

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE
EQUIPAMIENTO GENÉRICO PARA EL ENERGY INTELLIGENCE CENTER (EIC) DE ABANTO
ZIERBENA



ÍNDICE

1.	Objeto	1
2.	Definición del suministro de equipamiento	1
3.	Plazo de entrega	5
4.	Definición de la propuesta económica	5
5.	Garantías	7
6.	Documentación requerida (Técnica y de Servicio)	7
7.	Documentación complementaria	8



1.- OBJETO

El objeto del presente Pliego de Prescripciones Técnicas es la definición de las características técnicas de aplicación en la licitación del suministro e instalación de equipamiento genérico para los laboratorios del edificio del EIC (Energy Intelligence Centre) del Parque Tecnológico de la Margen izquierda en el municipio de Abanto y Zierbena.

Las especificaciones técnicas y económicas, expuestas en este Pliego de Prescripciones Técnicas, definen también las condiciones técnicas que deben cumplir las ofertas que opten a la adjudicación de la correspondiente licitación.

En caso de contradicción con lo indicado en el Pliego de Condiciones Administrativas Particulares, prevalecerá lo indicado en este último.

2.- DEFINICIÓN DEL SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO

En presente apartado del Pliego de Prescripciones Técnicas se describen los diferentes objetos y sus dimensiones a suministrar.

- Horno de tratamientos térmicos (2 unidades). Especificaciones técnicas Horno de tratamientos térmicos
 - o *Horno pequeño (1 unidad)*

Característica	Dato
Capacidad de calentamiento:	Hasta 1400 °C
Tipo de calentamiento:	A dos lados mediante placas calefactoras o a tres lados. Homogeneidad térmica
Dimensiones internas:	30 litros
Tipo de puerta:	Apertura vertical
Sistema de inyección de gas:	manual /automática
Sistemas de gases de escape:	Si
Limitador de sobretemperatura con set point ajustable para proteger el horno y la carga:	Si
Controlador de temperatura:	Si
Capacidad para programar velocidades de	Si



calentamiento y enfriamiento controlados:	
Marcado CE:	Si

o Horno grande (1 unidad)

Característica	Dato
Capacidad de calentamiento:	Hasta 1400 °C
Tipo de calentamiento:	A dos lados mediante placas calefactoras o a tres lados. Homogeneidad térmica
Dimensiones internas:	120 litros
Tipo de puerta:	Apertura vertical
Sistema de inyección de gas:	manual /automática
Sistemas de gases de escape:	Si
Limitador de sobretemperatura con set point ajustable para proteger el horno y la carga:	Si
Controlador de temperatura:	Si
Capacidad para programar velocidades de calentamiento y enfriamiento controlados:	Si
Marcado CE:	Si

o Baño de enfriamiento y de limpieza (Accesorio para el horno). Especificaciones técnicas
baño de enfriamiento y de limpieza

Característica	Dato
Volumen:	50 litros
Elemento calefactor:	Si
Marcado CE:	Si



- Balanza (2 unidades)

o Especificaciones técnicas balanza 1

Característica	Dato
Precisión:	0.0001 g
Plato inoxidable:	Min. 90 mm Ø
Calibración externa:	Si
Capacidad:	Min. hasta 220 g
Tiempo de lectura:	4 segundos
Marcado CE:	Si

o Especificaciones técnicas balanza 2

Característica	Dato
Precisión:	0.01 g
Plato inoxidable:	Min. 90 mm Ø
Calibración externa:	Si
Capacidad:	Min. hasta 4000 g
Marcado CE:	Si

- Baño ultrasonidos. Especificaciones técnicas Baño ultrasonidos

Característica	Dato
Capacidad:	Min. 9 litros
Material depósito interno:	Acero inoxidable AISI 304
Interruptor del temporizador de 0 a 15 min o funcionamiento continuo:	Si
Indicador luminoso cuando la unidad está en	Si



funcionamiento:	
Marcado CE:	Si

- Baño termostático. Especificaciones técnicas Baño termostático

Característica	Dato
Capacidad:	Min. 30 litros
Cubeta interior en acero inoxidable:	Si
Interruptor general, con indicador luminoso:	Si
Temperatura máxima:	100 °C
Marcado CE:	Si

- Placas calefactoras (2 unidades)

o *Placa calefactora cuadrada*

Característica	Dato
Temperatura regulable:	Min. hasta 250°C
Número de posiciones:	Varios
Intervalo de agitación:	Mín. de 50 a 1100 rpm
Marcado CE:	Si

o *Placa calefactora redonda*

Característica	Dato
Temperatura regulable:	Min. hasta 250°C
Número de posiciones:	1
Intervalo de agitación:	Min. de 50 a 1100 rpm
Sonda para control externo:	Si



Marcado CE:	Si
-------------	----

Todos los productos deberán ser entregado embalados de forma que queden perfectamente protegidos durante la entrega y hasta su instalación.

El producto será colocado e instalado en el centro de destino que se indique en el contrato y a su vez, dentro del centro, en el lugar que indique el responsable del centro. Para ello será necesario contactar con el centro antes de realizar la entrega, y concretar con la persona responsable del centro la hora y fecha de entrega del material.

En caso de que la empresa adjudicada se presente sin previo aviso en el centro, la empresa adjudicataria se hará responsable de almacenar el producto hasta que el centro se lo comuniquen. La instalación del equipamiento será siempre a cargo de la empresa adjudicataria.

3.- PLAZO DE ENTREGA

Realizada la adjudicación definitiva, se propondrá al adjudicatario un calendario de entrega en función del estado de obra de las instalaciones, teniendo en cuenta que a partir del requerimiento escrito por parte de Azpiegiturak el plazo de entrega y montaje será de **8 semanas máximo**.

No obstante, si Azpiegiturak estimase la imposibilidad de realizar la entrega y montaje en dicho plazo, los elementos a suministrar permanecerán almacenados por la empresa adjudicataria, por un periodo máximo de **60 días naturales** desde la fecha de entrega estimada a partir de la planificación inicial realizada y requerida.

La entrega e instalación se realizará en las instalaciones de la planta -2 indicadas por Azpiegiturak S.A.M.P. dentro del Energy Intelligence Center de Abanto Zierbena de Bizkaia. Incluirá la manipulación, montaje e instalación de los productos y su revisión total una vez finalizado éste, procediendo a subsanar las faltas o deterioros detectados en un plazo inferior a **20 días naturales**.

4.- DEFINICIÓN DE LA PROPUESTA ECONÓMICA

La propuesta económica debe responder al criterio de adjudicación de producto a proveedor. El precio total del suministro será el que resulte de la suma aritmética de los precios unitarios que se oferten por el número de unidades correspondiente, según la evaluación de necesidades estimada y descrita en el punto 2 (proposición económica de los pliegos administrativo). Dichos precios no deben incluir el correspondiente IVA. La suma aritmética total indicada en la carátula como precio base de licitación, no podrá superar en ningún caso el importe máximo de licitación asignado.



La valoración económica de los elementos ofertados debe ajustarse estrictamente a las unidades y descripción definidas en dicha tabla, entendiendo que cualquier modificación de este criterio, sin notificación escrita de las causas, implicará la imposibilidad de incrementar los precios indicados.

El licitador no tiene la posibilidad de modificar el precio ofertado de los productos objeto de la adjudicación, entendiendo que Azpiegiturak podrá establecer reducciones, aumento o supresión de las unidades de bienes que integran el suministro.

En la proposición económica los licitadores deberán describir de forma concreta y propia cada producto, sus características generales, las dimensiones, marca y serie de los artículos ofertados. Las discrepancias en la descripción de los productos entre la propuesta económica y las fichas técnicas podrán ser motivo de exclusión de la licitación, al igual que el incumplimiento de los requisitos mínimos exigidos.

Los licitadores deben ofertar la totalidad de los productos incluidos y descritos en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas. Se apuntará el tipo de IVA aplicable, para conocimiento de AZPIEGITURAK.

El precio de adjudicación del suministro incluye:

- El diseño de los productos y la justificación de las características solicitadas.
- Los derechos del autor, Copyright del diseño o similares.
- La fabricación de mismos, incluyendo la aportación de los materiales.
- Los costes de mano de obra por diseño y fabricación, con sus gastos sociales.
- El transporte, los embalajes y los seguros correspondientes.
- El almacenamiento, tanto durante el transporte como en y durante la entrega y sus seguros.
- Distribución y montaje de los productos en las dependencias correspondientes, así como la retirada de todos los materiales de embalaje y protección.
- El acopio de repuestos de acuerdo con las condiciones posventa.
- Las muestras y prototipos solicitados, incluyendo su suministro, montaje y retirada.
- Los gastos generales y el beneficio industrial.
- Los impuestos y derechos de importación si los hubiere, a excepción únicamente del IVA.
- Asistencia técnica durante la vigencia de toda la garantía.



5.- GARANTÍAS.

Se exige una garantía mínima, frente a los defectos o vicios ocultos de fabricación, disponibilidad de componentes y repuestos para los productos acabados objeto de adjudicación, por un periodo de tiempo no inferior a un (1) año que podrá ser ampliado conforme a la oferta que se presente.

Las empresas licitadoras garantizarán que, en todo momento, sus productos se fabrican con las materias primas, acabados y dimensiones que están recogidos en el presente pliego de condiciones técnicas, así como diseñados y ensayados bajo el criterio de seguridad pasiva, rigiéndose por las normas o recomendaciones del mismo.

6.- DOCUMENTACIÓN REQUERIDA (TÉCNICA Y DE SERVICIO)

El licitador aportará en sus propuestas los siguientes documentos:

6.1. Detalle de producto

El licitante incluirá en su propuesta una descripción lo más exhaustiva posible de las características, del diseño de cada modelo, incluidos catálogos, fotos, etc., aportando la documentación técnica referida a:

- Características
- Los materiales y su origen
- Aquellos elementos que, sin ser de su fabricación, se incluyen en el producto (herrajes, mecanismos, etc.).
- Sistemas de fijación
- Descripción estructural
- Etc.

6.2. Manual de mantenimiento

Se describirá el mantenimiento que defina las recomendaciones sobre frecuencias, instrumentos o herramientas necesarias y productos a utilizar en las operaciones de:

- Limpieza
- Lubricación si es requerida
- Revisión de elementos y su periodicidad



6.3. Certificaciones de calidad de proveedor y fabricantes

Los licitantes aportarán las certificaciones solicitadas y que hayan obtenido en procesos de aseguramiento de la calidad, tanto propios como de sus proveedores. Dichas certificaciones deberán estar actualizadas a fecha de entrega de propuestas a la presente licitación

7.- DOCUMENTACIÓN COMPLEMENTARIA

Los licitantes pondrán a disposición de Azpiegiturak, S.A.M.P., en un plazo no superior a **48 horas**, desde el requerimiento que a tal efecto les fuese realizado, documentación complementaria, las muestras de materiales y acabados que les fueran solicitadas, siendo éstas de un tamaño suficiente para su visualización.

En Bilbao, a 20 de junio de 2022

Gorka Cubes San Salvador del Valle
Arquitecto Área de Desarrollo