



EXPEDIENTE: 09C2023

TÍTULO: SUMINISTRO DE SILLERÍA PARA LOS INMUEBLES DE GESTIÓN UNIFICADA DE EJ/GV

ASUNTO: PLIEGO DE BASES TECNICAS

1. OBJETO DEL CONTRATO

El objeto del presente Pliego de Bases Técnicas es la definición de las características de aplicación en la licitación para el suministro de diferente tipología de sillería para los inmuebles de gestión unificada de EJ/GV.

El objeto del contrato, que se regirá por el presente Pliego de Prescripciones Técnicas Particulares, es el de realizar los trabajos descritos en el presente Pliego que consistirán en el suministro de todo el material y elementos necesarios, así como la posterior instalación.

El suministro solicitado sirve para sustituir determinado material ya existente que, como consecuencia de su antigüedad, manipulación y uso, presenta un importante estado de deterioro, y no puede ser reparado. También para el equipamiento de nuevas zonas de oficina recientemente creadas.

2. ESPECIFICACIONES RELATIVAS AL LOTE Y PRECIOS – CONDICIONES GENERALES DEL SUMINISTRO OBJETO DEL CONTRATO

El precio de licitación del suministro incluye:

- El diseño de los productos y la justificación de las características solicitadas.
- La fabricación de los mismos, incluyendo la aportación de los materiales.
- Los costes de mano de obra por diseño y fabricación, con sus gastos sociales.
- El transporte, los embalajes y los seguros correspondientes.
- El almacenamiento, tanto durante el transporte como en y durante la entrega y sus seguros.
- Distribución y montaje de los productos en las dependencias correspondientes, así como la retirada de todos los materiales de embalaje y protección.
- Certificados de calidad de materiales, tratamientos y ensayos realizados tanto del producto fabricado como de sus componentes.

- Especificación de los procesos de control de calidad seguidos durante los procesos de diseño, fabricación y montaje, incluyendo los ensayos de laboratorio necesarios para su aceptación.
- El acopio de repuestos de acuerdo con las condiciones postventa.
- Las muestras y prototipos solicitados, incluyendo su suministro, montaje y retirada.
- Los gastos generales y el beneficio industrial.
- Los impuestos y derechos de importación si los hubiere, a excepción únicamente del IVA.

Los productos y accesorios deberán estar conformes en el momento en que se realice su suministro, con las condiciones que les sean de aplicación, constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de las normas técnicas de aplicación obligada para cada uno de los equipos que oferten. Asimismo, cuando corresponda, se acreditarán las certificaciones que se precisen derivadas de cualquier otra normativa que sea de aplicación.

El adjudicatario realizará todas las operaciones de replanteo y/o mediciones que considere oportunos para optimizar, antes de la entrega del suministro, el proceso de fabricación, montaje e instalación de todo el mobiliario, sin coste alguno para la Administración.

3.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Los productos a suministrar tendrán que cumplir con las especificaciones, composición y características establecidas como mínimas en el apartado 4: Alcance del suministro y 5: Calidad de los productos y 6: Definición de los productos y requisitos específicos y Normativa aplicable de este Pliego de Bases Técnicas. Si alguna de las características establecidas en las especificaciones técnicas determinara una marca o modelo exclusivo, éstas serán tomadas únicamente como guía u orientación, sin que el hecho de no ajustarse exactamente sea causa de exclusión.

Las dimensiones del mobiliario son exactas no pudiendo variar sobre lo recogido en pliego.

Con objeto de facilitar el proceso de evaluación y selección deberá proporcionarse la descripción más precisa de los productos propuestos, incluyendo sus correspondientes hojas de datos técnicos de producto y, toda aquella documentación/información que el licitador considere oportuna para la valoración de la oferta. La falta de información, ausencia de hojas de datos de producto de los componentes ofertados o respuesta a las cuestiones técnicas planteadas que no pueda ser debidamente contrastada será motivo de no valoración.

Asimismo, se deberán presentar muestras de la gama de acabados de aquellos productos susceptibles de ello.

El equipamiento deberá incluir siempre los elementos y dotación necesarios para su correcto funcionamiento.

4.- ALCANCE DEL SUMINISTRO

El tipo de sillería solicitado es:

- Sillería operativa, las más utilizadas en la mayoría de los puestos de trabajo
- Sillería de dirección que comprende a su vez:
 - Sillón presidente, para el usuario del puesto
 - Sillón medio vinculado al espacio de reunión próximo al puesto.
- Sillería confidente mesa de reuniones baja
- Sillería espacios de colaboración

y deberá ser apto para el desarrollo de las funciones para las que ha sido concebida favoreciendo el confort del usuario.

Se plantea una planificación del suministro de las sillas/sillones en una única fase, una vez se formalice el contrato.

Se prevé el suministro de cuantas unidades resulten de aplicar el precio unitario del adjudicatario al presupuesto del contrato, por lo que no se conoce el número de unidades a suministrar. Sin embargo, en base a precios unitarios de mercado, se realiza una estimación de suministro de 200 sillas operativas, 25 sillones presidente, 100 sillones medio y 75 sillas para mesa de reuniones baja y 60 sillas para espacios de colaboración.

El presente pliego de Bases Técnicas describe las condiciones, características y dimensiones que deben cumplir los productos ofertados, y las condiciones de servicio derivadas del suministro, esto es:

- Normativa común aplicable (materias primas, calidades mínimas y ensayos)
- Requisitos específicos / características de los productos (dimensiones, materiales, gama y acabados)
- Periodo de garantía de los productos
- Condiciones del plazo de entrega



Los licitadores deberán incluir en sus ofertas una ficha técnica con las características exactas de todos y cada uno de los conceptos descritos en este pliego, marca y serie de la silla ofertada.

Los licitadores deben ofertar la partida incluida y descrita en el presente pliego.

5. CALIDAD DE LOS PRODUCTOS Y NORMATIVA APLICABLE

Las especificaciones técnicas expuestas tienen como objeto definir las características de materias primas y constructivas que deben cumplir los productos ofertados de acuerdo con el título del presente documento, para atender a las necesidades de dotación de las diferentes áreas operativas y de servicio. El objeto de este documento es confirmar que la oferta del licitador cumple con todas y cada una de las características mínimas exigidas a continuación y el hecho de no incluirlo en la oferta será objeto de exclusión automática.

Los materiales objeto de contratación deben cumplir funcional y estructuralmente, con los criterios y especificaciones definidos.

La acreditación de la calidad, tanto de materias primas, como de producto acabado, se llevará a cabo mediante la aportación de los correspondientes Certificados expedidos por Laboratorios (TECNALIA, AIDIMA, o sus equivalentes europeos) acreditados por ENAC. No se otorgará valor alguno a las manifestaciones del licitador, ni a los certificados propios del mismo o sus proveedores.

Calidad, Seguridad y Medioambiente: Cumplimiento de la normativa solicitada para cada tipo de material y producto final según se indica la descripción de cada artículo. Dicha acreditación se llevará a cabo mediante la aportación de los correspondientes certificados vigentes, expedidos por empresas u organismos acreditados, que asegure el continuo cumplimiento de la normativa, tanto del producto terminado como de la materia prima, (Marcas de calidad Tecnia, Aidima u otros).

Sostenibilidad: Los productos maderables (que contengan madera) deberán estar certificados bajo los estándares PEFC o FSC.

Las empresas licitadoras, obligatoriamente tendrán que presentar las siguientes certificaciones de los fabricantes.

UNE EN ISO 9001 (Calidad)

UNE EN ISO 14001 (Medioambiental)

UNE EN ISO 14006 (Ecodiseño)

Los licitadores que no aporten las certificaciones solicitadas o equivalentes avaladas por laboratorios acreditados por ENAC, quedaran excluidos de la licitación.

También presentarán la ficha de reciclabilidad de cada uno de los componentes de las sillas/sillones.

En todo caso, las ofertas deben ser detalladas y claras, desglosando los diversos componentes del producto y explicitando las distintas posibilidades de modularidad, acabados, colores, etc., pudiendo aportar catálogos u otros instrumentos clarificadores. Todo modelo ofertado debe ser claramente identificado por su denominación y ajustado a lo solicitado en el cuadro de licitación.

5.1. Normativa general sobre los productos a suministrar

5.1.1. Calidad de los materiales

En este apartado se especifican los niveles de calidad de los materiales integrantes de los productos. Los licitadores han de observar aquellas especificaciones de los diferentes materiales que componen el producto que ofertan. Asimismo, en la documentación técnica han de desglosar detalladamente los diferentes materiales y tratamientos aplicados al producto ofertado.

Chapa de acero

Características técnicas

Se admitirán las siguientes calidades de chapa:

- Chapa de acero laminada en frío, calidad DC01 a DC04 según UNE-EN 10130:2008.
- Chapa de acero laminada en caliente, calidad DD11 a DD14 según UNE-EN 10111:2009.
- Especificación según UNE 89401-2:2008, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010.

Herrajes (bisagras, correderas, etc.)

Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-2:2019	Elementos vistos: 3 ciclos Elementos vistos: 2 ciclos

Especificación según UNE 89401-2:2021 y UNE 89401-3:2008

Plásticos

Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Ensayo de envejecimiento acelerado	UNE-EN ISO 4892- 2:2014	(3) La degradación respecto a la duración del ensayo será de 6 según la escala de los azules para una degradación de 4 a 5 según la escala de grises de acuerdo a la UNE EN 20105-A02:1998 (4) (2) ≥ 4 según escala de grises (24 H de exposición con irradiancia de 50 W/m ²)

Especificación según UNE 89401-2:2021, UNE 89401-3:2008 y UNE 89401-4:2010

(3) Aplicables a armarios, archivadores y mesas. (4) Aplicable a sillas.

Pintura

Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dureza de la película. (PERSOZ)	UNE EN ISO 1522:2007	Valor informativo
Resistencia de los recubrimientos orgánicos a los agentes químicos de uso doméstico	UNE-EN ISO 7784:2016	Producto: agente de limpieza, agua destilada, infusiones de café, té, zumo de frutas, refrescos de cola, etanol (sin desnaturalizar) al 48% Clasificación 5 (24 h) Clasificación 4 (72 h)
Resistencia al daño mecánico Adherencia	UNE EN ISO 2409:2021	Clasificación 0
Caída de una mesa	UNE EN ISO 6272-1:2012	Altura de caída 500 mm. Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte (solo superficies horizontales)
Resistencia a la humedad	UNE EN ISO 6270-1:2012	Sin alteración del recubrimiento
Espesor de película	UNE EN ISO 2808:2007	Espesor (e) min para partes vistas: e ≥ 25 μ m para pinturas líquidas e ≥ 40 μ m para pinturas en polvo
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos	UNE EN ISO 16474-3:2014	24 h lámparas UV-B. Pérdida de brillo $\leq 25\%$ Cambio de color ≥ 4 (grises)



alternos de luz ultravioleta y condensación		
---	--	--

Especificación según UNE 89401-2:2021, UNE 89401-3:2008

Para tratamientos superficiales presentes en cantidades superiores al 1% en peso, no se emitirán COV's y no se utilizarán disolventes aromáticos. Igualmente se valorará que los agentes para el tratamiento superficial no estén clasificados como cancerígenos, perjudiciales para el sistema reproductivo, mutagénicos, tóxicos o alergénicos (cuando están inhalados) según la directiva 1999/45/CE.

Tapicería

La tapicería presente fundamentalmente en sillas. Los ensayos a aplicar serán los siguientes:

Características técnicas

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la abrasión (ciclos)	UNE EN ISO 12947-2:2017	≥ 30000 Tejido de calada o de punto
Resistencia a las flexiones repetidas	UNE EN ISO 7854:1997 UNE EN ISO 5402-1:2012	≥ 20000 tejido recubierto de caucho o plástico ≥ 20000 cuero o piel
Resistencia al desgarro	UNE EN ISO 13937-4:2001	> 36 N tejido de calada o de punto
Resistencia del color a la luz	UNE EN ISO 105-B02:2014	≥ 5(7) en cualquier tejido
Resistencia del color al frote seco y húmedo	UNE EN ISO 105-X12:2016	≥ 4

Especificación según UNE 89401-1:2021
(7) 24 horas de exposición

Gomaespuma

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Determinación de la densidad (volumétrica) del material	UNE-EN ISO 845:2010	Min. 30 kg/m3 Asiento Min. 25 kg/m3 Respaldo Min. 28 kg/m3 Apoyabrazos
Determinación de la Resiliencia	UNE EN ISO 8307:2019	> 45%
Determinación remanente al 50%	UNE EN ISO 1856:2019	<7% Respaldo <6% Apoyabrazos <5% Asiento

Especificación según UNE 89401-1:2021

5.1.2. Requisitos de productos terminados

Sillas de oficina

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Dimensiones	UNE EN 1335-2: 2019	UNE EN 1335-2: 2019
Requisitos generales	UNE EN 1335-2:2019	UNE EN 1335-2:2019
Ensayos mecánicos	UNE EN 1335-2:2019	UNE EN 1335-2:2019

Sillas de confidente

ENSAYO	NORMA O EQUIVALENTES	ESPECIFICACIÓN
Resistencia, durabilidad y seguridad	UNE-EN 16139:2013	UNE-EN 16139:2013

5.1.3. Otros

- UNE-EN ISO 9241-1/A1:2002: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos (PVD). Parte 1: Introducción general. (ISO 9241-1:1997/AM 1:2001).
- UNE-EN 29241-2:1994: Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con pantallas de visualización de datos (PVD). Parte 2: guía para los requisitos de la tarea. (ISO 9241-2:1992). (Versión oficial EN 29241-2:1993).

6.- DEFINICIÓN DE LOS PRODUCTOS Y REQUISITOS ESPECÍFICOS

Se definen las siguientes partidas para el presente suministro:

Partida 1. Sillería operativa.

Bajo la descripción de sillería operativa se integra la silla de trabajo adscrita a cada puesto. Las características de la silla operativa que se describen a continuación deberán garantizar la correcta ergonomía, la calidad de los materiales, el buen diseño y la funcionalidad de la silla.

Ud. de **sillería operativa** con las siguientes características:

ELEMENTO	MATERIAL	CARACTERÍSTICAS / DIMENSIONES
Base	Aluminio pulido	Cinco radios
Ruedas	Alta resistencia (duras o blandas) de poliamida	Diámetro 65 mm.
Asiento	Estructura mecanismo asiento-respaldo de acero	El mecanismo asiento y respaldo tendrá un sistema de seguridad anti-golpeo, con amortiguador antishock
	Asiento anatómico de especial confort. No existirá ninguna capa estanca entre tejido y espuma para asegurar un intercambio térmico óptimo.	Espuma del cojín densidad igual o superior a 45 kg/m ³
	Soporte tapicería de polipropileno	Anchura mínima 500 mm y profundidad mínima 480 mm
		Mecanismo de regulación de profundidad de asiento, recorrido mínimo 60 mm
	Regulación de altura del asiento mediante columna neumática de gas	Largo de recorrido mínimo 90 mm
		Asiento y respaldo con mecanismo sincronizado con parada multiposicional.
		Regulación de la tensión del respaldo y asiento de acuerdo al peso de cada usuario: rango peso entre 45 y 120 kg
Respaldo sin cabezal	Exclusivamente tapizado tanto en la parte frontal como trasera con espuma de poliuretano	Densidad de la espuma igual o superior a 45 kg/m ³ (tanto zona lumbar como zona alta espalda)

	Armazón metálico interior	El diseño será tal que la estructura de acero del mismo quedará oculta bajo el tapizado
		Deberá garantizar la flexibilidad y su extracción será mediante un sistema de apertura con cremallera
		Deberá asegurar un soporte adecuado a la región lumbar del usuario, mediante mecanismo de regulación en altura: recorrido mínimo de 70 mm
		Altura mínima 600 mm (medida desde la parte superior del asiento)
Tapizado asiento y respaldo	Tejido ignífugo 100% Trevira	Color a elegir por la propiedad.
Brazos	Sobre brazo mullido de poliuretano o polipropileno	Regulables en altura, anchura, profundidad y orientables:
	Estructura de acero / aluminio	Regulación anchura mínima 50 mm
		Regulación en altura mínima 80 mm
		Bordes redondeados
		Sección de apoyo 240 x 90mm
Regulaciones		Todos los elementos de regulación serán accesibles desde la posición natural de sentado.
Parámetros de funcionalidad		Uso homologado mínimo 12 horas
Otros		Manual de instrucciones incorporado en todas las unidades

Número estimado de unidades a suministrar: 200 Uds.



Partida 2. Sillón presidente.

Bajo la descripción de Sillón presidente se integra la silla situada en la mesa de trabajo del despacho de Dirección.

Unidad de **sillón presidente** con las siguientes características:

ELEMENTO	MATERIAL	CARACTERÍSTICAS / DIMENSIONES
Base	Aluminio pulido	Cinco radios
Ruedas		Alta resistencia cromadas
Estructura	Estructura principal de madera de haya laminada de 14 mm de espesor. Gomaespuma con densidad 45 kg/m3. Funda para el tapizado con doble costura con guata de alta densidad, con tejido Tipo 2 XTREME.	
Respaldo		Con cabezal para apoyo cervical
Asiento, respaldo y cabezal	Tapizados en tejido XTREME tipo 2 ignífugo M1>100.000 ciclos abrasión.	Color a elegir por la propiedad
Asiento y Respaldo		Asiento y respaldo con mecanismo sincronizado con parada multiposicional (5 posiciones) con basculación de eje delantero y regulación de tensión. El mecanismo tendrá un sistema de seguridad antigolpeo.
Brazos	Brazos fijos de pletina de acero de 5mm de espesor, recubiertos con gomaespuma que se cubre con una funda de tejido tipo 1 POLIPIEL, y embellecedor cromado	



Mecanismo		SICRON EPRON 5 movimientos
Pistón de gas		Cromado
Dimensiones		Altura total de la silla 116/124cm Altura del asiento 44/52cm Altura de los brazos 20cm Fondo del asiento 47cm Fondo total del sillón 57cm Ancho de los brazos 61cm Ancho del asiento y respaldo 49cm Ancho o diámetro de la base 70cm
Otros		Manual de instrucciones incorporado en todas las unidades

Número estimado de unidades a suministrar: 25 Uds.

Partida 3. Sillón Medio.

Bajo la descripción de Sillón Medio se integra la silla situada en la mesa redonda de reunión del despacho de Dirección.

Unidad de **sillón medio** con las siguientes características:

ELEMENTO	MATERIAL	CARACTERÍSTICAS / DIMENSIONES
Base	Aluminio pulido	Cinco radios
Ruedas		Alta resistencia cromadas
Estructura	Estructura principal de madera de haya laminada de 14 mm de espesor.	

	Gomaespuma con densidad 45 kg/m3. Funda con doble costura con guata de alta densidad, con tejido Tipo 2 XTREME.	
Asiento y respaldo		Color a elegir por la propiedad
Asiento y Respaldo	Tapizados en tejido XTREME tipo 2 ignífugo M1>100.000 ciclos abrasión, color a elegir por la propiedad	Asiento y respaldo con mecanismo sincronizado con parada multiposicional (5 posiciones) con basculación de eje delantero y regulación de tensión. El mecanismo tendrá un sistema de seguridad antigolpeo.
Brazos	Brazos fijos de pletina de acero de 5mm de espesor, recubiertos con gomaespuma que se cubre con una funda de tejido tipo 1 POLIPIEL, y embellecedor cromado	
Mecanismo		SICRON EPRON 5 movimientos
Pistón de gas		Cromado
Dimensiones		Altura total de la silla 92/102cm Altura del asiento 44/54cm Altura de los brazos 20cm Fondo del asiento 47cm Fondo total del sillón 57cm Ancho de los brazos 61cm Ancho del asiento y respaldo 49cm Ancho o diámetro de la base 70cm
Otros		Manual de instrucciones incorporado en todas las unidades

Número estimado de unidades a suministrar: 100 Uds.

Partida 4. Silla confidente mesa de reuniones baja

Bajo la descripción de Silla colectividades mesa de reuniones baja se integra la silla situada en las mesas redondas de reunión de las diversas zonas de trabajo.

Unidad de silla mesa de reuniones baja con las siguientes características:

ELEMENTO	MATERIAL	CARACTERÍSTICAS / DIMENSIONES
Base	Tubo de acero al carbono estructural	4 patas
Ruedas		No
Estructura	Estructura principal de tubo de acero al carbono estructural de forma ovalada y dimensiones 30x15x2 mm. Los brazos en continuidad de las patas delanteras, formando un único elemento. Patas traseras del mismo material y sección giradas 90°. Estructura reforzada con travesaños para la sustentación del asiento. Acabado cromado	Tubo estructural de dimensiones 30x15x2 mm
Asiento y respaldo		Color a elegir por la propiedad
Asiento	Armazón interior fabricado con madera de haya laminada prensada, con un espesor de 10 mm. Gomaespuma de 40mm de espesor y 30 kg/m ² de densidad Tapizados en tejido XTREME tipo 2 ignífugo M1>100.000 ciclos abrasión, color a elegir por la propiedad	

Respaldo	Estructura de tubo de acero de 18 mm Tapizado en malla 3D Opción respaldo tapizado, estructura de madera con gomaespuma de 30kg/m3, tapizada.	
Brazos		Fijos. Metálicos
Dimensiones		Altura total de la silla 88cm Altura del asiento 45cm Altura de los brazos 21m Anchura del asiento 43cm Separación entre brazos 46cm
Otros		Manual de instrucciones incorporado en todas las unidades

Número estimado de unidades a suministrar: 75 Uds.

Partida 5. Sillas para espacios de colaboración

Bajo la descripción de Silla para espacios de colaboración se integra la silla preparada para la configuración de espacios de trabajo diversos y cambiantes en función de las necesidades establecidas.

Unidad de silla para espacios de colaboración con las siguientes características:

ELEMENTO	MATERIAL	CARACTERÍSTICAS / DIMENSIONES
Medidas		A600xP580xH850mm
Base y estructura	Perfilado rectangular con caras abombadas de 2mm de espesor. Tubo de acero de alta resistencia de 25x17mm curvado en frío con soldadura MIG	4 patas



Ruedas		Sí, de 40mm para suelos duros o blandos
Acabado	Pintura de polvo epoxi	
Traseros del respaldo	En tubo	16x2mm
Asiento y respaldo	Fabricado en polipropileno, de piezas independientes y sustituibles sin necesidad de utilizar herramientas.	
Asiento	Estructura tubular con superficie con nervaduras de 4mm de polipropileno inyectado teñido en la masa.	
	Coquilla insertada en la parte posterior de la estructura y fijada a la parte frontal por medio de 2 clips.	
Respaldo	Coquilla respaldo en PP inyectado y coloreado en la masa, de 4-5mm de espesor, ensartada sobre dos montantes de tubo de Ø16mm.	
Brazos	Forman parte de la estructura tubular, quedando la parte delantera libre.	
	Apoyos de brazos en polipropileno inyectado coloreados en la masa, y fijados a la estructura por clavijas de plástico.	
Otros	Apilables hasta 6 unidades	
	Al menos disponibilidad de 11 colores en estructura	
	Al menos disponibilidad de 8 colores en polipropileno	

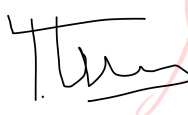
Número estimado de unidades a suministrar: 60 Uds.

NOTA: A modo de referencia de diseño y estética, cabe señalar que los modelos más frecuentes actualmente existentes en los Inmuebles de Gestión Unificada son:



- 1.- Modelo Ergotango del fabricante Biplax / Modelo Tecno del fabricante Luyando System.
- 2.- Modelo Elite 8010-6 de Luyando System
- 3.- Modelo Elite 8020-1 de Luyando System
- 4.- Modelo Dama (malla) de Luyando System
- 5.- Modelo Eastside (polipropileno) de Steelcase

En Vitoria-Gasteiz a, 12 de diciembre de 2023

 Firmado digitalmente por
FERNANDO URIONDO
ISPIZUA - 30555938R
Fecha: 2023.12.15
10:46:04 +01'00'

Vº.Bº.

Fernando Uriondo Ispizua

DIRECTOR DE RECURSOS GENERALES

Alberto
Aguinaco
Aguirre

Firmado digitalmente
por Alberto Aguinaco
Aguirre
Fecha: 2023.12.13
15:21:17 +01'00'

Fdo. Alberto Aguinaco Aguirre

RESPONSABLE ÁREA OBRAS Y CONSTRUCCIONES