TXINGUDIKO ZERBITZUAK
SERVICIOS DE TXINGUDI

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE CEPILLOS PARA MÁQUINAS BARREDOS DE ACERAS Y CALZADAS A SERVICIOS DE TXINGUDI – TXINGUDIKO ZERBITZUAK, S.A.

Código expediente:
2026SUM005

1. OBJETO DEL CONTRATO

Constituye el objeto del presente pliego la regulación del procedimiento de selección de un proveedor para el suministro a SERVICIOS DE TXINGUDI – TXINGUDIKO ZERBITZUAK, S.A. (en adelante, TXINZER) de cepillos de distintos tipo y composición para los modelos de barredoras mecanizadas que tiene STTZ en servicio, así como la regulación de la ejecución del contrato que se suscriba.

La empresa cuya oferta resulte adjudicataria deberá realizar el suministro de acuerdo con el presente pliego, el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares (en los sucesivo PCAP) y seguir las pautas que pudieran ser marcadas por TXINZER.

El suministro comprende tanto su suministro como el transporte y la descarga la entrega del mismo en el lugar que se indica en el PCAP.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

a) De las necesidades

Los 221 cepillos de distintos tipo y composición para los modelos de barredoras mecanizadas que conforman las unidades estimadas a consumir por TXINZER en el periodo de un año.

	UNIDADES
DELANTERO BOCHUNG MIXTO	32
LATERAL BOCHUNG PP	64
DELANTERO CITY 2020 MIXTO	25
LATERAL CITY 2020 PP	50
DELANTERO CITY 5000 MIXTO	10
LATERAL CITY 5000 PP	20
LATERAL TENAX PP	20
	221

TXINGUDIKO ZERBITZUAK Olaberria auzoa, 18 20303 Irun Gipuzkoa Tfnoa.: 943 639 663 Fax: 943 639 700 txingudi@txinzer.com www.txinzer.com

Esta estimación de unidades a servir es orientativa y se empleará como base para la valoración de las ofertas, y como cálculo del importe de licitación.

Una vez definidos los precios por unidad, el número de unidades de cada tipo de cepillo que se adquieran finalmente podrán modificarse en función de las necesidades que puedan surgir, sin en ningún caso superarse el importe total de la adjudicación.

b) Características de los elementos a suministrar.

Las características de cada material, las marcas y modelos del vehículo que los porta quedan agrupados en 7 tipos o referencias de cepillos atendiendo a la necesidad de diferentes tipos de barrido, así como el desarrollo de la actividad en diferentes tipos de vías y/o entornos y la disponibilidad de maquinaria de distintas marcas y características:

TIPO CEPILLO	CLASE CEPILLO	BARREDORA	COMPOSICION CERDAS CEPILLO
1	MIXTO	BOSCHUNG	POLIPROPILENO Y ACERO PLANO
2	PP	BOSCHUNG	POLIPROPILENO
3	MIXTO	CITY 2020	POLIPROPILENO Y ACERO PLANO
4	PP	CITY 2020	POLIPROPILENO
5	MIXTO	CITY 5000	POLIPROPILENO Y ACERO PLANO
6	PP	CITY 5000	POLIPROPILENO
7	PP	TENAX	POLIPROPILENO

En el apartado e) se especifican las características y medidas idóneas de dichos materiales admitiéndose pequeñas variaciones al alza o a la baja, pero asegurando en todo caso la compatibilidad de montaje y el uso eficaz de la maquinaria propiedad de TXINZER indicada en dicho anexo. Por ello, los platos de los cepillos dispondrán de las sujeciones (taladros, tornillería, etc.) suficientes para que puedan ser instalados en todas las barredoras de TXINZER indicadas en cada tipo.

De igual modo se informa del diámetro del plato o base de cada referencia, la composición de dicha base y de las cerdas, así como su densidad y longitud, la distribución de hileras y púas y la sujeción necesaria para acoplarlos a los dispositivos de barrido. Las cerdas deberán estar firmemente insertadas en el plato de forma que no se salgan de su ubicación durante las operaciones de barrido.

Cada empresa deberá incluir en su oferta descripción completa de las características técnicas, naturaleza y composición de los elementos empleados en la fabricación y en su caso, certificación o los resultados de los ensayos realizados sobre cada uno de cepillos demandados.

TXINGUDIKO ZERBITZUAK Olaberria auzoa, 18 20303 Irun Gipuzkoa Tfnoa.: 943 639 663 Fax: 943 639 700 txingudi@txinzer.com www.txinzer.com

c) Plazos de fabricación.

El adjudicatario deberá suministrar el material solicitado en cada pedido parcial en un **plazo máximo de 15 días naturales desde la comunicación del pedido.** De no cumplir este plazo, se procederá al descuento automático del 0,1 % del importe de adjudicación por cepillo/s y día/s que sobrepase/n dicho plazo o el informado en su oferta durante los primeros 10 días de retraso. Una vez transcurridos 10 días de retraso, el descuento automático será del 0,2% por cada día y cepillo durante un plazo de 20 días. El referido porcentaje se descontará de la factura que corresponda.

Una vez transcurridos los 30 días de retraso indicados, TXINZER optará entre proceder a la resolución del contrato o iniciar procedimiento sancionador por infracción muy grave.

Los cepillos se deberán suministrar en la cantidad y tipo especificado por TXINZER en cada uno de los pedidos parciales que se tramiten hasta completar el número total demandado.

d) Lugar de entrega y portes.

Las entregas se realizarán en el almacén de TXINZER, situado Olaberria, 18 - 20303 Irun – Gipuzkoa, a no ser que, puntualmente, se indique otro lugar de depósito. Los precios ofertados deberán comprender todos los costes de embalajes y transportes hasta su entrega en las dependencias de TXINZER.

TXINGUDIKO ZERBITZUAK Olaberria auzoa, 18 20303 Irun Gipuzkoa Tfnoa.: 943 639 663 Fax: 943 639 700 txingudi@txinzer.com www.txinzer.com

e) Características técnicas específicas.

			PLATO				CERDAS				
TIPO CEPILLO (mm)	CLASE CEPILLO	BARREDORA	DIAMETRO EXTERIOR (mm)	COMPOSICIÓN	SUJECCIÓN BASE	TIPO Y DIAMETRO	LONGITUD (mm)	INSERCIÓN	HILERAS Y CERDAS	HORAS DE BARRIDO MINIMAS	DESCRIPCIÓN CEPILLO Y BARREDORAS COMPATIBLES DE TXINZER
1	MIXTO	BOSCHUNG	500 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Fibra de PLP de 3mm y acero plano de 3.3 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 165 agujeros, 3 hileras, mínimo 14 cerdas mezcladas 8 PLP y 6 de acero por agujero.	180 h	Delantero
2	PP	BOSCHUNG	500 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Cable forrado de PLP de 4 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 150 agujeros. 3 hileras, 4 cerdas por agujero	200 h	Lateral
3	MIXTO	CITY 2020	500 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Fibra de PLP de 3mm y acero plano de 3.3 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 195 agujeros, 3 hileras, mínimo 14 cerdas mezcladas 8 PLP y 6 de acero por agujero.	180 h	Delantero
4	PP	CITY 2020	500 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Cable forrado de PLP de 4 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 150 agujeros. 3 hileras, 4 cerdas por agujero	200 h	Lateral
5	MIXTO	CITY 5000	575 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Fibra de PLP de 3mm y acero plano de 3.3 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 220 agujeros, 3 hileras, mínimo 14 cerdas mezcladas 8 PLP y 6 de acero por agujero.	180 h	Delantero
6	PP	CITY 5000	575 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	4 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Cable forrado de PLP de 4 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 175 agujeros. 3 hileras, 4 cerdas por agujero	200 h	Lateral
7	PP	TENAX	550 mm	Polipropileno inyectado grosor 30mm	3 tornillos 8x50mm y tuerca púa	Fibra de PLP de 1.5 mm y acero plano de 3.3 mm	De 270 a 300 mm	Inyectado en base	Mínimo 280 agujeros, 3 hileras, mínimo 14 cerdas mezcladas 8 PLP y 6 de acero por agujero.	180 h	Lateral

TXINGUDIKO ZERBITZUAK Olaberria auzoa, 18 20303 Irun Gipuzkoa Tfnoa.: 943 639 663 Fax: 943 639 700 txingudi@txinzer.com www.txinzer.com

MARCA Y MODELOS BARREDORAS TXINZER		
TIPO	MARCA / MODELO	UNIDADES
BARREDORA DE ACERA ELECTRICA	BOSCHUNG URBAN-SWEEPER S2,0	4
	TENAX TXE2	2
BARREDORA DE ACERA	CITYCAT 2020 EURO 6 BUCHER	2
BARREDORA DE CALZADAS	CITYCAT 5000 BUCHER	1

TXINGUDIKO ZERBITZUAK Olaberria auzoa, 18 20303 Irun Gipuzkoa Tfnoa.: 943 639 663 Fax: 943 639 700 txingudi@txinzer.com www.txinzer.com