

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
FABRICACIÓN Y SUMINISTRO DE 546 PISADERAS DE
ACCESO PARA LA MEJORA DE ACCESIBILIDAD DE
LAS UNIDADES DE LA S900

Número de expediente P10033316

- DICIEMBRE 2023 -

euskotren 

INDICE

1.	OBJETO	2
2.	ANTECEDENTES	3
3.	REQUISITOS DE SOLVENCIA TECNICA	4
4.	ALCANCE	5
4.1.	Características técnicas	6
4.2.	Documentación a entregar	6
5.	CONDICIONES PARTICULARES	8
5.1.	Plazo y lugar de entrega	8
5.2.	Presupuesto	8
5.3.	Forma de pago	9
6.	ESTRUCTURA DE LAS OFERTAS	10
7.	CRITERIOS DE ADJUDICACION	11
8.	ANEXOS	12

1. OBJETO

El objeto del presente documento es establecer las condiciones y requisitos mínimos para la contratación de la FABRICACIÓN Y SUMINISTRO DE 546 PISADERAS DE ACCESO PARA LA MEJORA DE LA ACCESIBILIDAD DE LAS UNIDADES DE LA S900 de Euskotren.

Este contrato deberá cumplir con la normativa vigente en materia de prevención de riesgos laborales, medio ambiente, Ley Orgánica de Protección de Datos e igualdad de género a la vez que tratará de fomentar el uso del euskera aplicando la política de Normalización Lingüística de Euskotren.

2. ANTECEDENTES

Durante la primera mitad de 2023 Euskotren inició una ronda de conversaciones cercana y constructiva con representantes de asociaciones de personas con discapacidad, movilidad reducida y necesidades especiales, con el objetivo de comprender sus inquietudes, necesidades y expectativas en relación a la accesibilidad en el transporte público ferroviario y tranviario ofertado por Euskotren.

Estas reuniones permitieron recopilar información valiosa sobre las barreras existentes y las dificultades específicas que enfrentan las personas con discapacidad o movilidad reducida al utilizar el material móvil de Euskotren.

Una de las acciones de mejora detectadas, fue instalar pisaderas en las puertas de acceso de las unidades de la S900 que no disponen de ella, dado que se ha comprobado que su instalación facilita y mejora la accesibilidad de las unidades, equiparando de esta forma la accesibilidad de la S900, a la de series más modernas con las que cuenta en la actualidad Euskotren.

3. REQUISITOS DE SOLVENCIA TECNICA

Los requisitos de solvencia técnica están recogidos en la Carátula de los Pliegos Administrativos Particulares.

4. ALCANCE

Euskotren ha determinado que requiere la adquisición de 546 conjuntos de pisaderas de acceso. 540 conjuntos pisadera de acceso estarían destinados a equipar las puertas de acceso de las 30 unidades que componen la S900 que actualmente no disponen de este elemento, y 6 conjuntos pisadera de acceso se destinarían a piezas de parque.

Los elementos a fabricar y suministrar son los que se indican en el plano C.P2.35.007.00 rev A, que se adjunta en el anexo 1, con la excepción de la marca 02 de dicho plano ("Sellador 3M Safety Walk 902).

A continuación, se describen en detalle las cantidades de suministro para cada uno de los 546 conjuntos pisadera, según la codificación indicada en el anexo 1:

MARCA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	CODIFICACIÓN O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO (kg) UNITARIO	COMENTARIO
01	Banda antideslizante	1	3M SAFETY WALK YELLOW 630			
03	Conjunto pisadera	1	C.I0.35.026.00		2,781	Anexo 2
04	Conjunto soporte	4	C.I0.35.027.00		0,77	Anexo 3
05	Tope	1	C.I0.35.028.01		0,069	Anexo 4
06	Tope	1	C.I0.35.029.01		0,069	Anexo 5
07	Arand contact med M8	12	X.55.00804.07	NOMEL 55.08.21.83	0,002	Anexo 6
08	Tuerca autoblocante ranurada M8	4	X.90.00632.05		0,007	Anexo 7
09	Arandela plana 6	4	ISO 7089	160 HV - A2	0,008	
10	Arandela plana 8	16	ISO 7093	160 HV - A2	0,006	
11	Tornillo cabeza hueca HEX M6x20	4	ISO 4762	A2-70 ISO 3506	0,014	
12	Tornillo HEX ROSC CAB M8x25	12	ISO 4017	A2-70 ISO 3506	0,014	
13	Tornillo TORX AVELL. M8x25	4	ISO 14581	A2-70 ISO 3506-1	0,01	

Tabla 1: Cantidades y especificaciones técnicas para cada conjunto pisadera.

Por lo tanto, las cantidades totales de cada uno de los elementos dentro del alcance de la presente licitación serían las siguientes:

MARCA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD TOTAL
01	Banda antideslizante	546
03	Conjunto pisadera	546
04	Conjunto soporte	2.184
05	Tope	546
06	Tope	546
07	Arand contact med M8	6.552
08	Tuerca autoblocante ranurada M8	2.184
09	Arandela plana 6	2.184
10	Arandela plana 8	8.736
11	Tornillo cabeza hueca HEX M6x20	2.184
12	Tornillo HEX ROSC CAB M8x25	6.552
13	Tornillo TORX AVELL. M8x25	2.184

Tabla 2: Cantidades totales a fabricar y suministrar de cada elemento

4.1. Características técnicas

La fabricación de los conjuntos, así como de cada uno de los elementos que lo componen, se deberá realizar atendiendo a los planos y/o normas que se especifican en la Tabla 1 y que se adjuntan en la documentación anexa a este documento, incluyendo: dimensiones, tolerancias, procesos, materiales y acabados. Ver anexos 1 a 11.

Los conjuntos de pisaderas a fabricar y suministrar dentro del alcance de la presente licitación deberán ser idénticos a los que se encuentran actualmente montados en las series S950 y S940 de Euskotren. Euskotren permitirá a las empresas ofertantes que lo soliciten, visitar sus instalaciones de Lebario para observar las pisaderas existentes en la actualidad en las unidades de las series S950 y S940.

4.2. Documentación a entregar

- ❖ Certificados de conformidad de cada uno de los ítems de suministro. Certificados de calidad de materiales y/o cumplimiento de la norma requerida para dichos elementos.
- ❖ Protocolos de verificación de conformidad dimensional respecto a la documentación adjunta en los anexos, de forma que se garantice por parte del suministrador un montaje correcto de las pisaderas en el vehículo. Tras la fabricación del primer conjunto pisadera, la empresa adjudicataria, deberá permitir la asistencia a las pruebas de verificación dimensional y acabados, al personal designado por Euskotren.
- ❖ Las condiciones particulares de almacenamiento, tales como temperatura, humedad, ventilación, etc... junto con la entrega de los primeros conjuntos. Los elementos que no tengan condiciones específicas de almacenamiento, y que por tanto puedan ser almacenados bajo cualquier condición sin afectar a sus características de funcionamiento y a la seguridad, deberán indicarse como "No sujetos a condiciones especiales de almacenamiento".
- ❖ Toda la documentación relativa a las condiciones de manipulación y transporte.

4.3. Formato de entrega de los suministros

Todos los materiales se deberán suministrar correctamente embalados y protegidos. Se deberán suministrar los elementos en el interior de cajones o paletizados sobre pallet normalizado europeo.

Se permite la entrega de los conjuntos pisadera por lotes. Sin embargo, estos se deberán realizar por unidades de tren, es decir en múltiplos de 18 conjuntos pisadera. Cada lote de entrega deberá estar formado por múltiplos enteros de las siguientes cantidades:

MARCA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD LOTE
01	Banda antideslizante	18
03	Conjunto pisadera	18
04	Conjunto soporte	72
05	Tope	18
06	Tope	18
07	Arand contact med M8	216
08	Tuerca autoblocante ranurada M8	72
09	Arandela plana 6	72
10	Arandela plana 8	288
11	Tornillo cabeza hueca HEX M6x20	72
12	Tornillo HEX ROSC CAB M8x25	216
13	Tornillo TORX AVELL. M8x25	72

Tabla 3: Cantidades de suministro por unidad de tren.

Los 6 conjuntos pisadera destinados a piezas de parque se deberán entregar junto con el último envío.

5. CONDICIONES PARTICULARES

5.1. Plazo y lugar de entrega

El plazo máximo de entrega para el primer lote, a contar desde la firma del acta de inicio, será de 8 semanas. El plazo máximo de entrega del último lote, a contar desde la firma del acta de inicio, será de 20 semanas.

Del total de 546 conjuntos pisadera, la entrega de los primeros 342 conjuntos pisadera, necesarios para equipar 19 unidades de tren, se deberán entregar en el taller de Euskotren ubicado en:

TALLERES EUSKOTREN ARASO
MAZUOLA KALEA Nª4. POLÍGONO ARASO.
20305 - IRÚN (GIPUZKOA)

Los 204 conjuntos pisadera restantes, necesarios para equipar 11 unidades de tren, y los 6 conjuntos pisadera de piezas de parque, se deberán entregar en el taller de Euskotren ubicado en:

TALLERES EUSKOTREN LEBARIO
CRUCE N-634 CON COMARCAL 633
DIRECCION MARKINA-ONDARROA
48220 - ABADIÑO (BIZKAIA)

5.2. Presupuesto

El presupuesto máximo para la adquisición de los 546 conjuntos pisadera será de 170.500€, un presupuesto máximo de 312.27€ por unidad, dentro del cual se entenderán incluidos todos los conceptos, costes directos e indirectos que intervengan en la operación, gastos, beneficio industrial, tributos, tasas, cánones y arbitrios de cualquier esfera fiscal que sean de aplicación, así como cualquier otro gasto que se derive de la prestación o que se origine por la empresa adjudicataria como consecuencia del cumplimiento de las obligaciones contempladas en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas, con la única excepción del IVA.

No se contemplará revisión de precios durante el tiempo de vigencia del contrato.

5.3. Forma de pago

La facturación se realizará conforme a los materiales realmente entregados. El pago se realizará a los 30 días a partir de la fecha de emisión de la factura.

6. ESTRUCTURA DE LAS OFERTAS

A continuación, se describe la estructura y el orden de incorporación de los sobres que deberán seguir las ofertas de las empresas licitadoras, tal y como se estructura en la aplicación de LICITACIÓN ELECTRÓNICA a través de la cual se presentarán las mismas (IMPORTANTE: ATENCIÓN EN EL ORDEN DE INTRODUCCIÓN DE LOS SOBRES): continuación, se describe la estructura que deberán seguir las ofertas de las empresas licitadoras:

- **Sobre Capacidad y solvencia**

Documentación administrativa que determina el Pliego de Condiciones Administrativas Particulares y su Carátula.

- **Sobre de juicios de valor**

Oferta técnica. Las empresas ofertantes deberán presentar en fecha, una oferta completa con los siguientes apartados:

- Memoria descriptiva. En este apartado se detallarán los materiales a suministrar, describiendo las referencias ofertadas y sus cantidades.
- Planificación de los trabajos: plazos de entrega propuestos para cada uno de los materiales ofertados.

Todos aquellos trabajos, materiales y servicios en general no expresamente indicados en este pliego y documentación que le acompaña, pero que sean considerados necesarios para la correcta ejecución de los trabajos, y que no constituya documentación o información que haya que valorar mediante fórmulas, serán indicados e incluidos en la oferta y posterior ejecución del contrato.

- **Sobre de fórmulas**

Propuesta económica y oferta evaluable mediante la aplicación de fórmulas. Incluirá los siguientes documentos íntegramente rellenados:

“Modelo de Proposición criterios evaluables mediante fórmulas”. Las ofertas que no incluyan el documento completamente rellenado en el sobre de fórmulas podrán no ser aceptadas.

No serán aceptadas ofertas que incluyan cualquier información relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas, indicados a en la carátula del PCAP, en otro sobre que no sea el sobre de fórmulas.

7. CRITERIOS DE ADJUDICACION

Los criterios de valoración de las propuestas recibidas están recogidos en la Carátula del Pliego de Condiciones Administrativas Pariculares.

8. ANEXOS

Anexo I: C.P2.35.007.00_RevA_Montaje pisaderas

Anexo II: C.I0.35.026.00_RevB_Conjunto pisadera

Anexo III: C.I0.35.027.00_RevA_Conjunto soporte

Anexo IV: C.I0.35.028.01_RevA_Tope

Anexo V: C.I0.029.01_RevA_Tope

Anexo VI: X.55.000804.07_RevA_Arandela contacto med M8

Anexo VII: X.90.00632.05_RevB_Tuerca autoblocante M8

Anexo VIII: C.E1.58.010_H1_Especificaciones proceso pintura

Anexo IX: C.E1.58.010_Anejo1_Especificación proceso pintura

Anexo X: C.E1.58.010_Anejo2_Especificación proceso pintura

Anexo XI: C.E1.94.701.00_Especificación técnica elastómeros