

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

MANTENIMIENTO DEL TORNO DE FOSO
DEL TALLER DE ARASO DE EUSKOTREN

Número de expediente P10029100

euskotren 

Marzo 2020

Área de Material Móvil

Dirección Operaciones

ÍNDICE

1. OBJETO	3
2. SOLVENCIA TÉCNICA	4
3. ALCANCE DEL SUMINISTRO	5
4. CONTENIDO TÉCNICO DE LA OFERTA	7
4.1. Memoria	7
4.2. Plan de Mantenimiento	7
4.3. Organización del equipo	7
5. CONTENIDO DEL SOBRE/ARCHIVO RELATIVO A CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN SOMETIDOS A FÓRMULAS	8
6. PLAZOS DE EJECUCIÓN	9
7. CRITERIOS DE VALORACIÓN DE LAS OFERTAS.....	10
8. PRESUPUESTO DEL CONTRATO	11
9. ANEXOS.....	12
9.1. ANEXO 1. Mantenimiento de ciclo corto de Torno de Foso Danobat Mod.D1800.....	12
9.2. ANEXO 2. Mantenimiento de ciclo largo de Torno de Foso Danobat Mod.D1800	12

1. OBJETO

Este documento tiene por objeto establecer las condiciones y requisitos mínimos del servicio de mantenimiento del torno de foso existente en las instalaciones de mantenimiento ferroviario de Araso de Euskotren durante los años 2020 a 2024.

Toda la documentación que se cita en este documento se considera parte de éste. Cualquier desviación o excepción en la oferta será indicada y sometida a la aprobación de Euskotren.

Todos aquellos trabajos, materiales y servicios en general no expresamente indicados en esta documentación, pero que sean considerados necesarios serán indicados e incluidos en su oferta y posterior servicio y/o suministro.

En todo el proceso de licitación y contrato posterior se dará cumplimiento entre otros, a la legislación relativa a la Prevención de Riesgos Laborales, Medio Ambiente e Igualdad Efectiva entre Mujeres y Hombres y cumpliendo la política de euskera de Euskotren.

2. SOLVENCIA TÉCNICA

La que se especifica en la carátula del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

3. ALCANCE DEL SUMINISTRO

Las empresas ofertantes, de acuerdo con los requisitos de esta especificación y de los documentos que se anexan, previo análisis de la documentación entregada y a la vista de las circunstancias que concurran, ofertarán el servicio de mantenimiento del torno de foso existente en las instalaciones de mantenimiento del material móvil ferroviario de Euskotren ubicadas en Araso.

El torno de foso objeto de mantenimiento es el siguiente:

- Un (1) torno de foso Danobat modelo D1800 + carros de arrastre

Euskotren está realizando una mejora en la estrategia de torneado de las ruedas de sus unidades que le permita incrementar la vida útil de las mismas manteniendo, e incluso incrementando, la seguridad y confort de la rodadura. Para ello entiende necesario el disponer de unos tornos de foso en condiciones óptimas de funcionamiento (disponibilidad y precisión del propio torneado).

La licitación comprende la realización de un mantenimiento de ciclo largo al torno (y elementos auxiliares) nada más comenzar la vigencia del contrato para asegurar el óptimo funcionamiento de este y un mantenimiento anual durante los siguientes 4 años que permitan mantener durante toda la duración del presente contrato de mantenimiento el óptimo funcionamiento de dicho torno de foso. En dicho mantenimiento preventivo de ciclo largo y corto, se incluyen - a costa de la empresa adjudicataria e incluido en el precio- los repuestos y piezas que sean necesario sustituir para efectuar tal mantenimiento.

En este contrato de mantenimiento se incluye también una bolsa de correctivos para asegurar la disponibilidad de dicho torno de foso frente a averías. En caso de avería, se establece asimismo un tiempo máximo de respuesta presencial por parte del servicio técnico de la empresa adjudicataria en la instalación de Euskotren correspondiente de 24h desde el aviso de la avería por parte de Euskotren para realizar un diagnóstico de la avería y proponer el correctivo necesario. En esta bolsa se incluyen tanto los materiales como la mano de obra necesaria para la ejecución de dicho mantenimiento correctivo. El precio de los repuestos materiales será el que consigne el fabricante para dicho repuesto original.

Cualquier reparación que se haga con cargo a esta bolsa de correctivo, deberá contar con presupuesto aceptado por el responsable del contrato por parte de Euskotren para que se pueda facturar. Los importes no gastados de esta bolsa de mantenimiento correctivo en cualquier año dado durante la vigencia del contrato podrán trasladarse a los siguientes años durante la vigencia del contrato.

Serán por cuenta de Euskotren las siguientes tareas, necesarias para la realización del mantenimiento licitado:

- Proporcionar una unidad para realizar las pruebas de reconocimiento necesarias antes de la revisión del Torno y posteriormente para las pruebas de torneados finales
- Proporcionar una persona operaria para realizar los torneados de prueba necesarios
- Proporcionar el eje patrón para efectuar las calibraciones estáticas de los equipos
- Ayudas de aire comprimido, agua, electricidad y demás medios necesarios (grúas, etc.) para el desmontaje y montaje de los componentes que sea necesario durante las labores de mantenimiento.
- Tener disponible el personal necesario para verificar y validar las pruebas finales.

4. CONTENIDO TÉCNICO DE LA OFERTA

La Oferta Técnica y criterios sometidos a juicios de valor a presentar en el archivo electrónico/ sobre nº 2, denominado en la plataforma de contratación sobre de juicios de valor, deberá incluir la siguiente información:

4.1. Memoria

Dicha memoria deberá contener la descripción de los trabajos a desarrollar, la organización y medios existentes en la empresa para poder realizarlos, así como la disponibilidad y antelación exigida (planificación) para realizarlos.

4.2. Plan de Mantenimiento

El Plan de Mantenimiento proporcionado por la empresa fabricante del torno es el siguiente:

- Torno de Foso de Danobat modelo D1800:
 - o Mantenimiento de ciclo largo: ver Anexo 1
 - o Mantenimiento de ciclo corto: ver Anexo 2

Los trabajos propuestos por cada empresa licitante tendrán que comprender como mínimo las tareas establecidas por la empresa fabricante en cada tipo de mantenimiento sin perjuicio de que, en función de su experiencia, pueda mejorarlas aumentando los puntos y tareas a realizar, así como las piezas, repuestos y consumibles a sustituir.

Todas las piezas, repuestos y consumibles suministrados en el presente contrato deberán ser originales para asegurar el correcto funcionamiento de la maquinaria.

Con el objetivo de facilitar la comprobación de la adecuación de las tareas requeridas a las necesidades del mantenimiento y comparación entre las distintas ofertas, las empresas licitantes presentarán una tabla para cada mantenimiento (ciclo corto / ciclo largo) con los siguientes campos completados:

Subsistema	Tarea	Materiales a sustituir

La tabla deberá contemplar las tareas que se consideran para todos los subsistemas que figuran en los anexos 1 y 2. La no inclusión expresa de todos los subsistemas dará lugar a la exclusión de la oferta

4.3. Organización del equipo

Se definirá la estructura organizativa del equipo de trabajo propuesto para realizar los trabajos especificados. Se especificará la distribución de funciones, tareas y roles para garantizar la correcta realización de los trabajos.

5. CONTENIDO DEL SOBRE/ARCHIVO RELATIVO A CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN SOMETIDOS A FÓRMULAS

En el sobre nº3/archivo electrónico relativo a los criterios sometidos a fórmulas, se especificará:

- El precio global del mantenimiento a los que se presenta la empresa licitante (mantenimientos de ciclo largo y de cada ciclo corto) que se especifican en el punto 4.2
- El precio/hora de la mano de obra para la ejecución de la bolsa de mantenimiento correctivo. Se establece un precio hora máximo de 120€/hora, sin IVA.
- El plazo de respuesta ante aviso de avería. Se establece un plazo máximo de presencia física en la instalación de 24h
- Dentro de las medidas adoptadas para promocionar la igualdad, la empresa licitante relacionará el número de mujeres que participarían en la ejecución de los trabajos que forman parte en esta licitación. Se valorará según el número de mujeres que participarían en la ejecución de los trabajos.

Se deberá de cumplimentar el anexo "Modelo de proposición de criterios evaluables mediante fórmulas"

6. PLAZOS DE EJECUCIÓN

El plazo previsto para la ejecución de los trabajos de mantenimiento será de cinco (5) años repartidos los mantenimientos exigidos de la siguiente manera:

Año 2020	Año 2021	Año 2022	Año 2023	Año 2024
Mto ciclo largo	Mto ciclo corto	Mto ciclo corto	Mto ciclo corto	Mto ciclo corto

7. CRITERIOS DE VALORACIÓN DE LAS OFERTAS

Los que se especifican en la carátula del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

8. PRESUPUESTO DEL CONTRATO

Los precios deberán incluir todos los gastos, beneficios e impuestos, con la única excepción del IVA.

El importe del presupuesto máximo formulado por Euskotren para la realización de los trabajos descritos asciende a la cantidad de 120.000,00 €, (IVA excluido) repartido de la siguiente manera:

- o Mantenimiento: 100.000€
- o Bolsa Correctivos: 20.000€ (4.000€/año)

Se establece una posible ampliación de un máximo de un 20% del presupuesto total adjudicado para acometer, llegado el caso, trabajos de mantenimiento no contemplados inicialmente en la oferta técnica adjudicada, que obedezcan a razones sobrevenidas y se consideren necesarias para el buen fin del objeto del contrato.

9. ANEXOS

9.1. ANEXO 1. Mantenimiento de ciclo corto de Torno de Foso Danobat Mod.D1800

Los subsistemas mínimos a revisar, según el plan de mantenimiento de la empresa fabricante, son los siguientes:

- Sistema de topes internos
- Carril escamoteable
- Sistema de tracción
- Pala inferior
- Sistema de bloqueo de amarres
- Sistema de amarre para caja de grasa interna
- Accionamiento del carro portaherramientas
- Sistema de sonda de medida
- Soporte interno de caja de grasa
- Sistema de elevación de ejes acoplados
- Sistema de extracción de polvo y humo
- Instalación hidráulica
- Instalación de transporte de viruta y triturador
- Instalación neumática
- Instalación de lubricante
- Instalación eléctrica
- Sistema de medida continua de diámetro

Para que la empresa licitante pueda demostrar su competencia y conocimiento en el mantenimiento pedido se pedirá que detallen las tareas a realizar dentro de cada subsistema identificado.

Se deberán detallar todos los materiales que se proponen sustituir explicitando la referencia de material original de la empresa fabricante para que euskotren pueda asegurarse que todos los elementos incorporados serán originales.

9.2. ANEXO 2. Mantenimiento de ciclo largo de Torno de Foso Danobat Mod.D1800

Los subsistemas mínimos a revisar, según el plan de mantenimiento de la empresa fabricante, son los siguientes:

- Sistema de topes internos
- Carril escamoteable
- Sistema de tracción
- Pala inferior
- Sistema de bloqueo de amarres
- Sistema de amarre para caja de grasa interna
- Accionamiento del carro portaherramientas
- Sistema de sonda de medida
- Soporte interno de caja de grasa

- Sistema de elevación de ejes acoplados
- Sistema de extracción de polvo y humo
- Instalación hidráulica
- Instalación de transporte de viruta y triturador
- Instalación neumática
- Instalación de lubricante
- Instalación eléctrica
- Sistema de medida continua de diámetro
- Brazos de precarga
- Equipos de medición continua
- Cilindros hidráulicos y punteras de topes internos

Para que la empresa licitante pueda demostrar su competencia y conocimiento en el mantenimiento pedido se pedirá que detallen las tareas a realizar dentro de cada subsistema identificado.

Se deberán detallar todos los materiales que se proponen sustituir explicitando la referencia de material original de la empresa fabricante para que Euskotren pueda asegurarse que todos los elementos incorporados serán originales.