

Pliego de bases técnicas para la adquisición de un sistema de alimentación ininterrumpida trifásico para el hospital Alto Deba

Características generales:

- El SAI tendrá la misión de garantizar una tensión de alta calidad para las cargas críticas que alimente, manteniendo dichas prestaciones incluso ante perturbaciones y cortes de red, y durante la autonomía indicada.
- Se trata de un SAI estático de tipo unitario con un modo de funcionamiento doble conversión permanente, constituido fundamentalmente por: un rectificador, un inversor, un conjunto de baterías, un bypass estático, bypass e interruptores de mantenimiento, e interfaz de usuario y comunicación.
- El SAI dispondrá de redes separadas para el rectificador y para el bypass estático. Según necesidad de la instalación también podrá disponer de red común el rectificador y el bypass estático.
- El SAI tendrá una capacidad nominal de 60 kVA a 200kVA y operará a una tensión nominal de 3x400V (ajustables a 3x380 ó 3x415V), 40-70 Hz, con neutro requerido.

Certificados:

- Seguridad
 - o IEC 62040-1: 2008-06 1st edición
 - o EN 62040-1: 2013-01, 1 st edición mandment 1
- EMC/EMI/RFI
 - o Clase C3 de emisiones radiadas y conducidas, según IEC 62040-2: 2005-10, 2nd edición
- Performance
 - o EC 62040-3: 2011-03, 2nd edición
- Medioambiental
 - o IEC 62040-4: 2013-04, 1st edición
- Marcado CE TUV

Requerimientos:

- Requerimientos ambientales
 - o Temperatura de almacenamiento: de -25º C a 55º C (SAI), de -15º C a 40º C (baterías)
 - o Temperatura de funcionamiento: de 0ºC a 40º C para SAI y baterías
 - o Humedad relativa: del 0 al 95%, sin condensación
 - o Altura de funcionamiento: de 0 a 1.500m a 100% de carga
 - o Nivel de ruido audible máximo a 1 m:
 - 60-100 kVA 65 dBA a 100 % de carga
 - 120-200 kVA < 70 dBA a 100 % de carga
 - o Nivel de protección ambiental IP20
- Generales
 - o Distorsión armónica de voltaje de salida: <3% a 100% carga lineal, <5% a 100% carga no lineal.
- Capacidad
 - o La capacidad del SAI permitirá alimentar cargas con factor unitario sin desclasificación (kW=KVA) hasta 30º C
 - o El inversor estará diseñado para poder soportar una sobrecarga de 125% durante 10 minutos y una sobrecarga de 150% durante 60 segundos. En caso de superarse esta capacidad de sobrecarga el SAI transferirá la carga al bypass estático.
-

- Eficiencia
 - o A media carga el SAI tendrá una eficiencia igual o superior al 95,5 %
- Autonomía
 - o La capacidad de las baterías permitirá mantener en modo baterías una carga de 125 kW durante 10 minutos

Construcción:

- Mecánica
 - o Cableado por la parte posterior del equipo
 - o El equipo dispondrá de ruedas para facilitar su ubicación y mantenimiento
- Ventilación
 - o El SAI evacuará el calor generado mediante ventilación forzada, tomando el aire frontalmente y evacuándolo por la parte trasera y los laterales.
 - o Para evitar la entrada y acumulación de polvo y partículas, el SAI estará equipado con un filtro de polvo, y un sistema de notificación de aviso para su reemplazo.

Tipo de baterías:

- Baterías tipo VRLA
- Bus nominal DC (100% carga) ± 216 a ± 300
- Vida de diseño hasta 10 años
- Suministro de disyuntor magnetotérmico de baterías, con relés específicos de corriente continua, y con capacidad de apertura y gestión remota, mediante los contactos auxiliares y las bobinas de este interruptor.
- La tensión de carga de la batería debe compensarse de acuerdo con las variaciones de temperatura, y debe ser equivalente, al menos, al 20% de la potencia nominal del equipo, acelerando el tiempo de recarga, después de una descarga

Mantenimiento:

- El equipo dispondrá de los siguientes interruptores integrados en el equipo para facilitar su mantenimiento:
 - o Disyuntor de entrada
 - o Disyuntor de entrada del bypass estático
 - o Interruptor de salida
 - o Interruptor de bypass de mantenimiento manual.

- Jose Antonio Mazón Menaya
- Responsable del Servicio de Informática

Documento firmado por: JOSE ANTONIO
MAZON MENAYA
En la fecha 22.09.2022 10:01:28 CEST