

GIPUZKOAKO EHUNGINTZAKO BIRZIKLAPENERAKO BERRERABILERA ETA PRESTAKETA ZENTRORAKO EKIPOAK HORNITZEKO BALDINTZA TEKNIKOEN AGIRIA

Dokumentua	Baldintza teknikoek agiria
Zentroa	Gipuzkoako Ehungintzako Birziklapenerako Berrerabilera eta Prestaketa Zentroa
Data	2026ko uztaila

AURKIBIDEA

1. KONTRATUAREN XEDEA	3
2. HORNIDURAREN IRISMENA	3
2.1. IRISMEN OROKORRA	3
2.2. HORNIDURAREN ELEMENTUAK	3
2.3. INPLIZITUKI SARTUTAKO ELEMENTUAK	6
2.4. IRISMENAREN BAZTERKETAK	6
3. EKIPOEN BALDINTZA OROKORRAK	7
3.1. BETEKIZUN OROKORRAK	7
3.2. ARAUDI APLIKAGARRIA	7
3.3. SEGURTASUNA	7
3.4. DISEINU-BALDINTZAK	8
3.5. AKABERAK ETA AZALEKO BABESA	8
4. FABRIKAZIO-BALDINTZAK	9
4.1. EKIPOEN KALITATEA	9
4.2. MATERIALAK ETA OSAGAIK	9
4.3. KALITATE-KONTROLA	9
4.4. IDENTIFIKAZIOA ETA MARKA	10
4.5. BIDALKETAREN AURRETIAZKO BALDINTZAK	10
5. ENTREGA-BALDINTZAK	10
5.1. ENBALAJEA	10
5.2. GARRAIOA	11
5.3. DESKARGA	11
5.4. EKIPOAK JASOTZEA	11
5.5. ENTREGA-EPEA	12
6. AURKEZTU BEHARREKO DOKUMENTAZIOA	12
6.1. AURKEZTU BEHARREKO DOKUMENTAZIOA	12
6.2. DOKUMENTAZIOAREN FORMATUA ETA EDUKIA	13
7. BERMEAK	13
7.1. HORNIDURAREN BERME OROKORRA	13
7.2. BERMEAREN IRISMENA	13
7.3. BERMEALDIA	13
7.4. ESLEIPENDUNAREN ERANTZUKIZUNA	13



1. KONTRATUAREN XEDEA

Baldintza Teknikoen Agiri honen xedea Gipuzkoako Ehungintzako Birziklapenerako Berrerabilera eta Prestaketa Prestatzeko Zentrora (BPZ) bideratutako **ekipo zehatz batzuen hornidura** arautuko duten baldintza teknikoak definitzea da.

Kontratuaren xede diren ekipoak sailkapen-jardueretara bideratuko dira, Gipuzkoako Lurralde Historikoko gaikako bilketatik eratorritako ehungintzako hondakinak birziklatze aldera.

Oro har, BPZn garatuko den prozesuan honako operazioak sartzen dira: ehungintzako materiala jasotzea, ehungintzako material berrerabilgarria kentzea eta sailkatzea teknologia optikoen bidez eta birziklapenera bideratutako frakzio optikoak bereiztea, materialen fluxuan dauden inpropioak identifikatuz eta baztertuz.

Agiri honen irismena **ekipoak** definitutako entrega-punturaino **hornitu eta garraiatzera** mugatzen da; beraz, ez dira sartzen muntaketa-lanak egitea, instalatzea eta instalazioak abian jartzea edo ustiatzea.

Hornidura-puntua Eskuzaitzeta poligonoan kokatutako BPZren eraikina izango da, Donostian (Gipuzkoa).

Ekipoak entregatzeko epemuga **2026ko abenduaren 15a** izango da.

2. HORNIDURAREN IRISMENA

2.1. IRISMEN OROKORRA

Kontratu honen xedea agiri honetan deskribatutako **ekipoen hornidura osoa** da; ekipo horiek Gipuzkoako Ehungintzako Birziklapenerako Berrerabilera eta Prestaketa Prestatzeko Zentrora (BPZ) bideratuko dira, birziklapenerako sailkapen-prozesuei dagokienez.

Horniduraren irismenak ekipoak erabilera-baldintza egokietan behar bezala entregatzeko beharrezkoak diren bitarteko, elementu, material eta prestazio guztiak hartzen ditu barne, betiere agiri honetan ezarritakoarekin bat etorritik.

Hornidura **hornidura osoko** araubidean egindakotzat joko da eta esleipendunak egikaritzapen zuzenerako beharrezko alderdi guztiak hartu beharko ditu kontuan, kontratu-dokumentazioan beren-beregi definituta ez badaude ere.

Zentzu horretan, esleipendunak beharrezko elementu guztiak jardunbide industrial egokiaren eta egoeraren analisiaren arabera hornitzeko betebeharra hartzen du bere gain eta ezingo dira onartu kontratuaren irismenaren interpretazio murriztaileak.

Esleipenduna izango da ekipoak behar bezala dimentsionatu, fabrikatu eta hornitzearen erantzule bakarra, baita hornitutako multzo osoaren koherentzia globalarena ere.

2.2. HORNIDURAREN ELEMENTUAK

Izaera mugatzailerik gabe, hornidurak ehungintzako hondakinak birziklapenerako sailkatzeko prozesurako beharrezkoak diren ekipo nagusiak hartuko ditu barne, zehazki, hauek:

- Birziklapenera bideratutako ehungintzako materialak sailkatzeko bereizgailu optiko (1) bat.

- Inpropioak (softpoints) baztertzeraz bideratutako bereizgailu optiko (1) bat, sistema optikoa eta dagokion kanporaketa-sistema barne.

Era berean, hornidurak aurreko ekipoen funtzionamendu zuzenerako beharrezkoak diren elementu, ekipu osagarri eta osagarri guztiak hartuko ditu barne, beren-beregi definituta ez daudenean ere bai, besteak beste: ekipoen berezko egitura osagarriak, integratutako kontrol-sistemak, barneko kable-sarea, babesak, segurtasun-elementuak eta jardunbide industrial egokiaren arabera beharrezkoa den beste edozein osagai.

Jarraian jasotzen dira horniduraren xede diren ekipoen gutxieneko zehaztapen teknikoak:

1. BEREIZGAILU OPTIKOA: BIRZIKLAPENERAKO SAILKAPENA

Eremua	Gutxieneko baldintza teknikoa
Taldea	Birziklapena sailkatzeko bereizgailu optikoa
Tratatutako materiala	Kontsumoaren osteko ehunak
Uhal garraiatzaileen kopurua	2
Irteera kopurua	24 + 1 (24 kategoria)
Gaitasuna	Gutxi gorabehera 1,0 t/h (1 cinta de alimentación)
Sentsore kopurua	Sentsore bakararekin hiru zinta arte tratatzeko prestatutako sistema
Irakurketa-mota	Jantzi osoa erabat ekortzea eta ereduak konfiguratzeko gaitasuna azalera-ezagutzearen bitartez.
Teknologia	Sistema de visión NIR + RGB con diferenciación Punto y Calada
Bereizketa-sistema	Eiekzio pneumatikoa edo baliokidea, mantentze-unitateak, puzte-balbulak eta horien arteko konexio-hodiak barne, baita balbulek jarduteko behar den elektronika eta tresneria ere.

2. BEREIZGAILU OPTIKOA: INPROPIOAK BAZTERTZEA

Eremua	Gutxieneko baldintza teknikoa
Taldea	Ehungintzako inpropioak baztertze ko bereizgailu optikoa (soft points)
Funtzio-mailan.	Prozesatutako materialean dauden ehungintzako inpropioak automatikoki detektatzea eta baztertzea
Tratatutako materiala	Prozesuan tratatzeko alde z aurretik egokitutako edo prestatutako ehun-materiala (gillotinetan aurrez ebakia).
Granulometría de entrada	Gutxi gorabehera 100 x 100 mm
Inpropio-mota	Ehun-elementu osagarriak, horien osaera eta/edo kolorea loteari ez dagozkionak (etiketak, identifikatzaileak, barruko forruak, sorbaldakoak, belaun-babesak, ukondoak edo antzeko beste batzuk)
Gaitasuna	1,2 tn orduko
Irakurketa-mota	Ekortze osoa eta kontrol-sistema aztertutako elementuen irudi osoa berreraikitze ko gai izango dira.
Teknologia	NIR ikuspen-sistema + RGB, Deep Learning edo baliokide bidez ezagutua
Bereizketa-sistema	Eiekzio pneumatikoa edo baliokidea, horniduran unitate osoa barne hartuz, elikatua izateko prest egongo dena
Konfigurazioa	Sailkatzeko kanal 1, etorkizunean handitzeko aukerarekin

Aurrekoa gorabehera, modu adierazgarrian eta ez mugatzailean, hauxe sartuko da horniduran:

- Ekipo osoak, erabiltzeko baldintza egokietan.
- Antolaketa zuzenerako beharrezkoak diren elementu mekaniko eta elektriko guztiak eta egiturazko elementu guztiak.
- Hirugarrenek behar bezala instalatzeko beharrezkoak diren euskarriak, bastidoreak, ainguraketak, finkapen-elementuak eta osagarriak.

- Indarreko araudiak eskatutako babes-sistemak, babeslekuak eta segurtasun-elementuak.
- Ekipoein lotutako osagarri estandar guztiak.
- Azalera eta akabera egokien prestaketa.
- Ekipoen identifikazioa, marka eta seinalizazioa.
- Enbalajea, garraioa eta hornidura-puntuak deskargatzea.

Ekipoen funtzionamendu zuzenerako beharrezkoa den edozein elementu omititzeak ez du esan nahi esleipenduna behartuta ez dagoenik hornidura egitera.

2.3. INPLIZITUKI SARTUTAKO ELEMENTUAK

Horniduran sartuta daudela joko da, agiri honetan beren-beregi definituta ez dauden arren, honakoa bermatzeko beharrezkoak diren elementu, material eta lan guztiak:

- Ekipoen funtzionalitate zuzena.
- Aurreikusitako zerbitzu-baldintzetara egokitzea.
- Araudi aplikagarria betetzea.
- Segurtasun-baldintzak operazioan eta mantentze-lanean.

Zehazki, honako hauek sartuko dira inplizituki:

- Normalean antzeko ezaugarriak dituzten ekipoen horniduraren parte jotzen diren elementu osagarriak.
- Ekipoak baldintza egokietan entregatzeko beharrezko kontsumigarriak (adibidez, hasierako labaingarriak edo bestelako elementu baliokideak).
- Horniduraren osotasunerako beharrezkoak diren material txikiak, osagarriak, barne-konexioak edo lotura-elementuak.

Ekipoen funtzionamendu zuzenerako beharrezkoa den edozein elementu omititzeak ez du esan nahi esleipenduna behartuta ez dagoenik hornidura egitera.

Horrenbestez, esleipendunak ezingo du alegatu agiria ez dela zehatza, hain zuzen, horniduraren funtzionamendu zuzenerako beharrezkoak diren elementuak baztertzea justifikatzeko.

Irismenaren interpretazioan desadostasunik edo zalantzarik egotekotan, ekipoen hornidura osoa eta funtzionala bermatzen duen konponbidea lehenetsiko da.

2.4. IRISMENAREN BAZTERKETAK

Kontzeptu hauek beren-beregi baztertzen dira kontratu honen irismenetik:

- Ekipoak kokalekuan mekanikoki eta elektrikoki muntatzea-
- Obra zibila egikaritzea edo egungo azpiegiturretan edozein jarduketa burutzea.
- Egungo instalazio edo zerbitzu-erako konexioak (elektrikoak, hidraulikoak, etab.).
- Ekipoak abian jartzea.
- Funtzionamendu-probak egitea kokalekuan bertan.

- Instalazioen ustiakuntza, operazioa eta mantentze-lana.

Hala eta guztiz ere, esleipendunak ekipoen ezarpen-baldintzak kontuan hartu beharko ditu bere diseinuari, dimentsioei eta hornidurari dagokienez, hirugarrenek horiek behar bezala instalatu ahal izateko.

3. EKIPOEN BALDINTZA OROKORRAK

3.1. BETEKIZUN OROKORRAK

Hornitutako ekipo guztiak izan beharko dira **berriak, lehenbiziko erabilerakoak** eta egokiak agiri honetan definitutako funtzioetarako.

Ekipoak osorik hornitu egingo dira, bere funtzionamendu zuzenerako beharrezkoak diren elementu guztiak barne hartuta, baita ekipo bakoitzaren zehaztapen berezietan beren-beregi deskribatuta ez daudenean ere.

Esleipendunak bermatu beharko du ekipoei instalazio-mota honi eskatu ahal zaizkion kalitate-, fidagarritasun- eta iraunkortasun-printzipioak betetzen dituztela; zehazki, egokiak izan behar dira baldintza industrialetan etengabeko funtzionamenduan egoteko.

Ekipoak jardunbide industrial egokien eta egoeraren analisiaren arabera diseinatu eta fabrikatu egin beharko dira, egiaztatutako teknologiak eta konponbideak erabiliz, bizitza erabilgarri osoko funtzionamendu zuzena ziurtatzeko helburuarekin.

Era berean, ekipoak hirugarrenek behar bezala manipulatu, garraiatu eta instalatzeko moduan diseinatuta egon beharko dira, azken kokalekuaren baldintzak aintzat hartuz.

3.2. ARAUDI APLIKAGARRIA

Hornitutako ekipo guztiek bete beharko dute Europa mailan zein Estatu mailan **aplikagarria zaien indarreko araudia**, modu adierazgarrian eta ez mugatzailean, honakoa:

- Makinen 2006/42/CE Zuzentaraua.
- Ekipo-mota bakoitzari aplikagarria zaion UNE/EN arau armonizatuak.
- Dagozkien segurtasun industrialeko arauketak.

Ekipoei dagokien **CE marka** eduki beharko dute, baita fabrikatzaileak igorritako adostasun-adierazpena ere, derrigorrezkoa den kasuetan.

Esleipendunak bermatu beharko du hornidurari aplikagarria zaion araudi osoa betetzen dela eta ezingo du alegatu ez duela hori ezagutzen.

3.3. SEGURTASUNA

Ekipoak **pertsonen segurtasuna** bermatzeko moduan diseinatu eta hornitu beharko dira, bai ohiko funtzionamendu-operazioetan, bai mantentze-lanetan zehar.

Zehazki, ekipoei honakoa bete beharko dute:

- Arrisku mekaniko edo elektrikoaren aurrean eta bestelako edozein arriskuren aurrean beharrezkoak diren babesgailuak edukitzea.

- Babesleku, babes eta seinalizazio egokiak edukitzea.
- Ahal den neurrian, langileak elementu arriskutsuen eraginpean egotea saihestea.

Era berean, ekipoak mantentzeko beharrezko sarbideak aurreikusi beharko dira, barne hartuta, beharrezkoa denean, plataformak, pasabideak, eskailerak eta barandak. Gainera, edonola ere, sarbide- eta lan-baldintza seguruak bermatu beharko dira.

Halaber, ekipoen diseinuan kontuan hartu beharko da operazioek, mantentze-lanak eta balizko manipulazioak eragindako arriskuak minimizatu behar direla.

3.4. DISEINU-BALDINTZAK

Ekipoak irizpide hauek kontuan hartuta diseinatuko dira:

- Sendotasuna eta fidagarritasuna.
- Operazio-erraztasuna.
- Mantentze-erraztasuna.
- Osagai nagusietarako irisgarritasuna.

Diseinuak ohiko mantentze-lanak egitea ahalbidetu beharko du, desmuntatze konplexurik edo jarduketa berezirik egin gabe.

Era berean, horniduraren diseinuan, esleipendunak hauxe hartu beharko du kontuan:

- Ekipoak Berrerabilera Prestatzeko Zentroaren (BPZ) inguruan ondo integratzen direla.
- Mantentze-beharra izan dezaketen elementuen antolaketa eta irisgarritasuna.

Ekipoek egiaztatuta dauden eta antzeko instalazioetan maiz erabiltzen diren konponbideak eduki beharko dituzte, bere eskuragarritasuna eta fidagarritasuna bermatuz.

Kontuan hartuko da ekipoek ordezeko piezetarako eta osagai estandarretarako sarbide sinplea ahalbidetzea, oso zehatzak edo eskusiboak diren konponbideak saihestuz.

3.5. AKABERAK ETA AZALEKO BABESA

Ekipo guztiek eduki beharko dute **azaleko akabera egokia**, aurreikusitako zerbitzu-baldintzen arabera.

Azalera metalikoak babestu beharko dira, korrosioaren eta narriaduraren aurrean erresistenteak direla bermatzen duten pintura-sistemen edo tratamendu baliokideen bitartez.

Azalerak, inprimazioa eta akabera estandar industrial egokien arabera prestatu beharko dira, ekipoen babes iraunkorra ziurtatuz.

Pintura-sistema homogeneoa izan beharko da hornitutako ekipo guztietan. Era berean, bermatu beharko da akaberek ez dutela ekipoen iraunkortasuna, segurtasuna edo estetika arriskuan jartzen duten akatsik.

4. FABRIKAZIO-BALDINTZAK

4.1. EKIPOEN KALITATEA

Hornitutako ekipoak jardunbide industrial egokiarekin bat datozen irizpideen arabera fabrikatu beharko dira, bere fidagarritasuna, iraunkortasuna eta funtzionamendu zuzena bermatuz bizitza erabilgarri osoan zehar.

Esleipendunak bermatu beharko du horniduraren ekipo eta osagai guztiak aitortutako estandarren arabera fabrikatzen direla, aurreikusitako erabilerarako egokiak diren produktuak eta konponbide teknikoak baliatuz.

Era berean, esleipendunak ziurtatuko du ekipoek plegu honetan definitutako zehaztapen teknikoak betetzen dituztela eta ezingo du alegatu fabrikazio-prozesuko gabezien ondoriozko akats edo desbideratzerik.

Fabrikazio-prozesuek ziurtatu beharko dute hornitutako produktuak irmoak direla eta errepika daitezkeela, uneoro bermatuz hornidura osoaren kalitatea.

Ekipoak fabrikazio-akatsik gabe eta erabiltzeko baldintza egokietan hornitu beharko dira.

4.2. MATERIALAK ETA OSAGAIK

Ekipoen fabrikazioan erabilitako material eta osagai guztiak egokiak izan beharko dira aurreikusitako zerbitzu-baldintzetarako, bere erresistentzia, iraunkortasuna eta operazio-ingurunearekiko bateragarritasuna bermatuz.

Oro har:

- Egiaztatutako kalitatea duten eta erabilera industrialerako egokiak diren materialak erabiliko dira.
- Osagaiak aintzatetsita dauden edo egiaztatutako esperientzia duten fabrikatzaileenak izan beharko dira.
- Ekipoaren fidagarritasuna edo bizitza erabilgarria konprometitu dezaketen materialak edo konponbideak erabiltzea saihestuko da.

Ekipoek, ahal den neurrian, osagai estandarrak izan beharko dituzte, mantentzea eta ordeztea errazte aldera.

Esleipendunak osagai nagusien eskuragarritasuna bermatu beharko du arrazoizko epe batean, ekipoengandik espero den bizitza erabilgarriarekin bat etorriz.

4.3. KALITATE-KONTROLA

Esleipenduna fabrikazio-prozesuan zehar beharrezko kalitate-kontrolak ezartzeaz eta aplikatzeaz arduratuko da, horniduraren zehaztapen teknikoak betetzen direla ziurtatze aldera.

Kontrolak, gutxienez, hauxe estaliko dute:

- Erabilitako material eta osagaien egiaztapena.
- Fabrikazio-prozesuen kontrola.
- Ekipoen azken egiaztapena bidali aurretik.

Jabeak, beharrezkotzat jotzen badu, egindako kalitate-kontrolen inguruko informazioa eskatu ahalko du.

Halaber, esleipendunak bermatu beharko du ekipoei beharrezko egiaztapenak egiten zaizkiela, entregatu aurretik egoera onean daudela ziurtatze aldera.

Nolanahi ere, jabeak ikuskarpenik ez egiteak ez du esan nahi esleipendunak erantzukizunik ez duenik horniduraren kalitateari dagokionez.

4.4. IDENTIFIKAZIOA ETA MARKA

Hornitutako ekipo guztiak behar bezala identifikatuta eta modu argian, iraunkorrean eta ikusgarrian markatuta egon beharko dira.

Zehazki, ekipoek haxe eduki beharko dute:

- Fabrikatzailearen oinarrizko informazioa duten identifikazio-plakak.
- Trazabilitatea ahalbidetzen duten erreferentziak edo kodeak.
- CE marka.

Identifikazioak ekipoen lokalizazio zuzena, kudeaketa eta mantentze-lana ahalbidetu beharko ditu bere bizitza erabilgarri osoan zehar.

Era berean, osagai kritikoak edo nagusiak behar bezala identifikatuta egon beharko dira beharrezkoa denean.

Identifikazio-sistema koherentea izan beharko da hornidura osoan.

4.5. BIDALKETAREN AURRETIAZKO BALDINTZAK

Ekipoak kokalekura bidali aurretik, esleipendunak egiaztatu beharko du hornidura entregatzeko moduko baldintzetan dagoela.

Zehazki, haxe bermatu beharko da:

- Ekipoak osorik eta behar bezala mihizatuta daudela.
- Akats ikusgarriak ez dutela.
- Beharrezko barne-egiaztapenak egin zaizkiela.

Era berean, beharrezko neurriak hartu beharko dira ekipoek garraioan zehar baldintza berberak mantentzen dituztela ziurtatzeko, barne hartuta kolpeen, korrosioaren edo kanpo-eragileen aurreko babesak.

Esleipendunak ziurtatu beharko du ekipoak egoera ezin hobean heltzen direla entrega-puntura.

5. ENTREGA-BALDINTZAK

5.1. ENBALAJEA

Esleipenduna horniduraren ekipo guztien enbalajeaz arduratuko da eta bermatu beharko du behar bezala babestuta daudela biltegiratzean, garraiatzean edo manipulatzeko sor daitezkeen kalteen aurrean.

Enbalajea honetarako izan beharko da egokia:

- Ekipoak kolpe, dardara edo esfortzu mekanikoen aurrean babesteko.
- Hezetasuna, hautsa edo korrosioa bezalako ingurumen-baldintzek eragindako kalteak saihesteko.
- Osagaien osotasuna mantentzeko garraioaren fase guztietan.

Beharrezko neurriak hartuko dira ekipoak zaintzeko fabrikatik ateratzen direnetik helmugan entregatzen diren arte; hala badagokio, horren barne sartuko da berariazko babesa erabiltzea elementurik zaurgarrienetarako.

Esleipenduna izango da enbalaje desagokiaren ondoriozko kalteen erantzulea.

5.2. GARRAIOA

Ekipoak esleipendunaren kontura eta arriskuz garraiatuko dira hornidura-punturaino, behar bezala egikaritzeko beharrezkoak diren bitarteko eta baliabide guztiak barne hartuz.

Esleipendunak bermatu beharko du garraio-baldintzak ekipoen ezaugarriekin bat datozela eta uneoro saihestuko ditu bere egoera edo funtzionaltasuna arriskuan jartzen dituzten egoerak.

Zehazki:

- Kontuan hartu beharko dira ekipoen dimentsioak eta pisuak.
- Beharrezko neurriak hartuko dira garraioan zehar behar bezala eusteko.
- Salgaiak garraiatzeari buruzko araudi aplikagarria betetzen dela bermatuko da.

Esleipenduna izango da entrega-punturainoko garraioan zehar sortzen den edozein kalte, galera edo narriaduraren erantzulea-

Esleipenduak, dagokionean, entrega-operazioak koordinatu beharko ditu jabearekin.

5.3. DESKARGA

Ekipoak hornidura-puntuan deskargatzea esleipendunaren erantzukizuna izango da; beraz, bitarteko egokiak eduki beharko ditu deskarga baldintza egokietan egiteko.

Esleipendunak deskargan zehar ekipoak behar bezala manipulatzeko behar diren goragailuak, langileak eta bitarteko osagarriak aurreikusi beharko ditu.

Deskarga-operazio guztiak ekipoei eta kokalekuan dauden instalazioei kalteak eragitea saihestuz egingo dira.

Esleipenduna izango da operazioetan zehar sortzen den edozein intzidentzia edo kalteren erantzulea.

5.4. EKIPOAK JASOTZEA

Ekipoen entrega plegu honetan definitutako hornidura-puntuan egingo da.

Ekipoak jasotzerakoan, oro har, hauxe egiaztatu ahalko da:

- Ekipoen ageriko egoera.

- Kalte ikusgarriak eza.
- Aurreikusitako horniduraren elkarrekotasuna.

Defektuak edo kalteak detektatzekotan, jabeak jasota utzi ahaliko ditu, esleipendunari dagozkion erantzukizunak gorabehera.

Ekipoak jasotzeak ez du esan nahi esleipendunak erantzukizunik ez duenik horniduraren kalitateari, osotasunari eta adostasunari dagokienez.

5.5. ENTREGA-EPEA

Esleipendunak ekipo guztien entrega bermatu beharko du plegu honetan ezarritako epean.

Entregatzeko epemuga 2026ko abenduaren 15a izango da eta esleipendunaren erantzukizuna da, hori betetzeko, fabrikazioa, garraioa eta entrega behar bezala planifikatzea.

Ezarritako epeak ez betetzeak zigorrak eragin ditzake, hala badagokio, kontratu-dokumentazioan definitutako direnak.

Edonola ere, esleipendunak beharrezko neurriak hartu beharko ditu horniduran atzerapenak saihesteko.

6. AURKEZTU BEHARREKO DOKUMENTAZIOA

6.1. AURKEZTU BEHARREKO DOKUMENTAZIOA

Esleipendunak, ekipoekin batera, beharrezko dokumentazio teknikoa hornitu beharko du, ondo identifikatu, manipulatu, instalatu eta mantendu ahal izateko.

Oro har, gutxienez, hauxe aurkeztu beharko da.

- Ekipo bakoitzaren funtzionamendu- eta operazio-eskuliburua.
- Mantentze-eskuliburua, osagaiak kontserbatu, berrikusi eta ordeztzeko jarraibideak barne.
- Hornitutako ekipoen fitxa teknikoak.
- Multz-planoa eta, hala badagokio, erabilera zuzenerako beharrezkoak diren xehetasun-planoak.
- EE adostasun-adierazpena, aplikagarria denean.
- Kalitate-ziurtagiriak eta osagai nagusien dokumentazio teknikoa.
- Operaziorako eta mantentze-lanetarako gomendatutako ordeztzeko piezen zerrenda.

Dokumentazioa nahikoa izan beharko da, hain zuzen, ekipoak bere bizitza erabilgarri osoan zehar behar bezala erabili eta mantentze aldera.

6.2. DOKUMENTAZIOAREN FORMATUA ETA EDUKIA

Dokumentazioa entregatuko da formatu digitalean, edita daitezkeen fitxategietan eta PDF formatuan eta, gainera, behar bezala antolatuta eta egituratuta egongo da.

Eskatzen denean, paperezko kopiak emango dira. Dokumentazioa, gutxienez, gaztelaniaz eta euskaraz entregatu beharko da.

Dokumentazioaren edukia argia, osoa eta koherentea izan beharko da eta ekipoen identifikazio zuzena zein bere erabilera- eta mantentze-baldintzen segimendua ahalbidetu beharko ditu.

Jabeak informazio gehigarria eskatu ahalko du, hornidura ondo ulertzeko beharrezkoa dela jotzen bada.

7. BERMEAK

7.1. HORNIDURAREN BERME OROKORRA

Esleipendunak bermatuko du hornitutako ekipoei plegu honetan ezarritako baldintzak betetzen dituztela eta aurreikusitako erabilerarako egokiak direla.

Ekipoak entregatu beharko dira egoera ezinhobean, erabat funtzional eta fabrikazio-, diseinu- edo material-akatsik gabe.

Esleipenduna arduratuko da hornidurari egotz dakizkiokeen akatsak edo hutsak dituen edozein elementu konpontzeaz, ordezteaz edo zuzentzeaz.

7.2. BERMEAREN IRISMENA

Bermeak, gutxienez, hauxe estaliko du:

- Ekipoen funtzionamendu zuzena operazio-baldintza normaletan.
- Diseinu-, fabrikazio- edo material-akatsik eza.
- Araudi aplikagarria betetzea.

Bermealdian, esleipendunak elementu akastunak konpontzearekin edo ordeztearekin lotutako kostu guztiak hartu beharko ditu bere gain, materialak, esku-lana eta garraioa barne.

7.3. BERMEALDIA

Bermealdia 24 hilabetekoa izango da, ekipoak Zubietako (Gipuzkoa) Berrerabilera Prestatzeko Zentroan (BPZ) jasotzen direnetik.

Elementuak ordeztu edo konpontzekotan, elementu horien bermealdia erabat edo partzialki berrituko da, dagokionaren arabera.

7.4. ESLEIPENDUNAREN ERANTZUKIZUNA

Jabeak hornidura onartzeak ez du esan nahi esleipendunak erantzukizunik ez duenik ekipoen kalitateari, adostasunari eta funtzionamenduari dagokienez.



Esleipendunak ezingo du alegatu pleguan zehetasunik ez dagoela bermearekin lotutako erantzukizunak saihesteko.

TRANSIZIO EKOLOGIKOKO ZERBITZUBURUA



Gipuzkoako
Foru Aldundia
Diputación Foral
de Gipuzkoa

IÑAKI PUGA PUEYO

- 15993275H

2026.07.24

Digitalki sinatua:

Firmado digitalmente: 10:12:00 +02'00'