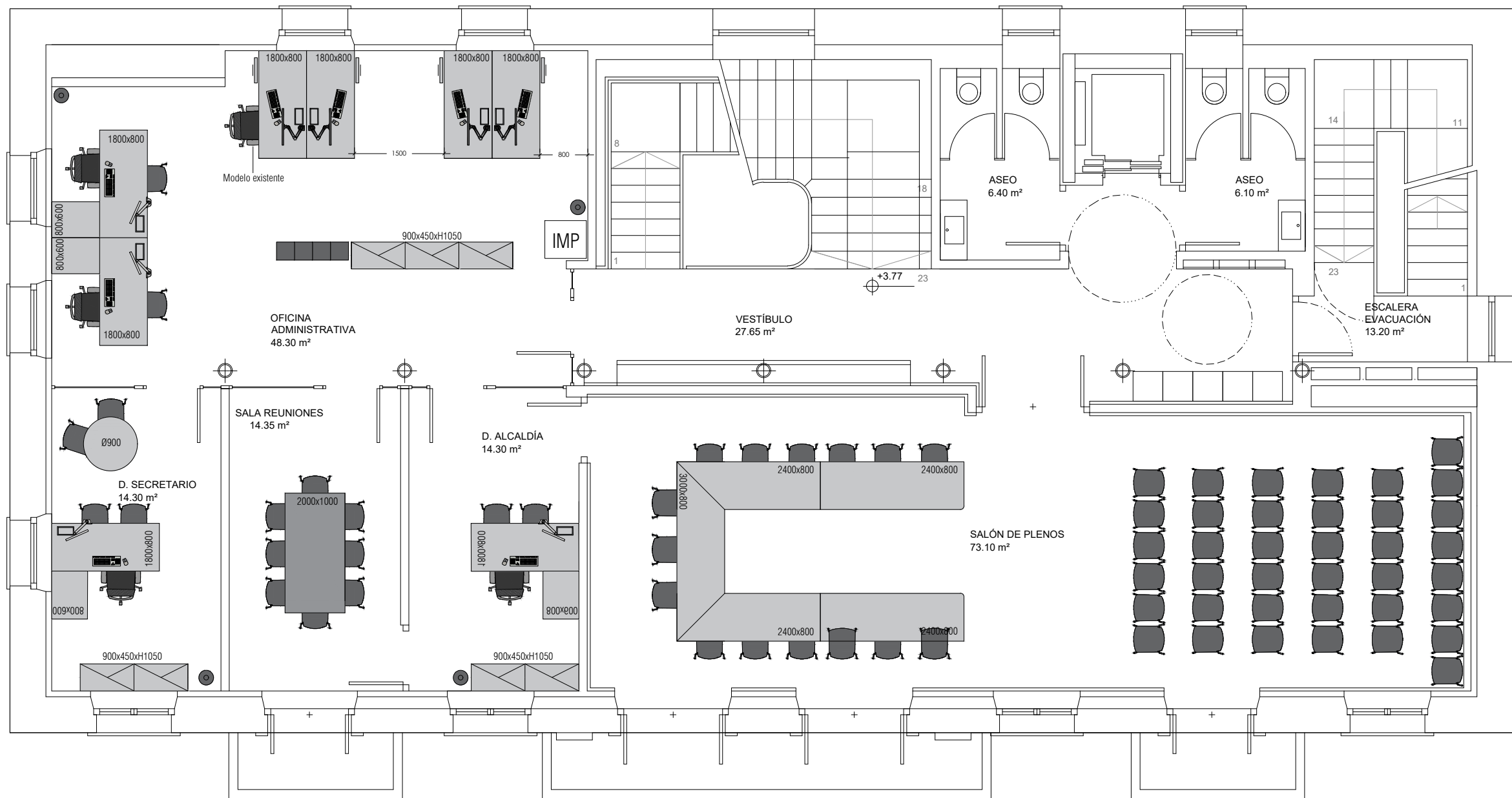
A3 1:75

ABRIL 2025



E.Aurtenechea J.Corrál M.Iriarte

API
Oficina de Arquitectura
www.apiarquitectos.com



PROYECTO EJECUCIÓN
MODIFICADO
AG.3
REFORMA INTEGRAL
CASA CONSISTORIAL
ORTUELLA

122010-497

AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

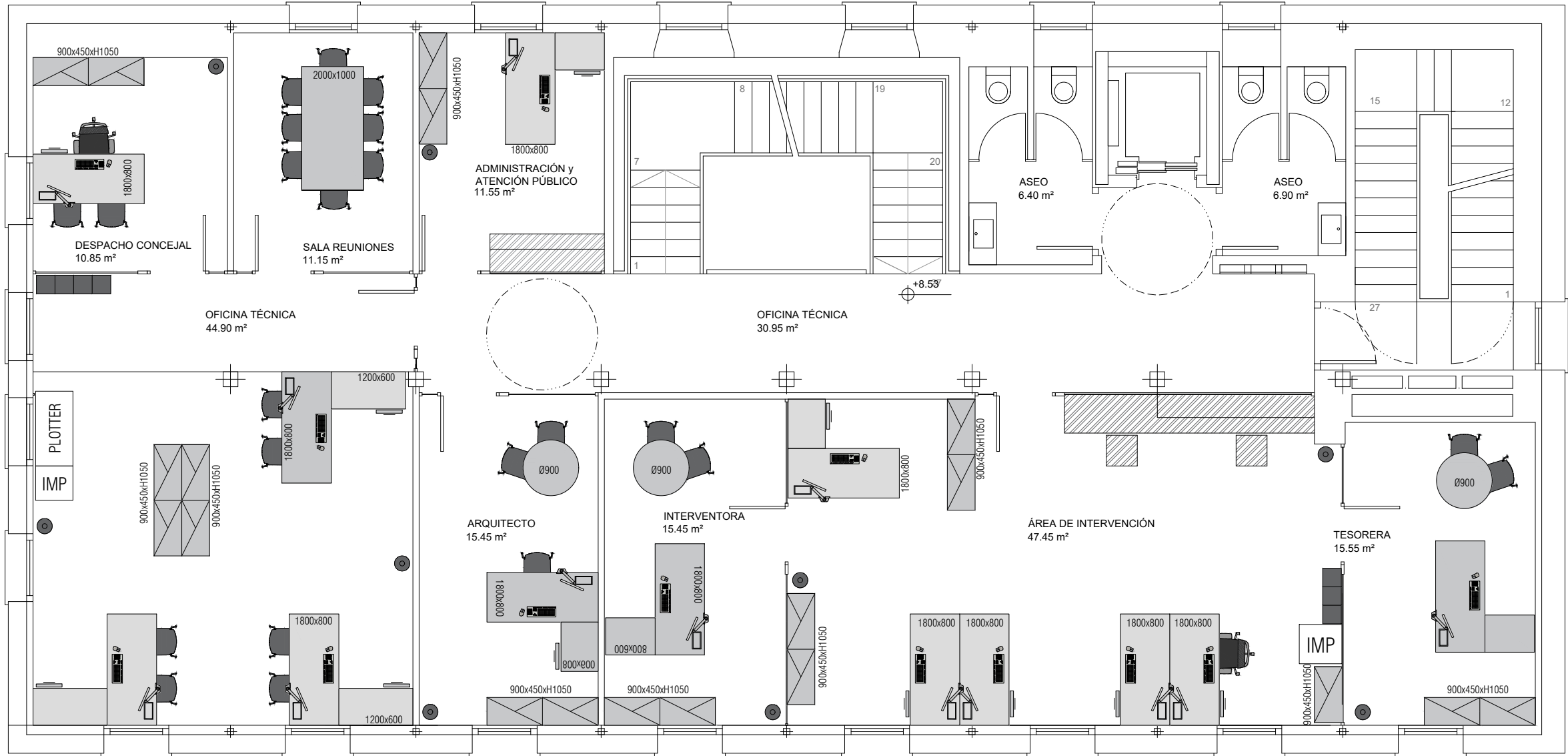
PLANTA PRIMERA
GENERAL y SUPERFICIES

A3 1:75
ABRIL 2025

E.Aurtenechea J.Corral M.Iriarte

API
Oficina de Arquitectura
www.apiarquitectos.com

El presente documento es copia de su original del que son autores API OFICINA DE ARQUITECTURA S.L.P. Su utilización total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros, requerirá la previa autorización expresa de su autor quedando en todo caso prohibida cualquier modificación unilateral del mismo. El presente documento no tiene carácter contractual



PROYECTO EJECUCIÓN
MODIFICADO
AG.4
REFORMA INTEGRAL
CASA CONSISTORIAL
ORTUELLA

122010-497

AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

PLANTA SEGUNDA
GENERAL y SUPERFICIES

A3 1:75

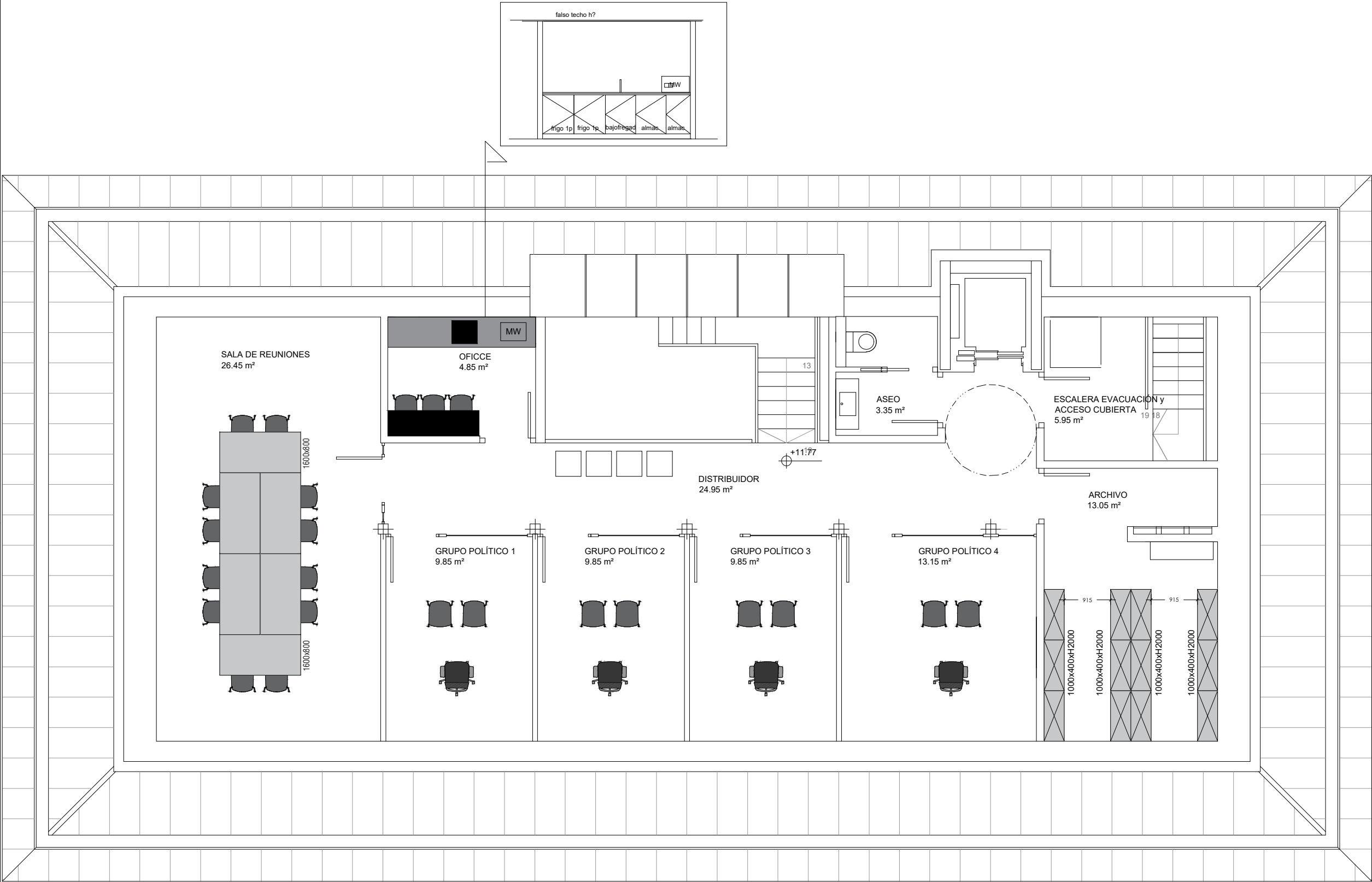
ABRIL 2025



E.Aurtenechea J.Corral M.Iriarte

API
Oficina de Arquitectura
www.apiarquitectos.com

El presente documento es copia de su original del que son autores API OFICINA DE ARQUITECTURA S.L.P. Su utilización total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros, requerirá la previa autorización expresa de su autor quedando en todo caso prohibida cualquier modificación unilateral del mismo. El presente documento no tiene carácter contractual.



**PROYECTO EJECUCIÓN
MODIFICADO**
AG.5
REFORMA INTEGRAL
CASA CONSISTORIAL
ORTUELLA

122010-497

AYUNTAMIENTO DE ORTUELLA

PLANTA BAJOCUBIERTA
GENERAL y SUPERFICIES

A3 1:75

ABRIL 2025



E.Aurtenecha J.Corrál M.Iriarte

API
Oficina de Arquitectura
www.apiarquitectos.com