

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE 1 VEHÍCULO DE RECOGIDA DE RSU DE CARGA LATERAL, 1 VEHÍCULO DE GANCHO, 6 FURGONETAS ELÉCTRICAS DE CAJA ABIERTA Y 1 VEHÍCULO DE RSU DE CARGA TRASERA A SERVICIOS DE TXINGUDI – TXINGUDIKO ZERBITZUAK, S.A.

(2026SUM004)

1. OBJETO DEL CONTRATO

Constituye el objeto del presente pliego la concreción de las características, objeto y forma de suministro del contrato para el suministro de 1 vehículo de recogida de RSU de carga lateral (Lote 1), 1 vehículo de gancho (Lote 2), 6 furgonetas eléctricas de caja abierta (Lote 3) y 1 vehículo de RSU de carga trasera (Lote 4) a SERVICIOS DE TXINGUDI – TXINGUDIKO ZERBITZUAK, S.A. (en adelante, TXINZER), así como la regulación de la ejecución del contrato que se suscriba.

Para la adjudicación del presente contrato de suministro se han establecido los siguientes lotes:

Lote 1: 1 camiones de recogida de RSU de carga lateral.

Lote 2: 1 camión de recogida de RSU de gancho.

Lote 3: 6 furgonetas eléctricas de caja abierta.

Lote 4: 1 camión de recogida de RSU de carga trasera.

Cada uno de estos lotes serán objeto de adjudicación independiente, pudiendo los licitadores concurrir a uno o varios de ellos.

Cada licitador, concurriendo de forma individual o conjunta (UTE), sólo podrá presentar una única oferta por cada lote.

La empresa cuya oferta resulte adjudicataria de cada lote deberá realizar el suministro de acuerdo con el presente Pliego, el Pliego de Condiciones Administrativas y seguir las pautas que pudieran ser marcadas por TXINZER.

El suministro comprende tanto su suministro como el transporte, la descarga, la puesta a punto y la entrega del mismo en el lugar que se indica en el Pliego de Cláusulas Administrativas.

Asimismo, el objeto del contrato incluye un curso de formación y manejo de los vehículos ya carrozados al personal de SERVICIOS DE TXINGUDI-TXINGUDIKO ZERBITZUAK S.A.

Código(s) CPV:

34100000-8: Vehículos de motor. 34144000 «Vehículos de motor para usos especiales» 34144511-3 Vehículos de recogida de basuras 34144900-7 Vehículos eléctricos.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Los vehículos solicitados se destinarán a la recogida de residuos o a la limpieza viaria en los municipios de Irun y Hondarribia en el ámbito urbano, por lo que se tendrán en cuenta un nivel mínimo de ruido y emisiones de gases de escape, así como una óptima maniobrabilidad y relación entre la capacidad y las dimensiones.

Las proposiciones y ofertas deberán cumplir las siguientes especificaciones técnicas:

2.1.- LOTE 1 VEHÍCULO DE RECOGIDA DE RSU DE CARGA LATERAL.

El vehículo de carga lateral se destinará **principalmente a la recogida selectiva de papel y cartón**, por lo que los licitadores deberán presentar todas las mejoras posibles específicas para esta recogida. En momentos puntuales podrá destinarse a otras fracciones: materia orgánica, envases ligeros o fracción resto.

- ✓ Tratamiento anticorrosivo integral.
- ✓ Cabina corta adelantada, con estructura de acero, techo bajo y abatible mecánicamente.
- ✓ La cabina deberá llevar un tratamiento anticorrosión, imprimación antioxidante y como mínimo 2 manos de esmalte blanco puro RAL 9010, y rotulada con el diseño y colores de TXINZER.
- ✓ Aire acondicionado, climatizador o similar.
- ✓ Volante regulable en inclinación.
- ✓ Asiento de conductor neumático.
- ✓ Peldaños de acceso antideslizantes y con iluminación.
- ✓ Faro rotativo homologado delantero y trasero.
- ✓ Triángulos de señalización.
- ✓ Tacógrafo.
- ✓ Horómetro integrado en cuadro de mandos.
- ✓ Indicadores de niveles.
- ✓ Calzos.
- ✓ Extintor reglamentario.
- ✓ Elevalunas eléctricos.
- ✓ Cierre centralizado.
- ✓ Kit antiempotramiento.
- ✓ Caja de herramientas.
- ✓ Retrovisores eléctricos y térmicos.

- ✓ Circuito de frenado insonorizado y apantallamiento motor.
- ✓ La toma de fuerza no puede ser frontal, deberá salir de la caja de cambios o del distribuidor.
- ✓ Engrase automático y centralizado.
- ✓ Manos libres.
- ✓ Rueda de repuesto.
- ✓ Salida vertical de escape con silencioso.
- ✓ Sistema de pesaje en el equipo elevador del vehículo de carga lateral compatible con el utilizado actualmente en el resto de los vehículos de TXINZER, cuyas características técnicas están recogidas en el pliego técnico del concurso que se realizó para su contratación. Se adjunta link del expediente:

https://www.txinzer.eus/index.php?option=com_adilibsecciones&view=seccion&Itemid=328&ids=588

El sistema de pesaje debe ser compatible con la plataforma de software actual MAWIS U2.

Normativa y seguridad.

El vehículo será conforme a la directiva de máquinas constructivas y a la normativa que regula las emisiones sonoras en el entorno en vigor en el momento de la entrega.

Se deberá aportar declaración de conformidad y marcado CE del conjunto de la máquina, chasis más equipo, no pudiéndose presentar por separado el marcado del chasis y el marcado del equipo.

Estos datos deberán ser avalados por informes de empresas independientes que recojan las mediciones técnicas realizadas al efecto y sus homologaciones correspondientes.

RESTO DE CARACTERÍSTICA TÉCNICAS.

El vehículo será de 3 ejes, con una MMA de 26 Tm, una potencia aproximada de 350 CV y la caja tendrá aproximadamente 23 m³ útiles, tolva no incluida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CHASIS.

Las siguientes características sirven de referencia para situar las necesidades de TXINZER:

Las cargas y dimensiones deberán estar de acuerdo con las especificaciones de los equipos de recogida de RSU que se van a colocar sobre el chasis.

Motor:

- ✓ Diesel, con par elevado a bajas revoluciones.
- ✓ Potencia aproximada de 350 CV.
- ✓ Cumplimiento de la normativa EURO VI, con arreglo a las normas de la CEE.
- ✓ Limitador de velocidad.

Embrague: Cambio automatizado.

Tercer eje: Direccional.

Sistema de frenado:

- ✓ Freno retarder/intarder o similar.
- ✓ Sistema ABS o similar.
- ✓ Delanteros y traseros, de discos ventilados.

Suspensión: Neumática integral.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO DE RECOGIDA.

Se deberán montar sobre chasis de serie, el adjudicatario deberá realizar cualquier posible adaptación que fuera necesaria para que quede asegurada su perfecta adecuación al modelo de chasis.

Sistema de carga lateral derecha dotado de enganche universal tipo DIN, polivalente tanto para carga lateral como trasera.

Consola de mando en cabina para dirigir toda la fase de trabajo mediante un joystick y los mandos necesarios para los movimientos de enganche, vuelco y recolocación de los contenedores.

Engrase automático centralizado.

Caja

Capacidad de caja de 23 m³ útiles aproximadamente, excluyendo tolva y prensa.

La caja será de chapa de acero de alta tensión y con espesores adecuados.

Máxima estanqueidad mediante tapas ciegas, de manera que se prevenga la salida de lixiviados al exterior. Sistema de recogida y evacuación de lixiviados.

Bandas reflectantes según normativa y señalización reflectante V-23 de marcado de contorno según DGT.

La placa eyectora debe permitir la total descarga de la caja.

La apertura y cierre del portón trasero será automática mediante cilindros hidráulicos, y con sistema de bloqueo del portón.

El pintado de la caja compactadora (Blanco puro RAL 9010), deberá de realizarse, como mínimo, con un chorreado, una capa de imprimación y dos de acabado exterior.

Tolva y órganos de compactación.

El sistema de compactación no deberá interferir con el dispositivo de toma de contenedores.

La relación de compactación será como mínimo de 6 a 1, deberá expresarse la relación de compresión en condiciones normales.

Compactación regulable en función del residuo a recoger.

Pala empujadora anti-atasco, accionada desde cabina para evitar atascos en tolva.

Tolva de doble piso, de acero y con una capacidad mínima de 5 m³.

Grupo elevador.

Elevador lateral, instalado en el lado derecho de la caja, que pueda manipular contenedores de carga lateral simétricos y asimétricos de 1.700, 1.800, 2.200, 2.400 y 3200 litros, de todos los modelos normalizados.

La práctica totalidad de los contendores de carga lateral en la actualidad son del modelo OVAL de Contenur, 3000 litros para la fracción resto, papel y envases y 2000 para la materia orgánica.

La configuración del vehículo se realizará enfocada a estos 2 modelos de contenedor, aunque sin limitar otras configuraciones.

Las fases de trabajo se realizarán través de distribuidores hidráulicos.

En fase de reposo quedará completamente recogido dentro de la estructura, sin sobresalir del ancho del chasis.

Estará equipado con enganche tipo DIN, polivalente tanto para contenedores de carga lateral como trasera.

Durante el levantamiento, el contenedor estará en posición vertical, produciéndose el volcado únicamente dentro de la tolva.

Todas las maniobras se realizarán sin golpes, gracias a fines de carrera o similares.

Posibilidad de zarandeo del contenedor dentro de la tolva.

El mayor ángulo de vaciado del contenedor, garantizado en un mínimo de 45º efectivo.

Garantía de levantamiento de 1.200 Kg. a ras del vehículo y con el grupo a máxima distancia.

Dispositivos de seguridad para evitar roturas en los contenedores durante el proceso de carga y descarga, así como las caídas accidentales del contenedor en la tolva.

Los elementos de accionamiento de los brazos irán protegidos de golpes y rozaduras.

Mandos, ciclos operativos e instrumentos de control.

El sistema de control debe de incluir ordenador de control del ciclo completo de trabajo.

Monitor o monitores de TV de alta definición en color, con cambio secuencial automático, se deberá de especificar el tamaño de pantalla y si dispone de opción zoom o ampliación a pantalla completa.

El monitor ha de estar conectado a un mínimo de 5 cámaras de televisión, una para el centraje, 2 para el control de la zona de operación (para ver con cada una un lado del contenedor), otra para la visión de la zona interior de la tolva, y la última panorámica para el control de la marcha atrás. Es de interés que las cámaras sean de reducidas dimensiones, perfectamente estancas y no empañables.

Dispondrá de un pulsador de emergencia que excluye el funcionamiento del equipo, pero salvaguardando la seguridad de la marcha del vehículo.

Ofrecerá la representación visual de los mensajes de alarma y estado del vehículo y permitirá leer y escribir los parámetros necesarios de los distintos movimientos.

Otras características.

Las cajas ofertadas deberán de cumplir todas las exigencias que la legislación laboral exige.

Sistema de autochequeo, integrado en el ordenador.

Contador de ciclos de prensado y elevación de contenedores.

Dos girofaros destellantes, ámbar homologados, en la parte superior anterior – posterior de la caja, visibles desde todos los ángulos y situados de manera que no deslumbren a los operarios.

Tres focos blancos para iluminación nocturna de área de contenedores (2) y tolva (1).

Estabilizador antibalaneo.

Sistema de seguridad.

Barra lateral de seguridad en operaciones de manipulación de los contenedores, dispositivos de seguridad para evitar falsas maniobras en la manipulación de los contenedores.

Barra anti-intrusión lateral.

Alarma sonora marcha atrás.

Avisador acústico en caso de moverse el vehículo con el portón trasero levantado.

Bloqueo mecánico contra la salida accidental del grupo de elevación.

Válvula de bloqueo contra la apertura accidental de brazos durante el proceso de elevación.

Seguridad contra el aplastamiento de dedos durante el proceso de mantenimiento del grupo de elevación.

Señalización de zonas de emergencia.

Pulsador de emergencia en cabina.

Sensores de alarma para puerta trasera y grupo prensador.

Alarma acústica durante marcha atrás y descarga.

PRESENTACIÓN DE LA OFERTA

Las ofertas deberán incluir mínimamente la siguiente información:

Se detallarán las siguientes características técnicas, especificando entre otras:

- ✓ Desglose de aceros empleados, indicando los espesores, la carga de rotura (Kg/mm²) y la dureza HB.
- ✓ Hidráulica. Sistemas de accionamiento, presiones, sistemas de mando, etc.
- ✓ Volumen de la tolva y de la cámara de compactación.
- ✓ Tiempo de ciclo de prensado.
- ✓ Capacidad (m³ de residuo por minuto) y empuje.
- ✓ Relación de compactación para cada fracción de residuo (papel, envases ligeros, materia orgánica y fracción resto).
- ✓ Gráficos de la trayectoria del contenedor en elevación.
- ✓ Elevacontenedores: capacidad de elevación de carga máxima (Kg), y duración del ciclo.
- ✓ Distancia mínima de separación entre contenedores.
- ✓ Descripción gráfica del chasis: planos, peso, etc.
- ✓ Consumo normalizado.
- ✓ Nivel de emisión de gases certificado.
- ✓ Nivel de emisiones sonoras del funcionamiento del equipo, certificado según la norma EN 1501-4.

Y en general, el resto de información que se considere conveniente para una mejor comprensión de la oferta.

Los licitadores deberán presentar la ficha del ANEXO I – FICHA RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS debidamente cumplimentada.

2.2. LOTE 2: VEHÍCULO DE GANCHO.

El vehículo solicitado será de 3 ejes, con una MMA de 26 Tm y una potencia aproximada de 360 CV. Tracción 6 X 2.

El vehículo se destinará principalmente al movimiento de cajas en los Garbigunes y al traslado de las mismas hasta las plantas de tratamiento correspondientes.

El vehículo deberá cumplir los siguientes requisitos:

- ✓ Tratamiento anticorrosivo integral.
- ✓ Cabina corta adelantada, con estructura de acero, techo bajo y abatible mecánicamente.
- ✓ La cabina deberá llevar un tratamiento anticorrosión, imprimación antioxidante y como mínimo 2 manos de esmalte blanco puro RAL 9010, y rotulada con el diseño y colores de TXINZER.
- ✓ Aire acondicionado, climatizador o similar.
- ✓ Volante regulable en inclinación.
- ✓ Asiento de conductor neumático.
- ✓ Peldaños de acceso antideslizantes y con iluminación.
- ✓ Faro rotativo homologado.
- ✓ Triángulos de señalización.
- ✓ Tacógrafo.
- ✓ Horómetro integrado en cuadro de mandos.
- ✓ Indicadores de niveles.
- ✓ Calzos.
- ✓ Extintor reglamentario.
- ✓ Elevalunas eléctricos.
- ✓ Cierre centralizado.
- ✓ Kit antiempotramiento.
- ✓ Caja de herramientas.
- ✓ Retrovisores eléctricos y térmicos.
- ✓ Circuito de frenado insonorizado y apantallamiento motor.
- ✓ La toma de fuerza no puede ser frontal, deberá salir de la caja de cambios o del distribuidor.
- ✓ Engrase automático y centralizado.
- ✓ Cámara de marcha atrás.
- ✓ Manos libres.
- ✓ Rueda de repuesto.
- ✓ Salida vertical de escape con silencioso.

Normativa y seguridad.

El vehículo será conforme a la directiva de máquinas constructivas y a la normativa que regula las emisiones sonoras en el entorno en vigor en el momento de la entrega.

Se deberá aportar declaración de conformidad y marcado CE del conjunto de la máquina, chasis más equipo, no pudiéndose presentar por separado el marcado del chasis y el marcado del equipo.

Estos datos deberán ser avalados por informes de empresas independientes que recojan las mediciones técnicas realizadas al efecto y sus homologaciones correspondientes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CHASIS.

Las siguientes características sirven de referencia para situar las necesidades TXINZER.:

Cargas y dimensiones: deberán estar de acuerdo con las especificaciones del equipo manipulador de contenedores multivol que se va a colocar sobre el chasis.

Motor:

- ✓ Diesel, con par elevado a bajas revoluciones.
- ✓ Potencia aproximada de 360 CV.
- ✓ Cumplimiento de la normativa EURO VI, con arreglo a las normas de la CEE.
- ✓ Limitador de velocidad.

Embrague: cambio automatizado.

Tracción: 6 X 2.

Sistema de frenado:

- ✓ Freno retarder/intarder o similar.
- ✓ Sistema ABS o similar.
- ✓ Delanteros y traseros, de discos ventilados.

Suspensión: delantera de ballestas y trasera neumática.

Tratamiento anticorrosivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO DE RECOGIDA.

Se deberá montar sobre un chasis de serie. El adjudicatario deberá realizar cualquier posible adaptación que fuera necesaria para que quede asegurada su perfecta adecuación al modelo de chasis.

Equipo manipulador con brazo articulado de contenedores (cajas abiertas y /o autocompactadoras) desde 5.000 mm hasta 7.000 mm. de longitud.

Potencia de elevación de aproximadamente 15.000 Kg., caja más carga.

Bloqueo hidráulico trasero del contenedor.

Mandos eléctricos en cabina.

Columna desplazable horizontal.

Paragolpes desplazable manual.

Válvulas de seguridad y limitadoras de presión.

Seguro neumático del gancho.

Testigos luminosos de toma de fuerza y ganchos en cabina.

OTRAS CARACTERÍSTICAS.

La oferta deberá de cumplir todas las exigencias que la legislación laboral exige.

Sistema de autochequeo de averías del vehículo.

Dos focos blancos para iluminación: uno en la parte alta trasera de la cabina y otro para la zona de enganche de las bañeras.

Sistema de seguridad.

Barra anti-intrusión lateral.

Alarma acústica durante marcha atrás y descarga.

Bloqueo mecánico automático de la columna para las maniobras de basculamiento que impida la articulación del equipo.

Los licitadores deberán presentar la ficha del ANEXO III – FICHA RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS debidamente cumplimentada.

2.3. LOTE 3: 6 FURGONETAS ELÉCTRICAS DE CAJA ABIERTA MAXUS EDELIVER 5 L2 o similar.

3 de las furgonetas estarán destinadas al servicio de prerecogida y serán de caja abierta para facilitar las labores de dicho servicio, que incluye la realización de unas 100 paradas por jornada para adecuar los puntos de contenedores para los servicios de recogida.

2 furgonetas estarán destinadas al servicio de Limpieza viaria de la ciudad de Irun, concretamente a las brigadas de limpieza en polígonos industriales y de retirada de hoja y hierbas.

La última furgoneta se destinará al servicio de Limpieza viaria de la ciudad de Hondarribia, en zonas alejadas al centro urbano, como por ejemplo la zona de la playa.

Todos los vehículos se rotularán con el diseño y colores aprobados por parte de TXINZER.

Los vehículos deberán tener las siguientes características técnicas aproximadamente:

Kilometraje anual estimado (Km) 10.000 Km.

Longitud total (mm) < 5150

Altura exterior (mm) < 2000

Potencia (kW) ≥ 90

Capacidad batería (kWh) ≥ 50

Autonomía (km) > 250

Número de Plazas Homologadas ≥ 2

Combustible Eléctrico

Color Blanco

Carga Útil Kg. > 800

Cartolas de aluminio: altura: (cm) ≥ 60 (Furgonetas de prerecogida) y ≥ 100 /Furgonetas de limpieza viaria) y grosor: $\geq 1,8$ mm

Caja abierta Longitud ≥ 2600 mm Anchura ≥ 175 mm

Tiempo Máx. de recarga conexión CA de 7,2 Kw (horas) < 8

Cable de carga 6m (Modo 2, Tipo 2, 10A)

Cable de carga 6m (Modo 3, Tipo 2, 32A)

Conexión teléfono Bluetooth

Dirección asistida

Aire acondicionado

Cámara de visión trasera

Asistente de aparcamiento trasero

Asiento conductor Regulable con apoyo lumbar

Columna de dirección Ajustable en altura y profundidad

Mandos en el volante con control de audio

ABS

ESP

TCS

Asistente de frenada de emergencia

Asistente de arranque en pendiente

Airbags Conductor y pasajero delantero

Luces de frenada de emergencia

Luces diurnas LED

Suelo de goma zona de carga

2.4. LOTE 4: VEHÍCULO DE RECOGIDA DE RSU DE CARGA TRASERA.

El vehículo solicitado se destinará a la recogida de residuos en el ámbito urbano, por lo que se tendrán en cuenta un nivel mínimo de ruido y emisiones de gases de escape, así como una óptima maniobrabilidad y relación entre la capacidad y las dimensiones.

El vehículo se destinará principalmente a la recogida en zona urbana y rural de **vidrio** urbano, y de la recogida a puerta en hostelería, además de a otras fracciones de forma puntual (papel y cartón, envases ligeros, materia orgánica y fracción resto).

Las proposiciones y ofertas deberán cumplir las siguientes especificaciones técnicas:

El vehículo deberá cumplir los siguientes requisitos:

- ✓ Tratamiento anticorrosivo integral.
- ✓ Cabina corta adelantada, con estructura de acero y techo bajo.
- ✓ La cabina deberá llevar un tratamiento anticorrosión, imprimación antioxidante y como mínimo 2 manos de esmalte blanco puro RAL 9010, y rotulada con el diseño y colores aprobados por parte de TXINZER.
- ✓ Aire acondicionado, climatizador o similar.
- ✓ Faro rotativo homologado.
- ✓ Triángulos de señalización.
- ✓ Tacógrafo.
- ✓ Horómetro integrado en cuadro de mandos.
- ✓ Indicadores de niveles.
- ✓ Extintores reglamentarios obligatorios con soporte incluido.
- ✓ Elevallunas eléctricos.
- ✓ Cierre centralizado.
- ✓ Kit antiempotramiento.
- ✓ Caja de herramientas.
- ✓ Retrovisores eléctricos y térmicos.

- ✓ Circuito de frenado insonorizado y apantallamiento motor.
- ✓ La toma de fuerza no puede ser frontal, deberá salir de la caja de cambios o del distribuidor.
- ✓ Engrase automático y centralizado.
- ✓ Cámara de marcha atrás.
- ✓ Manos libres.
- ✓ Soporte para pala y escoba.
- ✓ Rueda de repuesto.
- ✓ El vehículo contará con un sistema de pesaje en el equipo elevador del vehículo. Por lo tanto, durante la fase de fabricación, el adjudicatario deberá realizar la coordinación correspondiente con el fabricante de dicho sistema de pesaje para el correcto montaje del mismo. Las características técnicas, así como los datos de referencia de la empresa suministradora del sistema actual, están recogidas en el pliego técnico del concurso que se realizó para su contratación. Se adjunta link del expediente:

https://www.txinzer.eus/index.php?option=com_adilibsecciones&view=seccion&Itemid=328&ids=588

El montaje del sistema de pesaje se realizará en las instalaciones del fabricante del mismo. Posteriormente, en las instalaciones de Servicios de Txingudi, se realizará el desmontaje del terminal embarcado en el vehículo que se va a renovar para la colocación de dicho terminal y toda la sensórica necesaria para la gestión de los servicios de recogida y el pesaje de los contenedores en el vehículo objeto de este suministro.

Normativa y seguridad.

El vehículo, así como la caja serán conformes a la directiva de máquinas constructivas y a la normativa que regula las emisiones sonoras en el entorno en vigor en el momento de la entrega.

Se deberá aportar declaración de conformidad y marcado CE del conjunto de la máquina, chasis más equipo, no pudiéndose presentar por separado el marcado del chasis y el marcado del equipo.

Estos datos deberán ser avalados por informes de empresas independientes que recojan las mediciones técnicas realizadas al efecto y sus homologaciones correspondientes.

RESTO DE CARACTERÍSTICA TÉCNICAS.

Las siguientes características sirven de referencia para establecer las necesidades de TXINZER:

El vehículo solicitado será de 2 ejes, con una MMA de 8,5 Tm y una potencia aproximada de 175 CV. La caja tendrá aproximadamente 7 m³ útiles.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CHASIS.

Las siguientes características sirven de referencia para situar las necesidades de TXINZER.:

Las cargas y dimensiones deberán estar de acuerdo con las especificaciones del equipo de recogida de RSU que se va a colocar sobre el chasis.

Motor:

- ✓ Diesel, con par elevado a bajas revoluciones.
- ✓ Potencia aproximada de 175 CV.
- ✓ Cumplimiento de la normativa EURO VI, con arreglo a las normas de la CEE.
- ✓ Limitador de velocidad.

Embrague: caja de cambios automática o automatizada.

Sistema de frenado:

- ✓ Sistema ABS o similar.
- ✓ Delanteros y traseros, de discos ventilados.

Suspensión:

- ✓ Delantera: neumática o ballestas parabólicas.
- ✓ Trasera: neumática o ballestas parabólicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO DE RECOGIDA.

Se deberá montar sobre chasis de serie, el adjudicatario deberá realizar cualquier posible adaptación que fuera necesaria para que quede asegurada su perfecta adecuación al modelo de chasis.

Equipado con elevador polivalente para cubos de 120 a 360 litros y contenedores de **500 a 1.200 litros** mediante peine y brazos tipo DIN.

Mandos necesarios para los movimientos de enganche y vuelco de los contenedores.

Caja

Capacidad de caja de 7 m³ útiles aproximadamente, excluyendo tolva y prensa.

La caja será de chapa de acero de alta tensión y con espesores adecuados a la recogida de vidrio. Los perfiles estructurales serán de acero y con el espesor y características que garanticen la resistencia y el fin al que está destinado. Estará protegida con pintura anticorrosiva, aplicada previo desengrasado, de forma que no salte ni se desconche por posibles deformaciones o torsiones en el soporte. El conjunto de la caja será completamente estanco para evitar el vertido en la calle de posibles líquidos.

El pintado de la caja compactadora (Blanco puro RAL 9010), deberá de realizarse, como mínimo, con un chorreado, una capa de imprimación y dos de acabado exterior.

Engrase automático centralizado.

Dispondrá de grifo para vaciado de líquidos.

Sistema de descarga por basculación mediante cilindros hidráulicos.

Laterales preferiblemente lisos de una sola pieza.

Órganos de compactación.

El sistema de compactación, formado por carro y pala, no deberá interferir con el dispositivo de elevación de contenedores y permitirá todo tipo de residuos urbanos.

La relación de compactación será de 3,5 a 1, deberá expresarse la relación de compresión en condiciones normales.

La tolva en su fondo tendrá un espesor superior, con las adecuadas calidades y espesores según los esfuerzos a soportar.

Grupo elevador.

Elevador polivalente instalado en el lado trasero de la caja, que pueda manipular cubos de 120 a 360 litros y contenedores **de 500 a 1.200 litros** mediante peine y brazos tipo DIN, de todos los modelos normalizados.

Servicios de Txingudi cuenta con los siguientes modelos de contenedor principalmente:

- C1000HD de Contenur.
- Backbin 1.2 de formato Verde.

Los licitadores justificarán la compatibilidad de sus equipos con dichos modelos de contenedor mínimamente.

Las fases de trabajo se realizarán través de distribuidores hidráulicos.

En fase de reposo quedará completamente recogido dentro de la estructura, sin sobresalir del ancho del chasis.

Los cilindros del sistema de compactación, en caso de contacto con los residuos, deberán llevar protección especial, tanto en latiguillos como en los vástagos de los cilindros.

Durante el levantamiento, el contenedor estará en posición vertical, produciéndose el volcado únicamente dentro de la tolva.

Todas las maniobras se realizarán sin golpes, gracias a fines de carrera o similares.

El mayor ángulo de vaciado del contenedor, garantizado en un mínimo de 45º efectivo.

Garantía de elevación de 500 Kg.

Dispositivos de seguridad para evitar roturas en los contenedores durante el proceso de carga y descarga, así como las caídas accidentales del contenedor tanto en la tolva como al firme.

Los elementos de accionamiento de los brazos irán protegidos de golpes y rozaduras.

Mandos, ciclos operativos e instrumentos de control.

El sistema de control debe de incluir ordenador de control del ciclo completo de trabajo.

Monitor o monitores de TV de alta definición en color, se deberá de especificar el tamaño de pantalla y si dispone de opción zoom o ampliación a pantalla completa.

Dispondrá de un pulsador de emergencia que excluye el funcionamiento del equipo, pero salvaguardando la seguridad de la marcha del vehículo.

Otras características.

La caja ofertada deberá cumplir todas las exigencias que la legislación laboral exige.

Sistema de autochequeo de averías, integrado en el ordenador.

Contador de ciclos de prensado y elevación de contenedores.

Dos girofaros destellantes, ámbar homologados, en la parte superior anterior – posterior de la caja, visibles desde todos los ángulos y situados de manera que no deslumbren a los operarios.

Dos focos blancos para iluminación nocturna de área de contenedores y tolva.

Ejecución del equipo según la Directiva de maquinaria Certificado CE.

Sistema de seguridad.

Pulsador de emergencia en cabina y mandos de elevación de contenedores.

Alarma acústica durante marcha atrás y descarga.

PRESENTACIÓN DE LA OFERTA

Las ofertas deberán incluir mínimamente la siguiente información:

Se detallarán las siguientes características técnicas, especificando entre otras:

- ✓ Desglose de aceros empleados, indicando los espesores, la carga de rotura (Kg/mm^2) y la dureza HB.
- ✓ Hidráulica. Sistemas de accionamiento, presiones, sistemas de mando, etc.
- ✓ Capacidad (m^3 de residuo por minuto) y empuje.
- ✓ Relación de compactación para cada fracción de residuo (papel, envases ligeros, materia orgánica y fracción resto).
- ✓ Gráficos de la trayectoria del contenedor en elevación.
- ✓ Elevacontenedores: capacidad de elevación de carga máxima (Kg), y duración del ciclo.
- ✓ Descripción gráfica del chasis: planos, peso, etc.
- ✓ Consumo normalizado.
- ✓ Nivel de emisión de gases certificado.
- ✓ Nivel de emisiones sonoras del funcionamiento del equipo, certificado según la norma EN 1501-4.

El resto de información que se considere conveniente para una mejor comprensión de la oferta.

Los licitadores deberán presentar la ficha del ANEXO II – FICHA RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS debidamente cumplimentada.

3. SERVICIO DE ATENCIÓN TÉCNICA Y GARANTÍA DE MANTENIMIENTO

- ✓ Garantía total mínima de dos años y adicional de la cabina contra vicios ocultos en chapa y pintura de cinco años.

Esta garantía deberá amparar lo siguiente:

Piezas y mano de obra. Desplazamiento de personal especializado al lugar donde se encuentre el vehículo, o bien traslado del mismo al lugar de reparación si la magnitud de la avería así lo aconsejase, siempre y cuando esta fuese imputable a defecto de fabricación o montaje, y nunca a un mal uso dado al equipo. Salvo en este último caso (mal uso), también cubrirá el gasto ocasionado por el traslado del vehículo, desde el lugar de reparación al punto de trabajo.

- ✓ **Se valorará de forma positiva el traspaso íntegro de la garantía al taller que en la actualidad viene realizando los mantenimientos de la maquinaria propiedad de Servicios de Txingudi, S.A.**
- ✓ La propuesta técnica deberá detallar las características del servicio de atención técnica que el licitador es capaz de prestar a TXINZER, con indicación expresa del tiempo máximo de respuesta de dicho servicio y detallando los medios materiales y humanos de que dispone el contratista para el mismo, especificando la cualificación técnica de dicho personal.
- ✓ Deberá señalarse, asimismo, el almacén más próximo a Irún de que dispone el contratista, determinando su ubicación, así como el volumen de stock disponible para la atención de repuestos solicitados en su caso, las características de la gestión de almacén y el tiempo de respuesta una vez solicitado la entrega en las instalaciones de TXINZER de un repuesto.

4. DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR

El adjudicatario entregará, tanto en papel como en formato digital, la siguiente documentación antes de la recepción de los vehículos:

- ✓ La documentación legal, en castellano, precisa para la correcta circulación del equipo.
- ✓ 1 juego en papel de manuales de uso, mantenimiento y reparación y catálogo de repuestos, despiece en castellano. Copia en formato digital.
- ✓ Esquemas de los circuitos hidráulico y eléctrico-electrónicos, con identificación de componentes, tanto en papel como en formato digital.

5. RECEPCIÓN DEL SUMINISTRO

La recepción tendrá lugar una vez realizadas satisfactoriamente las pruebas de funcionamiento general del equipo de acuerdo a la oferta presentada y aprobada, y realizados los cursos de formación en las instalaciones de TXINZER, tanto de manejo del equipo como de conducción y mantenimiento y reparación. Si el resultado es satisfactorio, se dará por recibido el suministro, comenzando entonces el plazo de garantía.

En caso contrario, se levantará un acta en el que se identificarán los motivos de la no recepción de forma clara al objeto de que por parte del contratista se subsanen de forma inmediata para lo cual TXINZER identificará un plazo suficiente, sin perjuicio de las penalidades que procedan por demora.

En caso de que la subsanación se demore más allá de dicho plazo TXINZER podrá optar entre resolver el contrato o imponer nuevamente penalidad en los términos previstos en el Pliego de Cláusulas Económico-Administrativas, en cuyo caso deberá otorgar un nuevo plazo adicional para la subsanación.

ANEXO I – FICHA RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL VEHÍCULO

Vehículo ofertado	Marca y modelo del chasis	
	Marca y modelo del equipo de recogida	

Datos del vehículo carrozado	Dimensiones máximas totales: largo/ancho/alto	
	Distancia entre ejes	
	Radio de giro entre bordillos	
	Radio de giro entre paredes	
	Nivel sonoro en funcionamiento-Certificado según EN 1501-4	
	Carga útil	

Motor	Potencia máxima	
	Par máximo	
	Consumo normalizado	

Grupo elevador	Kg max de levantamiento a ras del vehículo y a máxima distancia	
	Tiempo de ciclo para vaciado de 1 contenedor	

	Ángulo de volteo del contenedor	
--	---------------------------------	--

Caja y tolva	Capacidad de la caja excluyendo tolva y prensa	
	Volumen de la tolva	
	Volumen de la cámara de compactación	

Compactación	Relación de compactación	
	Tiempo de ciclo de prensado	
	Capacidad (m ³ de residuo por minuto) y empuje	

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

		Material	Carga máxima Kg/mm ²
Caja	Fondo		
	Paredes		
	Guías		

Tolva	Paredes		
	Fondo		

Prensa de compactación	Estructura		
------------------------	------------	--	--

Grupo elevador	Elevador		
	Brazos		
	Ganchos		

ANEXO II – FICHA RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL VEHÍCULO

Vehículo ofertado	Marca y modelo del chasis	
	Marca y modelo del equipo de recogida	

Datos del vehículo carrozado	Dimensiones máximas totales: largo/ancho/alto	
	Distancia entre ejes	
	Radio de giro entre bordillos	
	Radio de giro entre paredes	
	Nivel sonoro en funcionamiento-Certificado según EN 1501-4	
	Carga útil	

Motor	Potencia máxima	
	Par máximo	
	Consumo normalizado	

Grupo elevador	Kg max de levantamiento a ras del vehículo y a máxima distancia	
	Tiempo de ciclo para vaciado de 1 contenedor	

	Ángulo de volteo del contenedor	
--	---------------------------------	--

Caja	Volumen útil de la caja	
------	-------------------------	--

Compactación	Relación de compactación	
--------------	--------------------------	--

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

		Material	Carga máxima Kg/mm ²
Caja	Fondo		
	Paredes		
	Guías		
Grupo elevador	Elevador		
	Brazos		
	Ganchos		